BASF
The Chemical Company

MBrace PRIMER

MBrace RESIN 50

FT 2.6.01

Imprimación epoxi para el sistema compuesto de refuerzo estructural a base de fibra de carbono.

Campo de aplicación

- Imprimación previa a la aplicación de MBrace SATURANTE, y MBrace ADHESIVO en sistemas de refuerzo de estructuras con fibra de carbono.
- MBrace PRIMER puede usarse sobre soportes de hormigón, acero y mampostería.
- Sobre soportes de hormigón, el producto sella la porosidad y las oquedades del soporte, evitando la oclusión de burbujas de aire y garantizando una adherencia óptima del refuerzo.
- Sobre soportes de acero, la imprimación funciona como un excelente adhesivo, además de ser una eficaz protección contra la oxidación.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- **Excelente adherencia.**
- **Excelente penetración debido a su baja viscosidad.**
- **Contenido en sólidos del 100%. No contiene disolventes.**

Base del material

Resina epoxi, en dos componentes, fluida y exenta de disolventes.

Modo de utilización

(a) Soporte:

Sobre hormigón:

El soporte debe estar limpio, seco (humedad máxima 4% según CM-GERÄT), firme (Resistencia a tracción mínima 1,5 N/mm^2), rugoso y libre de aceites, grasas, pinturas, restos de aceites, desencofrantes, polvo, etc.

Para ello, se debe tratar con medios mecánicos o por chorreado de arena, hasta conseguir la eliminación total de cualquier impureza o contaminante superficial.

El soporte deberá tener una temperatura mínima de +5ºC y encontrarse un mínimo de 3ºC por encima del correspondiente punto de rocío.

Sobre acero:

La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes. El soporte deberá ser tratado con un abrasivo hasta quedar limpio y seco y con una rugosidad mínima de 75 micras.

El soporte deberá tener una temperatura mínima de +5ºC y encontrarse un mínimo de 3ºC por encima del correspondiente punto de rocío.

(b) Mezcla: MBrace PRIMER se presenta en proporciones adecuadas para realizar la mezcla directamente. No se recomiendan en ningún caso las mezclas parciales.

Verter el componente II, dentro del recipiente del componente I (recipiente de trabajo). Mezclar cuidadosamente con un taladro provisto de agitador (tipo M-17) a 400 r.p.m. de velocidad de rotación máxima, durante 3 minutos como mínimo o hasta obtener una masa homogénea sin grumos.

(c) Aplicación: Distribuir de forma uniforme sobre toda la superficie, con la ayuda de una brocha o un rodillo, garantizando una impregnación completa de la porosidad y las oquedades del soporte.

(d) Tiempo de espera entre aplicaciones sucesivas.

Para la aplicación de MBrace HOJA DE FIBRA, se recomienda esperar un periodo de 30 minutos aproximadamente (en función de las temperaturas ambientales) para aplicar el siguiente producto del sistema MBrace.

Para la aplicación de MBrace LAMINADO se recomienda esperar un periodo de 90 minutos (aproximadamente) antes de proceder con la aplicación de MBrace ADHESIVO.

Las superficies tratadas con MBrace PRIMER deberán ser cubiertas como máximo 48 horas después de su aplicación, para asegurar una completa adherencia. En caso de exceder este tiempo, se recomienda lijar el paramento y aplicar una nueva mano de MBrace PRIMER.

Limpieza de herramientas y útiles de trabajo
En estado fresco puede limpiarse con PREPARACIÓN BETTOR UNIVERSAL. En el caso de que el material esté endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente.

Consumo
El consumo habitual sobre soporte de hormigón es de 200 g/m² a 300 g/m². El consumo sobre superficies metálicas es de aproximadamente 180 g/m².

Este consumo es teórico y dependen de la rugosidad y de las condiciones particulares de cada obra. Para determinar los consumos exactos deben hacerse ensayos representativos en obra.

Presentación
Conjuntos de 1 y 5kg.

Almacenaje
Puede almacenarse hasta 18 meses en lugar fresco y seco y en sus envases originales cerrados.

Manipulación y transporte
Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Debe tenerse en cuenta
- Para garantizar el éxito del refuerzo, se debe asegurar una unión perfecta entre el compuesto MBrace y el soporte, con objeto de conseguir una perfecta transmisión de esfuerzos entre el elemento y el compuesto resistente. Un fallo de adherencia entre el soporte y el compuesto, o entre los componentes del compuesto conduce, prematuramente, a un fallo del refuerzo.
- No aplicar sobre soportes húmedos o con temperaturas por debajo de +5ºC.
- No deben realizarse mezclas parciales de los contenidos de los envases de ambos componentes.
- No añadir agua, disolventes ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material endurecido.
- Respetar los tiempos máximos de espera entre la aplicación de los diferentes productos que conforman el sistema MBrace.
- No preparar una cantidad de mezcla superior a la que podrá aplicarse durante el periodo de trabajo. El tiempo disponible para realizar el trabajo, la temperatura y la complejidad del material determinará cuál es la cantidad de material que puede prepararse de una vez.
- Con tiempo caluroso mantenga el material frío y protegido de la luz solar directa. El periodo real de trabajo en época de calor se puede prolongar de mantener el material frío, tanto antes como después de mezclarlo, y si se introduce en un recipiente con una mezcla de agua fría y hielo.
- Antes de realizar la mezcla comprobar la identificación correcta de los envases de los diferentes componentes.

Datos Técnicos

Características	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Densidad (20ºC):	UNE-EN ISO 2811-1	g/cm^3	aprox. 1,1
Pot Life (25ºC):	UNE-EN ISO 2555:2000	minutos	aprox. 20
Temperatura de aplicación (soporte y material)	-	ºC	de +5 a +30
Ensayos a tracción:			
Rotura a tracción:	DIN 53504	N/mm^2	aprox. 22,9 ± 4
Deformación en rotura:		%	aprox. 18,2 ± 7
Ensayos a flexión:			
Rotura a flexión:	UNE-EN ISO 178:2003/ /A1:2005	MPa	no se rompe
Módulo a flexión:			aprox. 233,1
Ensayos a compresión:			
Rotura a compresión:	Pr EN 13412: 2005	N/mm^2	no se rompe
Módulo a compresión:	ASTM D695		aprox. 875 ± 1
Adherencia:	UNE-EN ISO 4624:2003	N/mm^2	7 ± 2 (rotura por hormigón)

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 20ºC y 65% de H.R. Temperaturas superiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse "Especificaciones de Venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.

NOTA:
La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
Edición 15/04/2008 La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF Construction Chemicals España, S.L.
Basters, 15
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20
Internet: http://www.basf-cc.es