MASTERTOP®

Pavimentos industriales

Resistencia y durabilidad a sus pies

BASF
The Chemical Company

En la indústria, nada puede competir con los sistemas de pavimentos de BASF Construction Chemicals

Los primeros endurecedores superficiales en polvo para pavimentos industriales fueron desarrollados por Master Builders en 1911. Los pavimentos Master Built revolucionaron la construcción industrial, mejorando la resistencia al desgaste y al impacto de pavimentos sometidos a condiciones severas, desarrollando una nueva formulación que incorporaba agregados metálicos, haciendo el pavimento de hormigón más dúctil y resistente.

Desde entonces, Master Builders, empresa integrada en el grupo BASF Construction Chemicals, ha continuado mejorando los sistemas de pavimentos para cumplir con las demandas de la industria. Los recubrimientos monolíticos con agregados metálicos se desarrollaron para ofrecer mayor durabilidad a los pavimentos en las industrias del acero, residuos sólidos y fabricación de maquinaria pesada. Posteriormente, se han incorporado distintos tipos de agregados que ofrecen ahorros de energía,

reflectantes de luz y colores estéticos para áreas de venta, comerciales, institucionales y de fabricación.

Por décadas, las empresas de nuestro grupo han liderado la industria, innovando muchos de los productos y técnicas que son considerados hoy en día como el estándar.

Los sistemas de pavimentos de BASF Construction Chemicals siguen siendo la referencia para todos los otros productos del mercado que se emplean en pavimentos industriales.

Imagínese una compañía que le ofrece... :

- Las mejores soluciones a sus necesidades
- Óptima calidad de materiales
- Durabilidad a largo plazo
- Retorno sobre su inversión
- Servicio en obra

... ¡Nosotros lo hemos hecho una realidad!

En la selección del sistema de pavimento más apropiado para una determinada instalación, el proyectista y el usuario deberán tomar en consideración dos premisas. Primera, la especificación del sistema de pavimento a emplearse deberá cumplir o exceder los requerimientos de servicio de una aplicación específica. Segunda, deberá ofrecer una durabilidad que se rentabilice sobre la inversión inicial durante su vida útil.

El pavimento es la única superficie industrial que no puede eliminarse, es la autopista de la industria. Las mercancías transitan por ella, desde la que se cargan productos, sobre la que se derraman líquidos, además de que es sometida a distintos tipos de abusos.

Hoy en día, muchas de las instalaciones fabriles, mineras, logísticas e industriales en general, demandan unos requerimientos de abrasión y desgaste que económicamente no se pueden cumplir con una simple solera de hormigón, siendo justo para estos casos, en los que la gama de sistemas de pavimentos cementosos MASTERTOP destacan por sus propiedades mecánicas.

La vida útil de una solera de hormigón puede prolongarse en gran medida aun bajo condiciones de tránsito abrasivo concentrado y con grandes impactos, eligiendo el acabado de la superficie que resista mejor las condiciones de servicio a las que estará sometida.

Entre los beneficios que se obtienen al seleccionar el pavimento apropiado, se pueden mencionar:

- utilizar el pavimento sin que sufra interrupciones no previstas
- reducir los costes de mantenimiento al mínimo
- mantener una apariencia estética atractiva
- proteger el total de la inversión

Durante décadas, los sistemas de pavimentos cementosos MASTERTOP han ganado un reconocimiento internacional

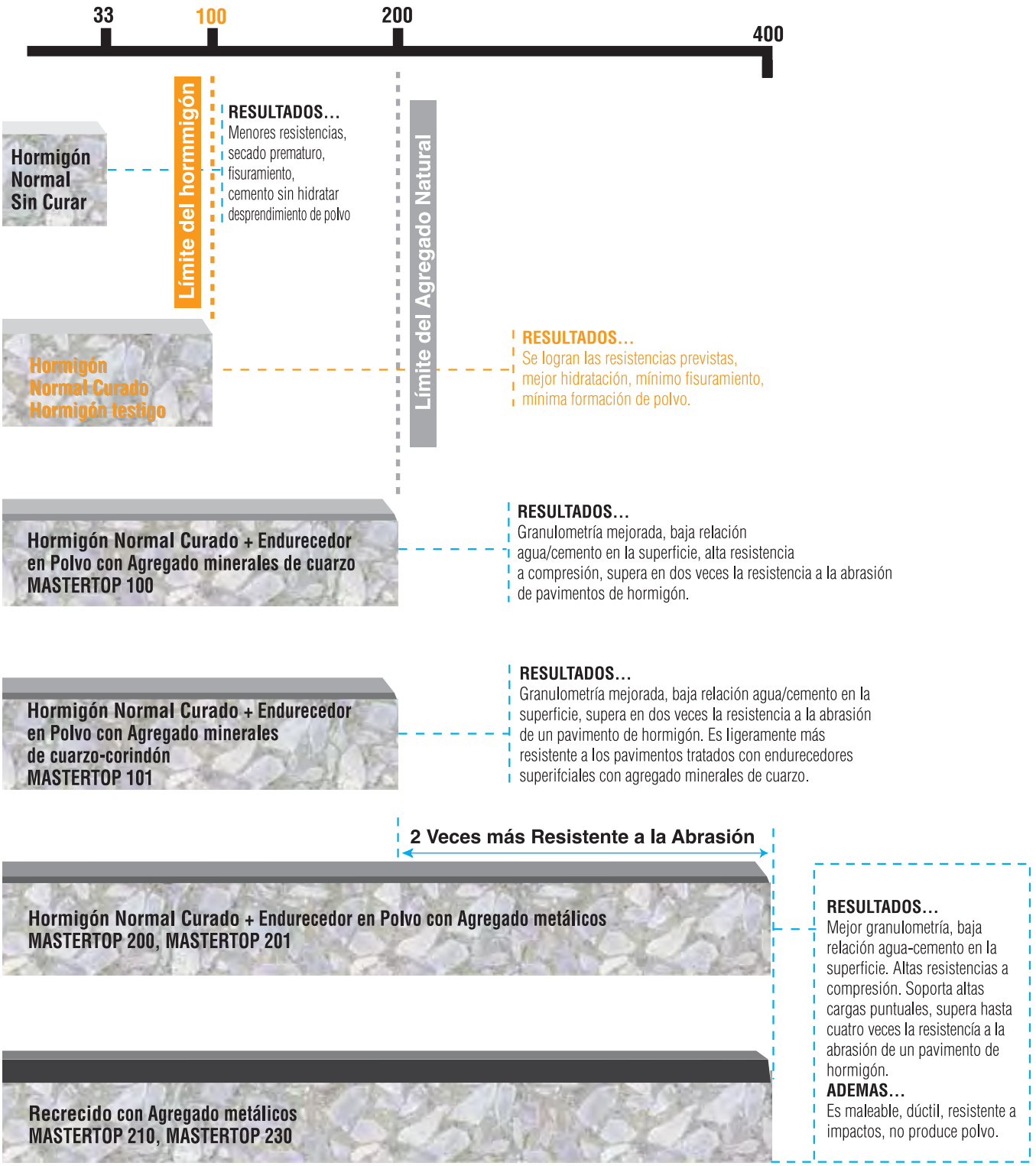
por ser pavimentos resistentes y durables, capaces de someterse a las más severas condiciones de las industrias modernas, particularmente en aquellas en las que el desgaste y la resistencia a la abrasión son la principal preocupación.

La gama de productos y sistemas de BASF Construction Chemicals aseguran que se pueden realizar pavimentos a la medida de las necesidades de cada proyecto. Todos los sistemas están diseñados para ofrecer pavimentos atractivos con un bajo coste de mantenimiento.

En la selección de un sistema de acabado para pavimentos se debe tener en cuenta que a diferencia de otros muchos elementos constructivos, muy poco puede hacerse en un pavimento para mejorar su funcionalidad y características después de instalado sin ocasionar un gran inconveniente o coste. Esta es una situación que ha de evitarse al máximo.

BASF Construction Chemicals, pone a la disposición de los técnicos profesionales en el diseño y especificación, la experiencia acumulada por décadas para asesorarles en la selección del sistema de pavimento más adecuado a sus requerimientos.

Resistencia a la abrasión de pavimentos de hormigón, tratados con endurecedores superficiales y recrecidos con agregados minerales/metálicos



MASTERTOP 100

Recubrimiento Monolítico con agregados minerales de cuarzo.

El MASTERTOP 100 es un endurecedor superficial de base cementosa con agregados minerales disponible en una amplia gama de colores. Está diseñado para ofrecer una apariencia estética atractiva, resistencia a la abrasión, aportar color al pavimento de hormigón para usos comerciales y aplicaciones industriales ligeras.
El MASTERTOP 100 se aplica durante la ejecución de la losa de hormigón por el método de "espolvoreo" sobre el hormigón fresco fratasado, formando una capa monolítica en la masa de hormigón.

El MASTERTOP 100 ofrece:

- una superficie coloreada uniforme y resistente a álcalis.
- una superficie densa y durable resistente al desgaste.
- duplicar la durabilidad de un pavimento de hormigón normal.
- reducir los costes de mantenimiento.
- formar una superficie antipolvo.

Existe una versión reflectante de la luz que se recomienda en instalaciones en las que se desea aprovechar al máximo la iluminación artificial reduciendo los costes de energía.

MASTERTOP 101

Recubrimiento Monolítico con agregados minerales de cuarzo-corindón.

El MASTERTOP 101 es un endurecedor superficial formulado con agregados minerales de gran dureza, como el corindón. Además de aportar al pavimento de hormigón las mismas características que el MASTERTOP 100, por su formulación, el MASTERTOP 101 ofrece una superficie más resistente a la abrasión.

Su uso es recomendado para pavimentos comerciales e industriales sometidos a abusos mecánicos que pueden ir desde moderados a pesados, en dónde por las condiciones del servicio, la aplicación de agregados metálicos no es aconsejable.

El MASTERTOP 101 se aplica por el método de "espolvoreo" sobre el hormigón fresco fratasado, formando una capa integral de desgaste en el pavimento de hormigón.

Entre los campos de aplicación, se recomienda emplearse en muelles de carga y descarga de fábricas, almacenes, talleres y salas de exhibición.

Está disponible en una variedad de colores estándar

MASTERTOP 200

Recubrimiento Monolítico con agregados metálicos.

El MASTERTOP 200 es un endurecedor superficial de base cementosa con agregados metálicos que está diseñado para prolongar la durabilidad de los pavimentos industriales. Se aplica durante la fase de instalación de la losa de hormigón por el método de "espolvoreo" sobre el hormigón fresco fratasado, formando parte integral del pavimento de hormigón.

El MASTERTOP 200 ofrece:

- una superficie densa y durable protegida con metal.
- excelente resistencia a la abrasión y buena resistencia al impacto.
- prolongar hasta 4 veces la durabilidad de un pavimento de hormigón normal.
- resistir a la penetración de grasas y aceites.
- reducir los costes de mantenimiento.
- formar una superficie antipolvo.

El MASTERTOP 200 se recomienda para zonas comerciales e industriales sujetas a tránsito pesado y a altos impactos, incluyendo almacenes y centros logísticos, áreas productivas, plantas de ensamblaje, talleres de mantenimiento, así como áreas en las que circulan carretillas y camiones con ruedas neumáticas o de metal.

Está disponible en una variedad de colores estándar.

MASTERTOP 201

Recubrimiento Monolítico Conductivo con agregados metálicos

El MASTERTOP 201 es una formulación especial de un endurecedor superficial de base cementosa con agregados metálicos. Tiene como particularidad, aparte de poseer las mismas propiedades mecánicas que el MASTERTOP 200, propiedades conductivas para disipar las cargas estáticas, ofreciendo una superficie segura, antichispa en áreas peligrosas de producción.

El MASTERTOP 201 tiene una resistencia a tierra inferior a 2,5 x 105 Ohms, aun si el pavimento está en ambientes extremadamente secos, o por debajo de los 0º C.

El MASTERTOP 201 se recomienda en áreas en las que se fabrican, manipulan, almacenan o se usan productos inflamables; o en dónde hay presencia de explosivos, polvos explosivos, gases; o bien, dónde se produce carga estática por procesos, como la impresión y en operaciones textiles en las que se requiere de una alta resistencia antichispa a la caída de herramientas o cualquier otro objeto metálico.

MASTERTOP 210

Recrecido de bajo espesor con agregados metálicos

El MASTERTOP 210 es un recrecido cementoso con agregados metálicos de alta resistencia mecánica para reparación y recrecidos de bajo espesor.

Se aplica en espesores que van desde los 5 mm hasta los 15 mm como un recrecido que se extiende sobre un hormigón nuevo en "fresco" o ya endurecido.

El MASTERTOP 210 ofrece:

- una superficie densa y durable armada de metal.
- excelente resistencia a la abrasión y alta resistencia al impacto.
- prolongar hasta 4 veces la durabilidad de un hormigón normal o de un recrecido con agregados minerales.
- resistir a la penetración de grasas y aceites.
- reducir los costes de mantenimiento.
- formar una superficie antipolvo.

El MASTERTOP 210 es ideal para reparar o recrecer pavimentos de hormigón sujetos a tránsito pesado y a altos impactos, como: almacenes y centros logísticos, áreas productivas, plantas de ensamblaje, talleres de mantenimiento, así como áreas en las que circulan carretillas y camiones con ruedas neumáticas o de metal.

El MASTERTOP 210 es una excelente alternativa como protección metálica para superficies de hormigón, en las que durante la ejecución de la losa no pudo tratarse con un sistema por "espolvoreo".

MASTERTOP 230

Recrecido de alto espesor con agregados metálicos

El MASTERTOP 230 es un recrecido cementoso con agregados metálicos para ambientes industriales con altas solicitaciones mecánicas.

Se aplica en espesores que van desde los 15 mm hasta 30 mm como un recrecido que se extiende sobre un hormigón nuevo en "fresco" o ya endurecido.

El MASTERTOP 230, además de poseer las mismas propiedades que el MASTERTOP 210, ofrece:

- incrementar de 10 a 15 veces la durabilidad de un pavimento de hormigón normal.

El MASTERTOP 230 es ideal para emplearse en pavimentos sometidos a un tránsito extremadamente pesado como maquinaria de construcción, en áreas de mantenimiento, o en vertederos de residuos sólidos.

Se recomienda su empleo en muelles de carga, áreas de recepción y despacho de mercancías y producción, en las que se requiera de una alta resistencia a impactos causada por la caída de objetos pesados.

El MASTERTOP 230 es una excelente alternativa para protecciones de alta resistencia mecánica en industria pesada, sustituyendo el empleo de planchas metálicas, evitando los problemas que representan las protuberancias en las juntas, así como las deformaciones que se producen en las mismas.

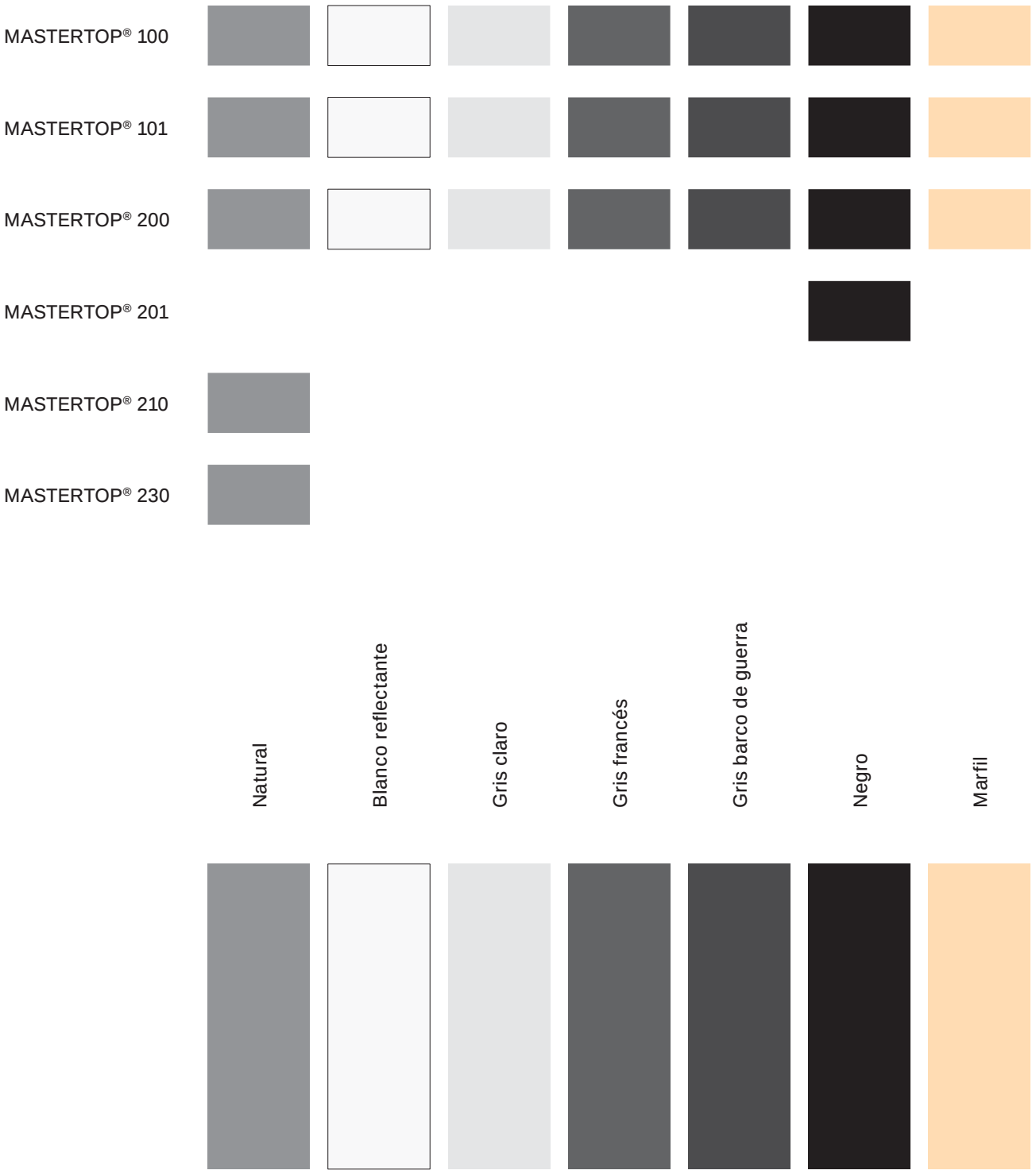
Carta de colores:

- Las diferencias de color son posibles
  - entre los distintos productos,
  - dependiendo de la dosis y del cemento utilizado,
  - por el proceso de impresión.
  - Están disponibles muestras de los pavimentos con los colores actuales.
- Otros colores a petición.
- Nos reservamos el derecho a las modificaciones.

Otros productos relacionados:

Morteros de regularización, líquidos de curado, masillas para sellado de juntas y fibras de acero.

- **MASTERTOP 560**
  Ligante hidráulico formulado con aditivos especiales que se emplea para la confección de morteros para pavimentos monolíticos a partir de 10 mm de espesor.

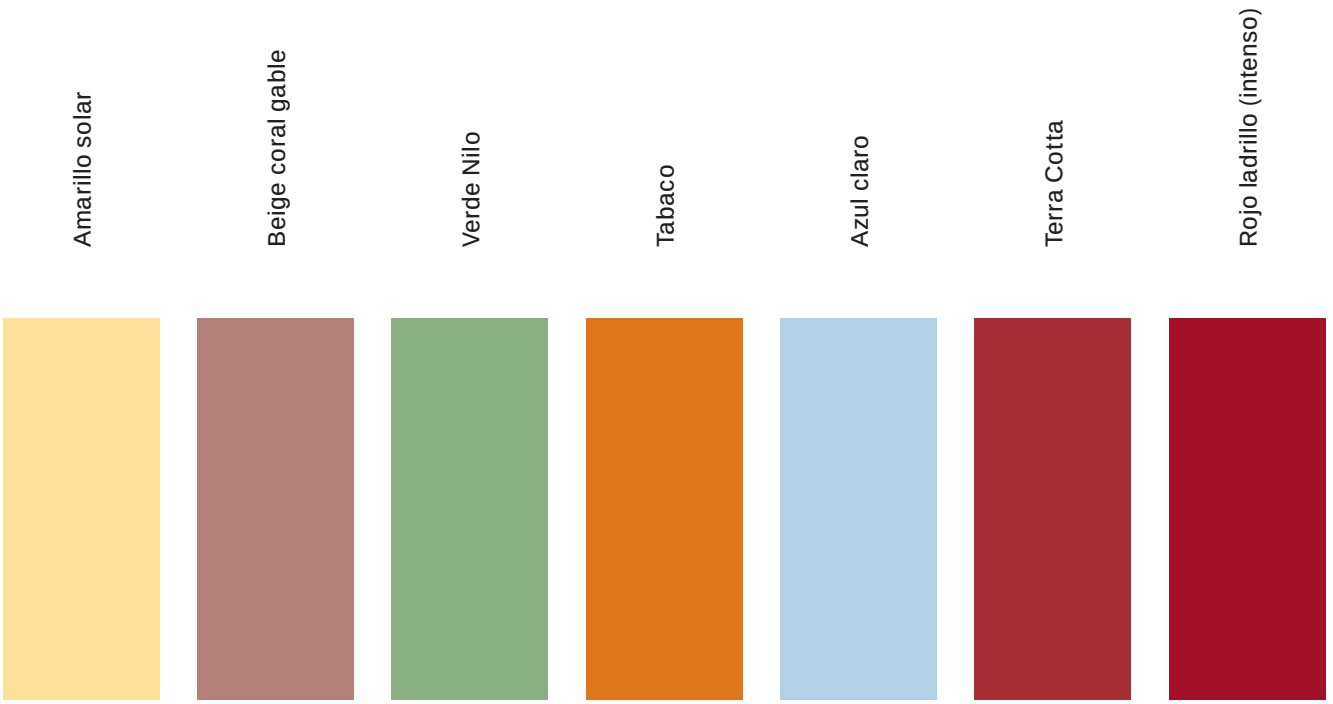


- **MASTERTOP 544**
  Mortero hidráulico, fluido autonivelante que se emplea como capa de reparación y nivelación de superficies de hormigón. Se aplica en espesores a partir de 4 mm hasta 40 mm.

- **MASTERCURE 130**
  Disolución incolora a base de resinas sintéticas que sella la superficie del hormigón evitando la retracción prematura por desecación del hormigón y la consiguiente aparición de fisuras.

- **MASTERFLEX 700**
  Masilla elástica autonivelante a base de polisulfuro especial para el sellado de juntas en pavimentos de hormigón sometidas a tráfico rodado.

- **FIBRAS DUOLOC Y FIBRAGON**
  Fibras de acero que se emplean en los pavi mentos de hormigón para reforzarlo.
  Sustituyen al mallazo, aseguran un control de la fisuración, aumentan las resistencias a flexotrac-ción, al impacto y a la deformación, haciéndole más dúctil. La dosificación recomendada va en función de las cargas a las que estará sometido el pavimento.



MASTERTOP®

Soluciones inteligentes de BASF Construction Chemicals

Sea cual sea su problema constructivo, sea cual sea la estructura que usted esta construyendo, BASF Construction Chemicals tiene una solución inteligente para ayudarle a tener éxito.

Nuestras marcas líderes en el mercado ofrecen la más amplia gama de tecnologías desarrolladas para ayudarle a construir un mundo mejor.

EMACO® - Sistemas de Reparación de Hormigón.
MBrace® - Sistema de Refuerzo Estructural.
MASTERFLOW® - Morteros fluidos para Rellenos estructurales y de alta Precisión.
MASTERFLEX® - Sistemas para el sellado de Juntas.
MASTERSEAL® - Recubrimientos e impermeabilizantes.
CONCRESIVE® - Morteros en base resinas, adhesivos y sistemas de inyección.
CONICA® - Pavimentos deportivos.
CONIDECK® - Revestimientos para pavimentos en parkings interiores y exteriores.
CONIROOF® - Sistemas de impermeabilización de cubiertas en base de resinas de poliuretano.
CONIBRIDGE® - Sistemas de impermeabilización de tableros de puente en base de resinas de poliuretano.
MASTERTOP® - Soluciones para pavimentos decorativos e industriales.
UCRETE® - Soluciones de pavimentación con altas prestaciones.
PCI® - Sistemas para la colocación de baldosas cerámicas y sistemas de impermeabilización.

Cataluña-Baleares
Ed. Oficinas, 5ª planta
CIM Vallès
08130 Sta. Perpètua de Mogoda (BCN)
Tel. 931 128 654
Fax 935 748 959

Andalucía
P.I. San Nicolás
C/Principal, nave 3,
41500 Alcalá de Guadaira (Sevilla)
Tel. 955 630 265
Fax 955 631 674

País Vasco-Cantabria-Asturias
Avda. Txori. Erri, 46, P.I. Berreteaga Pab. 6 Md. D,
48150 Sondika (Bizkaia)
Tel. 944 531 021
Fax 944 532 860

Galicia
Avda. Hispanidad, 75 1º oficina D
36203 Vigo (Pontevedra)
Tel. 986 423 811
Fax 986 413 414

Aragón-Navarra-Rioja
Bari, 31,
Edif. Technocenter-Beta. oficina 317
Polígono Plaza
50197 Zaragoza
Tel. 876 768 010
Fax 876 768 011

Castilla-León
Paseo Arco Ladrillo, 64
Centro Madrid, port. 3, oficina 7
47008 Valladolid
Tel. 983 226 603
Fax 983 226 538

Centro
Duero, 23,
P.I. Las Acacias
28840 Mejorada del Campo (Madrid)
Tel. 913 138 340/41/42
Fax 913 138 306

Levante
Pol. Ind. Catarroja
En Proyecto, 32 Parc. 29
46470 Catarroja (Valencia)
Tel. 961 267 358/705
Fax 961 265 053

Extremadura
Benito Toresano, 2
06800 Mérida
Tel. 649 957 909
Fax 924 319 416

Toledo-Cuenca-Ciudad Real
Avda. de la Constitución, 17, Esc. 2-5ª
45600 Talavera de la Reina (Toledo)
Tel. 925 827 728
Fax 925 827 728

BASF Construction Chemicals España, S.L.
Basters, 15 - 08184 - Palau-Solità i Plegamans
Tel.: 93 862 00 00 - Fax: 93 862 00 20
www.basf-cc.es - basf-cc@basf-cc.es

Ref.: 20706 Edición: Mayo 2008

BASF es la compañía química líder mundial; The Chemical Company. Su portafolio de productos abarca desde petróleo y gas hasta productos químicos, plásticos, productos para la industria transformadora, fitosanitarios y química fina. Como socio de confianza BASF ayuda a sus clientes ,de prácticamente todos los sectores, a lograr su propio éxito. Con sus productos de alto valor y sus soluciones inteligentes, BASF juega un papel importante en encontrar respuestas a desafíos globales como la protección del clima, la eficiencia energética, nutrición y movilidad. BASF tiene mas de 95.000 empleados y unas ventas del orden de 58.000 millones de euros en 2007. Las acciones BASF cotizan en los mercados de valores de Frankfurt (BAS) , Londres (BFA) y Zurich (AN).
Encontrará más información acerca de BASF en Internet en la página www.basf.com

BASF
The Chemical Company

Les ruego me remitan más información por correo sobre: “Mastertop®: Pavimentos industriales”.

☐ Deseo una entrevista personal. Contacten conmigo para establecer una fecha.

.....
Nombre

.....
Empresa/Departamento

.....
Actividad

.....
Calle / Código Postal

.....
Localidad

.....
Teléfono

.....
e-mail

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Fax 93 862 00 20

Basters, 15
E - 08184 Palau Solità i Plegamans
BARCELONA

Los datos que Vd. nos facilita serán incluidos en el fichero de BASF Construction Chemicals España,S.L. para la relación comercial con Vd. Los datos facilitados son necesarios, por lo que su cumplimentación es obligatoria.
Vd. tiene el derecho de acceso, rectificacion, cancelación y oposición, que podrá ejercitar comunicándolo por carta a: BASF Construction Chemicals España, S.L. (Atención al cliente,C/Basters, 15, Palau-solità i Plegamans, Barcelona).

Les ruego me remitan más información por correo sobre: “Mastertop®: Pavimentos industriales”.

☐ Deseo una entrevista personal. Contacten conmigo para establecer una fecha.

.....
Nombre

.....
Empresa/Departamento

.....
Actividad

.....
Calle / Código Postal

.....
Localidad

.....
Teléfono

.....
e-mail

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Fax 93 862 00 20

Basters, 15
E - 08184 Palau Solità i Plegamans
BARCELONA

Los datos que Vd. nos facilita serán incluidos en el fichero de BASF Construction Chemicals España,S.L. para la relación comercial con Vd. Los datos facilitados son necesarios, por lo que su cumplimentación es obligatoria.
Vd. tiene el derecho de acceso, rectificacion, cancelación y oposición, que podrá ejercitar comunicándolo por carta a: BASF Construction Chemicals España, S.L. (Atención al cliente,C/Basters, 15, Palau-solità i Plegamans, Barcelona).

MASTERTOP®

Pavimentos industriales

Resistencia y durabilidad a sus pies

MASTERTOP®

Pavimentos industriales

Resistencia y durabilidad a sus pies