Obras

Pavimentado en industria alimentaria

SISTEMA MASTERTOP 1221 POLYKIT

Datos de la obra

Propiedad:
Angulas Aguinaga S.A.
Contratista:
Construcciones MURIAS
Empresa aplicadora Club DIR:
Plásticos Tolosa
Material empleado:
Mastertop 1200 A3
Mastertop 1200 POLYKIT A4
Mastertop 1200 POLYKIT B4
Mastertop F1
Mastertop F11
Mastertop F18
Mastertop P611

BASF
The Chemical Company

INTRODUCCIÓN

Angulas Aguinaga S.A. se funda en el año 1974 a partir de varias empresas dedicadas a la pesca de la angula.

En los años 80, se detectó que las capturas estaban disminuyendo de forma drástica, lo cual ponía en peligro la supervivencia de la especie.

El lanzamiento al mercado del sucedáneo de angula ha ayudado a la supervivencia de la angula. La Gula del Norte es un producto natural, elaborado a partir de carne de pescado de la especie Abadejo de Alaska, al que se da la forma, color, sabor y textura de la angula.

REQUERIMIENTOS Y NORMATIVA

Las exigencias requeridas a los pavimentos instalados en las industrias y establecimientos del sector alimentario se han ido regulando según las exigencias de salubridad e higiene contempladas según la normativa en vigor.

La legislación actual en España contempla, en cuanto a normativa oficial, dos tipos de normativas en cuanto a la utilización de recubrimientos poliméricos en la industria alimentaria, distinguiendo entre:

- Características de los materiales de naturaleza polimérica en contacto directo con alimentos u otras sustancias destinadas al consumo humano.
- Regulación de la higiene de los productos alimenticios, donde se hace referencia a los requisitos que deben cumplir los locales en las industrias alimentarias y concretamente, los específicos a los pavimentos en este tipo de industria.

Dentro del ámbito de este último grupo, la Directiva Europea 93/43, establece las normas generales de higiene de los productos alimenticios que deben respetarse en todas las fases desde la preparación hasta la venta o suministro al consumidor.

La transposición de la Directiva 93/43 a nivel estatal, se plasma en el Real Decreto 2207/1996, donde se indica que:

- La preparación, fabricación, transformación, envasado, almacenamiento, transporte, distribución, manipulación y venta o suministro de productos alimenticios, se realizará de tal forma que la higiene de los mismos sea preservada durante su transcurso.
- Las superficies de los suelos se conservarán en buen estado y serán fáciles de limpiar y, cuando sea necesario, de desinfectar. Ello requerirá el uso de materiales impermeables, no absorbentes, lavables y no tóxicos.

Adicionalmente, se contempla el requisito adicional de índice de resbaladicidad, que actualmente se contempla en el Código Técnico de la Edificación, por motivos de Seguridad laboral por riesgo de deslizamiento y caídas, especialmente, en presencia de continuos derrames de agua.

Por tanto, los requerimientos básicos de un pavimento destinado a la industria alimentaria y que no entre en contacto directo con los alimentos, son los siguientes:

- Facilidad de limpieza y desinfección.
- Resistencia al deslizamiento.
- Adecuadas resistencias químicas (compuestos orgánicos, productos de limpieza, etc.).
- Adecuadas resistencias mecánicas (tráfico de carretillas, traspaletas, pallets, lavado con agua a presión, etc.).
- Impermeabilidad.
- No tóxicos.

SOLUCIÓN ADOPTADA

Con todo ello, se optó por el revestimiento continuo epoxi multicapa con acabado antideslizante **Sistema MASTERTOP 1221 Polykit** por presentar las siguientes propiedades:

- Elevada adherencia al soporte.
- Impermeable al agua, grasas y aceites.
- Elevadas resistencias químicas.
- Acabados de alta apariencia estética con áridos coloreados.

La aplicación se realiza mediante el sistema multicapa con resina transparente y posterior espolvoreo de áridos de cuarzo coloreados entre las distintas capas.

La textura de acabado rugosa puede ser modificada en el grado que se requiera.

PUESTA EN OBRA

La secuencia de operaciones seguida en la aplicación del **Sistema MASTERTOP 1221 Polykit** fue la siguiente:

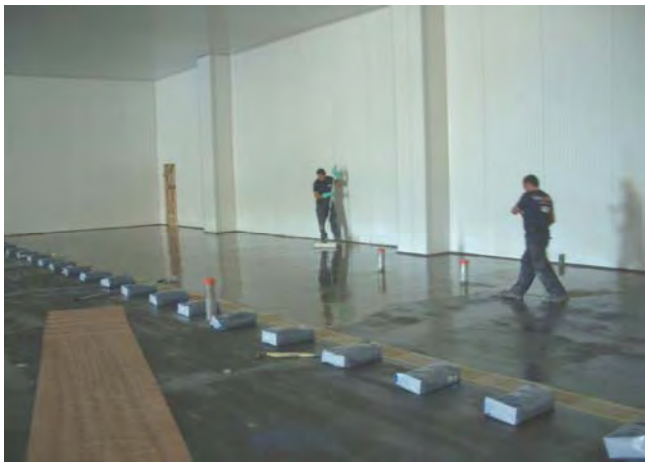
- Preparación del soporte. Las operaciones de esta fase consistieron en:
    - Ejecución de medias cañas con **CONCRESIVE 1000 (LEGARAN)** y **EMACO NANOCRETE R2**.

    - Granallado.

    - Aspirado.

- Imprimación con **MASTERTOP P611** mezclado con árido **MASTERTOP F1** en proporción 1:0,4 aplicado a rodillo y espolvoreo de **MASTERTOP F5** a saturación.

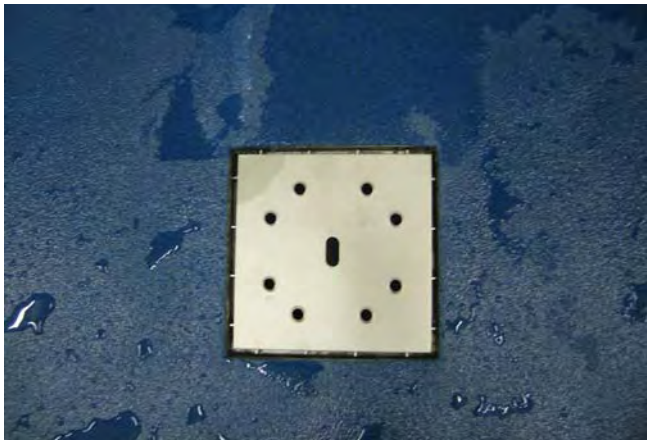
- Aplicación de la resina base con **MASTERTOP A4+B4+F1** aplicado con llana dentada y extendido con rodillo de púas.



- Espolvoreo a saturación de cuarzo color **MASTERTOP F11** color premezclado Tahití.

- Una vez endurecido (a las 24 horas), se procede a un lijado ligero, barrido y aspirado de la superficie.

- Aplicación de la capa de sellado con **MASTERTOP A3i+B4+** con rastrillo de goma de doble labio.



Soluciones inteligentes de BASF Construction Chemicals

En cualquier problema de construcción, en cualquier estructura que Vd. esté construyendo, BASF Construction Chemicals tiene una solución inteligente para ayudarle a ser más efectivo.
Nuestras marcas líderes en el mercado ofrecen el más amplio rango de tecnologías probadas para ayudarle a construir un mundo mejor.

Emaco ® - Sistemas de reparación del hormigón
MBrace ® - Sistemas compuesto de refuerzo
Masterflow ® - Grouts estructurales y de precisión
Masterflex ® - Selladores de juntas
Masterseal ® - Revestimientos e impermeabilizantes
Concresive ® - Morteros, adhesivos y sistemas de inyección a base de resinas
Conica ® - Pavimentos deportivos
Conideck ® - Sistemas de impermeabilización con membranas aplicadas manualmente o por proyección.
Coniroof ® - Sistemas de cubiertas a base de poliuretano.
Conibridge ® - Membranas de PU para protección de tableros de puente.
Mastertop ® - Soluciones de pavimentos industriales y decorativos.
Ucrete ® - Soluciones de pavimentos para ambientes agresivos.
PCI ® - Sistemas cementosos de revestimiento, impermeabilización y adhesivos de cerámica

BASF Construction Chemicals España, S.L.
Basters, 15
08184 Palau Solità i Plegamans

Telf. : +34 –93 – 862.00.00
Fax. : +34 –93 – 862.00.20

BASF es el líder mundial de la industria química: The Chemical Company. Su cartera de productos abarca desde productos químicos, plásticos, productos para la industria transformadora, productos fitosanitarios y química fina, hasta petróleo y gas natural. Como socio de confianza para prácticamente todos los sectores, las soluciones inteligentes de sistemas de BASF y los productos de alto valor ayudan a sus clientes a lograr su propio éxito. BASF apuesta por las nuevas tecnologías y las utiliza para abrir nuevas oportunidades de mercado. Combina el éxito económico con la protección del medio ambiente y con la responsabilidad social, contribuyendo así a un futuro mejor. BASF cuenta aproximadamente con 94.000 empleados y contabilizó unas ventas de más de 42,7 mil millones de euros en 2005.
Encontrará más información acerca de BASF en Internet en la página www.basf.com

BASF
The Chemical Company