

Hoja de Datos de Producto

Edición 28/08/05
 Identificación nº 3.2.2
 Versión nº 1
 Sigunita® L-65

Sigunita® L-65

Aditivo acelerante de fraguado para hormigón proyectado

Descripción del Producto	Aditivo acelerante de fraguado e impermeabilizante en estado líquido especialmente indicado para trabajos de mortero y hormigones proyectados por vía seca y vía húmeda.
Usos	Se utiliza fundamentalmente para la proyección de morteros y hormigones en trabajos de: <ul style="list-style-type: none"> ■ Sostenimiento en excavaciones subterráneas. ■ Estabilización y contención de rocas, taludes, etc. ■ Construcción de túneles y obras subterráneas. ■ Construcción de piscinas, balsas, vasos, etc. ■ Revestimientos y entibaciones
Características/Ventajas	<p>Como acelerante de fraguado dependerá en gran medida de diferentes factores tales como el contenido, de la clase y de la edad del cemento utilizado, así como de la temperatura ambiente y de la temperatura del hormigón, de la naturaleza del terreno, así como del espesor de capa proyectado.</p> <p>Reacciona con el cemento proporcionando al cemento u hormigón proyectado las siguientes ventajas:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Fácil dosificación ■ Aumenta la impermeabilidad del hormigón o mortero proyectado. ■ Mejora la adherencia entre el hormigón proyectado y la roca, facilitando así las operaciones de proyección en bóvedas. ■ Reducción del rebote de proyección. ■ Con una correcta combinación con el tipo de cemento y el tipo de aditivo superplastificante. ■ Produce un fraguado rápido y una velocidad de endurecimiento elevada, aumentando las resistencias mecánicas del hormigón proyectado durante las primeras 24 horas. ■ Está exenta de cloruros y no ataca al hierro. Para su aplicación seguir las indicaciones del texto que figura en la etiqueta.
Datos del Producto	
Forma	
Apariencia/Color	Líquido incoloro.
Presentación	Bidones de 250 kg.



Almacenamiento

Condiciones de Almacenamiento/Conservación	6 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar fresco y seco, protegido de las heladas y del frío excesivo.
---	--

Datos Técnicos

Composición química	Silicatos sódicos
Viscosidad	140 ± cps. (20°C)
Consumo/Densidad	Aprox. 1,36 ± 0,02 kg/l (20°C)

Detalles de aplicación

Consumo/Dosificación Para espesores de capa de hasta 20 cm en una sola aplicación, la dosificación a emplear será, según el estado del soporte, del 3 al 10% del peso de cemento.

A título orientativo, los tiempos de fraguado (en minutos) de un cemento Portland I 52.5R a 18°C con una dosificación del 10% de Sigunita® L-65 y con una relación agua/cemento de 0,45 son los siguientes:

- Principio de fraguado: máx. 20 minutos.
- Final de fraguado: máx. 40 minutos.

Estos valores son puramente orientativos, pues varían en función del tipo y contenido de cemento empleados en cada caso, de la edad del mismo, de la temperatura del hormigón y del soporte proyectado.

En cualquier caso es aconsejable la realización de ensayos previos en la misma obra.

Instrucciones de Aplicación

Notas de Aplicación/ Limitaciones

La dosificación de la Sigunita® L-65 para su utilización en el sistema de proyección por vía seca se efectuará bien diluyéndola con el agua de amasado en la proporción adecuada, o bien con el empleo de una bomba dosificadora de aditivo líquido que introduzca el producto inmediatamente antes de la boquilla de proyección, con una toma totalmente independiente del agua de proyección.

En el sistema de proyección por vía húmeda, la adicción de la Sigunita® L-65 se realizará mediante una bomba dosificadora de aditivo líquido, introduciéndose el aditivo inmediatamente antes de la boquilla de proyección.

En su utilización para el sistema de proyección por vía húmeda, es aconsejable la utilización conjunta de un aditivo superplastificante apropiado (p.e. Sikament® T-1404, que asegure una compatibilidad con el cemento a emplear así como el aditivo acelerante de fraguado. En los casos en los que se exige un tiempo de manejabilidad superior a las 2 horas, se deberá utilizar una combinación de aditivo superplastificante más un aditivo estabilizador de fraguado (p.e. Sikament® T-1404 + Sikatard® 930).

La temperatura del hormigón fresco será superior a 15°C.

Notas	Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
Notas Legales	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



**OFICINAS CENTRALES
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones
de Alcobendas (Madrid)



Salud
Seguridad
Medio Ambiente
**Compromiso de Progreso
de la Industria Química**