

DESCRIPCIÓN

El preparador automático de polielectrolitos mod. **STPL** se utiliza para la preparación automática de soluciones de polímeros empleados para aglomerar las partículas en suspensión procedentes de las plantas de depuración de aguas residuales; de hecho, dichas soluciones se usan en el tratamiento de las aguas tanto en la fase primaria de clarifloculación como en la fase final de deshidratación de lodos.

El polvo, que se dosifica gracias a una espiral (3) cuya capacidad se puede regular a través de un variador de vueltas, cae en un disolutor (5) de polietileno de alta densidad molecular y bajo grado de absorción de humedad. La dilución se produce gracias al agua a presión que entra en el disolutor procedente de la red de distribución hídrica.

La solución resultante pasa a un compartimento, en el que se produce la primera fase de *dispersión*, para pasar a continuación al segundo compartimento de *maduración* y, por último, al tercer compartimento de *almacenamiento*, a través de una serie de sifones atrapagumos.

La solución se mantiene constantemente en movimiento mediante agitadores (6) y (7) de giro lento situados en los diversos compartimentos.

Un cuadro eléctrico de gestión y control integrado en la propia máquina garantiza el funcionamiento automático del sistema.

Dicho cuadro permite:

- ✓ El inicio y finalización automáticos de la dosificación del polvo y de la entrada de agua (gracias a una serie de sondas de nivel);
- ✓ La parada de emergencia de la máquina (dispositivo de seguridad);
- ✓ La detección de nivel mínimo de solución;
- ✓ La detección de nivel mínimo de presión del agua de la red de distribución hídrica (con sistema de alarma);
- ✓ Inicio y control del funcionamiento de los diversos elementos de la máquina.

EQUIPAMIENTO

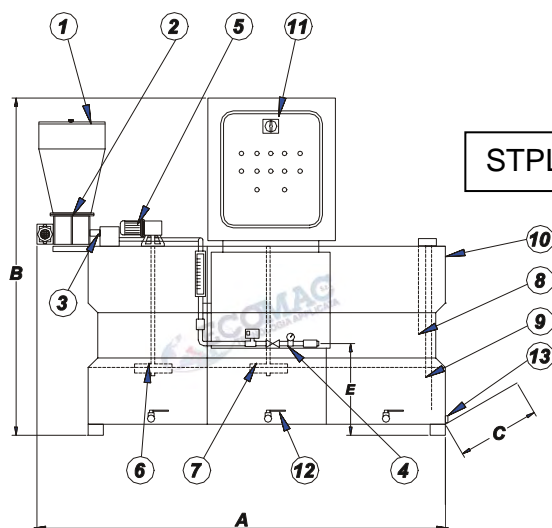
- ✓ Cubeta de chapa plegada a presión, subdividida en compartimentos y dotada de pies de apoyo, fabricada en acero inoxidable AISI 304;
- ✓ Paneles de cierre de la cubeta de acero inoxidable AISI 304;
- ✓ Disolutor del polvo fabricado en material plástico;
- ✓ Dosificador de polvo de acero inoxidable AISI 304 con regulación de 10% a 100%;
- ✓ 2 agitadores (186 - 140 vueltas/min) con eje y hélice de acero inoxidable AISI 304;
- ✓ Tubo de entrada de agua dotado de filtro, reductor de presión, medidor de flujo, presóstato, manómetro, electroválvula y válvula de regulación.

ACCESORIOS

- ❑ Colector de descarga; Sistema anticondensación;
- ❑ Control del nivel de polvo; Tercer agitador;
- ❑ Preinstalación de bombas dosificadoras (máx. dos);
- ❑ Control externo de la bomba dosificadora para la solución preparada;
- ❑ Cuarto compartimento para el agua de dilución dotado de bomba propulsora.

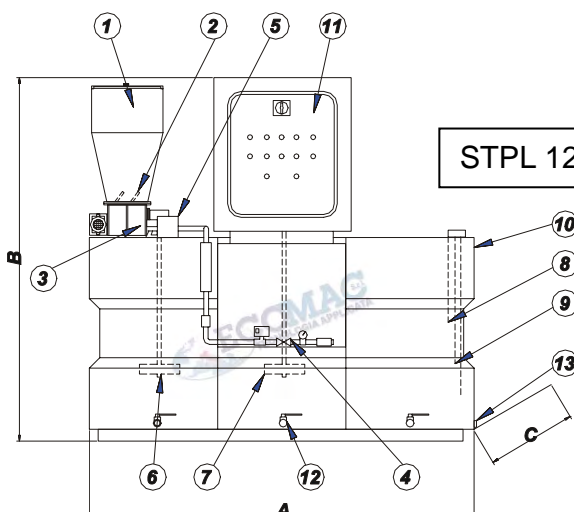


DIMENSIONES GENERALES



STPL 10

1	Tolva
2	Rompegrumos
3	Dosificador
4	Grupo de control del agua
5	Disolutor
6	Agitador 1 de dispersión
7	Agitador 2 de maduración
8	Sonda de la bomba dosificadora
9	Sonda del ciclo de la máquina
10	Cubetas de contención
11	Cuadro eléctrico
12	Descarga de fondo
13	Toma de la bomba



STPL 12 - 50

Modelo	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Volumen [l]	Capacidad de la tolva [kg]	Capacidad horaria [l/h]	Peso en vacío [kg]	Potencia instalada [kW]
STPL 10	1.600	1.700	1.300	1.200	50	1.000	420	1,28
STPL 12	1.500	1.700	1.300	1.350	50	1.200	450	1,28
STPL 15	2.000	1.700	1.300	1.800	50	1.500	480	1,28
STPL 20	2.500	1.700	1.300	2.250	50	2.000	530	1,28
STPL 25	3.000	1.700	1.300	2.700	50	2.500	560	1,28
STPL 30	3.000	1.700	1.500	3.430	75	3.000	620	1,68
STPL 40	3.000	2.400	1.500	4.680	100	4.000	680	1,68
STPL 50	3.500	2.400	1.500	5.460	100	5.000	720	1,68

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas y de fabricación sin previo aviso