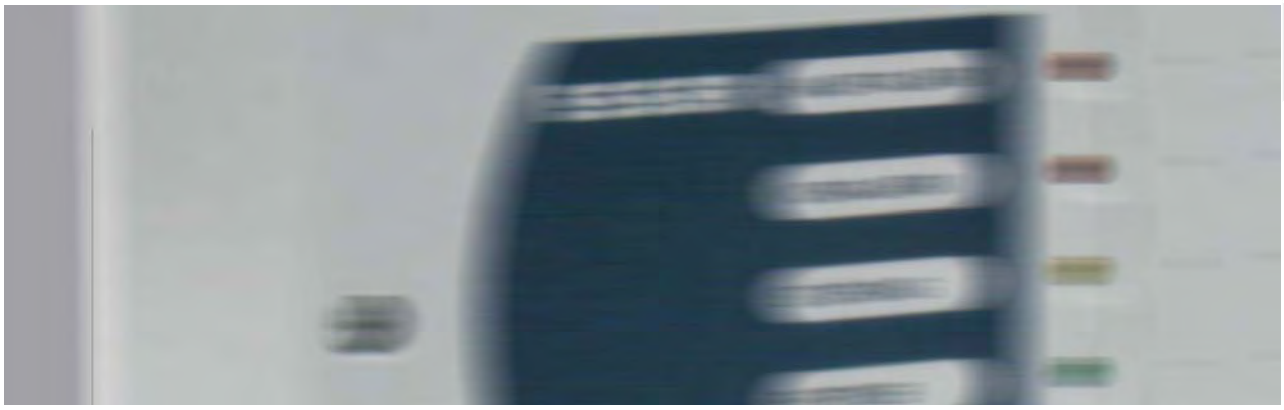

Sistema de aspiración VESDA 68

Sistema de aspiración VESDA

El sistema compacto de detección lineal precoz de humos LRS Compact/EB basado en tecnología láser, es un derivado de la familia de aspiración VESDA, con la principal característica añadida de comunicación directa, sin ningún módulo adicional, en el lazo esserbus®.

Los sistemas compactos LRS ofrecen un aviso MUY PRECOZ de las condiciones que se dan en un fuego potencial analizando muestras de aire tomadas a través de un tubo de 25mm, Ø interior y hasta una longitud de 50m. El humo es aspirado a través de pequeños taladros practicados a lo largo de la tubería y entran al detector mediante un aspirador o ventilador integrado. Los orificios se practican según la aplicación aunque a menudo es habitual seguir el mismo método de situación de detectores puntuales. En aquellos lugares donde, por características estéticas, no sea posible instalar directamente el tubo y se precise tomar muestras del aire, se pueden emplear extensiones capilares desde el tubo al ambiente a proteger, consistentes en tubos flexibles que pueden llegar hasta una longitud de 2m.

El LRS Compact/EB es un dispositivo totalmente integrado con el protocolo de comunicaciones del lazo esserbus®, reportando detalles de condiciones de alarma y otros eventos a través del mismo. Los eventos son mostrados de forma centralizada en la central de alarmas siendo también posible desde ésta realizar funciones de reset y desactivación, así como establecer parámetros y funciones de autoaprendizaje durante la puesta en marcha.

Sistema de aspiración VESDA

VLC-700EB

Sistema de detección ultrarrápida de humos compacto EB

Sistema de detección ultrarrápida de humos compacto EB. Equipado con todas las comunicaciones necesarias para conexionarlo al lazo esserbus® como cualquier otro detector, con lector de tecnología láser. Unidad diseñada para captar humo en la fase incipiente de un incendio. Sensibilidad muy superior a la detección con sensores convencionales o analógicos-algorítmicos (sensibilidad desde 0,005% m). Unidad equipada con bomba de succión y cámara de análisis láser. Supervisión automática del flujo de aire y 3 relés configurables.

Características técnicas:

• Tensión de funcionamiento	18 a 30 Vdc
• Corriente en reposo	225mA a 245mA
• Temperatura de funcionamiento	0ºC a 39ºC
• Temperatura de aire aspirado	-20ºC a 60ºC
• Temperatura de almacenamiento	-5ºC a 45ºC
• Humedad relativa	10% a 95% sin condensación
• Índice de protección	IP30
• Carcasa	policarbonato, similar a RAL7035
• Peso	1.9Kg aprox.
• Dimensiones	225 x 225 x 85mm

NOTA: Para accesorios de instalación, ver capítulo correspondiente a sistemas de aspiración 6.2.