

# MASTERTOP 1720/1721 Polykit

SISTEMA POLYKIT – MASTERTOP 1700

FT 3.1.2.05

Revestimientos epoxi multicapa para pavimentos con textura de acabado antideslizante, con tonalidad de acabado mate.

## Campo de aplicación

Revestimientos continuos con acabado antideslizante en:

- Areas de producción y envasado en industria química y alimentaria.
- Zonas de producción donde por derrames de agua u otras sustancias se requieran acabados antideslizantes.
- Areas donde se requiera un pavimento industrial con acabado decorativo.
- Soportes de hormigón húmedos o recientemente hormigonados.

Consultar con el Servicio Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Ambos recubrimientos forman parte del Sistema 1700 Polykit, en el que con los mismos componentes de resina (MASTERTOP A7), endurecedor (MASTERTOP B7) y pasta coloreada (MASTERTOP X1), combinados con distintos tipos de áridos, se consigue una amplia gama de recubrimientos para pavimentos.

## Propiedades

- **Excelente adherencia al soporte.**
- **Sistemas multicapa en amplia gama de colores con acabado antideslizante.**
- **Espesor adaptable según necesidades.**
- **Permeables al vapor de agua.**
- **Aplicable sobre soportes de hormigón húmedo o recientemente hormigonados.**
- **Acabados de alta apariencia estética con áridos coloreados.**

## Base del material

MASTERTOP 1720 Polykit y MASTERTOP 1721 Polykit son revestimientos a base de resina epoxi en base acuosa y áridos seleccionados.

## Variantes

MASTERTOP 1720 Polykit: Recubrimiento multicapa a base de resina epoxy coloreada y áridos de cuarzo naturales.

MASTERTOP 1721 Polykit: Recubrimiento multicapa a base de resina incolora y áridos de cuarzo coloreados.

## Modo de utilización

**(a) Soporte:** Los soportes de hormigón deben ser firmes (resistencia tracción superficial  $>1,5 \text{ N/mm}^2$ ), limpios y sin polvo. Deben eliminarse los restos de aceites, grasas, lechadas de hormigón, restos deleznable, etc. La textura superficial del hormigón será de poro abierto. Se recomienda preparación del soporte mediante sistema de fresado o granallado.

El hormigón del soporte puede estar húmedo (máx. 8%) pero sin agua encharcada.

La temperatura del soporte debe ser superior a  $+10 \text{ °C}$  y estar  $3 \text{ °C}$  por encima del punto de rocío.

Consultar con el Servicio Técnico aplicaciones sobre soportes cerámicos o de naturaleza distinta a la del hormigón.

**(b) Mezcla:** Remover hasta homogeneizar el componente MASTERTOP A7 (resina) en su propio envase, añadiendo el resto de componentes por el siguiente orden:

MASTERTOP B7 (endurecedor).

MASTERTOP X1 (pasta coloreada o neutra).

MASTERTOP F (áridos naturales o coloreados).

Mezclar cada una de estas adiciones con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 r.p.m.) hasta obtener masas uniformes y homogéneas.

**(c) Aplicación:** Ver Hojas de Sistema MASTERTOP 1720 Polykit y MASTERTOP 1721 Polykit donde figuran las composiciones y modo de aplicación de cada una de las capas que conforman estos recubrimientos.

## Consumo

Ver Hoja de Sistema MASTERTOP 1720 Polykit y MASTERTOP 1721 Polykit.

## Presentación

### Componentes comunes para MASTERTOP 1720 Polykit y MASTERTOP 1721 Polykit:

MASTERTOP A7 (resina incolora):  
Envases de 2,3 kg.

MASTERTOP B7 (endurecedor):  
Envases de 3,6 kg.

MASTERTOP F1we (filler especial para mezcla):  
Sacos de 21,0 kg.

### Componentes para MASTERTOP 1720:

MASTERTOP X1 (pasta coloreada):  
Envases de 0,600 kg.

MASTERTOP F5 (árido de cuarzo natural para espolvoreo):  
Sacos de 25 kg.

### Componentes para MASTERTOP 1721

MASTERTOP F11 0,4 - 0,8 mm (áridos de cuarzo coloreado para espolvoreo):  
Sacos de 25 kg. (ver carta con gama de colores).

## Limpieza de herramientas

En estado fresco con PREPARACION BETTOR UNIVERSAL. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

## Condiciones de almacenamiento / Tiempo de conservación

Almacenar en sus envases originales, en lugar seco a temperatura de entre +15 y +25 °C.

No exponer directamente a la luz solar.

El tiempo de conservación figura en la etiqueta de cada componente.

## Manipulación y transporte

Consultar etiqueta del producto.

## Hay que tener en cuenta

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +10 °C ni superiores a +30 °C.
- Tener en cuenta que en aplicaciones al exterior, estos recubrimientos pueden amarillear por efecto de los rayos UV.
- Mantener ventilada la zona de aplicación para asegurar su correcto endurecimiento y evitar decoloraciones en los acabados.
- Los áridos a utilizar deben estar completamente secos.
- No añadir disolventes o cualquier otra sustancia que puedan afectar a las propiedades finales del producto.
- Comprobar que todos los envases de MASTERTOP X1 tienen la misma referencia.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza sobre estos recubrimientos.
- No utilizar en la industria del automóvil.

## Datos Técnicos

Temperatura del soporte / material /ambiente:	mínima +10 °C / máxima +30 °C
Espesores de aplicación:	entre 3 y 5 mm
Densidad (imprimación / sellado):	aprox. 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Densidad (capa base):	aprox. 1.6 g/cm <sup>3</sup>
Pot-life:	aprox. 35 minutos
Transitable tras:	aprox. 24 horas
Totalmente endurecido tras:	7 días
Tiempo de espera entre capas:	aprox. 12 – 24 horas

Estos tiempos están medidos a +20 °C de temperatura y 65% de humedad relativa. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

### NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.A. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición 10/08/2006

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## BASF Construction Chemicals España, S.A.

Basters, 15

08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)

Tel.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20

Internet: <http://www.basf-cc.es>