

SEPARADORES MAGNÉTICOS DE CHAPAS

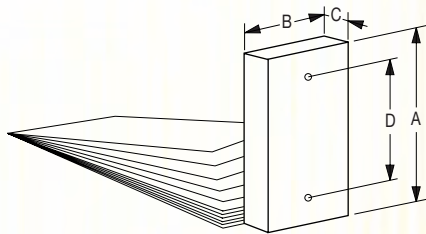
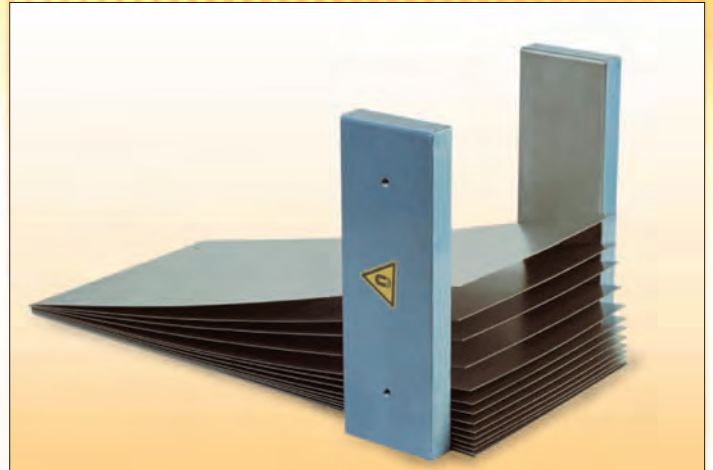
Son usados para elevar chapas de acero de una pila y mantenerlas en suspensión. Las chapas se separan las unas de las otras colocando bloques magnéticos, especialmente desarrollados para esta función, a un lado o más de la pila de chapas.

Especialmente adecuados para la alimentación manual o automática de máquinas.

Construcción muy robusta a base de una carcasa de acero inoxidable soldada a una placa posterior de acero.

Cada unidad se puede fijar al banco de trabajo o aguantarse por sí sola.

Cuando la pila de chapas de acero se introduce en el campo magnético (en la cara operativa del imán), estas cogen inmediatamente su posición individual. La explicación es simple e interesante. Los polos magnéticos quedan inducidos en las chapas de acero, y según las leyes del magnetismo, los polos opuestos se repelen haciendo separar las chapas.



CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	AGUJEROS FIJACIÓN	D mm	PESO Kg
20.24.001	75	75	30	2 de M-8	50	1
20.24.002	275	75	30	2 de M-8	250	3,7
20.24.003	340	75	30	2 de M-8	250	4,5
20.24.004	105	105	30	2 de M-8	50	1,9
20.24.005	210	105	30	2 de M-8	100	3,9
20.24.006	310	105	30	2 de M-8	200	5,7
20.24.007	340	105	30	2 de M-8	250	6,3
20.24.008	145	105	50	2 de M-8	100	3,8
20.24.009	210	105	50	2 de M-8	100	5,6
20.24.010	280	105	50	2 de M-8	200	7,4
20.24.011	310	105	50	2 de M-8	200	8,2
20.24.012	345	105	50	2 de M-8	250	9,2
20.24.013	410	105	50	3 de M-8	150	10,9
20.24.014	445	105	50	3 de M-8	150	11,8
20.24.015	510	105	50	3 de M-8	200	13,6
20.24.016	610	105	50	4 de M-8	150	16,2
20.24.017	765	105	50	4 de M-8	200	20,3
20.24.018	280	180	90	2 de M-12	200	23,5
20.24.019	400	180	90	3 de M-12	150	33,5
20.24.020	345	280	95	3 de M-12	100	43,5
20.24.021	545	280	95	4 de M-12	150	69
20.24.022	610	280	95	4 de M-12	150	77,5
20.24.023	815	280	95	4 de M-12	200	103

NOTA: Para otras medidas, consultar.

COMO ELEGIR EL TIPO DE SEPARADOR CORRECTO

La elección del tamaño adecuado de separador varía en función de los siguientes parámetros:

1. Espesor de la chapa
2. Dimensiones de la chapa
3. Altura de la pila
4. Calidad superficial de la chapa
5. Condiciones de la chapa (humedad, aceite,...)

Para la elección del separador, se recomienda seguir las siguientes orientaciones:

ORIENTACIONES A SEGUIR	
ESPESOR DE LAS CHAPAS A SEPARAR	SECCIÓN TRANSVERSAL DEL SEPARADOR
Hasta 0,7 mm	75 X 30 mm
Hasta 1 mm	105 x 30 mm
Hasta 2 mm	105 x 50 mm
Hasta 4 mm	180 x 90 mm
Hasta 6 mm	280 x 95 mm

Para obtener una correcta separación, la altura del separador tiene que exceder suficientemente a la de la pila de chapas.

Superficie máxima a separar por separador:

- En chapas normales hasta 0,3 m²
- En chapas con aceite hasta 0,15 m²

Si se quiere retirar las chapas con un proceso automático, se necesitarán mas separadores que se colocarán alrededor de la pila.

ELEVADOR DE CHAPAS CON LEVA

Para elevar o arrastrar chapas con la mano y con las máximas garantías de seguridad. Dispone de un asa para poder arrastrar la chapa. Al bajar el asa, ésta actúa sobre una leva que suelta la chapa.

ATENCIÓN: Solamente para usar con la mano. no apto para polipastos o puentes grúa.

CÓDIGO	22.09.001
Medidas	160 x 150 mm
Peso	1,37 Kg

	ENTREHIERRO*	ESPESOR de CHAPA			
		20 mm	10 mm	5 mm	1 mm
CAPACIDAD de ELEVACIÓN	0 mm	140 Kg	110 Kg	75 Kg	30 Kg
	0,2 mm	60 Kg	50 Kg	35 Kg	20 Kg
CAPACIDAD de ARRASTRE	0 mm	85 Kg	65 Kg	60 Kg	20 Kg
	0,2 mm	55 Kg	40 Kg	35 Kg	15 Kg

* Separación entre la chapa y el elevador causada por: Capa de pintura, recubrimiento, etc.



ELEVADOR DE CHAPAS DE MANO

Para coger chapas delgadas de una pila con la mano. No perjudica en absoluto las chapas y evita las lesiones en la mano.

CÓDIGO	22.09.010
Medidas	65 x 37 x 20 mm
Peso	0,12 Kg



PINZAS MAGNÉTICAS

Especialmente útiles para colocar piezas en las prensas. Evitan que el operario acerque las manos a la zona de peligro de la máquina. Fabricadas en plástico para no dañar los moldes.

CÓDIGO	22.09.101	22.09.102
A	310 mm	310 mm
B	23,5 mm	46 mm
C	25 mm	25 mm
Fuerza	1 daN	2,5 daN
Peso	0,1 kg	0,125 kg

