BASF
The Chemical Company

JUNTA – AGWJ 70

FT 6.8.04

Junta de dilatación monolítica ejecutada por ensamblaje de módulos elastoméricos reforzados.

Campo de aplicación
- Junta de dilatación estanca al agua, con movimientos de hasta 70 mm (± 35 mm).
- Puentes de carretera y viaductos.

Consultar con el Departamento técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades
- **Junta impermeable al agua.**
- **Capaz de absorber desplazamientos de 70 mm (± 35 mm).**
- **Elevada durabilidad.**
- **Elevada estabilidad bajo intensos esfuerzos de frenado.**
- **Reducido peso, que facilita la puesta en obra y el mantenimiento.**
- **Correcta transmisión de carga sin grandes esfuerzos ni deformaciones de flexión en la junta.**
- **Suministro y montaje mediante ensamblado de módulos que facilita los trabajos de inspección, mantenimiento y reparación.**

Base del material
Junta realizada a partir de caucho moldeado, reforzada mediante acero embebido.

Las secciones laterales están armadas y alojan los anclajes mecánicos a la subestructura.

Modo de utilización
(a) Soporte: Cortar, repicar y eliminar el asfalto y el hormigón de la superficie a ambos lados de la junta. La superficie de hormigón debe estar al menos 38 mm por debajo de la cota de rodadura.

Realizar los cortes de forma simétrica respecto de la junta, con una anchura de dimensión el ancho de junta más el espacio para la banda de transición.

Colocar un relleno en el hueco de la junta a modo de encofrado (porexpan) para evitar rellenarla con mortero. Eliminar el polvo de la superficie mediante aire comprimido.

(b) Mortero de nivelación: Para la realización de la base de apoyo de la junta deberá emplearse un mortero de nivelación. Para ello deberá emplearse MASTERFLOW MJ (ver FT núm.7.3.02).

Una vez mezclado, verter el mortero de nivelación, alisarlo y nivelarlo a la altura requerida.

(c) Taladros: Realizar una puesta en falso de los elementos de junta desde el punto más bajo, asegurándose de la correcta interconexión entre los diferentes elementos y de que la junta esté centrada respecto de la abertura.

Marcar con pintura los puntos donde realizar los taladros, quitar los elementos y realizar los taladros. Ver tabla para consultar las dimensiones de los taladros según el tipo de junta.

Limpiar cuidadosamente el polvo generado en el interior del aguajero. Lijar los bordes del taladro para achaflanarlos.

(d) Anclaje: Para la fijación de los anclajes deberá emplearse MASTERFLOW 150 (ver FT núm.2.3.09), MASTERFLOW 140 (ver FT núm. 2.3.08) o bien MASTERFLOW 920 (ver FT núm. 2.3.17).

Disponer la resina epoxi de anclaje en los agujeros sin llenarlos completamente. Colocar los módulos de la junta en su localización definitiva e introducir los espárragos de anclaje.

Tras el endurecimiento de la resina de anclaje deberá procederse al apriete de las tuercas de los tornillos de anclaje.

Las tuercas y los tornillos deberán quedar por debajo de la superficie del módulo.

(e) Relleno de la banda de transición: Para el relleno de la banda de transición deberá emplearse MASTERFLOW 160 RG (ver FT núm. 6.5.11) o MASTREFLOW 145 (ver FT núm. 6.5.12). Previa aplicación de MASTERFLOW PRIMER RG o MASTERFLOW PRIMER RG SPRAY (ver FT núm. 6.9.04) como puente de unión, puede procederse a verter el mortero de relleno de la banda de transición.

La banda de transición tendrá una anchura recomendada por cada lado de 3 - 4 cm.

En caso de emplear otros materiales para el relleno de la banda de transición (p.e. EMACO SFR, ver FT núm. 7.3.01) consultar con el Departamento Técnico.

(f) Sellado de las tuercas: Limpiar cuidadosamente los huecos donde se alojan las cabezas de los anclajes, y posteriormente rellenarlos con el producto MASTERFLEX 476 (ver FT núm 6.1.07).

Almacenaje
Los módulos JUNTA – AGWJ70 deben ser almacenados a cubierto, lejos de la contaminación para asegurar una correcta adherencia de los productos empleados en la puesta en obra.

En estas condiciones el producto se conserva durante un tiempo indefinido.

Presentación
Los módulos de junta se suministran según las siguientes dimensiones estándar:

Tipo de módulo	***Dimensiones (mm)***		
	largo	***ancho***	***grosor***
JUNTA-AGWJ70	2000	282	35

Hay que tener en cuenta
- El sistema de juntas JUNTA -AGWJ70 debe ser instalado por aplicadores cualificados.
- Las tuercas y los tornillos deberán quedar en cualquier caso por debajo de la superficie del módulo.
- El apretado de las tuercas deberá realizarse con llave dinamométrica asegurando el par requerido en cada caso.
- Emplear tuercas autoblocantes o arandelas glover para asegurar la fijación de los módulos. Un defecto de fijación conduce al deteriore prematuro de la junta.
- Se recomienda el uso de guantes y gafas de seguridad durante la aplicación.

Características de los anclajes

Tipo barra roscada:	M14 x 170
Diámetro mínimo taladro (mm):	18
Profundidad taladro (mm):	150

Datos Técnicos de los módulos

Espesor (mm):	35
Longitud (mm):	2000
Anchura (mm):	282
Movimiento horizontal (mm):	± 35
Máximo hueco admisible instalación (mm)	60
Máximo hueco admisible servicio (mm)	70

NOTA:
La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
Edición 20/04/2007 La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF Construction Chemicals España, S.L.
Basters, 15
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20
Internet: http://www.basf-cc.es