

UNTHA

shredding technology

product



LR700

Sistema de corte de 1 eje

www.untha.com



Campos de aplicación

La ahorradora y robusta trituradora LR700 de un eje se utiliza ante todo en ebanisterías y carpinterías con una cantidades de madera residual de 4 – 12m³.

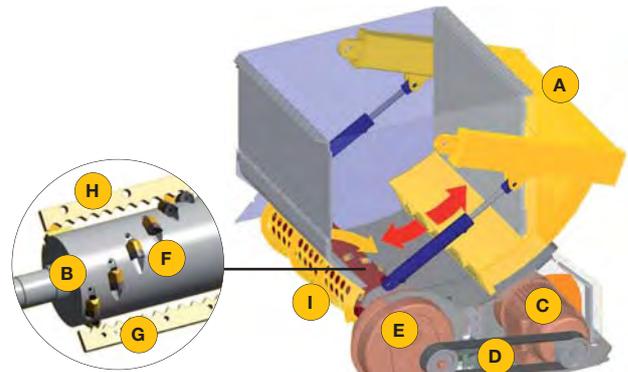
Se pueden triturar los siguientes materiales

- Madera maciza (tarugos)
- Tableros de aglomerado
- Enchapados (mezclados con madera)
- Placas MDF
- Cartonajes (mezclados con madera)
- Palés
- Corteza (madera dura)

El homogéneo producto final de la trituración es extraordinariamente apto para la obtención de calor en calefacciones para edificios o en cámaras secadoras así como para la elaboración de briquetes de madera.

Aproveche nuestros buenos contactos con los fabricantes líderes de instalaciones de calefacción de virutas, instalaciones de aspiración, técnica de transporte y prensas de briquetes para realizar una solución completa

Forma de funcionamiento y estructura



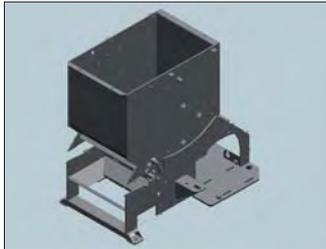
- El empujador hidráulico de alimentación (A) empuja durante el proceso de trituración al material, en función de la carga, contra el rotor (B) que va accionado por un electromotor (C) a través de correas trapezoidales (D) y engranaje de ruedas dentadas rectas (E).
- El rotor, equipado con placas reversibles intercambiables (F), tritura el material contra los listones cortadores principal (G) y secundario (H)
- El material cae a través de la criba (I) que también determina el tamaño de granulado.

LR700 Sistema de corte de 1 eje

Bajo www.untha.com se dan más informaciones



Soluciones técnicas convincentes



Carcasa de la máquina

- Construcción maciza soldada de 12mm continua también en el área de la tolva
- Refuerzos en el alojamiento del motor y soporte del par de giro
- Forma constructiva compacta
- Aspiración posible por ambos lados



Cojinetes del rotor

- Cojinete rebajado en la carcasa de la máquina (espacio de mamparo)
- Rodamientos de soporte abridado de tipo potente. Se utilizan rodamientos de alta calidad con una larga vida útil



Unidad motriz

- El engranaje de 2 etapas va apoyado con un soporte del par de giro con pretensión de resortes de disco
- Soporte del par de giro fuertemente dimensionado
- Los impactos y las vibraciones se amortiguan óptimamente
- La máquina marcha más suave y con menos vibraciones



Placas cortadoras reversibles, soporte de las placas cortadoras reversibles

- Cuchillas biseladas y huecas con asiento de ajuste en unión por forma en los soporte de las placas cortadoras reversibles
- Corte por presión progresiva con lo que se necesita menos fuerza y se obtiene mayor rendimiento de paso
- Soporte de las placas cortadoras reversibles intercambiable
- Con anillo tórico para impedir que penetre la humedad



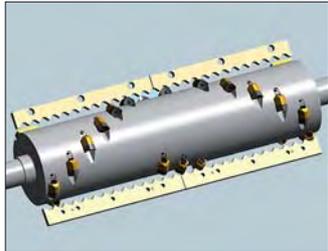
Control hidráulico del empujador

- El grupo hidráulico está colocado protegido en la carcasa de la máquina
- Para la marcha de retroceso del empujador se utiliza un "cambio diferencial" que hace que el empujador retroceda a doble velocidad.
- El grupo hidráulico va controlado por el control de programa almacenado



¡Aproveche la energía que tiene la madera residual!

¡Solicite nuestro folleto de aplicaciones para madera si desea más informaciones!



Listones de corte

- Listones cortadores principal y secundario adaptados exactamente a la geometría de las cuchillas
- Gran rendimiento de paso gracias a la ranura de corte estrecha y exacta
- El listón cortador principal puede invertirse 2 veces

Sistema de empuje

- Forma de media luna que ahorra mucho espacio
- El empujador entra en la cámara del mecanismo cortador accionado por ambos lados por cilindros hidráulicos situados en el exterior lo que imposibilita que se ladee
- Guía de empujador sencilla y libre de desgaste
- La estanqueización especial del empujador permite triturar materiales delgados como, por ejemplo, enchapados.

Control con desconexión por material perturbador

- Control LOGO de Siemens
- La caja de mando está conectada fijamente a la máquina con un cable de 4 m
- La detección de material perturbador integrada de serie desconecta automáticamente la trituradora si el rotor agarra un objeto que no pueda triturarse (por ejemplo: un gato de rosca, un tornillo, etc.) con lo que se evita en gran medida que se generen daños.
- Otros componentes de control: sistema auto-mático de marcha atrás (si se sobrecarga el motor); sistema de desconexión automática (si la máquina marcha en vacío)
- Contacto exento de potencial integrado de serie para una unidad de evacuación del propietario (aspiración, cinta transportadora, tornillo sinfín de transporte, etc.)

Accesorios especiales

- Tornillo sinfín de evacuación
- Tolvas de llenado y armazones inferiores específicos para el cliente
- Imanes tubulares
- Cintas transportadoras con separación magnética





UNTHA shredding technology: innovación en la reducción de tamaño



Tradición e innovación

Anton Unterwurzacher funda en 1970 la empresa UNTHA shredding technology que hoy actúa en todo el mundo. En el año 1980 desarrolla el innovador sistema cortador de cuatro ejes y se especializa en la fabricación de trituradoras.

Las trituradoras UNTHA se destacan por su alta calidad, fiabilidad y robustez. Las máquinas se fabrican específicamente para el cliente. El alto porcentaje de fabricación propia permite poder ofrecer plazos cortos de entrega. Las más modernas máquinas de producción garantizan la alta calidad y la productividad.

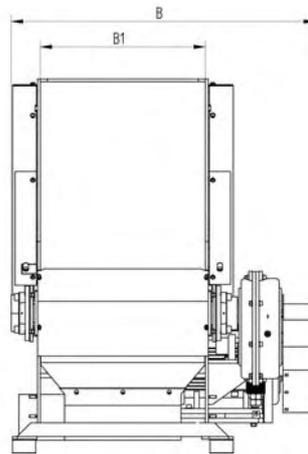
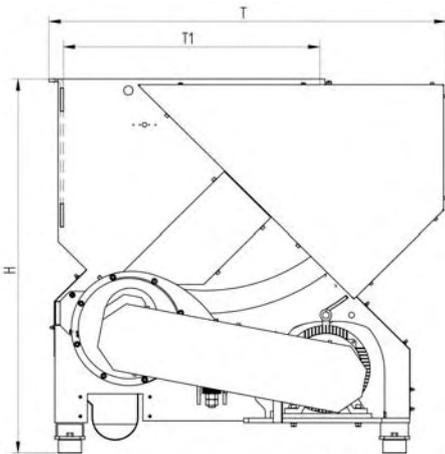
¡En UNTHA dispone usted de competencia en asesoramiento, producción y venta en todo el mundo! El equipo de UNTHA shredding technology cuenta con unos 100 empleados cualificados y altamente motivados y le ofrece a usted asesoramiento y asistencia completos. La red de distribución en todo el mundo cuenta con socios en más de 60 países que se encargan de la rápida tramitación de sus consultas de información y ofrecen un servicio rápido in situ.

¡Nosotros cumplimos lo que prometemos!

UNTHA shredding technology, como socio competente y fiable en la técnica de trituración, le ofrece una solución óptima para sus necesidades basándose en la más moderna tecnología. Los más altos estándares técnicos y una oferta completa de servicios garantizan el funcionamiento perfecto de su equipo y, con ello, tiempos mínimos de parada.

**¡Competencia desde hace más de 30 años
con más de 8.000 trituradoras
trabajando diariamente!**

Datos técnicos LR700 - Sistema de corte de 1 eje



Tipo de máquina	LR700
B [mm]	1.306
B1 [mm]	700
H [mm]	1.630
T [mm]	1.704
T1 [mm]	1.050

Serie		LR700
Potencia motriz del rotor	[kW]	18,5/22
Potencia motriz del sistema hidráulico	[kW]	1,1
Rotor Ø	[mm]	300
Número de revoluciones del rotor	[R/min]	96
Número de herramientas de corte	[Unid.]	19
Abertura de llenado	[mm]	700 x 1.065
Tubo de aspiración Ø	[mm]	200
Velocidad necesaria de aspiración	[Nm]	28
Sección transversal recomendada para la tubería	[mm]	200
Peso	[kg]	1.800
Nivel de ruido durante funcionamiento	[dB]	aprox. 90*
Ø de la criba	[mm]	de 15 – 40
Rendimiento de paso*	[m ³ /h]	aprox.2 - 4

*en dependencia de: Características del material y diámetro de los orificios de la criba

Socios distribuidores

UNTHA
shredding technology

Anton Unterwurzacher Maschinenbau GmbH

Moldanstraße 141, A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria, Tel +43 6244 7016 0, Fax +43 6244 7016 1
untha@untha.com, www.untha.com