

FICHA TECNICA

DuPont™ ISCEON® MO79: R422A

El R422A es una mezcla no azeotrópica formado por R125, R134a y R600, que sustituye al R22, sin efectos frente al ozono. Es compatible con el aceite mineral de la instalación, por lo que es un sustituto directo de ambos refrigerantes. Sus presiones, y rendimientos son muy similares a los que proporciona el R404A, solo que en el caso del R422A es compatible con el aceite mineral.

En ocasiones, cuando se desea reconvertir una instalación de baja temperatura de R22, a un gas que no dañe el ozono, la única opción es reconvertirla a R404A ó R507; el mayor problema que esto implica, es la de eliminar todo el aceite mineral presente, y sustituirlo por aceite polioléster. Con el R422A, no sería necesario extraer el aceite mineral, ya que es compatible y miscible con el mismo; esto, como es obvio facilita al máximo esta reconversión, siendo necesario únicamente realizar el ajuste de los parámetros de la instalación a las nuevas condiciones de presión y temperatura del R422A.. En general se puede utilizar en sistemas de expansión directa, y en

el rango de temperaturas indicado anteriormente. En cualquier caso siempre recomendamos contactar con nosotros antes de efectuar cualquier tipo de reconversión.

El R422A también se puede utilizar para la reconversión de instalaciones existentes de R502, o de mezclas alternativas a éste como DI-44, R408A.... Al ser compatible con el aceite mineral únicamente sería necesario extraer el refrigerante y cambiarlo por el R422A.

El R422A debe transferirse siempre en fase líquida desde la botella. En caso de fuga parcial, el sistema puede ser rellenado con R422A sin afectar de modo significativo las prestaciones del mismo.

El R422A no es inflamable y tiene un perfil de toxicidad similar al del R134a.

APLICACIONES:

- **Temperaturas bajas y medias en sistemas de refrigeración comerciales e industriales de expansión directa.**

**Supermercados
Cámaras de congelación y temperaturas medias y bajas de trabajo
Máquinas de hielo**

VENTAJAS:

- **Compatible con aceite mineral, alquilbencénico y polioléster**
- **Las reconversiones a éste refrigerante son más sencillas, rápidas y menos costosas que aquellas que se realizan a R404A, R507**
- **Es un refrigerante que no daña la capa de ozono**
- **Tiene un 20% menos de GWP (Efecto invernadero) que el R404A y el R507**
- **No se descompone en el caso de fuga de producto**

COMPORTAMIENTO EN EL SISTEMA FRIGORIFICO:

- **Mayor capacidad frigorífica que el R22, especialmente a baja temperatura de evaporación. Capacidad frigorífica similar a la del R404A y R507**
- **La temperatura de descarga es muy inferior a la del R22, con lo que se alarga la vida del aceite y la del compresor**
- **Su eficiencia energética es mayor que la del R22 y R404A.**