Obras

MASTERTOP 1325 REG

Pavimento amortiguador de impactos decorativo y confortable

Datos de la obra:
Aplicación en 300 m^2 De un pavimento amortiguador de impactos, decorativo y confortable en un centro de rehabilitación

Lugar:
Vilafranca del Penedés (Barcelona)

Dirección facultativa:
DISSCOM

Fecha:
Los trabajos específicos de nuestra especialidad comenzaron el 28 de agosto y acabaron el 12 de septiembre de 2.006.

Productos empleados:
Sistema MASTERTOP 1325 REG

BASF
The Chemical Company

1. INTRODUCCIÓN

En los bajos de un edificio de obra nueva ubicado en la "avinguda Barcelona, 50 de Vilafranca del Penedés" (Barcelona) (figura 1) se ha construido un centro de rehabilitación. Con el fin de asegurar una buena confortabilidad en suelo del centro se ha aplicado un pavimento amortiguador de impactos, decorativo y confortable, usando el sistema MASTERTOP 1325 REG.

Figura 1.- Aspecto exterior del centro de rehabilitación

El local tiene un total de 300 m^2 distribuidos en diferentes zonas.

Los trabajos de la aplicación comenzaron el 28 de agosto de acabaron el 12 de septiembre de 2006.

El detalle del sistema aplicado puede verse en la tabla adjunta:

PRODUCTO (función)	CONSUMO
MASTERTOP P 611 (Imprimación)	0,3 – 0,5 kg / m^2
MASTERTOP F5 (Espolvoreo imp.)	0,8 – 1,0 kg / m^2
MASTERTOP AD 170 / CONIBOND 111 (Adhesivo)	0,8 kg / m^2
MASTERTOP MAT 6 (Lámina amortiguadora)	1 m^2 + recortes
MASTERTOP PS 231 / Conipur 220	1 kg / m^2
MASTERTOP BC 325 (Resvestimiento amortiguador)	2,5 kg / m^2
MASTERTOP TC 467 P (Acabado y sellado)	0,08 – 0,12 kg / m^2

2. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Se ha realizado un desbastado mediante máquina rotativa con el fin de eliminar lechadas superficiales y adecuar la superficie del hormigón para la posterior aplicación del sistema MASTERTOP 1325 REG (figura 2).

Figura 2.- Aspecto general después de realizar los trabajos de preparación de superficie

3. IMPRIMACIÓN Y ESPOLVOREO

Después de realizar la preparación de la superficie se ha procedido a la aplicación mediante rodillo de la capa de imprimación (figura 3) utilizando el MASTERTOP P 611.

Figura 3.- Aplicación de la imprimación con rodillo

A medida que se iba aplicando la imprimación se espolvoreaba ésta con árido MASTERTOP F5 con el fin de conferirle rugosidad. Esta rugosidad ayuda al adhesivo MASTERTOP AD 170 / CONIBOND 111 a anclarse en el sustrato asegurando una buena adhesión de la lámina amortiguadora.

4. MANTA AMORTIGUADORA

4.1. Extensión de la manta.

Al día siguiente de imprimar se coloca la manta, para ello se debe de desenrollar las mantas un tiempo antes de su colocación, ya que éstas una vez extendidas contraen. Las mantas se van recortando según la geometría del piso, una vez colocadas se levantan por secciones y con una llana dentada se aplica el adhesivo MASTERTOP AD 170 / CONIBOND 111 (figura 4 y 5). Hay que tener en cuenta las diferentes entregas en los recortes y asegurar bien la fijación de la manta con una correcta aplicación del adhesivo.

Cuando la manta esta colocada se pasa un rodillo de presión de 50 kg de peso con el fin de asegurar una correcta adhesión entre la manta y el sustrato (figura 6).

Figura 4.- Extensión del adhesivo y pegado de la manta recortada

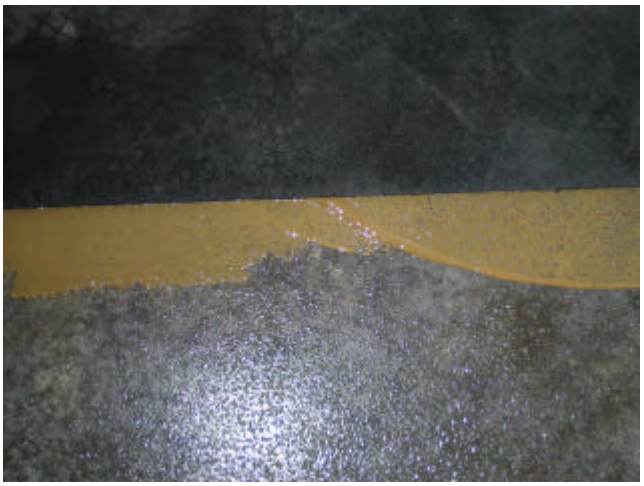

Figura 5.- Detalle del sustrato imprimado, el adhesivo aplicado y la manta colocada

Figura 6.- Después del pegado de la manta se pasa un rodillo de presión por toda la superficie de la misma

4.2. Sellado de poros.

Una vez se ha colocado toda la manta se procede al sellado de poros mediante el MASTERTOP PS 231 / CONIPUR 220. Con el fin de evitar que las entregas entre mantas señalen depresiones en el autonivelante posterior, se procede a sellar estas juntas en primer lugar y, cuando éstas están selladas, se sigue con el resto de la manta (figura 7).

Figura 7.- Aspecto general del pavimento una vez se ha sellado

5. APLICACIÓN DEL REVESTIMIENTO AMORTIGUADOR

Una vez el pavimento está totalmente sellado y el sellador endurecido (36 horas) se procede a la aplicación del revestimiento amortiguador MASTERTOP BC 325 A mediante llana dentada (figura 8).

Una vez el revestimiento está extendido, se pasa un rodillo de púas con el fin de eliminar las posibles burbujas de aire que puedan haberse producido y para acabar de ayudar al producto a autonivelar.

Figura 8.- Aplicación del revestimiento amortiguador

6. ACABADO Y SELLADO

Al cabo de tres días de curado del revestimiento amortiguador autonivelante se procede a la aplicación del sellado con una capa de MASTERTOP TC 467 P de acabado mate mediante rodillo de pelo corto (figura 9).

Se deja curar durante 36 horas y una vez transcurrido este tiempo, el pavimento ya es transitable y listo para su uso.

Figura 9.- Aplicación del acabado y sellado

Soluciones inteligentes de BASF Construction Chemicals

En cualquier problema de construcción, en cualquier estructura que Vd. esté construyendo, BASF Construction Chemicals tiene una solución inteligente para ayudarle a ser más efectivo.
Nuestras marcas líderes en el mercado ofrecen el más amplio rango de tecnologías probadas para ayudarle a construir un mundo mejor.

Emaco ® - Sistemas de reparación del hormigón
MBrace ® - Sistemas compuesto de refuerzo
Masterflow ® - Grouts estructurales y de precisión
Masterflex ® - Selladores de juntas
Masterseal ® - Revestimientos e impermeabilizantes
Concresive ® - Morteros, adhesivos y sistemas de inyección a base de resinas
Conica ® - Pavimentos deportivos
Conideck ® - Sistemas de impermeabilización con membranas aplicadas manualmente o por proyección.
Coniroof ® - Sistemas de cubiertas a base de poliuretano.
Conibridge ® - Membranas de PU para protección de tableros de puente.
Mastertop ® - Soluciones de pavimentos industriales y decorativos.
Ucrete ® - Soluciones de pavimentos para ambientes agresivos.
PCI ® - Sistemas cementosos de revestimiento, impermeabilización y adhesivos de cerámica

BASF Construction Chemicals España, S.L.
Basters, 15
08184 Palau Solità i Plegamans

Telf. : +34 –93 – 862.00.00
Fax. : +34 –93 – 862.00.20

BASF es el líder mundial de la industria química: The Chemical Company. Su cartera de productos abarca desde productos químicos, plásticos, productos para la industria transformadora, productos fitosanitarios y química fina, hasta petróleo y gas natural. Como socio de confianza para prácticamente todos los sectores, las soluciones inteligentes de sistemas de BASF y los productos de alto valor ayudan a sus clientes a lograr su propio éxito. BASF apuesta por las nuevas tecnologías y las utiliza para abrir nuevas oportunidades de mercado. Combina el éxito económico con la protección del medio ambiente y con la responsabilidad social, contribuyendo así a un futuro mejor. BASF cuenta aproximadamente con 94.000 empleados y contabilizó unas ventas de más de 42,7 mil millones de euros en 2005.
Encontrará más información acerca de BASF en Internet en la página www.basf.com

BASF
The Chemical Company