BASF
The Chemical Company

NOVANOL AGUA POTABLE

FT 9.3.06

Láminas de impermeabilización a base de PVC-P para almacenamiento de agua potable.

Campo de aplicación
- Impermeabilización de depósitos especialmente en caso de contener agua potable.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades
- **Fabricada exclusivamente con polímeros vírgenes.**
- **Todos sus componentes se encuentran en las listas positivas de la CEE.**
- **Aplicada correctamente asegura una total impermeabilidad incluso bajo deformación permanente.**
- **Elasticidad permanente.**
- **Elevada capacidad de adaptación a irregularidades del soporte gracias a su elevada deformabilidad.**
- **Elevada resistencia de las soldaduras.**
- **Altas resistencias mecánicas.**
- **Resistente a las raíces.**
- **Elevada resistencia al punzonamiento.**
- **Resistente al hinchado, al envejecimiento y a la putrefacción.**
- **No resistente a los rayos U.V. por lo que deberá protegerse de la luz solar.**
- **No resistente a asfaltos, alquitranes ni aceites.**

Base del material
NOVANOL AGUA POTABLE es un material laminado constituido por policloruro de vinilo plastificado no armado obtenido por calandrado o extrusión.

Modo de utilización
(a) Soporte Debe ser firme (resistente a tracción mínima de 1,5 N/mm^2) y estar limpio, libre de aceites y grasas y exento de lechada de cemento. Debe estar seco (humedad máxima del 4% según CM-GERÄT).

En ningún caso podrá colocarse la lámina NOVANOL adherida sobre soportes de naturaleza asfáltica

No deberá presentar irregularidades que puedan producir perforaciones en la lámina.

En caso de soportes de textura irregular, extender previamente a la colocación del NOVANOL un fieltro de geotextil POLITEX S de un mínimo de 300 g/m^2 como capa de regularización y protección y emplear el sistema de colocación independiente o fijado mecánicamente.

(b) Colocación de la lámina: La lámina deberá desenrollarse y esperar un tiempo prudencial antes de fijarla a los perímetros. Solapar las láminas consecutivas un mínimo de 50 mm.

Fijar la lámina en la parte superior del depósito y en las esquinas mediante la colocación de perfiles colaminados con un mínimo de 4 fijaciones por metro lineal.

Las fijaciones intermedias dentro del depósito se clocarán espaciadas entre sí un máximo de 3 metros.

En la zona superior del depósito la membrana girará sobre el perfil colaminado y se soldará por debajo del mismo. La parte superior se rematará con un cordón de masilla MASTERFLEX 474.

(c) Solapes: Todos los solapes deberán unirse por calor aplicado con soldador de aire caliente. Deben elegirse las boquillas de soldado y controlarse la intensidad de corriente, para que la salida del aire caliente sea regular y las soldaduras se realicen sin variaciones.

Ejercer entre las membranas una presión uniforme con el rodillo en el momento de la fusión para obtener una unión entre las mismas.

Los solapes tendrán una anchura mínima de 50 mm.

(d) Puesta en marcha: Limpiar el depósito con agua jabonosa y eliminar cualquier resto de la obra.

Se recomienda desestimar el agua del primer llenado tras unos días en el depósito en contacto con la lámina para evitar sabores y olores.

Consumo
El consumo de NOVANOL AGUA POTABLE es de aproximadamente: 1,10 m^2 por m^2 de superficie impermeabilizada.

Presentación
NOVANOL AGUA POTABLE se suministra en rollos de 25 m de largo y 2,05 m de ancho.

Almacenaje
NOVANOL AGUA POTABLE deberá almacenarse dentro de su embalaje original en lugar fresco, protegido de las heladas y de la acción directa del sol.

Los rollos deben estar en posición horizontal y paralelos entre si (nunca cruzados).

Manipulación y transporte
La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Debe tenerse en cuenta
- Seguir las indicaciones en cuento a diseño y colocación de la norma UNE 104.423.
- No aplicar a temperaturas inferiores a +5ºC ni superiores a +30ºC.
- La soldabilidad y calidad de la soldadura están influenciadas por las condiciones atmosféricas (temperatura y humedad), por las condiciones de la soldadura (temperatura, velocidad y presión) y por el estado superficial de la lámina (limpieza, humedad).
- Las uniones con disolvente o adhesivos no están autorizadas.
- Las láminas NOVANOL AGUA POTABLE pueden colocarse sobre soportes bituminosos, interponiendo un geotextil no tejido POLITEX de un gramaje mínimo de 300 g/m^2 como capa de separación.
- La soldadura con disolvente no está autorizada.
- El depósito tendrá instalado un sistema de control de nivel máximo del agua para evitar que ésta pueda penetrar por el cierre superior de la impermeabilización.
- En depósito enterrados, deberá impermeabilizarse la cara exterior para impedir la infiltración de aguas procedentes del terreno.

Datos Técnicos

Características	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Espesor:	UNE 104.303 – 4.1	mm	1,2 ± 10%
Color:	-	-	Gris claro
Resistencia a la tracción:			
- Longitudinalmente	UNE EN ISO 527 UNE 104303 – 4.3	MPa	≥ 16,5
- Transversalmente:			≥ 15,5
Elongación a rotura:			
- Longitudinalmente	UNE EN ISO 527 UNE 104303 – 4.3	%	≥ 250
- Transversalmente:			≥ 250
Resistencia al desgarro:			
- Longitudinalmente	UNE 104.303 – 4.4	N	≥ 60
- Transversalmente:			≥ 50
Adherencia entre capas:	UNE 104.303 – 4.5	N/50 mm	≥ 90
Resistencia a la percusión:	UNE 104.303 – 4.6	mm	≥ 500
Doblado a bajas temperaturas:	UNE 104.303 – 4.7	ºC	No rompe a -20
Estabilidad dimensional (6H a 80ºC):			
- Longitudinalmente	UNE 104.303 – 4.6	%	≤ 2
- Transversalmente:			≤ 0,5
Envejecicimiento térmico:			
- Variación de masa:	UNE 104.303 – 4.9	%	≤ 1
- Variación de elongación:			≤ 20
Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico			

NOTA:
La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
BASF Construction Chemicals España, S.A. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
Edición 09/08/2006 La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF Construction Chemicals España, S.A.
Basters, 15
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20
Internet: http://www.basf-cc.es