The Chemical Company

Sistema MASTERTOP 1730 Polykit

HSPF.1.14-Edición: 13/02/2007

Pavimento industrial autonivelante

- Aplicado mediante sistema autonivelante con acabado liso
- Pavimento epoxi continuo con resina coloreada en base acuosa y áridos naturales

Campo de aplicación:
- Pavimento industrial para soportes de hormigón húmedos o recientemente hormigonados.
- Pavimento para áreas con requerimientos de textura lisa.

Función	Producto	Aplicación	Consumo aprox.
Base de aplicación	Hormigón: Edad >4 días. Humedad <10%. R. superf. >1,5 N/mm^2. Temp. >10ºC. Descontaminado, limpio. Poro abierto.		
Imprimación	**MASTERTOP A7+B7+F1we+Agua** (2,3+3,6+2,0+2,5 kg) Resina epoxi en base acuosa, bicomponente, coloreada, sin disolventes ni cargas.	Rodillo	0,4 – 0,6 kg/m^2
Espolvoreo	Arena silícea seca tipo **MASTERTOP F5** humedad máxima 0,2% y una granulometría entre 0,4 - 1,0 mm.	Manual Barrido de árido suelto	Espolvoreo a saturación 3,0 - 4,0 kg/m^2
OPCIONAL Espatulado de regularización	**MASTERTOP A7+B7+X1+F1we+Agua** (2,3+3,6+0,6+21,0+3,0 kg) Para soportes con textura muy irregular	Rastrillo de goma Llana lisa	1,3 – 1,6 kg/m^2
Imprimación especial	Sobre soportes sin poro abierto, no absorbentes, cerámicos o revestimientos epoxi: **MASTERSEAL 185** Resina epoxi tricomponente	Rodillo (agua 10/20%) Llana dentada (agua 10/15%)	1,0 – 2,0 kg/m² 2,0 – 4,0 kg/m²
	Imprimaciones sobre otros soportes, consultar con Servicio Técnico.		
Capa base autonivelante	**MASTERTOP A7+B7+X1+F1we+Agua** (2,3+3,6+0,6+21,0+3,0 kg) Resina epoxi en base acuosa, bicomponente, coloreada, sin disolventes ni cargas.	Llana dentada Rodillo de púas	4,5 - 6,0 kg/m^2
Opcional: Acabado decorativo con chips coloreados	**MASTERTOP F9** Chips (partículas) coloreados. Mezclas de colores estándar, véase carta de colores.	Manual o por proyección (fuelle)	0,030 kg/m^2
Capa de acabado **mate**, resistente a la luz.	**MASTERTOP TC 445** Resina de poliuretano pigmentada o transparente mate, bicomponente con disolventes. Aporta resistencia a los rayos UV solo si es coloreada.	Rodillo de pelo corto	0,10 - 0,20 kg/m^2
Espesor del sistema	Aproximadamente 3.0 mm Para obtener mayores espesores aplicar sucesivas capas base y espolvoreos.		
Notas	*Dependiendo de las características del soporte y las temperaturas se pueden modificar los consumos de material recomendados.*		

BASF Construction Chemicals España, S.L.
Basters, 15
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20
Internet: http://www.basf-cc.es