

3.0	REDUCTORES DE EJES PARALELOS	PARALLEL GEAR SHAFT UNIT	REDUCTEURS A ARBRES PARALLELES	
3.1	Características	<i>Characteristics</i>	Caractéristiques	24
3.2	Nomenclatura	<i>Designation</i>	Désignation	24
3.3	Datos técnicos	<i>Technical data</i>	Données Techniques	25
3.4	Dimensiones	<i>Dimensions</i>	Dimensions	26
3.5	Accesorios	<i>Accessories</i>	Accessoires	27
3.6	Lubricación	<i>Lubrication</i>	Lubrification	29
3.7	Cargas radiales y axiales	<i>Radial and axial loads</i>	Charges radiales et axiales	29
3.8	Lista de recambios	<i>Spare parts list</i>	Liste des pièces détachées	31





3.1 Características

- Construidos en 6 tamaños con una reducción, 5 tamaños con doble reducción y en 5 tamaños con triple reducción.
- Disponibles en 2 tipos distintos de entrada: Con eje de entrada macho, con predisposición para acoplar motor (Campana + acoplamiento).
- Las carcasas de los reductores son de fundición maleable (71 - 180) o de fundición esferoidal (200 - 225) nervada interior y exteriormente con el fin de garantizar la rigidez y planos mecanizados en todas las caras a fin de facilitar el posicionamiento y montaje. La única cámara de lubricación garantiza una mayor disipación térmica y mejor lubricación de todos los componentes.
- Los engranajes cilíndricos helicoidales están contruidos en acero 16CrNi4 o 18NiCrMo5 UNI7846 y expuestos a tratamiento de cementación y templado. El primer estadio está rectificad.
- La utilización de rodamientos de rodillos cónicos de primeras marcas en todos los ejes permiten al reductor obtener una mayor duración y resistir unas elevadas cargas externas radiales y axiales.
- La utilización de rodamientos de rodillos cónicos de primeras marcas en todos los ejes (excepto en el casquillo de entrada de la predisposición compacta de ataque al motor, el cual es sostenido por rodamientos de bolas de contacto angular), permiten al reductor obtener una mayor duración y resistir unas elevadas cargas externas radiales y axiales.

3.1 Characteristics

- Built in 6 sizes with single reduction, in 5 unit sizes with double reduction and in 5 sizes with three reduction.
- Two input types are available : with projecting input shaft, with pre-engineered motor coupling (bell and joint).
- Gear unit body in engineering cast iron, (71-180) or spheroidal graphite cast iron (200-225) is ribbed internally and externally to guarantee rigidity and machined on all surfaces for easy positioning. The single lubrication chamber guarantees improved heat dissipation and better lubrication of all the internal components.
- The helical spur gears are built in 16CrNi4 or 18NiCrMo5 UNI7846 quench-hardened steel, case-hardened and ground.
- The use of high-quality taper bearings rollers on all shafts ensures extremely long gear unit life, even under very high radial and axial loads.
- The standard hollow steel output shaft (locking assembly available on request), as well as the option of mounting an output flange on the side opposite the input shaft and the pre-engineered backstop coupling make these gear units extremely versatile while facilitating installation.

3.1 Caractéristiques

- Fabricados en 6 tallas con un train de réduction, en 5 tallas à deux trains de réduction et en 5 tallas à trois trains de réduction.
- Deux types d'entrée sont prévues : arbre d'entrée dépassant, prédisposition pour accouplement moteur (cloche et joint d'accouplement).
- Le corps du réducteur en fonte mécanique (71-180) ou en fonte à graphite sphéroïdale (200-225), équipé de nombreuses nervures à l'intérieur aussi bien qu'à l'extérieur pour en assurer la rigidité, est usiné sur toutes les faces pour permettre un positionnement plus aisé ; une seule chambre de graissage assure également une dissipation thermique supérieure ainsi qu'une meilleure lubrification de tous les organes internes.
- Les engrenages cylindriques à denture hélicoïdale sont fabriqués en acier 16CrNi4 ou 18NiCrMo5 UNI7846 cémentés et trempés. Le premier train est rectifié.
- L'utilisation de roulements à galets coniques haut de gamme sur tous les arbres assure au réducteur une longévité supérieure, mêmes en supportant des charges radiales et axiales extérieures très élevées.
- L'utilisation de roulements à galets coniques haut de gamme sur tous les arbres (à l'exception du manchon en entrée dans la prédisposition compacte d'accouplement moteur, lequel est soutenu par des roulements à billes et contact oblique) assure au réducteur une longévité supérieure, mêmes en supportant des charges radiales et axiales extérieures très élevées.

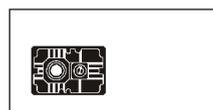
3.2 Nomenclatura

3.2 Designation

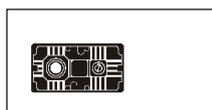
3.2 Désignation

Máquina Machine Machine	Tipo de entrada Input type Type d'entrée	Tamaño Size Taille	Reducciones Gearing Mécanisme de transmission	Relación Ratio Rapport réd.	Predis. Motor Motor mounting facility Prédispos. moteur	Posición de montaje Mounting position Position de montage	Brida de salida Output flange Bride de sortie	Antirretorno Back-stop device Dispositif antidévireur	Anillo de fijación Shrink disk Frette de serrage
-------------------------------	--	--------------------------	--	-----------------------------------	---	--	---	--	--

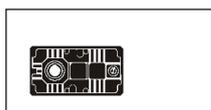
Z	A	112	BO	10/1	P.A.M.	B3	FLD	CW	C.S.
Reductor de ejes paralelos Parallel shaft gear unit Réducteur à arbres parallèles	 A	71 90 112 140 180 225	A 1 red. 1 red. 1 red.	in = .../1 4 ÷ 250	63 ÷ 200	B3 V1 V3 VA VB	 FLD	CW Rotación horaria clockwise rotation Rotation horaire	C.S. Anillo lado izquierdo Shrink disc left Frette de serrage gauche
	 F	80 100 125 160 200	B 2 red. 2 red.					AW Rotación antihoraria anti-clockwise rotation Rotation anti-horaire	



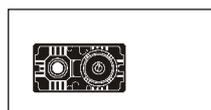
ZA..A



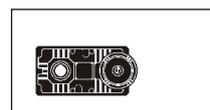
ZA..B



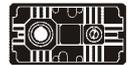
ZA..C



ZF..B



ZF..C



3.3 Datos técnicos

3.3 Technical data

3.3 Données Techniques

Z	n ₁ = 1400			ZA	
	in	ir	n ₂ rpm	T _{2M} Nm	P kW
71A	5	5.09	275	190	5.6
	6.3	6.10	230	180	4.5
	8	7.88	177	170	3.3
90A	5	5.09	275	380	11.3
	6.3	6.10	230	360	8.9
	8	7.88	177	340	6.5
112A	5	5.09	275	760	22.6
	6.3	6.10	230	720	17.8
	8	7.88	177	680	13.0
140A	5	5.09	275	1520	45.1
	6.3	6.10	230	1440	35.7
	8	7.88	177	1360	26.1
180A	5	5.09	275	3040	90.2
	6.3	6.10	230	2880	71.4
	8	7.88	177	2720	52.1
225A	4	3.92	357	6400	247
	5	4.82	291	6080	191
	6.3	5.90	237	5760	148

Z	n ₁ = 1400			ZF				ZA	
	in	ir	n ₂ rpm	T ₂ Nm	P1 kW	FS	IEC	T _{2M} Nm	P kW
125B	10	10.20	137	595	9	3.1	80 90 100 112 132	1840	27.8
	12.5	12.98	108	757	9	2.5		1920	22.8
	16	15.55	90	907	9	2.2		2000	19.8
	20	20.36	69	1188	9	1.8		2080	15.8
	25	24.40	57	1423	9	1.5		2160	13.7
	31.5	31.05	45	1811	9	1.2		2240	11.1
	40	37.21	38	1809	7.5	1.2		2160	9.0
	50	48.12	29	1715	5.5	1.2		2080	6.7
	63	62.23	22	1613	4	1.2		2000	5.0
125C	50	51.93	27	1812	4	1.8	71 80 90 100 112	2320	7.0
	63	62.22	23	2171	4	1.5		2400	6.1
	80	79.19	18	2009	4	1.2		2480	4.9
	100	103.67	14	1973	3	1.3		2560	3.9
	125	124.22	11	2364	3	1.1		2640	3.4
	160	158.10	9	2206	2.2	1.2		2720	2.7
	200	204.46	7	2854	2.2	1.0		2800	2.2
	250	244.99	6	2331	1.5	1.2		2880	1.9
	160B	10	10.20	137	1454	22		2.5	100 112 132 160 180
12.5		12.98	108	1851	22	2.1	3840	45.6	
16		15.56	90	2218	22	1.8	4000	39.7	
20		20.36	69	2903	22	1.4	4160	31.5	
25		24.40	57	3479	22	1.2	4320	27.3	
31.5		31.05	45	4427	22	1.0	4480	22.3	
40		37.21	38	3617	15	1.2	4320	17.9	
50		48.12	29	3430	11	1.2	4160	13.3	
63		62.23	22	3630	9.0	1.1	4000	9.9	
160C	50	51.93	27	3624	11.0	1.3	80 90 100 112 132	4640	14.1
	63	62.22	23	4342	11.0	1.1		4800	12.2
	80	79.19	18	3768	7.5	1.3		4960	9.9
	100	103.67	14	4933	7.5	1.0		5120	7.8
	125	124.22	11	4334	5.5	1.2		5280	6.7
	160	158.10	9	4012	4	1.4		5440	5.4
	200	204.46	7	5188	4	1.1		5600	4.3
	250	244.99	6	4663	3	1.2		5760	3.7
	200B	8	8.33	168	1619	30		4.3	100 112 132 160 180 200
10		10.00	140	1945	30	3.8	7360	113.5	
12.5		12.29	114	2389	30	3.2	7680	96.5	
16		16.63	84	3233	30	2.5	8000	74.2	
20		19.97	70	3883	30	2.1	8320	64.3	
25		24.53	57	4769	30	1.8	8640	54.4	
200C	31.5	30.04	47	5839	30	1.5	100 112 132 160 180	8960	46.0
	40	42.41	33	8071	30	1.1		9120	33.9
	50	50.93	27	7108	22	1.3		9280	28.7
	63	62.55	22	8730	22	1.1		9600	24.2
	80	76.59	18	8989	18.5	1.1		9920	20.4
	100	101.68	14	9675	15	1.1		10240	15.9
	125	124.87	11	8714	11	1.2		10560	13.3
	160	152.91	9	10671	11	1.0		10880	11.2

Z	n ₁ = 1400			ZF				ZA	
	in	ir	n ₂ rpm	T ₂ Nm	P1 kW	FS'	IEC	T _{2M} Nm	P kW
80B	10	10.20	137	119	1.8	3.9	63 71 80 90	460	7.0
	12.5	12.98	108	151	1.8	3.2		480	5.7
	16	15.56	90	181	1.8	2.8		500	5.0
	20	20.36	69	238	1.8	2.2		520	3.9
	25	24.40	57	285	1.8	1.9		540	3.4
	31.5	31.05	45	362	1.8	1.5		560	2.8
	40	37.21	38	434	1.8	1.2		540	2.2
	50	48.12	29	468	1.5	1.1		520	1.7
	63	62.23	22	444	1.1	1.1		500	1.2
80C*	50	52.71	27	502	1.5	1.2	63 71 80 90	580	1.7
	63	63.15	22	601	1.5	1.0		600	1.5
	80	80.38	17	561	1.1	1.1		620	1.2
	100	103.52	14	493	0.75	1.3		640	1.0
	125	124.03	11	590	0.75	1.1		660	0.8
	160	157.86	9	551	0.55	1.2		680	0.7
	200	204.15	7	479	0.37	1.5		700	0.5
	250	244.62	6	574	0.37	1.3		720	0.5
100B	10	10.20	137	264	4	3.5	71 80 90 100 112	920	13.9
	12.5	12.98	108	337	4	2.9		960	11.4
	16	15.56	90	403	4	2.5		1000	9.9
	20	20.36	69	528	4	2.0		1040	7.9
	25	24.40	57	632	4	1.7		1080	6.8
	31.5	31.05	45	805	4	1.4		1120	5.6
	40	37.21	38	965	4	1.1		1080	4.5
	50	48.12	29	936	3	1.1		1040	3.3
	63	62.23	22	887	2.2	1.1		1000	2.5
100C	50	51.93	27	609	1.8	1.9	63 71 80 90	1160	3.5
	63	62.22	23	730	1.8	1.6		1200	3.0
	80	79.19	18	929	1.8	1.3		1240	2.5
	100	103.67	14	987	1.5	1.3		1280	1.9
	125	124.22	11	1182	1.5	1.1		1320	1.7
	160	158.10	9	1103	1.1	1.2		1360	1.4
	200	204.46	7	1427	1.1	1.0		1400	1.1
	250	244.99	6	1166	0.75	1.2		1440	0.9

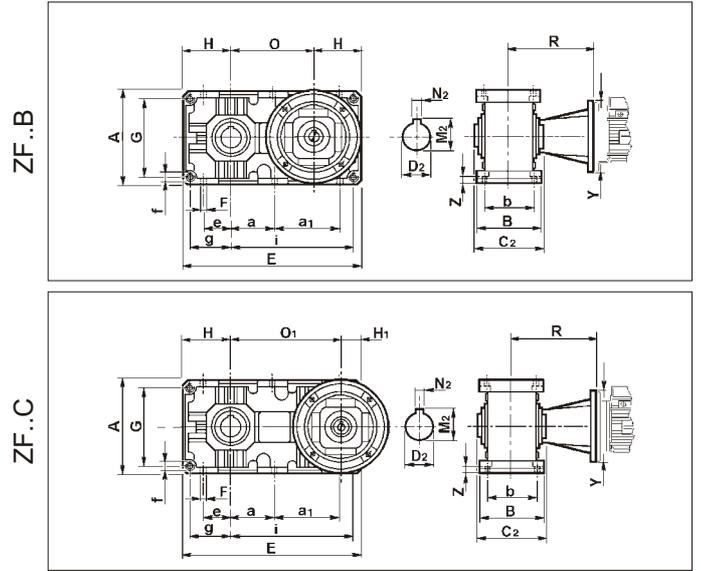
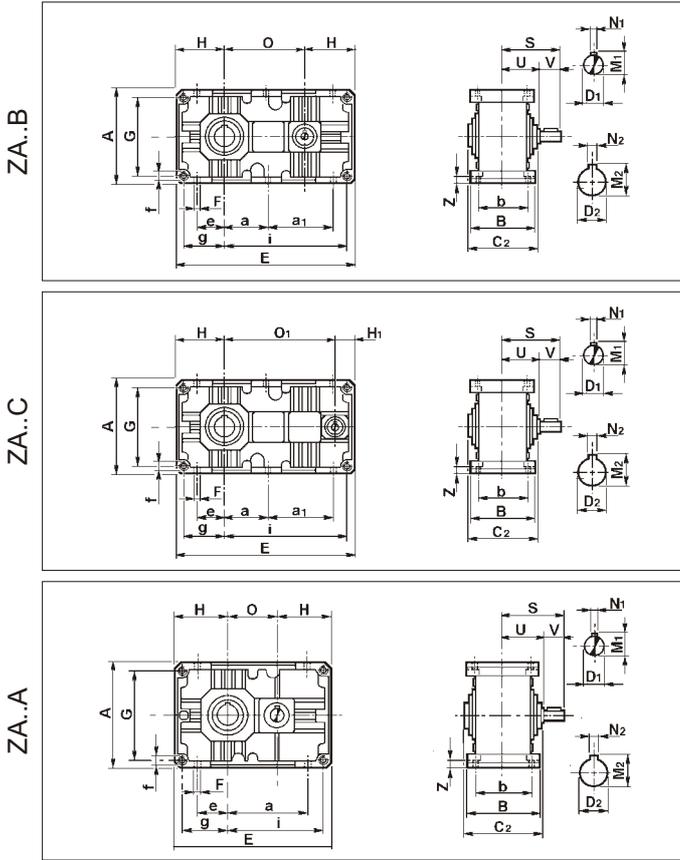
* Consultar
 * Please contact us
 * Prière de nous contacter.



3.4 Dimensiones

3.4 Dimensions

3.4 Dimensions



	ZA...A											ZA...B - ZF...B - ZA...C - ZF...C												
	71	90	112	140	180	225	80	100	125	160	200	80	100	125	160	200								
A	142	180	224	280	360	450	160	200	250	320	400	160	200	250	320	400								
a	102	134	166	209	272.5	344	82	102	127	162.5	204	82	102	127	162.5	204								
a1							106	134	169	217	277.5	106	134	169	217	277.5								
B	112	127	150	175	215	290	127	150	175	215	290	127	150	175	215	290								
b	90	104	125	145	180	240	104	125	145	180	240	104	125	145	180	240								
C2	115	130	155	180	220	300	130	155	180	220	300	130	155	180	220	300								
D2	24	28	32	30	35	42	40	45	55	50	70	60	100	32	30	35	42	40	45	55	50	70	60	100
E	206	262	326	407	522.5	654	306	384	479	609.5	766.5	306	384	479	609.5	766.5								
e	38	52	64	82	110	140	42	52	67	90	115	42	52	67	90	115								
F	9	11	13	15	17	21	11	13	15	17	21	11	13	15	17	21								
f	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M10	M12	M14	M16	M18	M10	M12	M14	M16	M18								
G	122	155	194	244	320	400	135	170	214	280	350	135	170	214	280	350								
g	61	77.5	97	122	160	200	67.5	85	107	140	175	67.5	85	107	140	175								
H	71	90	112	140	180	225	80	100	125	160	200	80	100	125	160	200								
H1							32	36	43	58	73	32	36	43	58	73								
i	125	159.5	199	249	322.5	404	213.5	269	336	429.5	541.5	213.5	269	336	429.5	541.5								
M2	27.3	31.3	35.3	33.3	38.3	45.3	43.3	48.8	59.3	53.8	74.9	64.4	106.4	35.3	33.3	38.3	45.3	43.3	48.8	59.3	53.8	74.9	64.4	106.4
N2	8	8	10	8	10	12	12	14	16	14	20	18	28	10	8	10	12	12	14	16	14	20	18	28
O	64	82	102	127	162.5	204	146	184	229	289.5	366.5	146	184	229	289.5	366.5								
O1							194	248	311	391.5	493.5	194	248	311	391.5	493.5								
Z	9	11	13	15	17	25	11	13	15	17	25	11	13	15	17	25								

	ZA...A						ZA...B						ZA...C					
	71	90	112	140	180	225	80	100	125	160	200	80	100	125	160	200		
D1	19	24	28	38	48	60	19	24	28	38	48	14	19	24	28	38		
M1	21.5	27	31	41	51.5	64	21.5	27	31	41	51.5	16	21.5	27	31	41		
N1	6	8	8	10	14	18	6	8	8	10	14	5	6	8	8	10		
S	105	127.5	150	190	230	260	105	127.5	150	190	230	95	117.5	140	170	230		
U	65	77.5	90	110	150	150	65	77.5	90	110	150	65	77.5	90	110	150		
V	40	50	60	80	80	110	40	50	60	80	80	30	40	50	60	80		
Kg	11.5	18	30.5	52	104	210	18	34	62	114	250	20	38	68	125	275		

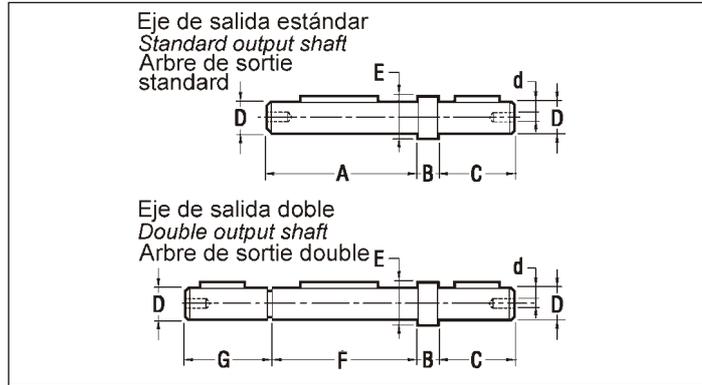
	ZF...B												ZF...C																						
	80	100	125	160	200	80	100	125	160	200	80	100	125	160	200																				
IEC	63	71	80	90	100	112	132	150	180	200	63	71	80	90	100	112	132	150	180	200	63	71	80	90	100	112	132	150	180	200					
Y	140	160	200	160	200	250	300	250	300	350	250	300	350	400	140	160	200	160	200	250	300	250	300	350	400	140	160	200	160	200	250	300	250	300	350
R	144	151	172	162	182	192	205	215	236	255	276	306	296	316	346	348	132	139	160	145	152	173	176	197	207	230	240	261	295	316	348				
Kg	21	39	72	131	280	23	43	78	142	305	23	43	78	142	305																				

3.5 **Accesorios**

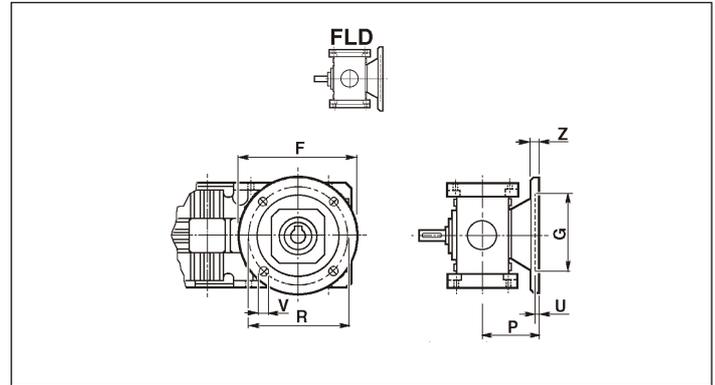
3.5 **Accessories**

3.5 **Accessoires**

Eje de salida / Output shaft / Arbre de sortie



Brida de salida / Output flange / Bride de sortie



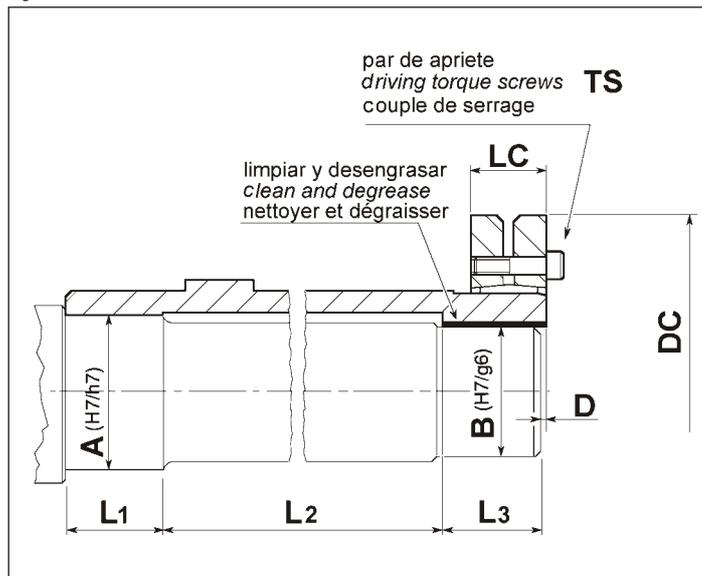
	Z...					
	71A	90A 80B 80C	112A 100B 100C	140A 125B 125C	180A 160B 160C	225A 200B 200C
A	114	129	154	179	219	298
B	5	6	8	10	12	15
C	50	60	80	100	125	180
D_{h6}	24	32	42	55	70	100
d	M8	M8	M10	M10	M12	M18
E	30	40	50	65	80	118
F	115	130	155	180	220	300
G	49	59	79	99	124	178

	Z...				
	71A	90A 80B 80C	112A 100B 100C	140A 125B 125C	180A 160B 160C
F	160	200	250	300	350
G	110	130	180	230	250
R	130	165	215	265	300
P	87	100	125	150	180
U	4	4.5	5	5	6
V	9	11	13	15	17
Z	10	12	16	20	25
Kg	2	3.2	5	8	12.5

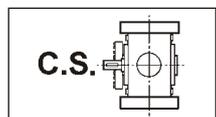
Eje de salida hueco con anillo de fijación

Hollow output shaft with shrink disc

Arbre creux de sortie avec frette de serrage



	Z					
	71A	90A 80B 80C	112A 100B 100C	140A 125B 125C	180A 160B 160C	225A 200B 200C
A	27	37	47	57	72	102
B	25	35	45	55	70	100
D	2	2	2	2	2	3
DC	60	80	100	115	155	215
LC	22	26	31	31	39	54
L₁	36	39	45	50	60	80
L₂	68	82	100	115	135	200
L₃	36	39	45	50	60	80
TS (Nm)	8	12	12	12	36	72

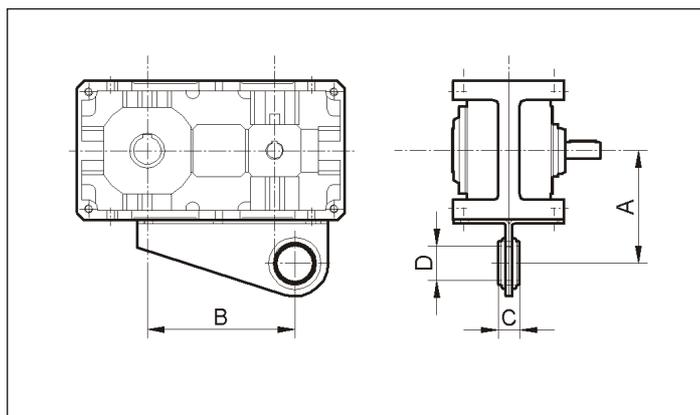
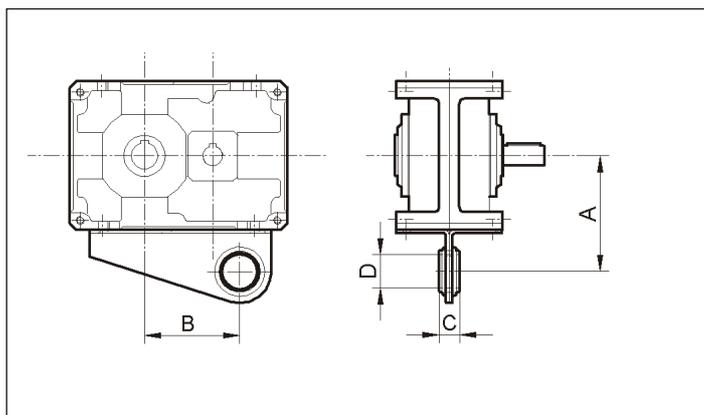




Brazo de reacción

Torque arm

Bras de réaction



	Z...A					
	71A	90A	112A	140A	180A	225A
A	123	140	172	205	260	325
B	84	116	144	189	247.5	319
C	25	25	30	30	35	45
D	20	20	25	25	35	40

	Z...B - Z...C				
	80B 80C	100B 100C	125B 125C	160B 160C	200B 200C
A	130	160	190	240	300
B	170	214	276	354.5	456.5
C	25	30	30	35	45
D	20	25	25	35	40

Dispositivo antirretorno

Backstop device

Dispositif antidéviureur

Es posible suministrar el reductor con un dispositivo antirretorno con el fin de asegurar que el eje de salida gire solamente en la dirección deseada.

The gear unit can be supplied with backstop device; this ensures that the output shaft only turns in the permitted direction.

Sur demande on peut livrer le réducteur équipé de dispositif antidéviureur permettant la rotation de l'arbre de sortie uniquement dans le sens désiré.

Es necesario indicar en el pedido el sentido de rotación requerido (horario o antihorario).

Specify the rotation direction required (clockwise or anti-clockwise) when ordering.

Lors de la commande il faut préciser le sens de rotation désiré (horaire ou anti-horaire).

El dispositivo antirretorno se encuentra disponible solo en las versiones con 2 y 3 estadios de reducción.

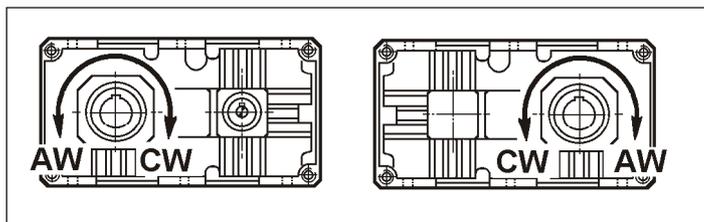
The Backstop device is available only for versions with 2 or 3 reduction stages.

Le dispositif antidéviureur est disponible uniquement en cas de 2 ou 3 trains de réduction.

Con dispositivo antirretorno el reductor se suministra con aceite lubricante sintético con viscosidad ISO 150.

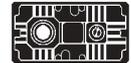
The gearboxes with back stop device are supplied with a synthetic lubricant featuring an ISO 150 viscosity class.

Le réducteur équipé de ce dispositif est livré rempli d'huile synthétique ayant degré de viscosité ISO 150.



CW
Rotación horaria
Clockwise rotation
Rotation horaire

AW
Rotación antihoraria
Anti-clockwise rotation
Rotation anti-horaire



3.6 Lubricación

Los reductores de ejes paralelos se suministran SIN ACEITE y con los correspondientes tapones de llenado, de nivel y de respiradero.

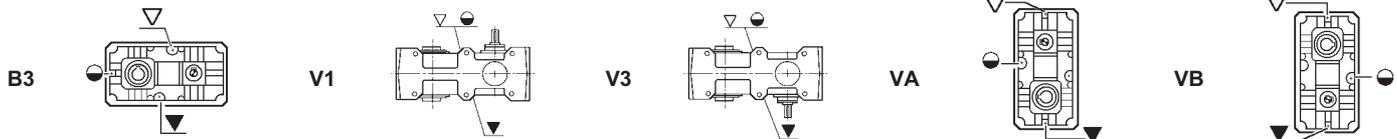
Recomendamos indicar la posición de montaje en el pedido.

BOMBA DE LUBRICACIÓN

Los reductores se pueden suministrar bajo pedido con una bomba de lubricación forzada para los rodamientos superiores en los tamaños 125, 140, 160, 180, 200 y 225 en la posición de montaje VA.

Posiciones de montaje y cantidad de aceite (Lt.)

En la posición de montaje V1 - V3 el tapón respiradero lleva incorporada una varilla de nivel.



	Z										
	71A	80B 80C	90A	100B 100C	112A	125B 125C	140A	160B 160C	180A	200B 200C	225A
B3	0.6	1.2	1.2	2	2	3.7	3.7	7.1	7.1	13.5	13.5
V1	0.75	1.5	1.5	2.6	2.6	4.8	4.8	9.2	9.2	17.5	17.5
V3	0.75	1.5	1.5	2.6	2.6	4.8	4.8	9.2	9.2	17.5	17.5
VA	0.6	1.2	1.2	2	2	3.7	3.7	7.1	7.1	13.5	13.5
VB	0.7	1.3	1.3	2.2	2.2	4	4	7.8	7.8	14.8	14.8

3.7 Cargas radiales y axiales (N)

Las transmisiones realizadas mediante piñones de cadena, engranajes de módulo o poleas, generan una serie de fuerzas radiales (F_R) sobre el eje del reductor. Tal fuerza puede calcularse mediante la siguiente fórmula.

$$F_R = \frac{K_R \cdot T}{d} \text{ (N)}$$

donde:
 T = Par (Nm)
 d = Diámetro del piñón o de la polea (mm)
 K_R = 2000 para piñones de cadena
 = 2500 para engranajes de módulo
 = 3000 para poleas trapeciales

Los valores de las cargas radiales y axiales generados por la aplicación deben ser siempre menores que o iguales a los valores que se indican en las siguientes tablas.

3.6 Lubrication

The parallel shaft gear units are supplied with standard oil lubrication, and come equipped with filling plugs, level indicators and oil discharge.

It is extremely important that desired mounting position be specified in your order.

OIL PUMP.

A pump for forced lubrication of the upper bearings is supplied on request for sizes 125, 140, 160, 180 and 225 in the VA mounting position.

Mounting positions and lubricant quantity (litres)

In mounting position V1-V3 the vent / filler plug is fitted with dipstick.

3.6 Lubrification

Les réducteurs à axes parallèles sont adaptés au graissage par huile et équipés de bouchons de remplissage et vidange et de jauge de niveau. Veuillez toujours préciser la position de montage souhaitée en cours de commande.

POMPE A HUILE

Sur demande on peut fournir une pompe pour le graissage forcé des roulements supérieurs dans les tailles 125, 140, 160, 180, 200 et 225 pour la position de montage VA.

Position de montage et quantité de lubrifiant (litres)

Pour les positions de montage V1-V3 il est prévu un bouchon reniflard avec jauge de niveau.

3.7 Radial and axial loads (N)

Transmission implemented by means of chain pinions, gears or pulleys generate radial forces (F_R) on the gear unit shafts. The entity of these forces may be calculated using this formula:

$$F_R = \frac{K_R \cdot T}{d} \text{ (N)}$$

where:
 T = torque (Nm)
 d = pinion or pulley diameter (mm)
 K_R = 2000 for chain pinion
 = 2500 for gears
 = 3000 for V-belt pulleys

The value of the radial and axial loads generated by the application must always be less than or equal to admissible values as indicated in the chart.

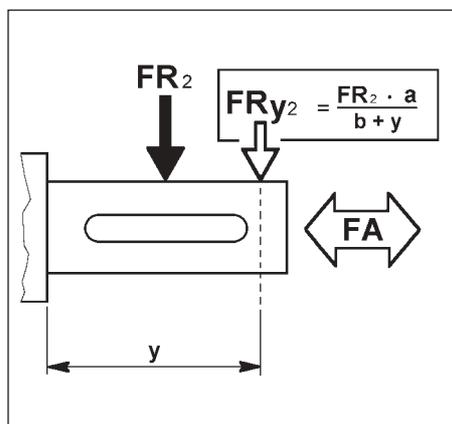
3.7 Charges radiales et axiales (N)

Les transmissions obtenues avec des pignons à chaîne, roues dentées ou poulies engendrent des forces radiales (F_R) agissant sur les arbres des réducteurs. L'intensité de ces efforts peut être calculée avec la formule :

$$F_R = \frac{K_R \cdot T}{d} \text{ (N)}$$

Où :
 T = Couple (Nm)
 d = Diamètre pignon ou poulie (mm)
 K_R = 2000 pour pignon à chaîne
 = 2500 pour roues dentées
 = 3000 pour poulies avec courroies trapézoïdales

Les valeurs des charges radiales et axiales engendrées par l'application doivent être toujours inférieures ou égales à celles admissibles indiquées aux tableaux.





3.7 Cargas radiales y axiales (N)

3.7 Radial and axial loads (N)

3.7 Charges radiales et axiales (N)

	Z 71A		Z 90A		Z 112A		Z 140A		Z 180A		Z 225A	
EJE DE ENTRADA / INPUT SHAFT / ARBRE D'ENTREE (n ₁ = 1400 rpm)												
in	F _{r1}	F _{a1}										
Todas/ all / Tous	630	130	1000	2000	1600	320	2500	500	4000	800	6400	1280
EJE DE SALIDA / OUTPUT SHAFT / ARBRE DE SORTIE												
	a=114.5	b=84.5	a=127.5	b=95.5	a=161.5	b=113.5	a=192	b=132	a=236.5	b=162	a=326	b=221
n ₂ (rpm)	F _{r2}	F _{a2}										
600	2550	510	4000	800	6450	1290	10150	2030	16400	3280	32800	6560
475	2700	540	4250	850	6800	1360	10700	2140	17250	3450	34500	6900
375	2850	570	4500	900	7150	1430	11250	2250	18100	3620	36200	7240

	Z 80B		Z 100B		Z 125B		Z 160B		Z 200B	
EJE DE ENTRADA / INPUT SHAFT / ARBRE D'ENTREE (n ₁ = 1400 rpm)										
in	F _{r1}	F _{a1}								
Todas/ all / Tous	880	176	1450	290	2200	440	3450	690	4500	400
EJE DE SALIDA / OUTPUT SHAFT / ARBRE DE SORTIE										
	a=127.5	b=95.5	a=161.5	b=113.5	a=192	b=132	a=236.5	b=162	a=326	b=221
n ₂ (rpm)	F _{r2}	F _{a2}								
300	4750	950	7500	1500	11800	2360	19000	3800	38000	7600
240	5000	1000	8000	1600	12500	2500	20000	4000	40000	8000
190	5300	1060	8500	1700	13200	2640	21200	4240	42400	8480
150	5600	1120	9000	1800	14000	2800	22400	4480	44800	8960
120	6000	1200	9500	1900	15000	3000	23600	4720	47200	9440
95	6300	1260	10000	2000	16000	3200	25000	5000	50000	10000
75	6700	1340	10600	2120	17000	3400	26500	5300	53000	10600
60	7100	1420	11200	2240	18000	3600	28000	5600		
≤ 50	7500	1500	11800	2360	19000	3800	30000	6000		

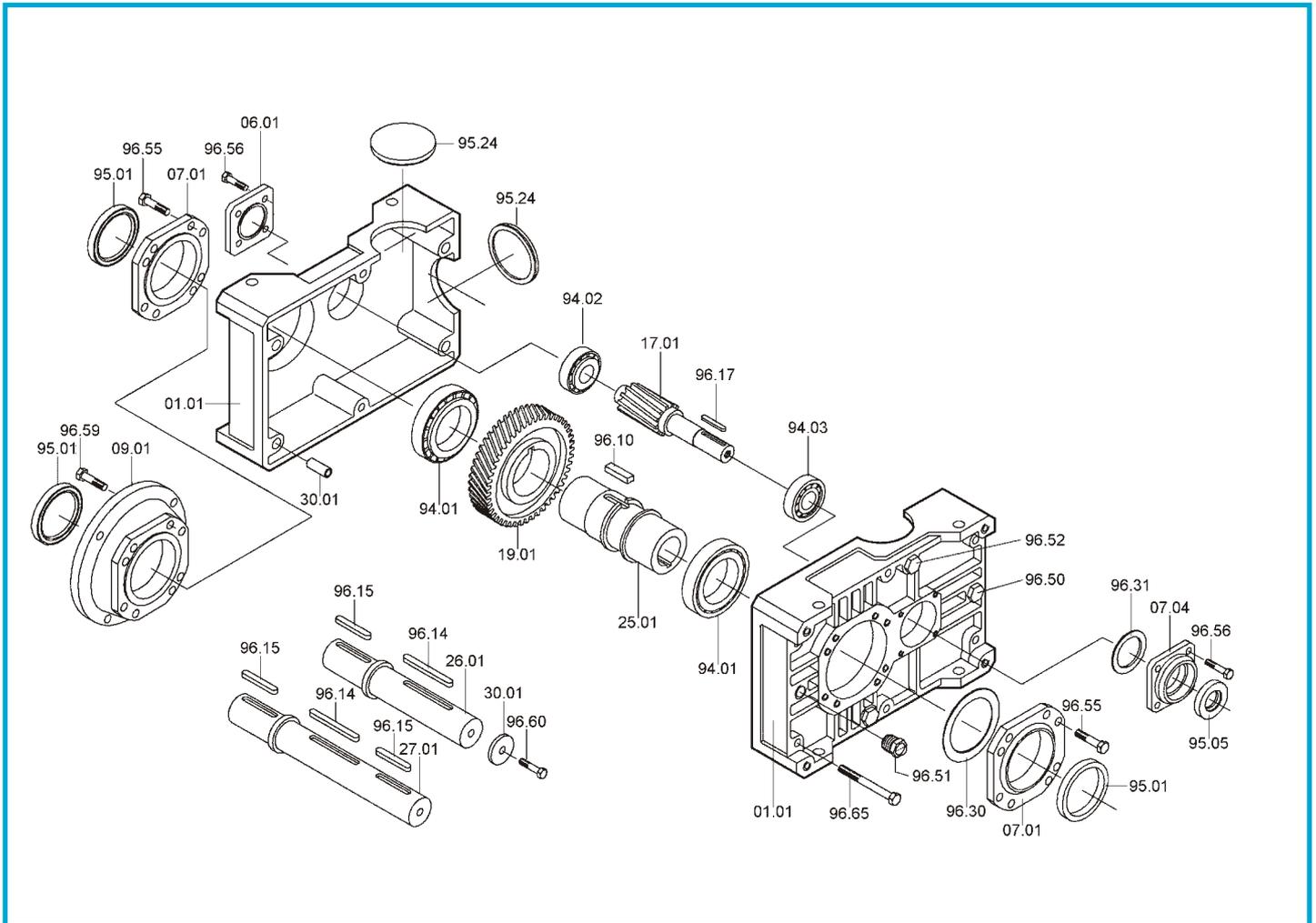
	Z 80C		Z 100C		Z 125C		Z 160C		Z 200C	
EJE DE ENTRADA / INPUT SHAFT / ARBRE D'ENTREE (n ₁ = 1400 rpm)										
in	F _{r1}	F _{a1}								
Todas/ all / Tous	500	100	630	130	1000	200	1600	320	2500	500
EJE DE SALIDA / OUTPUT SHAFT / ARBRE DE SORTIE										
	a=127.5	b=95.5	a=161.5	b=113.5	a=192	b=132	a=236.5	b=162	a=326	b=221
n ₂ (rpm)	F _{r2}	F _{a2}								
≤ 60	7500	1500	11800	2360	19000	3800	30000	6000	53000	10600

Las cargas radiales indicadas en las tablas se han considerado aplicándolas en la mitad del eje en un reductor que opere con factor de servicio de 1.

The radial loads indicated in the chart are considered to be applied to the half-way point of the projection (a) of the shaft, and refer to gear units operating with service factor 1.

Les charges radiales indiquées aux tableaux s'entendent appliquées à mi-bout d'arbre et se réfèrent à des réducteurs en exercice avec facteur de service 1.

ZA..A



ZA	Rodamientos / Bearings / Roulements			Retenes / Oilseals / Bagues d'étanchéité	
	94.01	94.02	94.03	95.01	95.05
71A	32008 40/68/19	30302 15/42/14.25	32004 20/42/15	40/56/8	20/35/7
90A	32010 50/80/20	30204 20/47/15.25	32005 25/47/15	50/65/8	25/47/7
112A	32012 60/95/23	30305 25/62/18.25	30206 30/62/17.25	60/80/10	30/52/7
140A	32015 75/115/25	32206 30/62/21.25	32008 40/68/19	75/95/10	40/56/8
180A	32019 95/145/32	30307 35/80/22.75	(32208)* (40/80/24.75)*	95/125/12	50/65/8
225A	32026 130/200/45	31310 50/110/29.25	33113 65/110/34	130/160/12	65/80/10

*Solo en la versión con antirretorno

*Only in the Backstop device

*Uniquement version avec antidévierneur

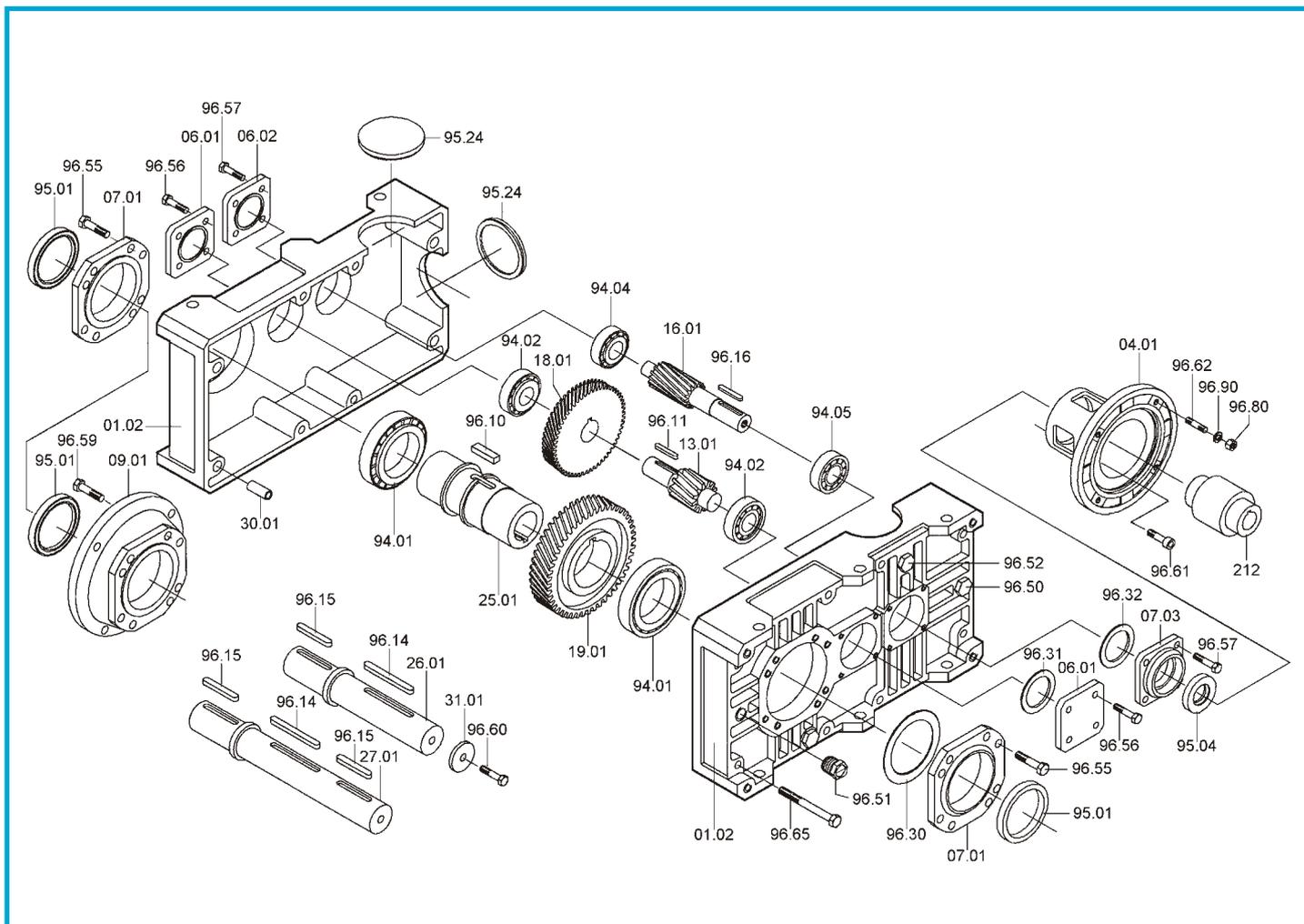


3.8 Lista de recambios

3.8 Spare part list

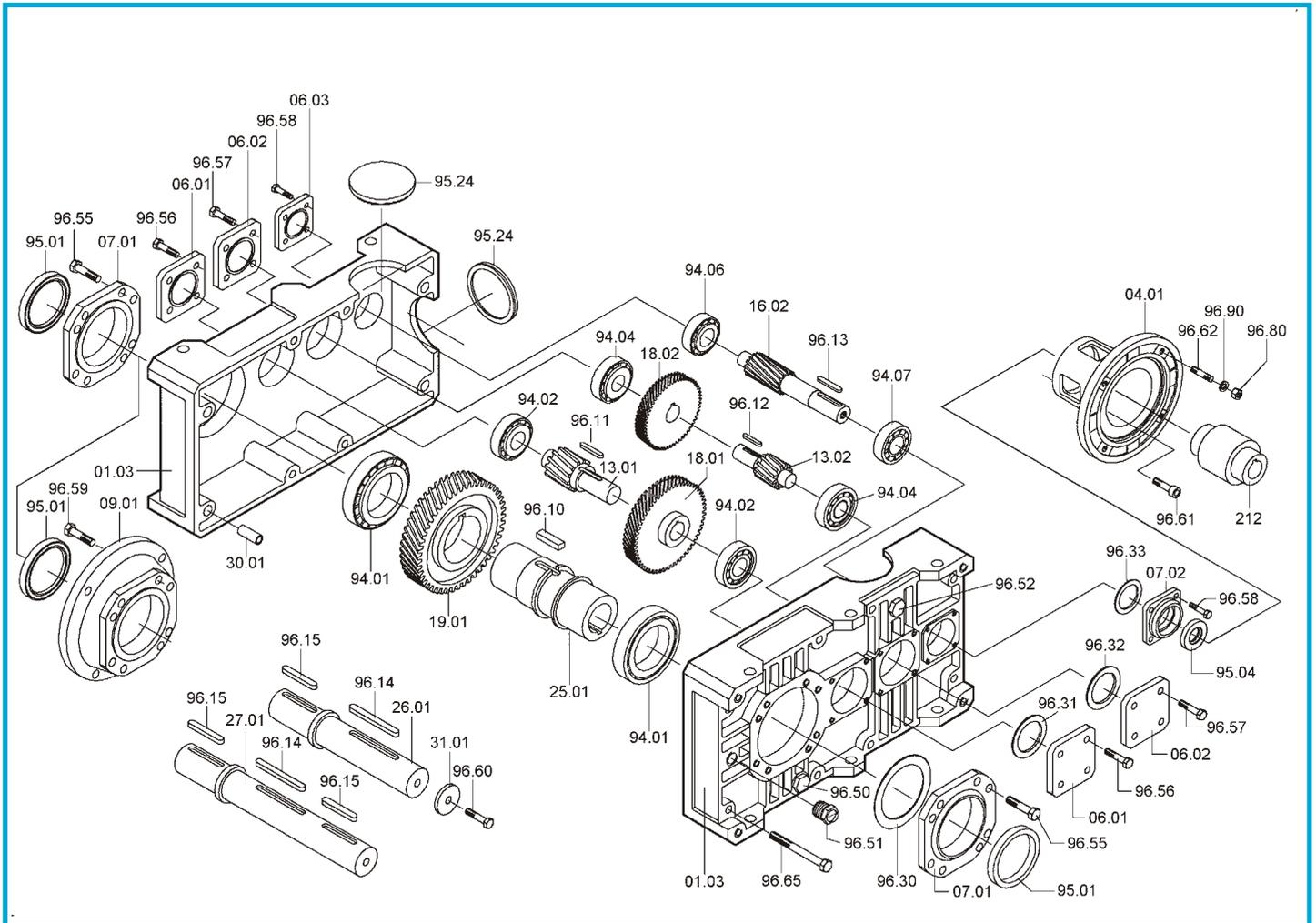
3.8 Liste des pièces détachées

ZA..B - ZF..B



ZA - ZF	Rodamientos / Bearings / Roulements				Retenes / Oilseals / Bagues d'étanchéité	
	94.01	94.02	94.04	94.05	95.01	95.04
80B	32010 50/80/20	30204 20/47/15.25	30302 15/42/14.25	32004 20/42/15	50/65/8	20/40/7
100B	32012 60/95/23	30305 25/62/18.25	30204 20/47/15.25	32005 25/47/15	60/80/10	25/47/7
125B	32015 75/115/25	32206 30/62/21.25	30305 25/62/18.25	30206 30/62/17.25	75/95/10	30/52/7
160B	32019 95/145/32	32207 35/72/24.25	32206 30/62/21.25	32008 40/68/19	95/125/12	40/56/8
200B	32026 130/200/45	31310 50/110/29.25	32208 40/80/24.75	32010 50/80/20	130/160/12	50/65/8

ZA..C - ZF..C

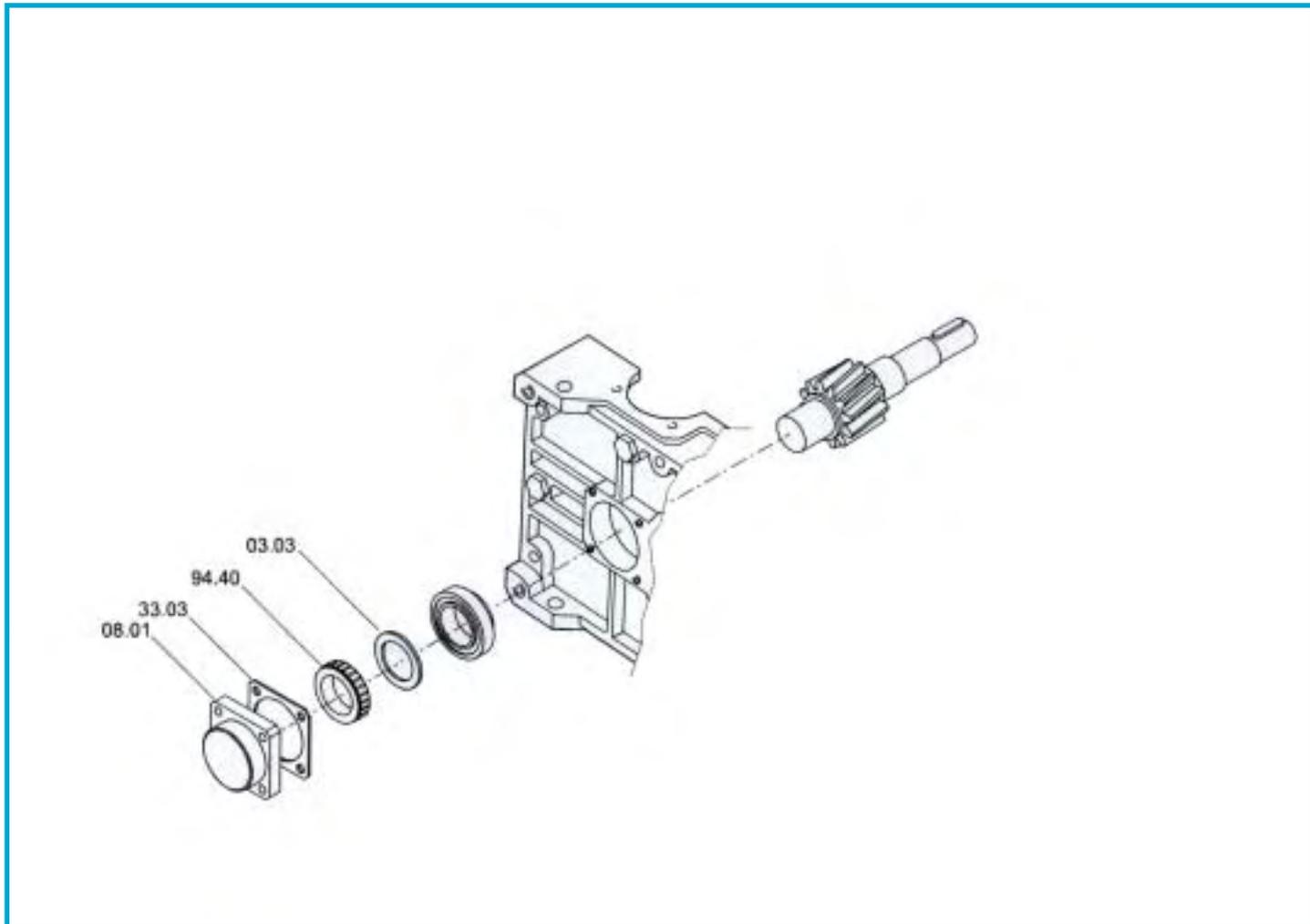


ZA - ZF	Rodamientos / Bearings / Roulements					Retenes / Oilseals / Bagues d'étanchéité	
	94.01	94.02	94.04	94.06	94.07	95.01	95.04
80C	32010 50/80/20	30204 20/47/15.25	30302 15/42/14.25	3202 15/35/15.9	3202 15/35/15.9	50/65/8	15/30/7
100C	32012 60/95/23	30305 25/62/18.25	30204 20/47/15.25	30302 15/42/14.25	32004 20/42/15	60/80/10	20/40/7
125C	32015 75/115/25	32206 30/62/21.25	30305 25/62/18.25	30204 20/47/15.25	32005 25/47/15	75/95/10	25/47/7
160C	32019 95/145/32	32207 35/72/24.25	32206 30/62/21.25	30305 25/62/18.25	30206 30/62/17.25	95/125/12	30/52/7
200C	32026 130/200/45	31310 50/110/29.25	30307 35/80/22.75	32206 30/62/21.25	32008 40/68/19	130/160/12	40/56/8



ZA..B - ZF..B - ZA..C - ZF..C

Dispositivo antirretorno - Backstop device - Dispositif antidéviEUR



Con dispositivo antirretorno el reductor se suministra con aceite lubricante sintético con viscosidad ISO 150.

Gearboxes with back stop device are supplied with a synthetic lubricant featuring an ISO 150 viscosity class.

Si équipé de dispositif antidéviEUR le réducteur est livré rempli d'huile synthétique ayant degré de viscosité ISO 150.

En el momento de realizar el pedido de los recambios necesarios, es preciso indicar siempre el num. de cada pieza referenciado en el despiece, fecha (1), nº de código (2) y variable (3). Ver placa de características.

When you need to order a spare part, you must always specify the detail number (look at technical drawing), manufacture date (1), code number (2) and variable (3) (look at data plate).

Lors de la commande de pièces détachées, toujours rappeler le n° de la pièce (voir plan éclaté), la date (1), le n° du code (2) et le n° de la variante (3). (Voir plaque signalétique).

TIPO	TYPE	RAP.	RATIO
		DATA 1	DATE
CODICE N° 2	CODE N°	3	
TRAMEC BOLOGNA ITALY			

TIPO	TYPE	RAP.	RATIO
		DATA 1	DATE
CODICE N° 2	CODE N°	3	
TRAMEC BOLOGNA ITALY			

TIPO	TYPE	RAP.	RATIO
		DATA 1	DATE
CODICE N° 2	CODE N°	3	
TRAMEC BOLOGNA ITALY			