

# UCRETE TZ / TZ AS

FT 3.2.4.05

Revestimientos de poliuretano-cemento con acabado de terrazo continuo para pavimentos de altas sollicitaciones.

## Campo de aplicación

- Pavimentos en la industria alimentaria, farmacéutica, química, etc., con requerimientos de altas resistencias químico - mecánicas, descontaminación y excelente apariencia estética.
- Pavimentos sometidos a derrames de ácidos, álcalis, disolventes u otras sustancias agresivas.
- UCRETE TZ AS: Pavimento antiestático con requerimientos de conductividad eléctrica en áreas donde se manipulan sustancias explosivas, inflamables o elementos sensibles a las cargas electrostáticas.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación



## Propiedades

- **Aplicación temprana:** puede aplicarse sobre una solera a partir de los 7 días de ser hormigonada.
- **Rápida puesta en servicio** (<48 horas).
- **Altas resistencias químico – mecánicas.**
- **Higiénico y anticontaminante:** no transmite olores ni sabores.
- **Fácil mantenimiento y limpieza, incluso con vapor de agua.**
- **Resistente a temperaturas de -40°C a +120°C.**
- **Historial de rendimiento comprobado: 30 años de referencias de proyectos.**
- **UCRETE TZ AS - Conductividad eléctrica <math><10^9\Omega</math>**

## Base del material

UCRETE TZ / TZ AS son recubrimientos en cuatro componentes, tipo terrazo continuo, a base de resina de poliuretano-cemento exento de disolventes.

El UCRETE TZ AS lleva incorporadas fibras de carbono.

## Modo de utilización

**(a) Soporte:** El soporte debe ser de hormigón firme (resistencia a tracción superficial  $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ ) y estar limpio y exento de aceites, grasas, lechadas superficiales, material deleznable, restos de otros tratamientos, líquido de curado, etc.

La humedad debe ser  $<8\%$  y la textura superficial de naturaleza rugosa y poro abierto, por lo que se recomienda en todos los casos el tratamiento previo de estos soportes mediante sistema de fresado.

Consultar el Manual de Aplicación de los sistemas UCRETE para la preparación de la base de aplicación, tratamiento de juntas y puntos singulares.

## (b) Fases de aplicación

**Imprimación:** Aplicación de UCRETE PRIMER SC.

**Capa base:** Extendido y alisado del UCRETE TZ / TZ AS para, una vez endurecido, realizar el proceso de desbastado.

**Empastado:** Aplicación de UCRETE TZ Grout después del desbastado.

**Pulido:** Proceso de pulido con abrasivo de distintos grados, hasta conseguir la textura y apariencia de acabado deseada.

## (c) Mezcla y aplicación

Consultar el Manual de Aplicaciones de los sistemas UCRETE o la Hoja de Sistema del UCRETE TZ / TZ AS, donde se especifican detalles completos sobre los procedimientos de preparación de la base de aplicación, mezcla, aplicación y acabado.

## Consumo

UCRETE SC PRIMER: De 0.300 a 0.500  $\text{kg/m}^2$ .

UCRETE TZ / TZ AS: De 20 a 22  $\text{kg/m}^2$  (aproximadamente 9 mm. de espesor).

UCRETE TZ Grout: De 0.200 a 0.250  $\text{kg/m}^2$ .

### **Presentación**

UCRETE TZ se presenta en conjuntos de 30,53 kg con los siguientes componentes:

UCRETE Parte 1(resina): envase de 2,37 kg.

UCRETE Parte 2 (endurecedor): envase de 2,86 kg.

UCRETE Parte 3 (áridos activos): saco de 24,80 kg.

UCRETE pigmento líquido: cajas de 25u. de 0,50 kg.

UCRETE pigmento líquido se suministra en los colores estándar: Crema, Verde, Gris, Naranja, Rojo y Amarillo.

UCRETE TZ AS: Los mismos componentes que el UCRETE TZ añadiendo Fibra de Carbono, que se suministra en bolsas de 0,100 kg.

UCRETE TZ Grout: Se presenta en conjuntos de 6,155 kg con los siguientes componentes:

UCRETE Parte 1 (resina): envase de 1,065 kg.

UCRETE Parte 2 (endurecedor): envase de 1,090 kg.

UCRETE Parte 3 (áridos activos): saco de 4,00 kg.

### **Limpieza de herramientas**

Las herramientas pueden limpiarse con PREPARACION BETTOR UNIVERSAL mientras la resina esté fresca.

Una vez endurecida solo puede eliminarse por medios mecánicos.

### **Almacenaje**

Todos los componentes de UCRETE TZ / TZ AS deben almacenarse en lugar seco, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +15 °C a +30 °C.

Para el tiempo de conservación en estas condiciones mirar etiqueta del envase.

### **Manipulación y transporte**

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

### **Debe tenerse en cuenta**

- Asegurarse de la existencia de barrera de vapor bajo la base de aplicación, que evite posibles subpresiones de agua.
- Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre los recubrimientos UCRETE.
- En aplicaciones al exterior y por acción de los rayos UV puede producirse amarilleo en el UCRETE TZ / TZ AS.

## Datos Técnicos

Características	Unidades	Valores
Densidad (BS 6319: Parte 5):	kg/m <sup>3</sup>	2090
Resistencia a la compresión ( BS 6319: Parte 2 ):	N/mm <sup>2</sup>	55
Resistencia a la tracción ( ISO R527 ):	N/mm <sup>2</sup>	6
Resistencia a flexión ( ISO 178 ):	N/mm <sup>2</sup>	14
Módulo elástico ( ASTM C597-83 ):	N/mm <sup>2</sup>	20000
Capacidad de adherencia al hormigón ( BS 6319: Parte 4 ):	-	Hasta el fallo del hormigón
Coefficiente de dilatación térmica ( ASTM C531: Parte 4.05 ):	-	2,4×10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup>
Conductividad térmica ( BS 874 ):	W/m °C	1.1
Absorción de agua ( CP BM 2/67/2 ):	ml	0
Propagación superficial de llama ( BS 476: Parte 7 ):		Clase 2
Conductividad ( BS 2050, DIN 51953 ):	MΩ	< 1(UCRETE TZ AS)
Resistencia a temperatura:	°C	De -40 a +120
Temperatura del soporte / material /ambiente:	°C	Entre +15 y +22
Puesta en servicio:	horas	Tránsito peatonal - 12 Tráfico ligero - 24 Tráfico intenso - 48
Resistencia química:		Consultar tabla resistencias químicas SISTEMAS UCRETE
Contaminación (industria alimentaria):		No modifica condiciones organolépticas
Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados		

### NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L.. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición 16/04/2007

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## BASF Construction Chemicals España, S.L.

Basters, 15

08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)

Tel.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20

Internet: <http://www.basf-cc.es>