

**① Manuale Sp. 75**  
80 N cm<sup>2</sup> Art. 400

**Dimensioni • Medidas • Dimension • Size mm**

B = 120	A = 180/220
B = 140	A = 260/280/320
B = 150	A = 300
B = 160	A = 280/320/360/400/450/500
	600
B = 200	A = 320/360/400/450/500/600
B = 250	A = 500/600
B = 300	A = 500/600

**③ Circolare manuale**  
80 N cm<sup>2</sup> Art. 400

**Dimensioni • Medidas • Dimension • Size mm**

∅ 150	h = 70
∅ 200	h = 75
∅ 250	h = 75
∅ 300	h = 78
∅ 400	h = 100
∅ 500	h = 100

**④ Elettropermanenti Sp. 75**  
90 N cm<sup>2</sup> Art. 403

**Dimensioni • Medidas • Dimension • Size mm**

B = 150	A = 300
B = 160	A = 450
B = 200	A = 400/450/600/800
B = 300	A = 600/800/1000
B = 400	A = 600/700/800/1000/1100
	1200
B = 500	A = 100/800/1200

**② Poli fittissimi Sp. 50**  
60 N cm<sup>2</sup> Art. 400

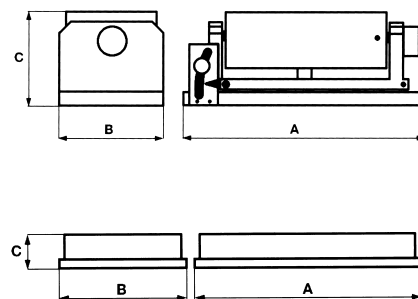
**Dimensioni • Medidas • Dimension • Size mm**

B = 100	A = 175
B = 130	A = 250
B = 150	A = 250/300/350/400/450
B = 200	A = 320/360/400/450/500/600
B = 250	A = 250/600
B = 300	A = 500/600

**⑥ Sinus Sp. 100**  
80 N cm<sup>2</sup> Art. 401

**Dimensioni • Medidas • Dimension • Size mm**

B = 200	A = 500	C = 200
---------	---------	---------



**④ Elettropermanenti Sp. 120**  
120 N cm<sup>2</sup> Art. 403

**Dimensioni • Medidas • Dimension • Size mm**

B = 200	A = 500/600
B = 300	A = 500/600/800/1000
B = 400	A = 600/800/1000
B = 500	A = 800/1000/1200

**② Poli fittissimi Sp. 30**  
60 N cm<sup>2</sup> Art. 400

**Dimensioni • Medidas • Dimension • Size mm**

B = 130	A = 250
B = 150	A = 300/350/450
B = 200	A = 400

**⑤ Elettropermanenti circolari Sp. 70**  
90 N cm<sup>2</sup> Art. 403

**Dimensioni • Medidas • Dimension • Size mm**

∅ 300	h = 70
∅ 350	h = 70
∅ 400	h = 70
∅ 450	h = 70
∅ 500	h = 70
∅ 600	h = 70

## Demagnetizzatori

Durante i procedimenti di taglio, di trasformazione o lavorazione della lamiera e dell'acciaio in genere, è frequente avere problemi di magnetizzazione residua. I tipi a tunnel, creati per eliminare questi inconvenienti, vengono montati direttamente sui nastri trasportatori, demagnetizzando, (fino a 5 gauss di residuo) qualsiasi prodotto ferroso. I tipi a piastra sono particolarmente indicati per gli utensili in genere (cacciaviti, mole, frese, ecc.).

## Desimantadores

En los trabajos de corte, de transformación o elaboración de chapa y de acero en general, es frecuente el problema de la imantación residual. Los modelos a tunel, echos para eliminar estas inconvenientes se montan directamente en las cintas transportadoras, desimantando (hasta 5 gauss de residuo) cualquier producto ferrico. Los modelos a placa estan indicados para los utiles de trabajo.

## Demagnétiseurs

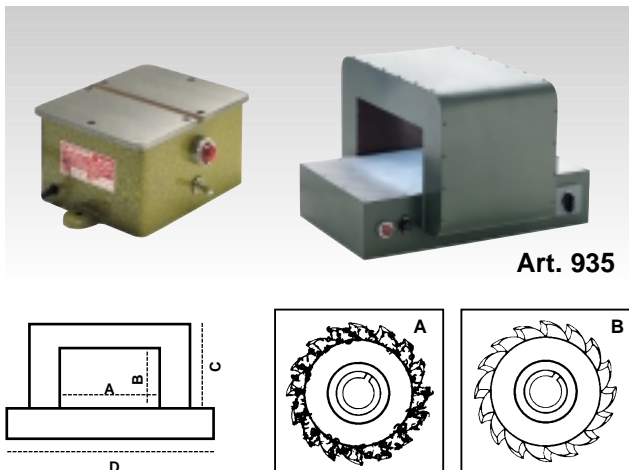
Durant les procédures de coupe, de transformation ou de travail de la tôle et de l'acier en général, il est fréquent d'avoir des problèmes de magnétisation résistante. Les types à tunnel, créés pour éliminer ces inconvénients, ils sont montés directement sur les bandes transporteuses démagnétisant (jusqu'à 5 gauss de résidu) n'importe quel produit en fer. Les types à plaques sont particulièrement indiqués pour les ustensiles en général (tournevis, pinces, fraises ect.)

## Demagnetizers

During cut, trasformation or work processes of the plate and of the steel, frequently happens to have some problems of residual magnetization. The tunnel demagnetizers, created to eliminate these troubles, are mounted directly on the conveyer belts, demagnetizing (till 5 residual gauss) any ferrous products. The plate demagnetizers are particularly indicated for tools (screwdrivers, grindingwheels, cutters, etc.).

## Entmagnetisierrichtungen

Bei Schnitt oder Bearbeitung von Blech oder Stahl im allgemeinen, hat man oft Probleme mit ruckstandiger Magnetisierung. Die "Tunnel" Typen, geschafft um solche Problemen zu lösen, werden direkt auf den Förderbändern montiert und können (bis zu 5 gauss Rückstände) jedes eisenhaltigen Produktes entmagnetisieren. Die flachen Modelle sind beconders für Werkzeuge im allgemeinen geeignet (Schraubendreher, Schleifsteine, Fräsen usw.).



Art. 935

Type	Dimensioni mm Sizes mm	Watt	Notes
1 - Piastra	120 x 150	90	h 95 mm
2 - Piastra	150 x 200	180	h 95 mm
3 - Piastra	200 x 300	440	h 120 mm
4 - Tunnel Ret	100 x 200	3000	larg 400 mm
5 - Tunnel Ret	200 x 400	5500	larg 500 mm
6 - Tunnel Ret	300 x 600	9000	larg 600 mm
7 - Tunnel Ret	400 x 600	12000	larg 600 mm
8 - Tunnel Circ.	∅ 200	3500	-
9 - Tunnel Circ.	∅ 300	4500	-
10 - Tunnel Circ.	∅ 400	7000	-

A = Utensile magnetizzato  
A = Util imantado  
A = Ustensile magnétisé  
A = Magnetized tool  
A = Magnetisierter Werkzeug

B = Utensile passato al demagnetizzatore  
B = Util pasado por el desimantador  
B = Ustensile passé a la démagnétisation  
B = Tool after passing through demagnetizer  
B = Demagnetisierter Werkzeug