BASF
The Chemical Company

CONIPUR M 803 FL

FT 3.3.1.06

Membrana de poliuretano, bicomponente, para impermeabilización de cubiertas.

Campo de aplicación
- Impermeabilización de todo tipo de cubiertas, como invertidas, protegidas, expuestas a la intemperie, ajardinadass, etc.
- Impermeabilización de cubiertas de geometría complicada y/o con un elevado número de remates, instalaciones o puntos singulares.
- CONIPUR 803 FL forma parte del sistema CONIROOF 2103 (impermeabilización de cubiertas en edificación), y dispone de un DITE según la guía DITE 005 parte 06.

Consultar con el Servicio Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Base del material
Resina de poliuretano bicomponente, exenta de disolvente.

Propiedades
- **Recubrimiento impermeable, elástico, continuo, sin juntas ni solapes.**
- **Obtiene la valoración máxima según la guía DITE 005 parte 06: W3 / M y S / P1-PA / S1-S4 / TL3 / TH4.**
- **Es resistente ante el calor radiante y objetos incandescentes (DIN 4102, Parte 7) y alcanza la clasificación B2 según DIN 4102, Parte 1.**
- **Elevada capacidad de absorción de fisuras por su gran elasticidad, incluso a bajas temperaturas.**
- **No reblandece a altas temperaturas.**
- **Aplicable en superficies horizontales, verticales y techos.**
- **Fácil y rápida aplicación mediante un equipo de proyección adecuado.**
- **Rápido endurecimiento.**
- **Excelentes resistencias mecánicas (tracción, abrasión, desgarro, punzonamiento).**
- **Permeable al vapor de agua.**

Modo de utilización
(a) Soporte: La preparación del soporte sobre el que se vaya a aplicar la membrana CONIPUR 803 FL es de gran importancia para el posterior comportamiento del sistema. CONIPUR 803 FL puede ser aplicado sobre soportes de distinta naturaleza. En todos los casos estos soportes deben ser firmes y estar limpios, secos y exentos de partículas sueltas, agentes contaminantes, o cualquier otra sustancia que dificulte la adherencia.
Soportes de hormigón o de naturaleza cementosa: Deben ser firmes (resistencia a tracción mínima de 1 N/mm^2) y estar secos (humedad <4%), limpios y exentos de aceites, grasas, lechadas superficiales, material deleznable, restos de otros tratamientos, etc.

Asimismo la textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es recomendable realizar tratamientos de granallado, fresado, desbastado o chorro de arena para obtener un soporte de esta naturaleza.
Láminas asfálticas o PVC: Ampollas, abolsamientos, bordes o solapes levantados, etc debe ser reparadas previamente.
Paneles de madera: Todas las juntas y/o empalmes deben ser enrasadas y cubiertas con cinta adhesiva resistente. Elementos de sujección, soportes, etc., deben quedar igualmente enrasados superficialmente o embebidos en el propio soporte.
Soportes metálicos: Eliminar el óxido y proteger antes de aplicar el puente de unión.

Para otros tipos de soportes, consultar con el Servicio Técnico.

(b) Imprimación: La mayoría de soportes, una vez acondicionados, debe ser imprimados previamente a la aplicación de CONIPUR 803 FL.

Guía de selección de imprimaciones:

Soporte	Imprimación
Hormigón / Mortero	MASTERTOP P 611 / 677 Z seguida de MASTERTOP P 679/691
Aglomerado asfáltico	MASTERTOP P 678 / BC 375
Láminas bituminosas (acabadas con o sin agregados minerales)	No requiere imprimación
PVC	MASTERTOP P 699
Madera	MASTERTOP P 678 / 691
Poliester con fibra de vidrio	MASTERTOP P 691
Hierro / acero (no acero inox.)	MASTERTOP P 620 y 679 / 691
Metales no férricos (Al, Zn, ..)	MASTERTOP P 684
Membranas de CONIPUR antiguas	MASTERTOP P 691

Aplicar la imprimación adecuada según tipo de soporte con rodillo, procurando un reparto uniforme sin charcos ni acumulaciones de material.
Consultar la ficha técnica correspondiente a cada imprimación para conocer características específicas, consumo, tiempos de espera, etc.
En caso de soportes muy absorbentes o de textura irregular, es recomendable aplicar espatulada la imprimación correspondiente mezclada con árido de cuarzo de 0,1 – 0,3 mm en proporción 1:1.
En soportes de hormigón y sobre la imprimación MASTERTOP P 611 / 677 Z, realizar un espolvoreo de árido de cuarzo 0,3 - 0,8 mm.

(c) Mezcla / Aplicación: CONIPUR 803 FL sólo puede ser aplicado mediante equipo de proyección adecuado para materiales bicomponentes.
Debido a la alta reactividad de los componentes de CONIPUR 803 FL, pueden crearse membranas con un espesor desde 1 a >6 mm.
CONIPUR 803 FL debe ser aplicado dentro de los límites de temperatura y humedad establecidos en el cuadro de datos técnicos. La temperatura del soporte debe ser al menos de 3 ºC por encima del punto de rocío.
Consultar con el Servicio Técnico equipos de proyección adecuados.

(d) Acabado: En aplicaciones de CONIPUR 803 FL expuestas a la intemperie, debe aplicarse en todos los casos un acabado de la membrana que sea resistente a los rayos UV.
La capa de acabado habitual es el CONIPUR TC 459 ó TC 458, sobre el que se puede realizar un espolvoreo de árido de sílice cuando se precise un acabado antideslizante. Existen otros productos para obtener esta capa, con características y propiedades especiales. Consultar ficha técnica correspondiente en cada caso.

Consumo
De 1,7 a 2,6 kg/m^2 de CONIPUR 803 FL, con el que se consigue una membrana de entre 1,5 y 2,3 mm de espesor. Remates y puntos singulares requieren de un mayor consumo de CONIOPUR 803 FL.
Estos consumos son teóricos y dependen de la naturaleza y características específicas del soporte, por lo que deben ajustarse para cada obra particular mediante ensayos "in situ".

Limpieza de herramientas
En estado fresco limpiar las herramientas con PREPARACION BETTOR UNIVERSAL. Una vez endurecido sólo podrá eliminarse mecánicamente. La limpieza del equipo de proyección deberá realizarse con los productos y en la forma que indique el fabricante del mismo.

Presentación
CONIPUR 803 FL se presenta en la siguiente forma:
Parte A – bidones de 200 l (220 kg) – color azul.
Parte B – bidones de 200 l (220 kg) – color negro.

Condiciones de almacenamiento/
Tiempo de conservación
Los componentes de CONIPUR 803 FL deben almacenarse en sus envases originales cerrados, a temperatura de entre +15 y +25 ºC en lugares secos, bien aireados y sin exponer a la acción directa del sol.
Para tiempo de conservación en estas condiciones ver etiqueta en envases.

Manipulación y transporte
Ver etiqueta en los envases y Hoja de Seguridad del producto.

Hay que tener en cuenta
- Deben tenerse en cuenta los tiempos de repintado entre las distintas capas que componen cada sistema.
- No añadir disolventes, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Proteger/cubrir las instalaciones, equipos, puertas, ventanas, etc. cercanas a las áreas donde se vaya a proyectar el CONIPUR 803 FL para evitar queden impregnadas durante la proyección de este material. Tomar igualmente las debidas precauciones para eliminar riesgos de que partículas de CONIPUR 803 FL transportadas por el viento puedan producir daños en vehículos cercanos, instalaciones, equipos, etc

Datos Técnicos

Densidad (+23 ºC):	parte A - aprox. 1,12 g/cm³ parte B – aprox. 1,08 g/cm^3
Relación de mezcla (A : B):	en peso – 100:70 en volumen -100:73
Viscosidad (+23 ºC):	parte A - aprox. 3000 mPas parte B – aprox. 1200 mPas
Temperatura del soporte/ambiente:	mínimo +10 ºC / máximo +40 ºC
Tiempo de gelificación (mezclado a mano) (+23 ºC):	aprox. 20 segundos
Humedad relativa	máximo 85%
Tiempo de repintado (+23 ºC)	mínimo 1 hora
Totalmente endurecido (+23 ºC / 50% HR)	2 días
Dureza Shore A	75
Resistencia a tracción (DIN 53504):	7,0 N/mm^2
Alargamiento (DIN 53504):	500%
Resistencia al desgarro (DIN 53515):	18 N/mm
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.	

NOTA:
La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
BASF Construction Chemicals España, S.A. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
Edición 10/08/2006 La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF Construction Chemicals España, S.A.
Basters, 15
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20
Internet: http://www.basf-cc.es