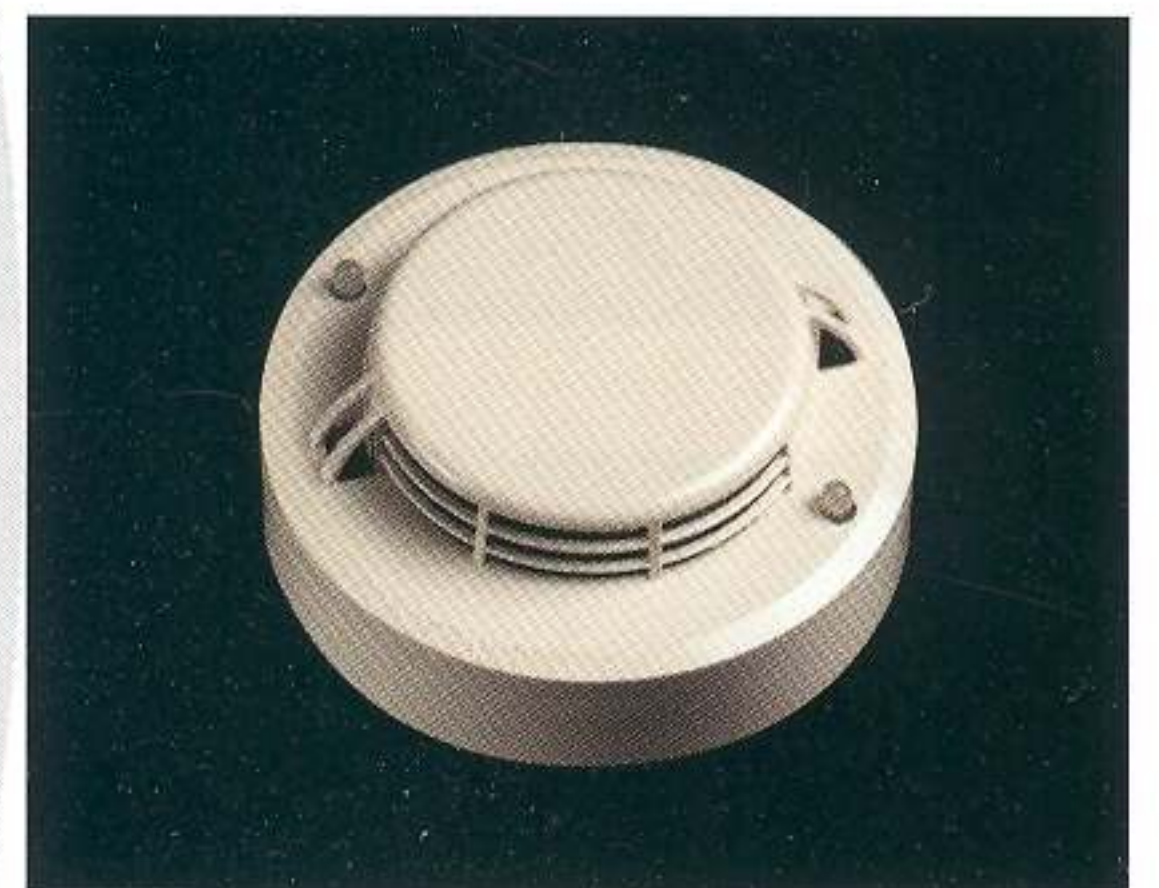
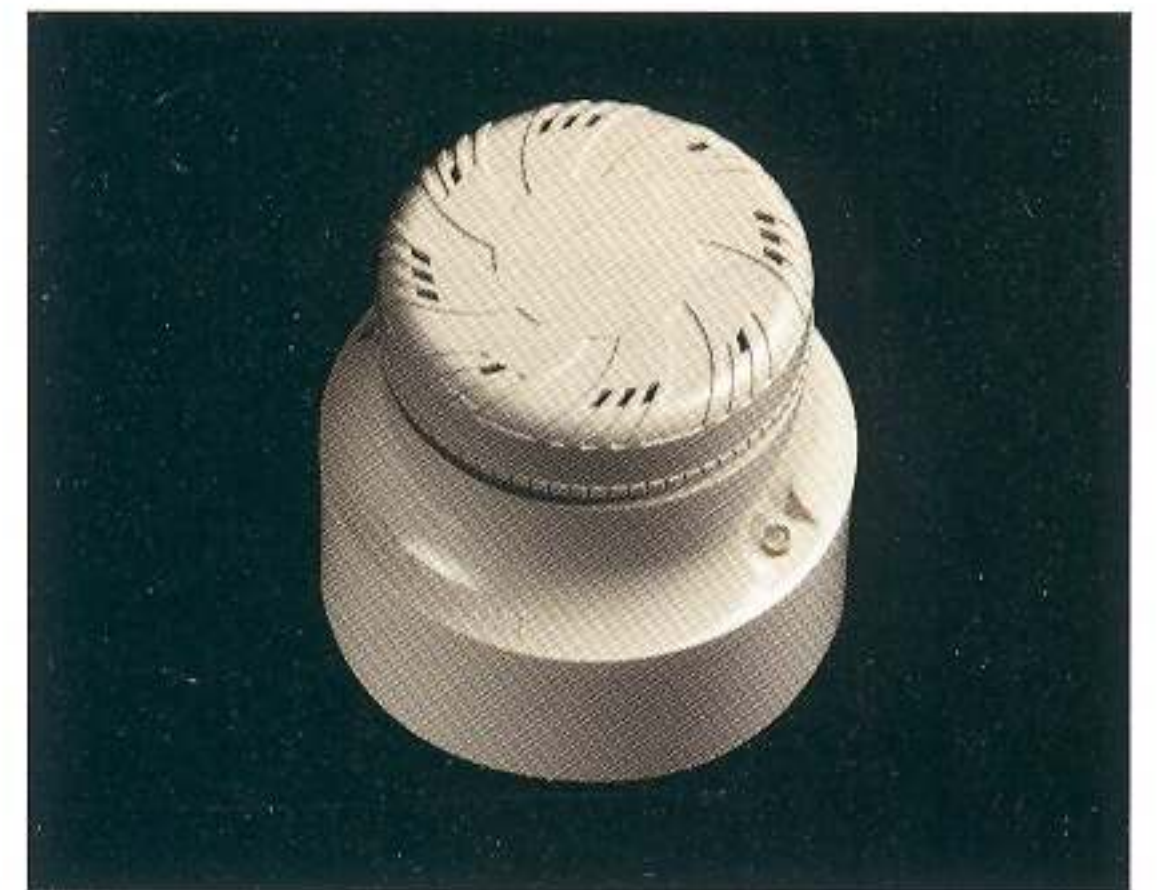
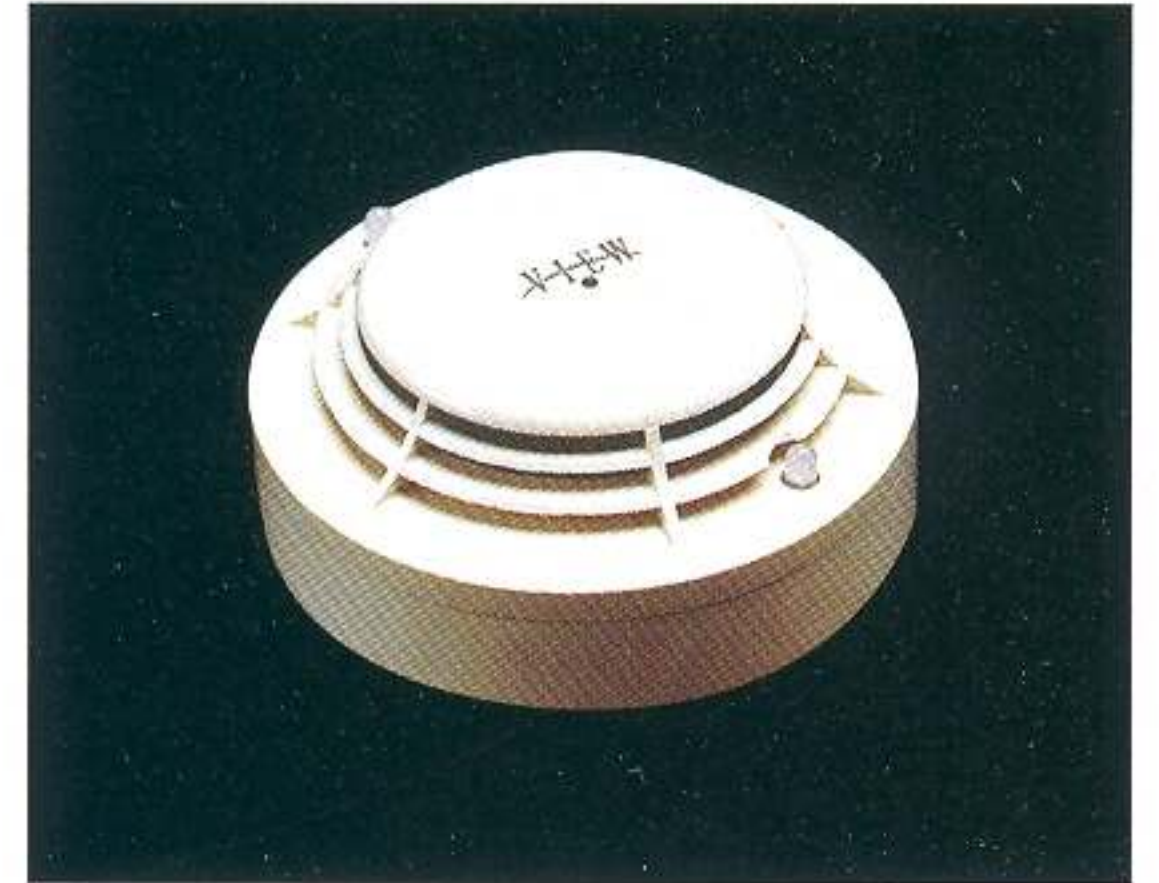


Sistemas de detección avanzada de incendios



protección
para zonas
especiales



Protegiendo vidas y bienes desde 1949

Desde sus inicios en 1949, **NOTIFIER** ha dedicado sus esfuerzos a la fabricación y distribución de equipos para la detección de Incendios.

Desde entonces y hasta la fecha, nuestro **COMPROMISO DE CALIDAD Y SERVICIO** nos ha llevado a ser uno de los líderes mundiales en el sector.

El trabajo constante de **NOTIFIER** ha incentivado nuestra expansión convirtiéndonos así en una empresa multinacional con más de 19 oficinas y 400 distribuidores en todo el mundo y con centros de fabricación en EE.UU, Inglaterra, Italia y Australia. En España, estamos presentes desde 1992 contando con oficinas en las principales capitales como son: Barcelona, Madrid, Bilbao, Sevilla y Lisboa en Portugal.

La inversión en I+D, **compromiso de FUTURO** de **NOTIFIER**, ha permitido el desarrollo de nuevos productos y la evolución hacia nuevas tecnologías, y nos sitúa como la empresa más innovadora en el sector de la protección contra incendios.

Nuestra preocupación por la calidad ha hecho que **NOTIFIER** sea una de las primeras empresas del sector en obtener el certificado de calidad ISO 9001. Todos los productos disponen de las más prestigiosas homologaciones internacionales; LPCB, Vds, UL-FM, BOSEC, Equivalencia N de Aenor, etc...

En **NOTIFIER**, estamos orgullosos del esfuerzo realizado que nos permite poner a disposición de nuestros clientes una de las gamas de productos más completas del mundo y de hacerles partícipes de un reto de calidad y profesionalidad que la protección de Vidas y Bienes significa en la detección de incendios.



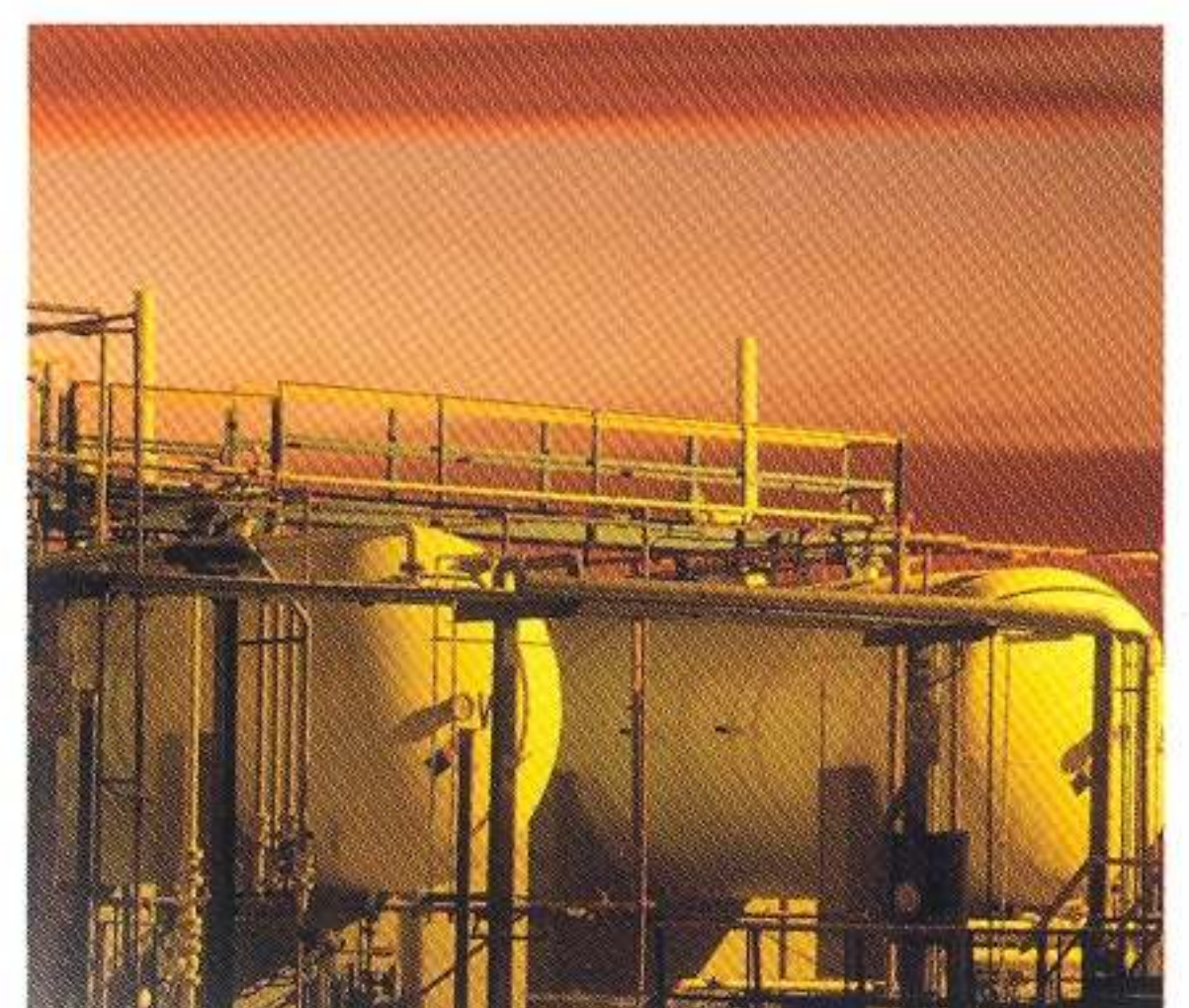
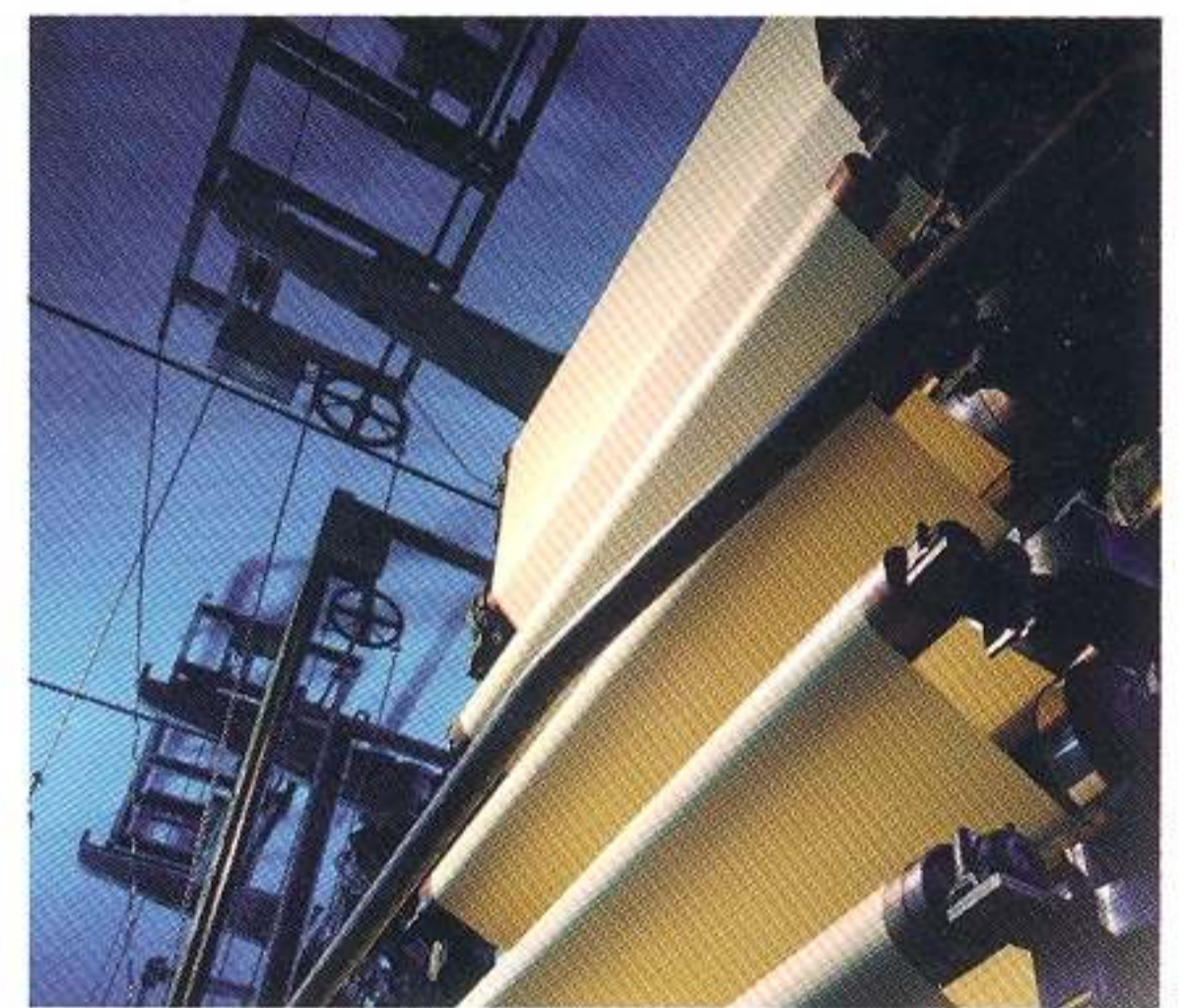
Los cuatro puntos cardinales de la detección avanzada

Igual que una cadena es tan fuerte como su unión más débil, un sistema de detección de incendios es tan bueno como lo son sus sensores. Ésta es una de las razones por las que NOTIFIER considera que los sensores son un punto neurálgico de una instalación. De hecho, nuestra política es la del desarrollo e integración de nuevas tecnologías de detección de incendios.

Tecnologías capaces de detectar un fuego en las primeras fases de un incendio, o de trabajar en espacios muy contaminados o incluso en ambientes con presencia de gases explosivos y siempre dentro de unos límites de estabilidad y fiabilidad.

El hecho de ser una empresa líder en tecnología con más de medio siglo de experiencia, nos obliga a desarrollar productos específicos para dar soluciones a las distintas exigencias del sector, teniendo en cuenta que no existe una solución única que cubra todas las necesidades.

Las diversas condiciones ambientales y tipos de riesgo requieren distintos tipos de sensores. Por lo tanto, cuando existen condiciones especiales, nuestros **"sistemas de detección avanzada"**, mezcla de las más novedosas y fiables tecnologías de detección de incendios gobernadas por avanzados **Algoritmos de control**, son la solución ideal a los problemas en detección de incendios.





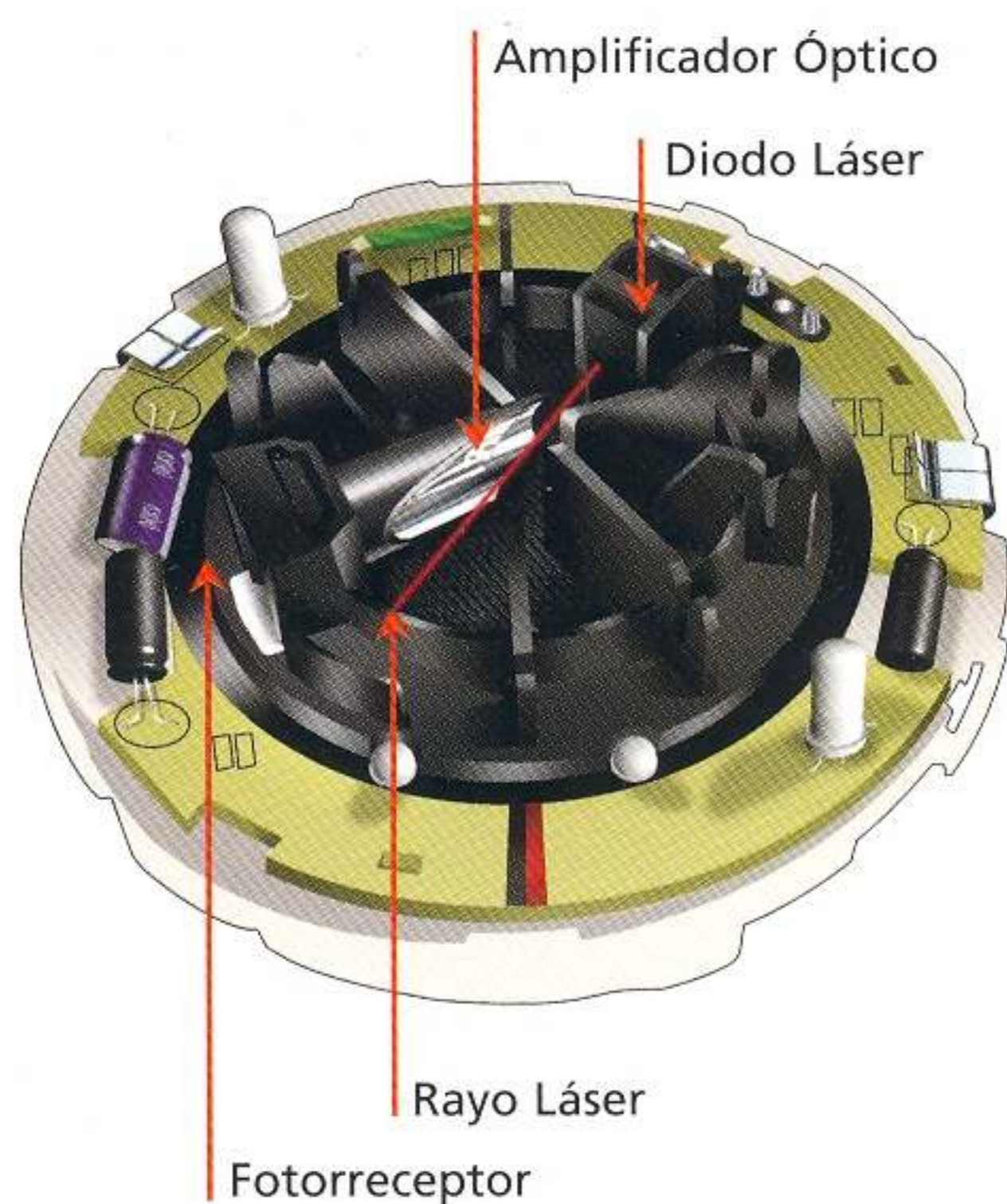
Sensor láser de humo VIEW (Very Intelligent Early Warning) (Detección incipiente)

Nuestro sistema láser **VIEW™** es ideal para aplicaciones delicadas y críticas en las que se necesitan niveles de sensibilidad altos o en las que las corrientes de aire impiden que los sensores de humo tradicionales tengan una respuesta adecuada. **VIEW™** proporciona detección incipiente y puntual gracias a la incorporación de un diodo láser, una óptica especial de lentes y espejos y unos sofisticados **Algoritmos de control** de procesamiento de señal.

El resultado es la certeza de que usted recibe el aviso de la presencia de humo y su ubicación lo antes posible, sin los inconvenientes de mantenimiento y localización exacta del punto en alarma que conllevan otras alternativas como son los sistemas de detección de incendios por aspiración.

Ideal para

¿Por qué VIEW™?



- **Nodos de comunicaciones**
- **Salas de ordenadores**
- **Salas limpias**
- **Salas de telecomunicaciones**
- **Museos y archivos**
- Estabilidad superior como resultado de más de dos millones de horas de pruebas sin falsas alarmas.
- Los niveles de sensibilidad de alarma y prealarma, ajustables desde 0,1% hasta el 3,2% de oscurecimiento por metro, proporcionan la respuesta adecuada incluso en las aplicaciones más críticas, solucionando el problema que se origina por la dilución de humo en salas con grandes corrientes de aire.
- Los algoritmos de detección en cooperación permiten a los sensores VIEW trabajar en grupo, mejorando así el tiempo de respuesta y la estabilidad del sistema.
- Los sensores VIEW™ son compatibles con las nuevas centrales analógicas de Notifier.
- Aprobado por LPCB según EN54-7.

HARSH™ (Detector de humo para áreas hostiles)

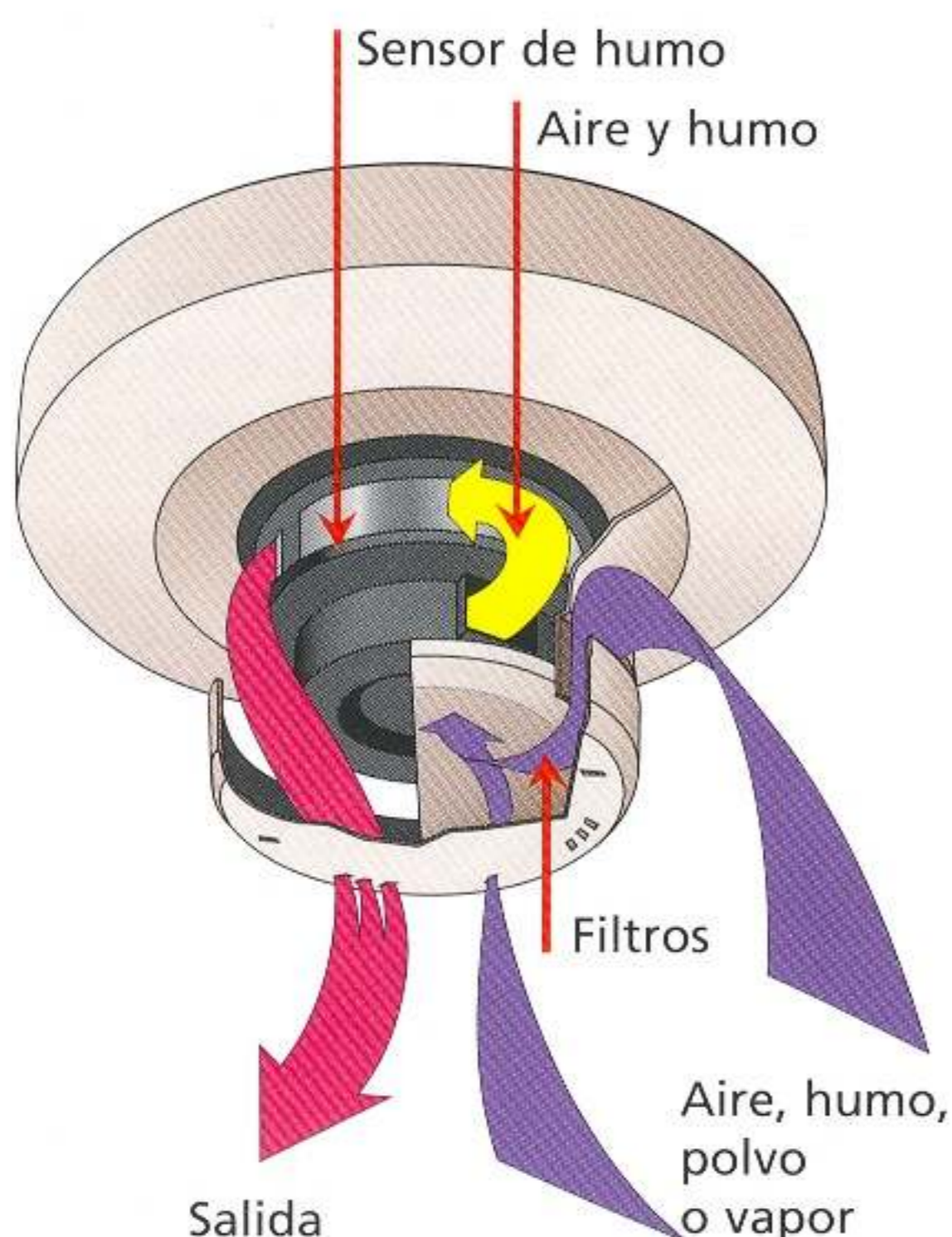
Cuando las condiciones ambientales extremas, debido a la presencia de polvo y humedad, hace impracticable la instalación de sensores de humo tradicionales, HARSH™ es la respuesta. HARSH™ trabaja en ambientes donde los sensores de humo tradicionales fallan. HARSH™ dispone de un microaspirador que aspira el aire y el humo hacia una cámara de detección fotoeléctrica haciéndolo pasar a través de dos filtros de altas prestaciones que filtran las partículas de polvo y humedad suspendidas en el aire, eliminando las alarmas no deseadas.



Ideal para

- Fábricas de papel, madera, textiles
- Plantas alimenticias
- Áreas de empaquetados
- Lavanderías
- Áreas con animales como zoos, establos...
- Túneles de metro

¿Por qué HARSH™?



- La comunicación analógica e inteligente proporciona supervisión completa del microaspirador, los filtros y la cámara de detección.
- Los dos filtros de microporos filtran el polvo, la suciedad y las partículas húmedas sin eliminar el humo. Se sustituyen fácilmente sin necesidad de utilizar ninguna herramienta, por lo que se reducen las labores de mantenimiento.
- El diseño único de la carcasa ayuda a proteger a la cámara y a los componentes electrónicos del polvo y la humedad.
- Compatible con todos los paneles de control analógicos de NOTIFIER para instalaciones nuevas o ya existentes.
- El funcionamiento cíclico del microaspirador (analiza muestras de aire cada 35 segundos durante períodos de 5 segundos) reduce el consumo de corriente y aumenta la vida del mismo.
- Aprobado por LPCB según EN54-7.



OPTIPLEX. Sensor analógico combinado Óptico-Térmico con auto-optimización

Las condiciones ambientales de los edificios son cambiantes, zonas con gran acumulación de gente se convierten en zonas vacías, las oficinas se limpian y se produce polvo que queda suspendido en el aire, una nave almacena plásticos un día y cartón al día siguiente, etc.... Estas condiciones cambiantes influyen en los sistemas de detección de incendios que pueden producir alarmas no deseadas generando una sensación de inseguridad.

El sensor OPTIPLEX de NOTIFIER proporciona una detección fiable y segura en casi cualquier ambiente. Integra en un único sensor dos tecnologías de detección de incendios, las tecnologías Óptica y la Térmica de forma interactiva y está gobernado por unos complejos ALGORITMOS avanzados de control que ofrece la nueva generación de multisensores. Mediante el uso de los algoritmos, **OPTIPLEX** realiza un muestreo continuo del ambiente y ajusta su sensibilidad y los umbrales de alarma de forma automática, proporcionando así la sensibilidad óptima según las condiciones ambientales de cada momento. Utilizando de forma combinada las dos tecnologías, de humo y calor, el sensor puede responder rápidamente a una gran variedad de tipos de fuego mientras que no se ve afectado por las condiciones ambientales transitorias.

Ideal para

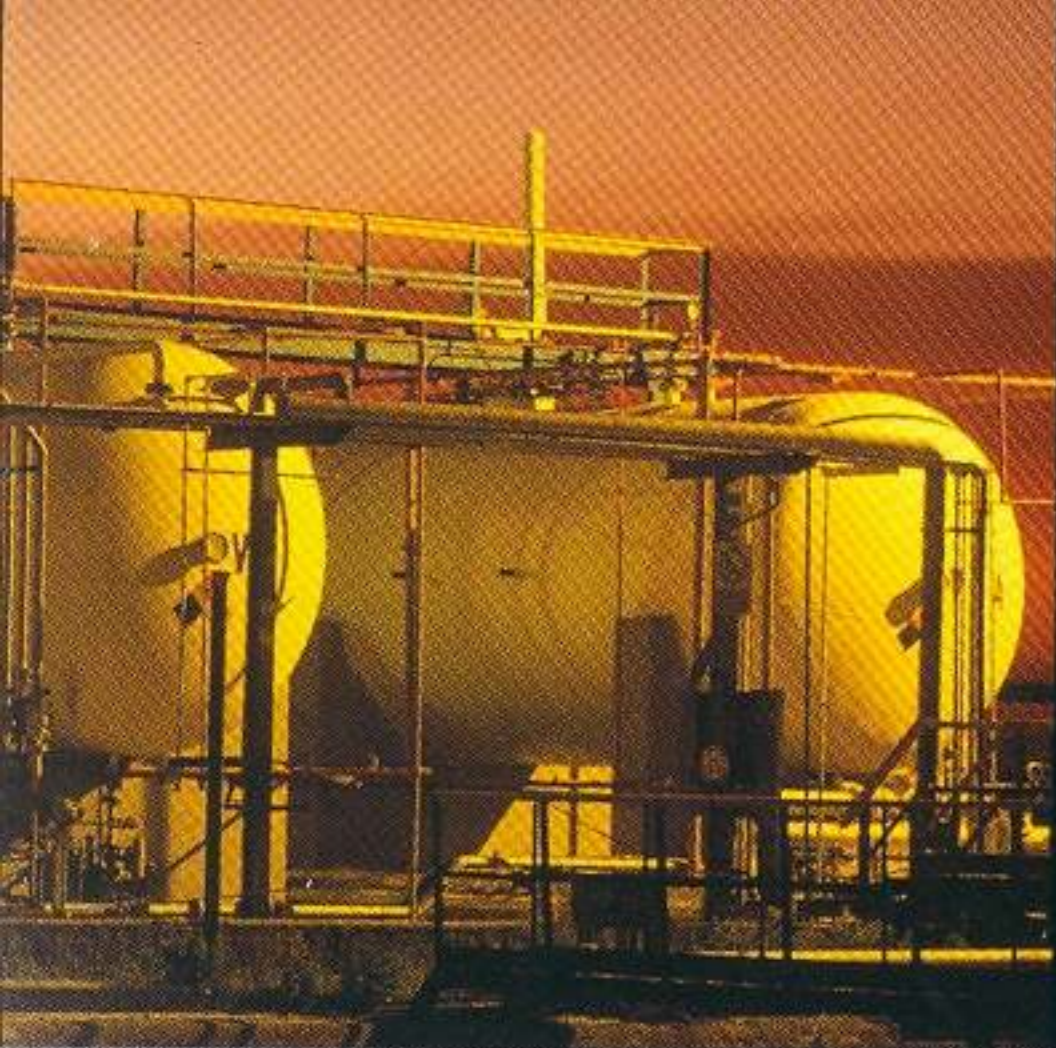
- Escuelas
- Aeropuertos
- Oficinas
- Hospitales
- Hoteles



El Sensor OPTIPLEX aumenta su umbral de alarma cuando detecta presencia de ruido ambiental (por ejemplo, humo procedente de cigarrillos). Cuando las condiciones ambientales se estabilizan, el OPTIPLEX reacciona al cambio y se vuelve más sensible.

¿Por qué Optiplex?

- El software de auto-optimización proporciona un funcionamiento óptimo en cada momento.
- Los diversos elementos de detección ofrecen una respuesta eficaz a una amplia gama de riesgos de incendio.
- Ideal para ambientes variables en cuanto a uso y ocupación.
- Incorpora autocompensación por suciedad y funciones de aviso de mantenimiento que proporcionan un mantenimiento preventivo y crítico.
- Permite la inhibición del componente óptico en determinadas franjas horarias.
- Aprobado por LPCB y Vds según EN54-7 y EN54-5.



HAZARD™ Sensor Óptico analógico de seguridad intrínseca HOMOLOGADO EExia IIC T5

Existen numerosos procesos industriales, transporte, almacenaje, en los que se producen gases o sustancias que, mezcladas con el aire en concentraciones adecuadas, pueden dar lugar a explosiones a partir, por ejemplo, de un arco voltaico o elevadas temperaturas. A fin de evitar los riesgos derivados del uso de electricidad en este tipo de ambientes, los equipos electrónicos instalados en estas zonas deben estar fabricados siguiendo un criterio de seguridad especial.

HAZARD™ es el único sensor óptico analógico de humos del mundo diseñado especialmente para proteger este tipo de zonas. **HAZARD™** cubre un amplio espectro de aplicaciones industriales donde hasta ahora las indiscutibles ventajas de la detección óptica analógica no estaban disponibles por tratarse de zonas especialmente problemáticas y donde los requerimientos de seguridad limitaban el uso de ciertas tecnologías, que en muchos casos, eran la única o mejor solución.



Ideal para

- Refinerías de petróleo y gas
- Salas de alternadores
- Plantas petroquímicas
- En general para cualquier zona clasificada 0,1 y 2
- Plantas farmacéuticas

¿Por qué HAZARD™?

- Es el único sensor óptico analógico Aprobado por BASEEFA EEX ia IIC T5.
- Incorpora dos LEDs que permiten la identificación puntual y el reconocimiento del estado del sensor desde cualquier punto.
- La comunicación analógica proporciona información completa del estado del detector, lo que reduce la necesidad de entrar en áreas de riesgo para la comprobación de su estado y para la realización de las pruebas de mantenimiento periódicas.
- Puede instalarse en Zonas 0, 1 y 2.
- Aprobado por LPCB según EN54-7.

international offices



UK



AUSTRALIA



BENELUX



BRAZIL



CANADA



CHILE



CHINA



GERMANY



HONG KONG



INDIA



ITALY



JORDAN



LEBANON



MEXICO



SINGAPORE



SOUTH AFRICA



SPAIN



SWEDEN



USA



VENEZUELA

SERVICIO POSTVENTA

Nuestro servicio postventa representa una de las preocupaciones más importantes de Notifier. La satisfacción de nuestros clientes y de los usuarios finales empieza por el correcto funcionamiento de los sistemas.

FORMACIÓN

La preocupación por el nivel formativo de nuestros clientes es una constante en la trayectoria de Notifier. La profesionalización del sector empieza por el conocimiento de las nuevas tecnologías, su aplicación y uso.

APOYO A INGENIERÍAS

Dado el continuo avance de las tecnologías de detección de incendios durante los últimos años, cada día son más numerosos los productos específicos diseñados para la detección de incendios, dando una solución a la protección para cualquier tipo de riesgo. Esta situación junto con la entrada en vigor de nuevas normativas, hace necesario que el proyectista esté totalmente preparado e informado de las últimas novedades.

Nuestro propósito es poner al alcance de las ingenierías, proyectistas y profesionales del sector, los últimos avances tecnológicos en sistemas de detección de incendios, buscando siempre la mejor solución para cada caso particular, así como resolver las dudas en la aplicación de las nuevas normativas.

 **NOTIFIER**[®]
by Honeywell

OFICINAS CENTRALES

Avda. Conflent, 84, Nave 23
Pol. Ind. Pomar de Dalt
08916 Badalona (Barcelona)

Tel. 934 97 39 60

Fax: 934 65 86 35

E-mail: notifier@notifier.es

www.notifier.es

Nuestras Delegaciones



DELEGACIÓN CENTRO

Avda. de la Industria,
32 Bis. Posterior, Local 1,
Nave 2, Pol. Ind. de Alcobendas
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 916 61 33 81
Fax: 916 61 89 67

DELEGACIÓN ESTE

Avda. Conflent, 84,
Nave 23
Pol. Ind. Pomar de Dalt
08916 Badalona (Barcelona)
Tel. 934 97 39 60
Fax: 934 65 86 35

DELEGACIÓN NORTE

Artaza, 7 Bajos,
Edificio Gobelás
48940 Leioa – Bizkaia
Tel. 944 80 26 25
Fax: 944 80 17 56

DELEGACIÓN SUR

C/ Artesanía, 13,
2ª planta, Edificio Zero,
Pol. Ind. Pisa
41927 Mairena de Aljarafe (Sevilla)
Tel. 954 18 70 11
Fax: 955 60 12 34

DELEGACIÓN PORTUGAL

Rua Neves Ferreira,
12 A 1170-274 Lisboa
Portugal
Tel. 351 21 816 26 36
Fax: 351 21 816 26 37