

# CASTROL ICEMATIC SW

Fluidos sintéticos de refrigeración

## INTRODUCCIÓN

CASTROL ICEMATIC SW es la denominación de la familia de aceites de refrigeración sintéticos formulados a partir de un nuevo tipo de poliéster. Han sido concebidos específicamente para ser empleados en sistemas de refrigeración y aire acondicionado que utilicen el nuevo refrigerante inocuo en relación al ozono R134a. CASTROL ICEMATIC SW es adecuado para los sistemas que actualmente trabajan con R12 y R22.

## PROPIEDADES

Los productos CASTROL ICEMATIC SW son totalmente miscibles con R134a incluso a temperaturas por debajo del mínimo habitual de trabajo. El amplio margen de viscosidades asegura la adecuación del producto para todo tipo de sistemas de refrigeración tanto por su clase (centrífugos, rotativos, ...) como por su tamaño. Los productos de la gama Icematic incluyen aditivos que mejoran la resistencia a la corrosión, la estabilidad a la oxidación así como la capacidad de carga. Están exentos de ceras y poseen un punto de fluidez muy bajo para prevenir bloqueos y asegurar un buen estado del evaporador.

## PROPIEDADES FÍSICAS

ICEMATIC SW	22	32	46	68	100	150	220
Densidad @ 20 °C	0.994	0.993	0.979	0.966	0.967	0.975	0.981
Densidad @ 80 °c	0.954	0.949	0.937	0.925	0.926	0.934	0.939
Viscosidad @ 40 °C	22	32	46	68	100	150	220
Viscosidad @ 100 °C	4.7	5.7	7.0	8.8	11.4	15.1	19.3
Indice de viscosidad	132	118	110	101	98	99	99
P. Inflamación	240	252	254	260	258	260	288
I. Acidez ( mg KOH/g)	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15

### Specialized Industrial BU

Avda. Bruselas, 36,  
Arroyo de la Vega,  
28108-Alcobendas (Madrid),  
Tel. +34 91 414 76 22  
Fax: +34 91 414 76 36  
Servicio Técnico 60645 06 37

## TEMPEATURA CRITICA CON MEZCLA DE R134a

ICEMATIC SW		22	32	46	68	100	150	220
5% Icematic con R134a	Sup	60	60	60	60	60	60	60
	Inf	-50	-50	-50	-50	-40	-40	-36
5% Icematic con R134a	Sup	60	60	60	60	60	60	60
	Inf	-41	-50	-50	-43	-34	-31	-25
5% Icematic con R134a	Sup	60	60	60	60	60	60	60
	Inf	-39	-50	-50	-40	-30	-28	-22

## ESTABILIDAD DURANTE EL ALMACENAMIENTO

Se recomienda que se almacena baja cubierto, para proteger el envase de contaminarse con agua y protegerse de condiciones extremas de temperatura.

Los envases parcialmente usados deben ser almacenados en condiciones de sequedad para evitar una posible hidrólisis del producto. Este proceso se ve acelerado a altas temperaturas.

## MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Almacenar entre  $-5$  y  $40$  ° C. Evitar el contacto con agua.

Disponible la Ficha de Datos de Seguridad e Higiene del producto..