BASF
The Chemical Company

EMACO T 926

FT 3.1.4.02

Mortero de fraguado rápido, para reparación de pavimentos en zonas de tráfico rodado

Campo de aplicación
- Reparaciones puntuales de pavimentos de hormigón y relleno de huecos en plantas industriales o comerciales donde el tiempo de interrupción del tráfico deba ser corto.
- Recrecidos de bocas de registro de alcantarillado.
- Anclaje de pernos.
- Reparación de pavimentos en aparcamientos.

Consultar con el Servicio Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Base del material
Mezcla de cementos especiales, áridos seleccionados, con resinas especiales y aditivos.

Propiedades
- **Fraguado rápido para una mínima interrupción del tráfico.**
- **Elevadas resistencias iniciales y finales. Resistencia a compresión de aproximadamente 12 N/mm^2 en 2 horas (a +20 ºC).**
- **Trabajable y con una excelente adherencia al hormigón que asegura una reparación duradera.**
- **Listo para su uso, sólo necesita la adición de agua para su amasado.**

Modo de utilización
(a) Soporte: La base sobre la que se vaya a aplicar el EMACO T 926 debe ser de hormigón firme, resistente (resistencia a tracción superficial >1,5 N/mm^2), estar limpio y exento de lechadas superficiales, material deleznable, aceites, grasas u otras sustancias contaminantes.
La textura superficial será de poro abierto y con un perfil de rugosidad >5 mm.
Realizar en el perímetro interior del pavimento de la zona a reparar una roza de aproximadamente 30 mm de ancho y 20 mm de profundidad, para asegurar el anclaje del EMACO T 926.
El soporte debe estar saturado con agua desde al menos seis horas antes de la aplicación, eliminando posibles charcos en el momento de la aplicación del EMACO T 926.

(b) Mezcla: Se deben amasar siempre sacos completos. Verter en una hormigonera de 2,5 a 3 litros de agua por saco de 25 kg de EMACO T 926, dependiendo de la consistencia deseada.
Añadir el EMACO T 926, continuando el amasado durante al menos 3 ó 4 minutos, hasta conseguir un mortero homogéneo y sin grumos.

(c) Puente de unión: Para obtener una adherencia óptima, aplicar sobre el soporte de hormigón con cepillo duro e inmediatamente antes de la aplicación del recubrimiento una capa de EMACO T 926 amasado con agua hasta obtener una lecha de consistencia pastosa.
(d) Aplicación del mortero: El puente de unión debe estar húmedo (manchar la yema de los dedos al contacto) mientras se extiende y compacta la capa base de EMACO T 926.
EMACO T 926 tiene un tiempo de trabajabilidad de aproximadamente 10 minutos a 20 ºC. Por esta razón las operaciones de amasado, colocación y acabado deben ser cuidadosamente planeadas para poderlas realizar sin retrasos ni interrupciones.

(e) Curado: Debe curarse con agua de forma continua hasta su puesta en servicio.

Limpieza de herramientas
En estado fresco con agua. Una vez endurecido sólo mecánicamente.

Consumo
El rendimiento de EMACO T 926 es de aproximadamente 2 kg/m^2 y mm de espesor.

Presentación
Se suministra en sacos de 25 kg.

Condiciones de almacenamiento/ Tiempo de conservación
En lugar fresco, seco y en sus sacos originales herméticamente cerrados, hasta los 18 meses desde la fecha de fabricación.

Manipulación y transporte
Ver etiqueta y hoja de seguridad de este producto.

Hay que tener en cuenta
- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +7 ºC ni superiores a +30 ºC.
- No añadir más agua sobre el mortero que haya perdido su consistencia ni reamasar.
- No mezclar más material del que puede aplicarse dentro de su tiempo de trabajabilidad.
- Aplicar sobre la lechada de puente de unión de unión mientras esta se mantiene en estado fresco.

Datos Técnicos

Espesor del recubrimiento:	10-30 mm
Dosificación de agua por saco:	3 litros
Densidad amasado:	2,0 kg/l
Temperatura del soporte / material / ambiente:	mínima +7 ºC / máxima +30 ºC
Tiempo de trabajabilidad:	10 minutos
Contenido en aire:	3 - 5 %
Expansión:	inferior a 0,2%
Resistencia a compresión tras (a +20 ºC): 2 horas:	12 N/mm^2
12 horas:	34 N/mm^2
1 día:	46 N/mm^2
7 días:	60 N/mm^2
28 días:	65 N/mm^2
Resistencia a flexotracción tras (a +20 ºC): 28 días:	5,5 N/mm^2

Estos tiempos están medidos a +20 ºC de temperatura y 65% de humedad relativa. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

NOTA:
La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
BASF Construction Chemicals España, S.A. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
Edición 10/08/2006 La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF Construction Chemicals España, S.A.
Basters, 15
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20
Internet: http://www.basf-cc.es