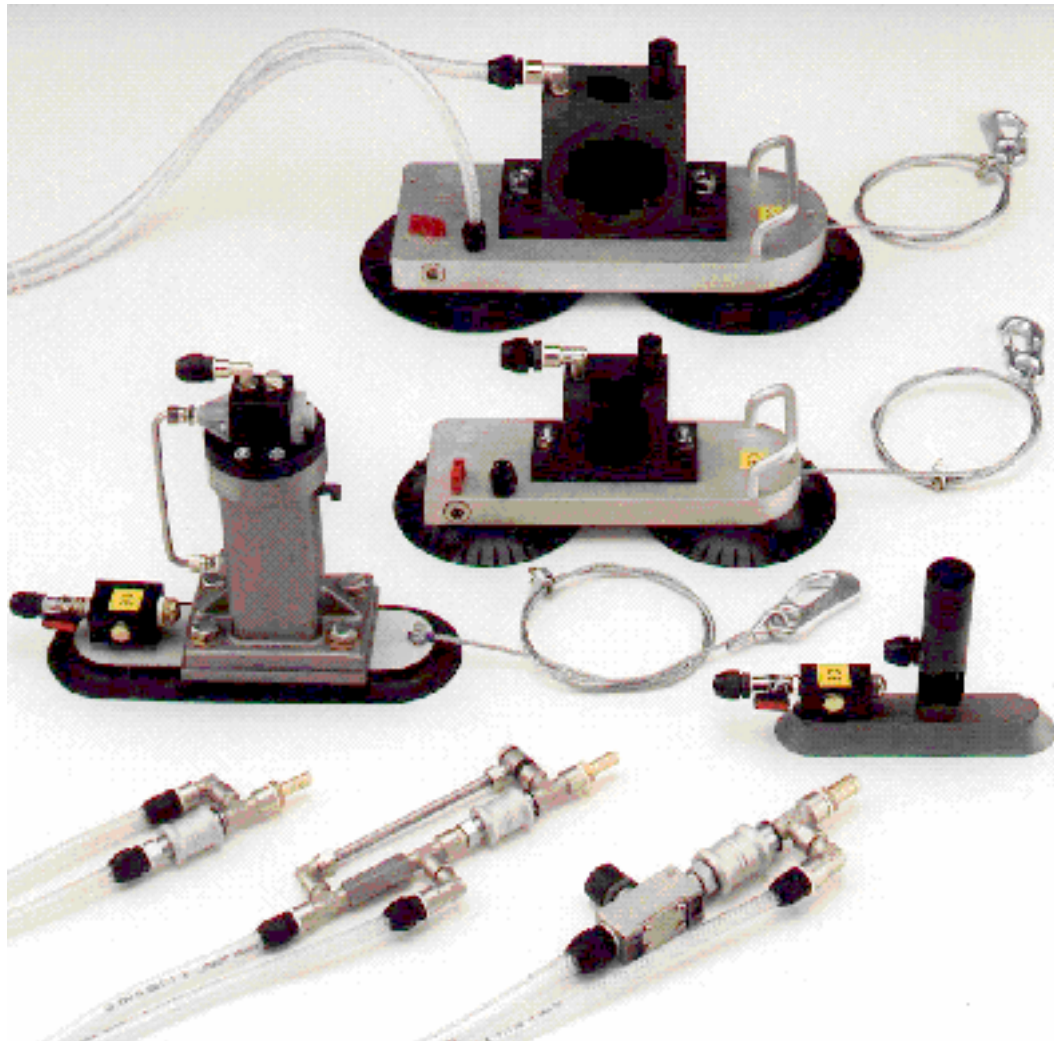




URBAR
ingenieros s.a.

**Dispositivos
de sujeción
por vacío para
vibradores
neumáticos**

Serie VAC



- Para vaciado de depósitos de cualquier tipo.
- Sin necesidad de modificar la construcción.
- Adecuados incluso para superficies curvas.
- Fácil manejo.
- Consumo de aire reducido.
- Construcción compacta y robusta



Descripción

Los dispositivos de fijación por vacío de la serie VAC sirven para el amarre rápido de vibradores en superficies lisas y, con ciertas condiciones, también en superficies rugosas y curvas. Se utilizan para el vaciado de tolvas o silos o bien para la limpieza de tuberías.

Se emplean en aquellos casos, en los que no existe ninguna otra posibilidad de sujeción o cuando los vibradores deben ser cambiados de lugar con cierta frecuencia.

Las superficies a vibrar han de tener un diámetro mínimo, según los modelos:

- VAC 8: 110 mm
- VAC 10: 110 mm
- VAC 11: 110 mm
- VAC 12: 350 mm
- VAC 15: 650 mm
- VAC 20: 850 mm
- VAC 30: 1500 mm
- VAC 40: 1500 mm

Funcionamiento

Los dispositivos VAC pueden suministrarse con dos **circuitos de alimentación** diferentes para la alimentación del aire:

- **HG N:** Juego de manguera normal.
- **HG S:** Juego de manguera especial para economizar aire.

El potente vacío, necesario para la aspiración a modo de ventosa, es producido directamente en el dispositivo de sujeción, de forma continua.

En el caso de la serie HG S, se produce un vacío ajustable, estrictamente necesario para la fijación del vibrador no accionado. Al poner en marcha el vibrador, las ventosas de aspiración reciben automáticamente el vacío total. Se recomienda esta conexión, cuando el dispositivo de fijación VAC deba permanecer instalado durante largos períodos, con el vibrador en parado.

El consumo de aire, sin vibración, de la serie HG S es inferior al 30% del consumo obtenido con la serie HG N.

Accionamiento

El dispositivo de fijación VAC, junto con el vibrador, se oprimen con una mano contra la superficie a vibrar y con la otra mano se acciona un grifo de bola integrado en el propio dispositivo, fijándolo instantáneamente. Cuando sea necesario, el vibrador es conectado con una válvula manual situada en la manguera de alimentación de aire. Sólo entonces, el dispositivo de fijación recibe automáticamente el vacío necesario para la vibración, según sea el tipo de manguera de alimentación. Al desconectar el vibrador, se mantiene el vacío. Después de accionado el grifo de bola en el dispositivo de sujeción, éste puede ser retirado otra vez junto con el vibrador.

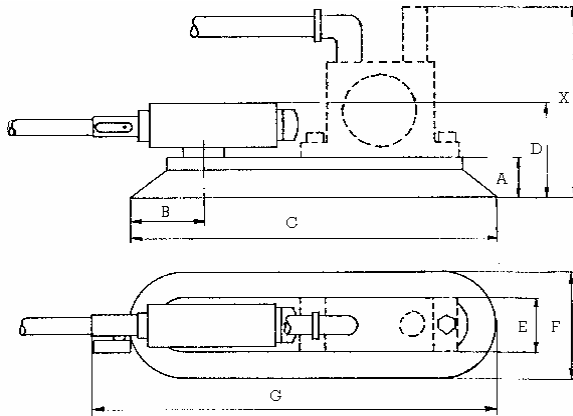
Advertencia

Para impedir que el dispositivo de fijación VAC caiga, a causa de una bajada repentina de la presión, se debe asegurar por medio del cable de acero incorporado.

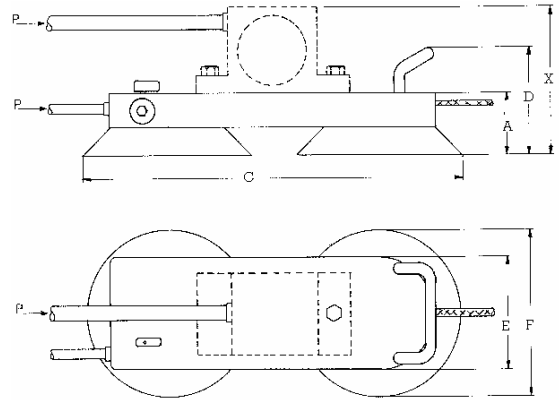


Dimensiones (mm)

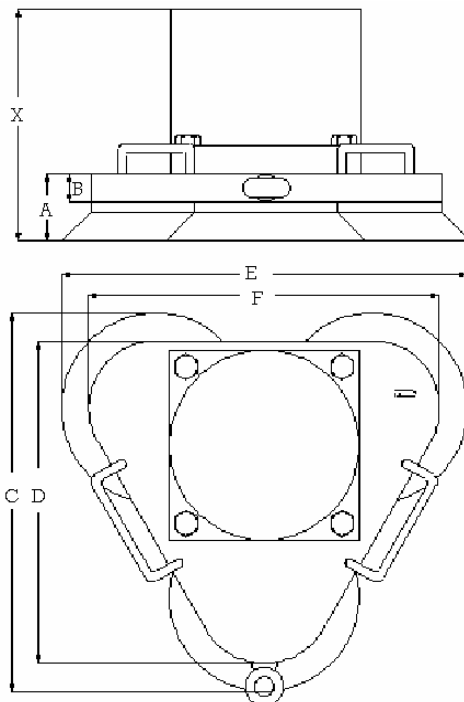
VAC 8 / VAC 10 / VAC 11 / VAC 12



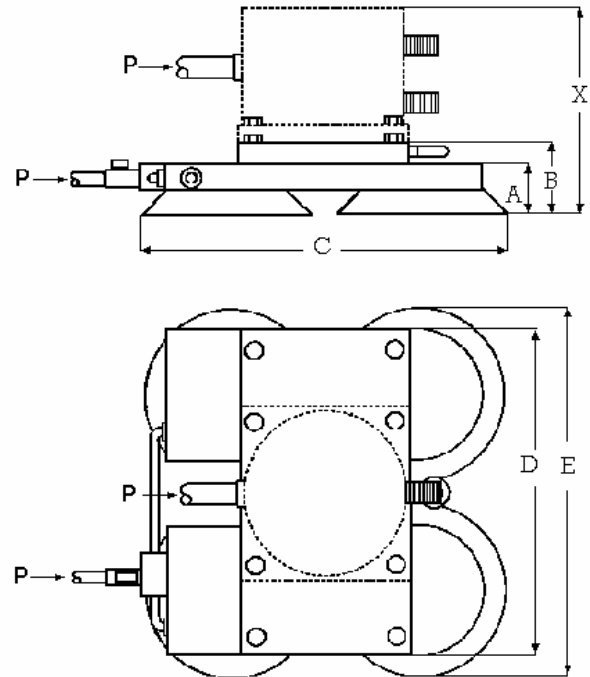
VAC 15 / VAC 20



VAC 30



VAC 40



La cota X varía según el vibrador utilizado.

Modelo	A	B	C	D	E	F	G
VAC 8	21	20	150	53	30	55	190
VAC 10	21	20	200	53	35	55	245
VAC 11	21	20	300	53	35	55	330
VAC 12	25	60	300	60	68	100	330
VAC 15	50	-	350	95	100	150	-
VAC 20	70	-	440	115	150	200	-
VAC 30	70	30	398	340	428	370	-
VAC 40	60	85	428	375	425	-	-



Características técnicas

Modelo	Consumo de aire sin vibración l/min		Peso kg
	4 bar	6 bar	
VAC 8 + HG 10 N	40	60	0,95
VAC 8 + HG 10 S	20	22	1,20
VAC 10 + HG 10 N	40	60	1,05
VAC 10 + HG 10 S	20	22	1,30
VAC 11 + HG 10 N	40	60	1,25
VAC 11 + HG 10 S	20	22	1,50
VAC 12 + HG 15 N	60	122	2,85
VAC 12 + HG 15 S	29	36	3,20
VAC 15 + HG 15 N	110	170	3,40
VAC 15 + HG 15 S	41	52	3,75
VAC 20 + HG 15 N	110	170	7,25
VAC 20 + HG 15 S	41	52	7,60
VAC 30 + HG 30 N	110	170	11,50
VAC 30 + HG 30 S	49	60	12,00
VAC 40 + HG 40 N	220	340	20,00

Algunos vibradores admisibles según los modelos de VAC utilizados:

VAC 8:

NTK-8 AL, NTP 25 B

VAC 10:

K-8, K-10, R-50, DAR-2,
NTK-15, NTK-16, NTK-8 AL
T-50, GT-8, GT-10, FP-12, FP-18, FP-25*.

VAC 15:

K-20; K-25; K-30; K-36 / DAR-4*, DAR-5*
T-80, T-100* / R-80; R-100*
GT-10; GT-13; GT-16; GT-20; GT-25; GT-36*
FP-25; FP-35.
PKL 150 / NTK-18 AL; NTK-25 / NTP-32.
NTS-75/01; NTS-50/01; NTS-70/02*.

VAC 30:

NTS-50/04; NTS-50/08* / PKL-200 / R-120.

VAC 11:

NTK-18 AL, NTS 180, NTS 250; PKL 135

VAC 12:

T-80LP; FP-35
PKL 135 ; PKL-150;
NTP-32; NTS-75/01, NTS-50/01.

VAC 20:

GT-30; GT-36
T-100HP / R-100
NTP-48
DAR-5;
PKL 170; PKL 220
NTS-70/02; NTS-54/02; NTS-50/04*

VAC 40:

NTS-50/08*; NTS-50/10*.

*) Según las aplicaciones, es necesario consultar.

