

FICHA TECNICA ICEMATIC ZL 150

El aceite frigorífico Icematic ZL 150 es un aceite alquilbencénico ISO 32.

APLICACIONES:

Es compatible con todos los gases refrigerantes CFCs (clorofluorocarbonos) y HCFC (hidroclorofluorocarbonos). Normalmente se recomienda su utilización en aquellas instalaciones de gases refrigerantes HCFC que trabajan con aceite mineral a bajas temperaturas de evaporación, o en sistemas donde existe mucha distancia desde el evaporador hasta el compresor; ello se debe a que en estas circunstancias puede haber mal retorno del aceite mineral hacia el compresor, con riesgo del gripaje o falta de lubricación del mismo.

REFRIGERANTES COMPATIBLES:

Todos los CFC y HCFC

DATOS TECNICOS:

CARACTERISTICAS	METODO	ICEMATIC ZL 150
Viscosidad cinemática (cST)	ASTM D445	
a 40° C		27
a 100° C		4,1
Punto de fluidez (°C)	ASTM D97	-48
Punto de inflamación (°C)	ASTM D93	169
TAN (mg KOH/g)	ASTM D664	>0,05
Agua (ppm)	ASTM D1744	45
Color	ASTM D1500	0,5
Oxidación (°C)	BEM 139	220
Densidad (a 20°C)	IP 365	0,87

MISCIBILIDAD:

MISCIBILIDAD	REFRIGERANTE	RESULTADO
Tª Mínima de Miscibilidad	CFCs	< -50° C
Tª Mínima de Miscibilidad	HCFCs	< -50° C