UCRETE®

UCRETE®
"El pavimento por excelencia"

BASF
The Chemical Company

Índice

4 Resistencia al deslizamiento

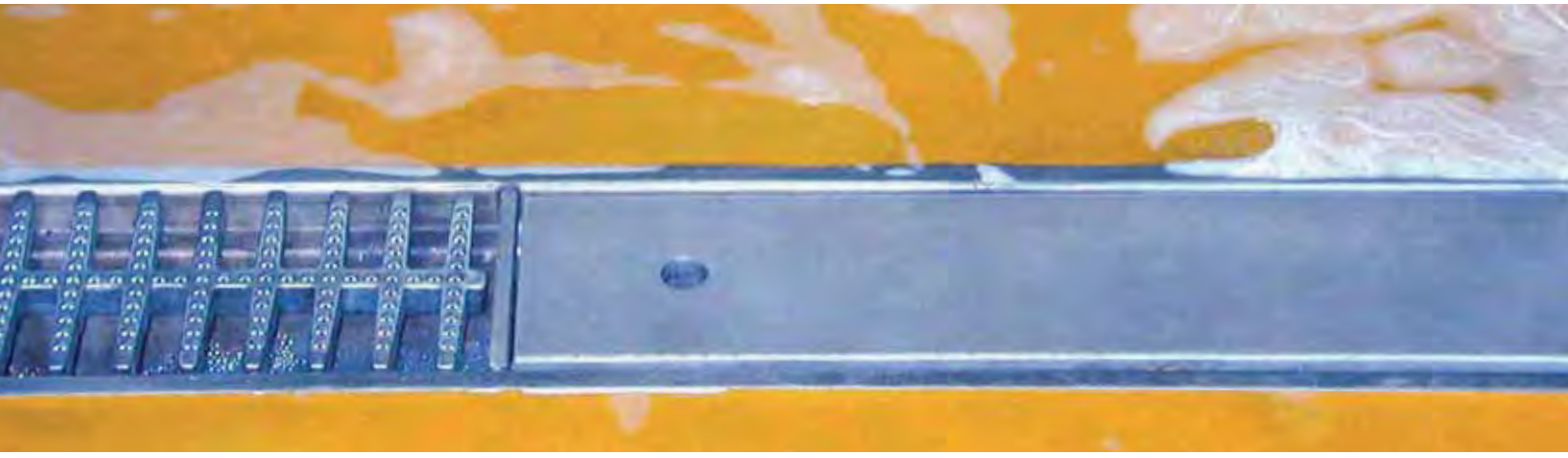
6 Resistencia a temperaturas

8 Resistencia química

10 Limpieza e Higiene

12 Pavimento antiestático

14 Selección de Productos



UCRETE® Industrial Flooring

Los pavimentos UCRETE® son una familia de productos únicos, que ofrecen una completa gama de texturas de acabado y propiedades. Estos sistemas disponen de una excepcional resistencia a agentes químicos agresivos, fuertes impactos y choques térmicos.

Miles de clientes locales y multinacionales satisfechos desde hace mas de 30 años, en países de todos los continentes y de todo tipo de industrias, prueban la habilidad de UCRETE® para aportar una protección efectiva del pavimento a largo plazo y por lo tanto una solución económicamente rentable en los ambientes mas exigentes. Sin lugar a duda, UCRETE® es el sistema de pavimento elegido en todo el mundo por los usuarios finales, proyectistas o contratistas más exigentes.

Nuestra competencia en el campo de los pavimentos y sus acabados, que cumplen con las demandas de servicio mas elevadas, esta fundamentada en muchos años de experiencia. La maestría adquirida en multitud de proyectos en todo el mundo es la base de nuestra continua inversión en investigación y desarrollo de productos innovadores para satisfacer las necesidades de nuestros clientes. Todos nuestros sistemas son aplicados por empresas especializadas para asegurar su buen rendimiento a largo plazo.

Nuestra colaboración no se limita a la fabricación de productos, sino ofrecemos sistemas y servicios. Esta es su garantía, que está trabajando con alguien que quiere conocer y entender sus requerimientos y hará lo posible para encontrar la solución mas ajustada a sus necesidades.

Todos los materiales son fabricados según el sistema de calidad ISO 9001:2000 y controlados por auditores independientes.

Los típicos campos de aplicación de UCRETE® son:

Preparación de alimentos
Cocinas en el sector comercial, sanitario o penal, comida rápida, servicios de catering de aerolíneas, comida preparada.

Procesamiento de alimentos
Industria Láctea, panaderías, carnicas, encurtido, salsas, conserveras, congelados.

Bebidas
Cervecerías, destilerías, bebidas no alcohólicas, zumos, agua mineral, embotellado y enlatado.

Farmacéutica
Fabricación primaria y secundaria, investigación, salas limpias, plantas pilotos.

Química
Zonas de carga y descarga, procesos, almacenamiento.

Otras industrias
Galvanoplastia, mantenimiento de vehículos y cualquier zona de uso pesado.

……y en todos los ambientes de procesos húmedos.

Pavimentos antideslizantes para ambientes de procesos húmedos

Para asegurar un ambiente de trabajo seguro y eficiente en zonas de procesos húmedos, es absolutamente esencial seleccionar la correcta textura superficial del pavimento.

Los pavimentos industriales UCRETE® ofrecen una gama de texturas desde liso y pulido, hasta los definidos como pavimentos altamente rugosos.

En zonas de procesos húmedos, los pavimentos generalmente disponen de una pendiente que facilita la evacuación del agua y líquidos derramados hacía los drenajes. Pavimentos que no deben presentar encharcamiento alguno, precisan una formación de pendientes más pronunciada. Cuanto mas pronunciada sea la inclinación, mayor debe ser el perfil de rugosidad de la superficie, para así mantener la seguridad laboral adecuada.

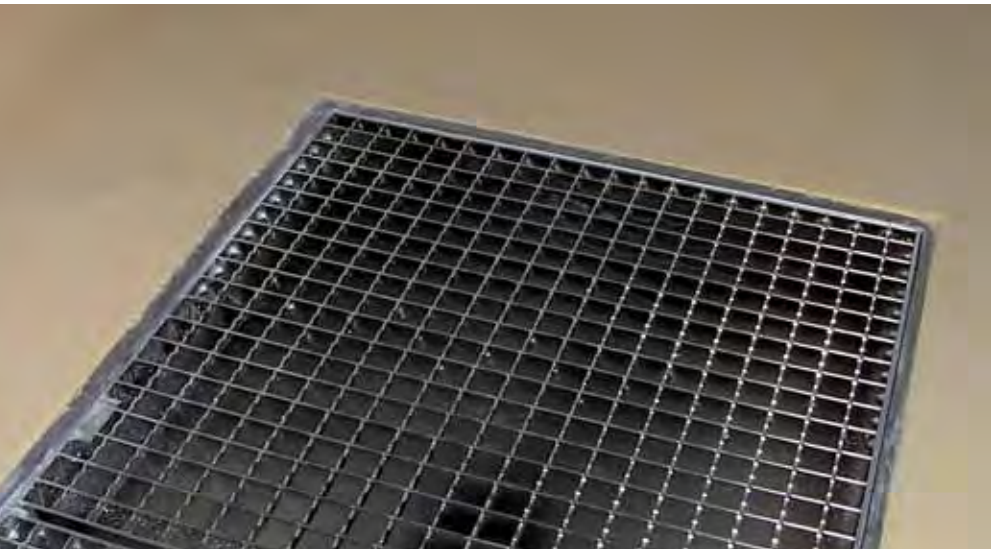
Donde el personal debe empujar por ejemplo carritos o estantes móviles sobre un pavimento con complejas formaciones de pendientes, el necesario esfuerzo para evitar que estos corran por la pendiente, incrementa la probabilidad de accidentes y caídas. Generalmente, los pavimentos planos son más seguros. as slips, trips and falls. Generally flatter floors are safer.

Los coeficientes de fricción que se obtiene con el ensayo del péndulo TRRL, utilizando goma S4.

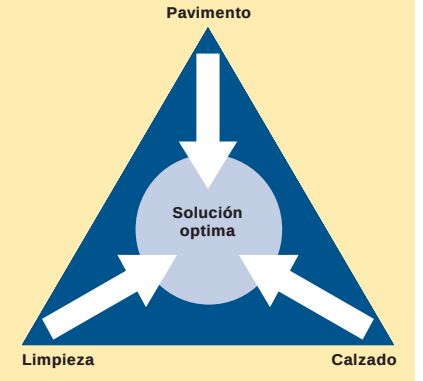
- 24	peligroso
25 - 34	medio
35 - 64	satisfactorio
65 -	excelente

Resultados para suelos mojados

UCRETE® MF	35
UCRETE® TZ	35 - 40
UCRETE® UD200	40 - 45
UCRETE® DP10	45 - 50
UCRETE® DP20	45 - 55
UCRETE® DP30	50 - 60



La resistencia al deslizamiento es un equilibrio



Se precisa un compromiso entre la facilidad de limpieza y la resistencia al deslizamiento. Pavimentos más lisos pueden requerir mayor frecuencia de limpieza, mientras pavimentos más rugosos precisan una limpieza más agresiva.

Para reducir los accidentes y caídas al máximo, se necesitan soluciones integrales. Puede que se requieran tanto soluciones de diseño o modificaciones en las prácticas de trabajo o de procedimiento como analizar los efectos de limpieza y el calzado.

Conformidad con norma DIN 51130

UCRETE® MF	**R10**	
UCRETE® TZ		
UCRETE® UD200	**R11**	
UCRETE® DP10	**R11**	
UCRETE® DP20	**R13**	**V6**
UCRETE® DP30	**R13**	**V8**

La normativa alemana DIN 51130 mide la rugosidad de un pavimento en función del volumen existente entre las crestas que se forman en una superficie según su textura (cuanto más bajo es el volumen, más liso es el pavimento) y clasifica este valor “V” desde V4 hasta V10. Este espacio entre crestas, permite que la película del líquido sea expulsada entre el pavimento y la suela del calzado. La DIN 51130 también mide la resistencia que un pavimento ofrece al deslizamiento de un hombre colocado directamente en una rampa inclinada. El ángulo del pavimento en el que el hombre desliza es registrado y clasificado con un valor “R” desde 10 hasta 13, siendo R13 la categoría más antideslizante.

Pavimento resistente a las altas temperaturas

La resina de poliuretano de altas prestaciones de los sistemas UCRETE® es única y no empieza a reblandecerse hasta alcanzar temperaturas de a partir de 130ºC. La mayoría de otros materiales reblandecen a temperaturas de aproximadamente 50ºC a 60ºC. Conjuntamente con la alta ductilidad de los pavimentos UCRETE® consiguen resistir a condiciones de elevadas temperaturas y choques térmicos. Los pavimentos industriales UCRETE® son capaces de resistir constantes descargas de agua hirviendo.

Esta claro que para pavimentos en ambientes con extremos choques térmicos, se precisa una base de buena calidad y correctamente diseñada. En particular, deben tenerse en cuenta la existencia de posibles movimientos térmicos en el soporte. También el buen diseño de todos los detalles y la correcta ejecución son de gran importancia. Para más información, consulte el manual de aplicación de los sistemas UCRETE® .

Los pavimentos industriales UCRETE® presentan una amplia gama de acabados, disponibles en 4 espesores estándar. Desde 4 mm para pavimentos expuestos a temperaturas constantes de máximo 60ºC, hasta espesores de 12mm para aplicaciones en los ambientes mas extremos, donde se produzcan derrames ocasionales de hasta 150ºC.

Incrementando el espesor, se consigue proteger la interfase entre el soporte y el revestimiento UCRETE® de la enorme tensión que se produce con los fuertes choques térmicos. Esta interfase, bajo un sistema UCRETE® de 9 mm de espesor, alcanza una temperatura de 70ºC en un tiempo de 2 minutos vertiendo agua hirviendo sobre la superficie.

Derrames de líquidos en cantidades reducidas, no obstante no causan desperfecto ninguno. Por ejemplo, una taza de café a 90ºC vertida sobre el suelo no dañaría un revestimiento de 4mm de espesor. Sin embrago una descarga de 1000 litros a 90ºC probablemente sí que lo haría.

Definición del espesor

Pavimento de 4 mm:
Totalmente resistente a 60ºC
UCRETE® MF, DP

Pavimento de 6 mm:
Totalmente resistente a 70ºC y limpieza ligera a vapor
UCRETE® DP, UD200

Pavimento de 9 mm:
Totalmente resistente a 120ºC y limpieza exhaustiva a vapor
UCRETE® DP, UD200, TZ

Pavimento de 12 mm:
Totalmente resistente a 130ºC o derrames ocasionales hasta 150ºC y limpieza exhaustiva a vapor
UCRETE® UD200, TZ

Tabla de resistencia química

Producto Químico	Conc. %	Temp. °C	UCRETE® DP/UD200 TZ/MF/WR	Producto Químico	Conc. %	Temp. °C	UCRETE® DP/UD200 TZ/MF/WR
Acetaldehido	100	20	R	Isopropanol	100	20	R
Ácido Acetico	10	85	R	Fuel de aviación	—	20	R
	25	20	R	Keroseno	—	20	R
	25	85	L	Ácido láctico	5	20	R
	40	20	R		25	60	R
	99 (Glacial)	20	L		85	20	R
Acetona	100	20	L		85	60	R
Ácido Adípico	Saturado	20	R	Ácido láurico	100	60	R
Hidróxido amónico	28	20	R	Ácido maléico	30	20	R
Anilina	100	20	R	Anhídrido maléico	100	20	R
Anticongelante				Ácido metacrílico	100	20	R
Etileno glicol	100	20	R	Metanol	100	20	R
Agua Regia	Concentrada	20	L	Alcoholes metilados	—	20	R
Cerveza	—	20	R	Cloruro de metileno	100	20	L
Benzeno	100	20	L	Metil-etil cetona	100	20	L
Ácido Benzoico	100	20	R	Metil-metacrilato	100	20	R
Cloruro de benzoilo	100	20	R	Leche	—	20	R
Sangre	—	20	R	Aceite mineral	—	20	R
Líquido de freno		20	R	Aceite de motor	—	20	R
Salmuera				N,N dimetil acetamida	100	20	NR
(Cloruro sódico)	Saturado	20	R	N-metil pirrolidina	100	20	NR
Butanol	100	20	R	Ácido nítrico	5	20	R
Cloruro cálcico	50	20	R		30	20	R
Hipoclorito cálcico	Saturado	20	R		65	20	L
Caprolactam	100	20	R	Ácido oléico	100	20	R
Disulfuro de carbono	100	20	L		100	80	R
Tetracloruro de carbono	100	20	R	Aceite	—	20	L
Agua de cloro	Saturado	20	R	Parafina	—	20	R
Ácido cloroacético	10	20	R	Percoloro etileno	100	20	R
	50	20	L	Fenol	5	20	L
Cloroformo	100	20	L	Ácido fenil sulfúrico	10	20	R
Ácido crómico	20	20	R	Ácido fosfórico	40	85	R
	30	20	R		50	20	R
Ácido cítrico	60	20	R		85	20	R
Sulfato de cobre	Saturado	20	R	Ácido pícrico	50	20	R
Cresoles	100	20	L	Propilenoglicol	100	20	R
Petroleo en crudo	—	20	R	Hidróxido potásico	50	20	R
Ciclohexano	100	20	R	Skydrol® 500B4	—	20	R
Ácido decanoico (cáprico)	100	20	R	Skydrol® LD4	—	20	R
	100	60	R	Hidróxido sódico	20	20	R
Dietileno glicol	100	20	R		20	90	R
Dimetil formamida	100	20	NR		32	20	R
Etanol	100	20	R		50	20	R
Acetato de etileno	100	20	L		50	60	R
Etileno glicol	100	20	R		50	90	L
Grasas	Concentrada	80	R	Hipoclorito sódico	15	20	R
Ácido Fórmico	40	20	R	Estireno	100	20	R
	70	20	R	Ácido sulfúrico	50	20	R
	90	20	L		98	20	L
	100	20	L	Tetrahidro furano	100	20	L
Gasolina	Concentrada	20	R	Tolueno	100	20	R
Ácido heptanoico	100	60	R	Ácido tolueno sulfónico	100	20	R
Hexano	100	20	R	Ácido tricloroacético	100	20	L
Ácido clorhídrico	10	60	R	Trementina	—	20	R
	37	20	R	Aceites vegetales	—	80	R
Ácido Fluorhídrico	4	20	R	Agua (destilada)		85	R
	20	20	L	White spirit	—	20	R
Peróxido de hidrógeno	30	20	R	Xileno	100	20	R

R = resistente L = resistencia limitada NR = no resistente

Los pavimentos industriales UCRETE® disponen de una excelente resistencia química a un gran número de agentes químicos incluidos muchos ácidos y disolventes que rápidamente degradarían otros tipos de pavimentos de resina, incluyendo otros sistemas de pavimentos en base de poliuretano.

Solo hay muy pocos componentes químicos que degraden rápidamente pavimentos de UCRETE® Estos están marcados con "NR" en la tabla.

UCRETE® es adecuado par ser utilizado en áreas de procesos húmedos, cuando los componentes químicos empleados estén marcados con la "L" en la tabla y suponiendo que la industria disponga de un régimen de limpieza razonable. Debe prestarse especial cuidado cuando las juntas en válvulas y bombas comiencen a presentar fugas, ya que si estas no son reparadas inmediatamente, el derrame se convierte en inmersión continua, lo que puede provocar cierta erosión superficial del revestimiento.

Algunos disolventes pueden reblandecer los sistemas UCRETE® en caso de un contacto en inmersión continua durante varias semanas, no obstante, el UCRETE® se recuperará en cuanto se elimine el disolvente y se permite que el pavimento seque. En la práctica, la mayoría de los disolventes se evaporan antes de poder producir ningún daño.

Los pavimentos industriales UCRETE® no se ven afectados en absoluto en el caso de contacto con componentes marcados con "R", incluso en inmersión continua a largo plazo.

Puede producirse un efecto de decoloración debido a la deposición de sales, contaminantes en disolvente o tintes y ácidos fuertes. No obstante, este efecto no afecta la utilidad del pavimento.

Este tipo de efectos pueden reducirse al mínimo mediante un buen régimen de limpieza del pavimento, lo que aportará una mejora en la apariencia y la vida útil del mismo.

Componentes químicos en la industria alimentaria

Los pavimentos UCRETE® siguientes agentes químicos habitualmente presentes en la industria alimetaria.

Ácido acético al 50%: Tipo de vinagre diluido ampliamente utilizado en la industria alimentaria. Indicativa para la resistencia a vinagre, salsas, etc.

Ácido lácteo al 30% y 60ºC: Indicativo para la resistencia a leche y productos lácteos.
Ácido oleico al 100% y 60ºC: Representativo para los ácidos orgánicos formados en la oxidación de vegetales y grasas animales que se encuentran a menudo en la industria alimentaria.

Ácido cítrico concentrado: Se encuentra en los frutos cítricos y es representativo para un amplio rango de ácidos frutales que podrían degradar otros pavimentos con cierta rapidez.

UCRETE® is widely used to line drains, bunds and sumps as well as floors.

Limpieza e Higiene

Dondequiera que se utilice un pavimento, una buena limpieza ayudará a crear un ambiente de trabajo seguro y atractivo.

Todos los sistemas UCRETE® son compactos e impermeables en todo su grosor. UCRETE® es esencialmente un material inerte, no biodegradable y no fomentará el crecimiento de hongos y bacterias. Los pavimentos industriales. UCRETE® son empleados en toda la industria alimentaria y farmacéutica en ambientes que exigen los máximos niveles higiénicos posibles.

Su elevada resistencia permite que ningún producto de limpieza comercializado y empleado a su concentración habitual produzca daño ninguno a un pavimento UCRETE®. La acumulación de soluciones de limpieza sobre el pavimento, pueden, al evaporarse, dejar marcas de agua que posteriormente son difíciles de eliminar. Se recomienda por esta razón eliminar las soluciones de limpieza y regar el suelo con agua para así, mantener un pavimento en condiciones estéticamente óptimas.

El agente de limpieza a emplear debe ser el adecuado para el ambiente y la suciedad que encuentre en cada caso especifico. Como en todos los procedimientos de limpieza, la suciedad debe ser recogida y eliminada de la superficie.

Los mejores resultados se obtienen con un equipo adecuado de limpieza mecánica, especialmente en pavimentos de gran superficie.

Pavimentos en la industria alimentaria

El régimen de limpieza debe ser suficientemente frecuente como para asegurar el mantenimiento de un ambiente de trabajo seguro en cualquier momento.

Retirar restos sólidos, ya que, posiblemente, la maquinaria de limpieza no sea capaz de retirar grandes restos de alimentos o embalajes depositados en el suelo.

Donde fuese preciso deben emplearse agentes y detergentes desengrasantes. Temperaturas superiores a 50ºC y la fuerza mecánica, facilitan considerablemente la eliminación de grasas.

Los agentes desegrasantes requieren un cierto tiempo de acción. Si se emplea maquinaria de limpieza húmeda con aspiración automática, suele ser beneficioso mantener la aspiradora apagada mientras se aplica la solución de limpieza, para volver después de unos minutos y fregar y aspirar la misma.

La acción mecánica facilita la eliminación de suciedad.

Las soluciones de limpieza y la suciedad deben ser eliminadas de suelo, ya que en caso contrario se crea una capa superficial que perjudica las propiedades antideslizantes del pavimento y por supuesto su apariencia estética.

Un regado efectivo suele ser necesario para obtener los mejores resultados.

Ensayos independientes realizados por la asociación británica “Campden and Chorleywood Food Research” demuestran que el sistema UCRETE® UD200, DP20, DP30, puede ser esterilizado de manera tan efectiva, que sea comparable al nivel del acero inoxidable.

Pavimento antiestático

Los pavimentos industriales UCRETE® son empleados en zonas de almacenamiento y manipulación de disolventes, debido a su gran resistencia a una amplia gama de disolventes agresivos. Dondequiera se empleen disolventes, tanto en procesos como en limpieza, existe un riesgo potencial de que se formen mezclas explosivas de vapor y aire. Una descarga electroestática puede aportar energía suficiente para encender tales mezclas, resultando en muchos casos una explosión.

De forma similar, allí donde se manipulen o generen durante un proceso polvos orgánicos finos, se puede formar una mezcla de polvo con aire, con el consiguiente peligro de explosión, si esta fuese encendida.

Los pavimentos UCRETE® antiestáticos aportan la resistencia química y a disolventes necesaria en zonas de procesos, conjuntamente con sus propiedades conductivas requeridas para el control de la indeseable electricidad estática.

Normativas de medición

EN 1081

UCRETE® MF AS	**Rg < 10^6 Ω**
UCRETE® DP20 AS	**Rg < 10^6 Ω**
UCRETE® TZ AS	**Rg < 10^6 Ω**

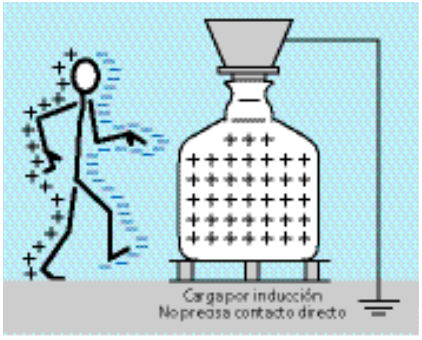
IEC 61340-5-1

UCRETE® MF AS	**Rg < 10^9 Ω**
UCRETE® TZ AS	**Rg < 10^9 Ω**

Conexión a tierra

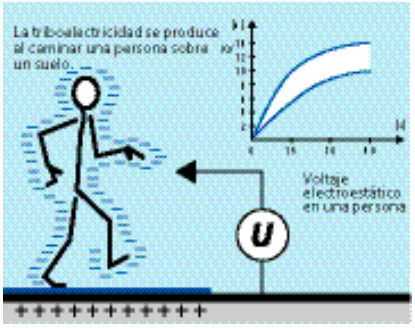
La conexión a tierra conecta el pavimento antiestático a la misma y facilita la disipación de la carga eléctrica.
Es de buena práctica prever siempre, al menos, dos conexiones a tierra, instaladas en esquinas opuestas de la sala. De esta forma se asegura el correcto funcionamiento del pavimento, incluso en el caso que una de las conexiones fuese dañada. El cable de conexión a tierra debe ser instalado por un electricista y se conecta al pavimento durante su aplicación mediante cinta de cobre, colocada según se indica en el manual de aplicación UCRETE®.

Un pavimento antiestático solamente es uno de los elementos a tener en cuenta en la eliminación de descargas estáticas no deseadas y debe formar parte de un proyecto integral, que incluya, por ejemplo, el diseño y conexión a tierra de instalaciones y equipos, el uso de pinzas en contenedores, como el calzado y la ropa adecuados. Para más información, consulten con las noΩΩrmativas vigentes.



Electricidad estática indeseable:

- **Produce acumulación de polvo**
- **Puede causar incomodidad**
- **Puede dañar equipos electrónicos**
- **Puede encender mezclas de disolvente/aire o polvo/aire**



Los pavimentos antiestáticos UCRETE® disipan la electricidad estática a tierra. A fin de prevenir que los trabajadores reciban cargas por inducción o triboelectricamente, estos deben estar en contacto electrónico con el pavimento, lo que requiere llevar calzado antiestático.

Ensayos de laboratorio realizados por B.E.STAT con una amplia gama de acabados antiestáticos de pavimentos de resina, demostraron que la energía generada en una persona caminando sobre un pavimento UCRETE® MF AS fue significantemente inferior al de otros sistemas. Como la mejor defensa contra la descarga estática es prevenir a la generación de electricidad estática, el sistema UCRETE® es la opción más segura para su pavimento.

Selección de producto

Los pavimentos industriales UCRETE® son una gama de pavimentos muy resistentes que emplean un sistema ligante absolutamente único a base de resinas de poliuretano de altas prestaciones. Correctamente seleccionado, UCRETE® ofrecerá muchos años de servicio, incluso en ambientes de procesos e industriales muy agresivos.

Todos los tipos de UCRETE® disponen esencialmente de las mismas características en resistencia química, tal como demuestran las tablas correspondientes. Aparte de ambientes agresivos como canaletas de drenaje, cubetos y arquetas en la industria química por ejemplo, la naturaleza de los agentes químicos que se pueden encontrar no es decisiva en la selección del tipo de UCRETE® mas indicado.

El primer requerimiento que debe ser considerado para seleccionar el sistema UCRETE® es la temperatura de servicio al que estará expuesto (véase pagina 6). Está definirá el espesor del sistema, el cual puede limitar a su vez el numero de acabados disponibles.

IEn áreas que el pavimento quede expuesto a fuertes impactos mecánicos, debe seleccionarse un sistema de mayor espesor, que si no existiese esta exigencia.

Le selección del acabado, una vez definido los criterios anteriores, depende de la estética y el perfil de rugosidad deseado. La textura superficial mas apropiada para cada aplicación particular, dependerá de la naturaleza de los derrames esperados, el tipo de trabajo que se realice en el área y el régimen de limpieza establecido.

El servicio técnico de BASF Construction Chemicals estará encantado de asistirle en su selección.

La elección de un acabado liso o texturado en un pavimento de una zona de procesos, no siempre es tan clara. Puede ocurrir por ejemplo lo siguiente:

- Tengo derrames ocasionales en esta zona, por lo que necesito un pavimento rugoso para evitar incidentes por deslizamiento.
- Tengo derrames ocasionales en esta zona, por lo que necesito un pavimento liso para poder limpiarlo rápidamente y con facilidad.

Ambos pueden ser correctos.

Sí los derrames son demasiado frecuentes, puede ser poco practico tener que limpiarlos inmediatamente, con lo que un acabado liso sería demasiado deslizante.

Si el derrame es nocivo, puede ser necesario eliminarlo de forma inmediata, por lo que la cuestión del deslizamiento no entra en consideración.

UCRETE® MF	**4 - 6 mm liso**
UCRETE® MF AS	**4 - 6 mm liso, antiestático**
UCRETE® DP10	**4 - 9 mm textura suave**
UCRETE® DP20	**4 - 9 mm textura media**
UCRETE® DP20 AS	**6 mm textura media, antiestático**
UCRETE® DP30	**4 - 9 mm textura fuerte**
UCRETE® UD200	**6 - 12 mm textura suave**
UCRETE® TZ	**9 - 12 mm terrazo pulido**
UCRETE® TZ AS	**9 - 12 mm terrazo pulido**

Los pavimentos industriales UCRETE® ofrecen una gama de texturas de acabado, desde liso, hasta fuertemente texturado y resistente al deslizamiento, con apariencia monocolor o tipo terrazo y espesores desde 4 hasta 12 mm, permitiéndole confeccionar un pavimento a su medida, cumpliendo con las necesidades especificas de su proyecto y conseguir de esta manera la mejor solución en relación precio-calidad.

UCRETE®

Soluciones inteligentes de BASF Construction Chemicals

Sea cual sea su problema constructivo, sea cual sea la estructura que usted esta construyendo, BASF Construction Chemicals tiene una solución inteligente para ayudarle a tener éxito.

Nuestras marcas líderes en el mercado ofrecen la más amplia gama de tecnologías desarrolladas para ayudarle a construir un mundo mejor.

Emaco® - Sistemas de Reparación de Hormigón.
MBrace® - Sistema de Refuerzo Estructural.
Masterflow® - Morteros fluidos para Rellenos estructurales y de alta Precisión.
Masterflex® - Sistemas para el sellado de Juntas.
Masterseal® - Recubrimientos e impermeabilizantes.
Concresive® - Morteros en base resinas, adhesivos y sistemas de inyección.
Conica® - Pavimentos deportivos.
Conideck® - Revestimientos para pavimentos en parkings interiores y exteriores.
Conirooof® - Sistemas de impermeabilización de cubiertas en base de resinas de poliuretano.
Conibridge® - Sistemas de impermeabilización de tableros de puente en base de resinas de poliuretano
Mastertop® - Pavimentos decorativos e industriales.
Ucrete® - Sistemas de pavimentos para ambientes agresivos.
PCI® - Colocación de azulejos en base cemento y sistemas de impermeabilización.

Cataluña-Baleares
Ed. Oficinas, 5ª planta
CIM Vallès
08130 Sta Perpètua de Mogoda (BCN)
Tel. 938 620 023/68
Fax. 938 620 019

Andalucía
P.I. San Nicolás
C/Principal, nave 3,
41500 Alcalá de Guadaira (Sevilla)
Tel. 955 630 265
Fax. 955 631 674

País Vasco-Cantabria-Asturias
Avda. Txori. Erri, 46, P.I.
Berreteaga Pab. 6 Md. D,
48150 Sondika (Bizkaia)
Tel. 944 531 021
Fax. 944 532 860

Galicia
Avda. Hispanidad, 75 1º
oficina D 36203 Vigo (Pontevedra)
Tel. 986 423 811
Fax. 986 413 414

Aragón-Navarra-Rioja
Bari, 31,
Edif. TECHNOCENTER-Beta. Oficina 317
50011 Zaragoza
Tel. 876 768 010
Fax 876 768 011

Castilla-León
Paseo Arco Ladrillo, 64
Centro Madrid, port. 3,
ofic. 7, 47008 Valladolid
Tel. 983 226 603
Fax. 983 226 538

Centro
Duero, 23 - P.I. Mejorada
28840 Mejorada del Campo (Madrid)
Tel. 913 138 340/41/42
Fax. 913 138 306

Levante
Pol. Ind. Catarroja -
en Proyecto, 32 Parc. 29,
46470 Catarroja (Valencia)
Tels. 961 267 358
Fax. 961 265 053

Extremadura
Benito Toresano, 2
06800 Merida
Tel. 649 957 909
Fax. 649 805 734

BASF Construction Chemicals España, S.A.
Basters, 15 - 08184 - Palau-Solità i Plegamans
Tel.: 93 862 00 00 - Fax.: 93 862 00 20
www.basf-cc.es - basf-cc@basf-cc.es

BASF es el líder mundial de la industria química: The Chemical Company. Su cartera de productos abarca desde productos químicos, plásticos, productos para la industria transformadora, productos fitosanitarios y química fina, hasta petróleo y gas natural. Como socio de confianza para prácticamente todos los sectores, las soluciones inteligentes de sistemas de BASF y los productos de alto valor ayudan a sus clientes a lograr su propio éxito. BASF apuesta por las nuevas tecnologías y las utiliza para abrir nuevas oportunidades de mercado. Combina el éxito económico con la protección del medio ambiente y con la responsabilidad social, contribuyendo así a un futuro mejor. BASF cuenta aproximadamente con 94.000 empleados y contabilizó unas ventas de más de 42,7 mil millones de euros en 2005.
Encontrará más información acerca de BASF en Internet en la página www.basf.com

BASF
The Chemical Company

☐ Les ruego me remitan más información por correo sobre: “UCRETE® - El Pavimento por excelencia”

☐ Deseo una entrevista personal. Contacten conmigo para establecer una fecha.

.....
Nombre

.....
Empresa/Departamento

.....
Actividad

.....
Calle / Código Postal

.....
Localidad

.....
Teléfono

.....
e-mail

BASF Construction Chemicals España, S.A.

Basters, 15
E - 08184 Palau Solità i Plegamans
BARCELONA

Los datos que Vd. nos facilita serán incluidos en el fichero de BASF Construction Chemicals España,S.A. para la relación comercial con Vd. Los datos facilitados son necesarios, por lo que su cumplimentación es obligatoria.
Vd. tiene el derecho de acceso, rectificacion, cancelación y oposición, que podrá ejercitar comunicándolo por carta a: BASF Construction Chemicals España, S.A (Atención al cliente,C/Basters, 15, Palau-solità i Plegamans, Barcelona).

☐ Les ruego me remitan más información por correo sobre: “UCRETE® - El Pavimento por excelencia”

☐ Deseo una entrevista personal. Contacten conmigo para establecer una fecha.

.....
Nombre

.....
Empresa/Departamento

.....
Actividad

.....
Calle / Código Postal

.....
Localidad

.....
Teléfono

.....
e-mail

BASF Construction Chemicals España, S.A.

Basters, 15
E - 08184 Palau Solità i Plegamans
BARCELONA

Los datos que Vd. nos facilita serán incluidos en el fichero de BASF Construction Chemicals España,S.A. para la relación comercial con Vd. Los datos facilitados son necesarios, por lo que su cumplimentación es obligatoria.
Vd. tiene el derecho de acceso, rectificacion, cancelación y oposición, que podrá ejercitar comunicándolo por carta a: BASF Construction Chemicals España, S.A (Atención al cliente,C/Basters, 15, Palau-solità i Plegamans, Barcelona).

UCRETE®

UCRETE®
"El pavimento por excelencia"

BASF
The Chemical Company

UCRETE®

UCRETE®
"El pavimento por excelencia"

BASF
The Chemical Company