

PLATOS MAGNETICOS ELECTROPERMANENTES QUADRI-POL, PARA FRESADORAS

Platos magnéticos especialmente diseñados para la sujeción magnética en las operaciones de fresado. Permiten efectuar fresados ligeros y pesados en una gran variedad de tipos de piezas.

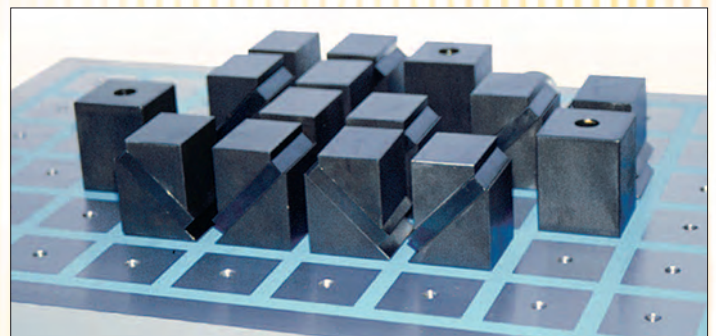
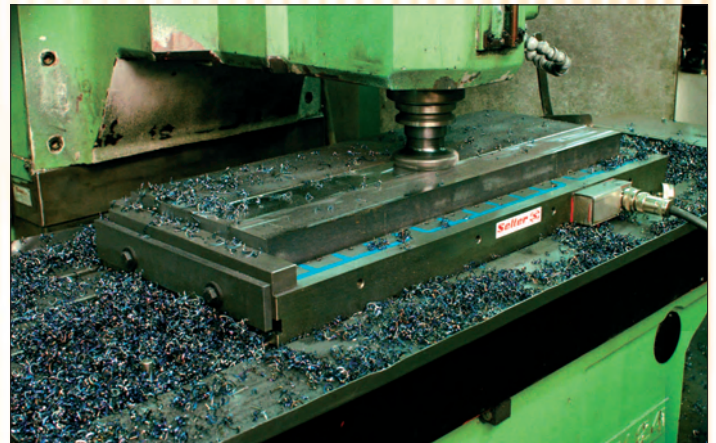
Mejoran la productividad en el planeado, escuadrado o mecanizado. Es posible mecanizar las cinco caras accesibles de la pieza en un único amarre.

El circuito electropermanente de estos platos nos permite combinar la potencia de un electroimán con la seguridad del imán permanente, representando las siguientes ventajas:

- Mínimo consumo de energía. Solo consume durante el proceso de imantado y desimantado.
- Ausencia de deformaciones del plato por calentamiento.
- El riesgo de accidente por corte de corriente es nulo.

La estructura en monobloque C45 les confiere una gran solidez y resistencia a las deformaciones, permitiendo un posicionamiento preciso de la pieza utilizando cualquier sistema de apoyo.

La unidad de control para el gobierno del plato, de avanzada tecnología, permite la activación de forma secuencial de hasta cuatro platos. Por otra parte también dispone de filtro antiparasitario de alta potencia EMC de acuerdo a la directiva de compatibilidad electromagnética.

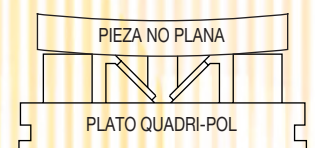
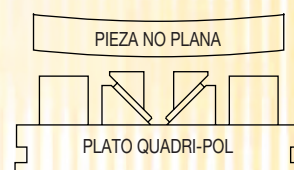


EXTENSIONES POLARES

Posibilidad de montar extensiones polares para mejorar las prestaciones de los platos QUADRI-POL.

Son una prolongación del polo cuadrado del plato a una altura determinada. Las piezas de superficie irregular que no se asientan bien sobre el plato, quedan perfectamente sujetas gracias a la colocación de extensiones polares.

Hay dos tipos: fijas y móviles. Las móviles se adaptan a la superficie irregular de la pieza y las fijas sirven como punto de apoyo. Una buena sujeción se obtiene añadiendo el número apropiado de extensiones polares móviles, y por lo menos tres extensiones fijas.



VERSIONES

Se suministran en cuatro versiones distintas que se diferencian principalmente en las medidas de los polos.

QP 1.50

Adecuados para el mecanizado general de toda clase de piezas y con espesores a partir de 8-10 mm. Gracias a sus polos de 50x50 mm tiene una mayor flexibilidad para la colocación de las extensiones polares en el caso de piezas de formas particulares. Por contra su mayor número de polos respecto a la serie 75 conlleva un coste más elevado.

QP 2.50

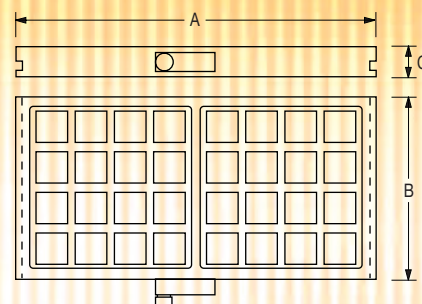
De características parecidas a la versión 1.50 pero de mayor potencia, tiene un mejor rendimiento ante la presencia de grandes entrehierros. Su potencia magnética permite el mecanizado con eficacia de piezas forjadas o con superficies deformadas.

QP 1.75

Versión básica de la gama y la más económica. Adecuados para el mecanizado general de toda clase de piezas y con espesores a partir de 15-20 mm. Como consecuencia de sus polos más grandes (75x75 mm) dispone de casi la mitad de los polos respecto a la serie 50. No tiene tanta flexibilidad como la serie 50 pero su coste es más reducido.

QP 2.75

De características parecidas a la serie 1.75 pero de mayor potencia, tienen un mejor rendimiento ante la presencia de grandes entrehierros. Adecuada para piezas forjadas o con superficies deformadas.



VERSIÓN QP 1.50

CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	Nº POLOS	PESO Kg
32.05.025	590	300	66	32	80
32.05.026	750	300	66	40	105
32.05.028	990	300	66	56	118
32.05.045	590	420	66	48	100
32.05.046	750	420	66	60	125
32.05.048	990	420	66	84	180
32.05.065	590	480	66	56	115
32.05.066	750	480	66	70	150
32.05.068	990	480	66	98	190
32.05.088	990	600	66	126	265

NOTA: Se pueden juntar varios platos para formar grandes superficies de mecanizado.

VERSIÓN QP 1.75

CÓDIGO	A mm	B mm	C mm	Nº POLOS	PESO Kg
32.25.025	601	327	66	18	90
32.25.027	815	327	66	24	115
32.25.028	1029	327	66	30	150
32.25.045	601	415	66	24	115
32.25.047	815	415	66	32	145
32.25.048	1029	415	66	40	195
32.25.067	815	503	66	40	180
32.25.068	1029	503	66	50	240
32.25.087	815	591	66	48	220
32.25.088	1029	591	66	60	280

NOTA: Se pueden juntar varios platos para formar grandes superficies de mecanizado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VERSIÓN	QP 1.50	QP 2.50	QP 1.75	QP 2.75
Nº polos / m ²	196	196	100	100
Fuerza / polo (daN)	380,0	380,0	830,0	830,0
Fuerza / polo (daN) Entrehierro 1,0 mm	72,3	169,6	162,6	380,0
Fuerza / polo (daN) Entrehierro 1,5 mm	40,0	90,0	120,0	255,0
Mínimo espesor de pieza (mm)	10	10	20	20
Altura de plato (mm)	66	85	66	85

EXTENSIONES POLARES

TIPO	Nº FIGURA	CÓDIGO	LONGITUD mm	ANCHURA mm	ALTURA mm
MÓVIL	1	43.00.112	47	45	54
	1	43.01.102	70	70	70
FIJA	2	43.00.011	45	45	20
	2	43.01.001	70	70	30
	3	43.00.012	45	45	54
	3	43.01.002	70	70	70

