

BLOQUE MAGNÉTICO DE CARAS EN "V"

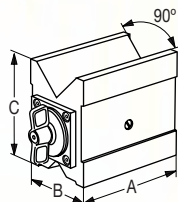
Bloque de 3 caras magnéticas, 2 de las cuales tienen una "V" de 90°. Muy útil para la sujeción de piezas irregulares y cilíndricas.

Imantación suave mediante una palanca.

Se pueden suministrar por parejas (rectificados a igual altura).

Ø mín. / Ø máx.: 15 / 64 mm.

Precisión de \perp , = , V : $\pm 0,02/100$ mm.



CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	FUERZA de SUJECCIÓN	PESO Kg
14.10.024	102	70	95,5	250 daN	4,2
14.10.004*	106	68	95,0	250 daN	4,2

* Modelo completamente estanco y apto para máquinas de electro-erosión.

MORDAZA MAGNÉTICA

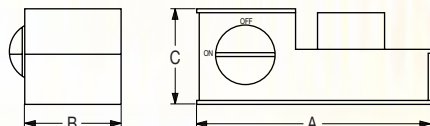
Para rectificar piezas de formas irregulares. Imantación mediante una palanca.

Superficies: Rectificadas y templadas a 55-60 HRC.

Precisión del ángulo: 0,01/100 mm.

Abertura máxima: 55 mm.

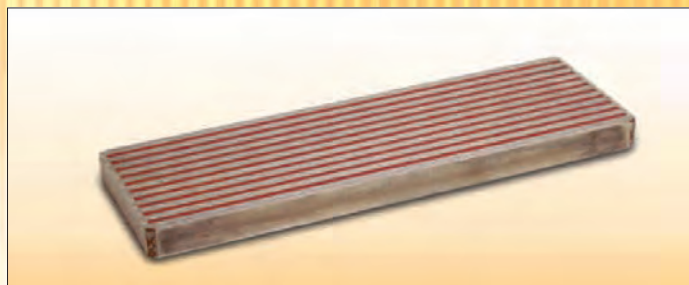
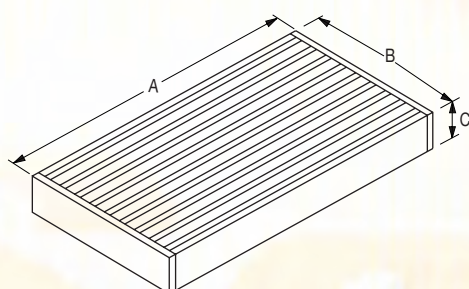
CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	PESO Kg
14.19.002	170	110	68	7,6



PLACAS MAGNÉTICAS PARA PROCESOS DE PULIDO

Usadas en la industria para la sujeción de piezas en procesos de pulido. La cara superior es de imán permanente y en la cara inferior tienen unos soportes de inoxidable para poder regular la altura mediante tornillos. No es desmagnetizable.

Funcionamiento simple: Se colocan bajo la cinta transportadora, donde las piezas son pulidas, con la cara magnética tocando la cinta. Cuando las piezas pasan por encima y son pulidas, quedan retenidas por la fuerza del imán y no salen despedidas.



CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	PASO POLAR Hierro - Imán	PESO Kg
20.29.052	280	150	29	8 - 5 mm	5
20.29.054	450	150	29	8 - 5 mm	8
20.29.053	280	200	29	8 - 5 mm	6,5
20.29.065	250	200	40	8 - 10 mm	10

NOTA: Para otras medidas, consultar.