BASF
The Chemical Company

MASTERFLEX 2000 PVC

FT 9.8.03

Cinta de PVC para estanqueización de juntas de dilatación y trabajo en estructuras de hormigón.

Campo de aplicación
Estanqueización de juntas de dilatación y de trabajo tanto en obra civil como en edificación.

Para aplicación en juntas de:
- plantas depuradoras, depósitos, piscinas, canales, presas.
- cimentaciones, sótanos, garajes subterráneos.
- y túneles, etc.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades
- **Material 100% virgen (sin reciclar).**
- **Elevada durabilidad.**
- **Resistente a los rayos U.V y a las bajas temperaturas.**
- **No es atacado por el oxigeno ni por el ozono en concentraciones normales en el ambiente.**
- **Fácilmente soldable, con excelente factor de soldadura.**
- **Gama completa de piezas especiales de intersección.**
- **Las cintas de PVC de color azul incorporan remaches metálicos para su fijación.**

Base del material
MASTERFLEX 2000 PVC, están fabricadas a partir de cloruro de polivinilo con contenido de plastificante (PVC-P).

Juntas de dilatación: están compuestas por una parte dilatable y dos partes para la estanqueidad.
La manguera de dilatación, se encuentra en el centro de la cinta y es la parte que absorbe el movimiento.

A ambos lados de la pieza de dilatación se encuentran los nervios de estanqueidad, con la propiedad de no deformarse por los movimientos de los elementos constructivos. Estos dos elementos en forma de aleta quedan empotrados dentro del hormigón, formando un sistema laberíntico que permite disminuir la presión hidráulica, mediante un largo recorrido de circulación y cambio de dirección del agua.

Juntas de trabajo o de construcción: con un diseño similar a las de dilatación, pero sin el bulbo central dilatable.

Modo de utilización
(a) Posicionamiento:
Juntas interiores: La cinta MASTERFLEX 2000 PVC se colocará simétrica al eje de la junta, de forma que quede centrada y embebida en el canto de la losa o muro de hormigón.

Para su correcto montaje es necesaria la utilización de grapas de sujeción (juntas negras) y/o alambre de manera que queden fijadas manteniendo la perpendicularidad de la cinta respecto el canto de losa o muro de hormigón.

Juntas exteriores: se fijan a la cara exterior de la estructura de hormigón, mediante sus nervios de anclaje.

(b) Soldaduras: Las uniones entre MASTERFLEX 2000 PVC se realizarán mediante un soldador de cintas de PVC.

El soldador de cintas de PVC tiene forma de espada y se calienta por ambas caras al conectarlo a la red eléctrica en un tiempo aproximado de unos 5 minutos.

Se coloca la cuchilla en caliente entre las dos secciones a soldar y en contacto con ellas. Una vez reblandecidas los bordes de las cintas (aproximadamente tras unos 3 minutos), se retira la cuchilla lentamente, deslizándola sobre el plano de soldadura de la pieza y se empalman los dos extremos fundidos presionándolos entre sí, durante unos 5 minutos.

Para realizar los trabajos de soldadura con mayor comodidad se recomienda el uso de mordazas de sujeción de los dos tramos de Cinta de PVC a soldar. Para ello serán necesarios aproximadamente 4cm de cinta que quedaran embebidos en la mordaza y aproximadamente otros 30-40 cm más para facilitar el manejo de las mordazas.

Es importante que el corte o la zona de empalme de las dos cintas, esté lo más recto y liso posible, para facilitar que cuando la espada este en contacto con el PVC, caliente uniformemente toda la superficie

En la unión entre juntas de dilatación y de trabajo se procederá tal y como se describe anteriormente tomando la precaución de sellar el bulbo de la junta de dilatación con masilla ADEKA P.201.

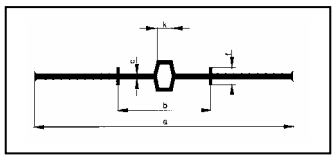
Limpieza de herramientas y útiles de trabajo
La espada soldadora se limpia con una espátula o bien con un cepillo de alambre.

Se recomienda envolver la cuchilla de la espada con teflón, para evitar la adherencia de restos de PVC, facilitando la limpieza de la espada.

Presentación
MASTERFLEX 2000 PVC:
Cintas en rollos de 25 metros lineales. Ver dimensiones a continación:

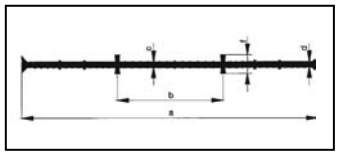
CINTA DILATACIÓN INTERIOR

Artículo	a	b	c	f	k
DI-15 Az	150	55	3,5	15	10
DI-19 Az	190	70	3,5	15	10
DI-22 Az	220	70	3,5	15	10
DI-24 Az	240	80	4	15	20
DI-32 Az	320	100	5	15	20



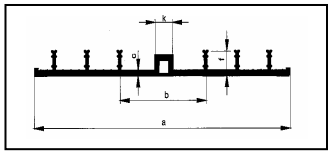
CINTA TRABAJO INTERIOR

Artículo	a	b	c	f
TI-15 Azul	150	55	3	15
TI-19 Azul	190	70	3	15
TI-24 Azul	240	80	3,5	15
TI-32 Negra	320	100	4,5	15



CINTA DILATACIÓN EXTERIOR

Artículo	a	b	c	f
DE-19 Azul	190	80	3,5	17
DE-24 Azul	240	80	4	20



Las MASTERFLEX 2000 PVC de color azul, llevan insertados unos ojales metálicos para facilitar su fijación mediante alambre.

Soldador de Cintas de PVC:
Espada de aproximadamente unos 685 mm de longitud, fabricada con acero inoxidable resistente al calor. El aparato es de construcción robusta en su conjunto, totalmente hermético, donde no hay posibilidad de que penetre la humedad en su interior.

La empuñadura de goma moldeada permite un fácil manejo del soldador y evita que el calor pueda dañar al operario.

Se suministra con 2.5 metros de cable forrado de tres hilos y dispone de enchufe de conexión a tierra.
- Tensión: 220 V.
- Potencia: 350 Watios.

Almacenaje
Proteger de la luz solar directa y de la suciedad. En estas condiciones se conserva indefinidamente.

Debe tenerse en cuenta
- La elección y el dimensionado de las cintas, está en función del espesor del hormigón, la situación de la armadura, los movimientos a esperar y la presión del agua.
- Es imprescindible que para una correcta soldadura de las cintas de dilatación, la zona central de la soldadura (nervios centrales y bulbo de dilatación) quede perfectamente soldada.
- Emplear piezas especiales tipo cruces, cruces en T, ángulos 1 o 2 planos para garantizar la perfecta estanqueidad del sistema y facilitar la ejecución de encuentros, cambios de dirección, puntos singulares, etc.

Datos Técnicos

Características	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Dureza Shore A	DIN 53505	-	$\geq 67 \pm 5$
Dilatación Fuerza Máxima	DIN 53455	%	≥ 250
Resistencia a la tracción	DIN 53455	N/mm^2	≥ 10

Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.

NOTA:
La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
BASF Construction Chemicals España, S.A. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
Edición 21/08/2006 La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF Construction Chemicals España, S.A.
Basters, 15
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20
Internet: http://www.basf-cc.es