

DESCRIPCIÓN

El compactador hidráulico se utiliza para el tratamiento de los sólidos procedentes de las operaciones de cribado y filtración en las instalaciones de depuración de aguas residuales urbanas, industriales y agrícolas.

El material sólido que se desea someter a tratamiento se introduce en la cámara de compresión del aparato a través de la tolva de carga y, gracias al pistón hidráulico, se comprime y se transporta hacia la zona de descarga.

El compactador es un aparato dotado de un resistente tubo de acero inoxidable AISI 304 dentro del que se desliza, sobre las guías diseñadas a tal efecto, el pistón hidráulico.

La tolva de carga y el tubo que transporta el material compactado pueden adoptar diversas formas según las necesidades del cliente.

La centralita hidráulica está dotada de un motor eléctrico trifásico y todos los elementos necesarios para el funcionamiento del circuito hidráulico. La presión ejercida por el pistón es de 150 bares, lo que permite una reducción del volumen de los sólidos tratados de hasta un 75%.



EQUIPAMIENTO

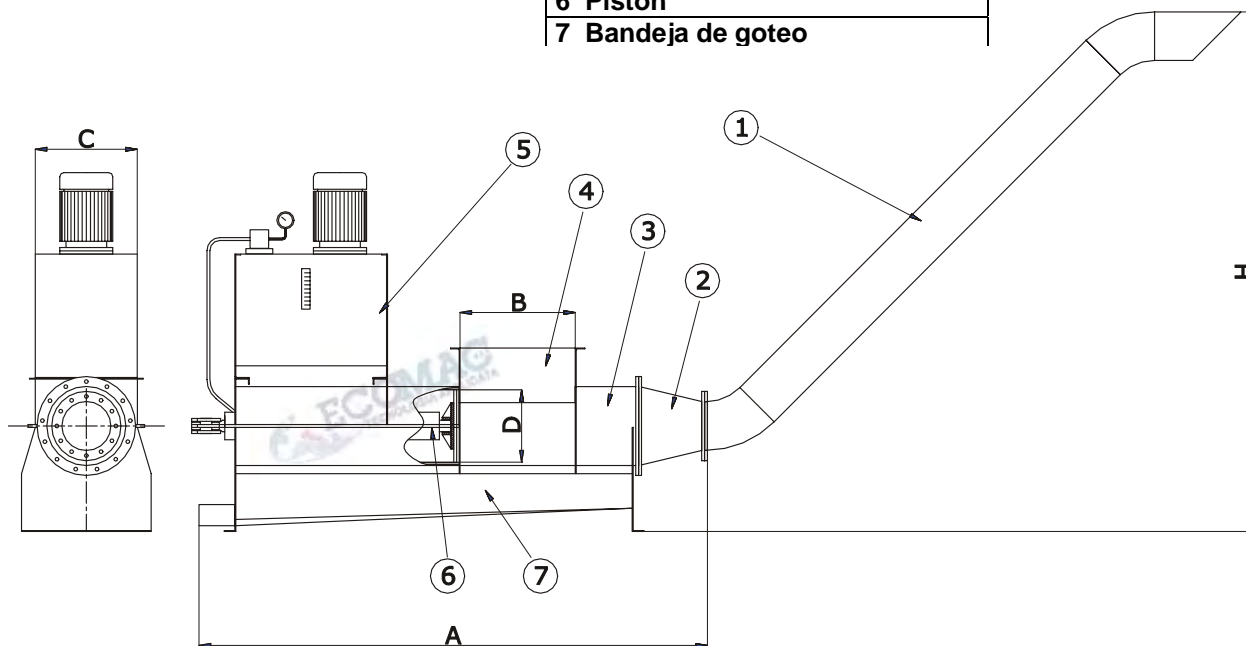
- ✓ Cámara de compresión de acero inoxidable AISI 304;
- ✓ Guías sobre las que se desliza el pistón fabricadas en latón;
- ✓ Bandeja donde se recoge el líquido filtrado fabricada en acero inoxidable AISI 304 y dotada de dispositivo de lavado;
- ✓ Tubo transportador del material compactado de acero inoxidable AISI 304;
- ✓ Centralita hidráulica compuesta de depósito de aceite fabricado en acero inoxidable AISI 304, filtro de aceite, bomba de engranajes, válvula para la inversión automática del sentido del movimiento dotada de dispositivo regulador de la velocidad y la potencia del pistón, manómetro de control de la presión y motor eléctrico trifásico IP 55 (no se incluye el aceite);
- ✓ Pistón hidráulico controlado por la centralita hidráulica.

ACCESORIOS

- ❑ Fabricación en acero inoxidable AISI 316;
- ❑ Tolva de carga de acero inoxidable AISI 304 o bien AISI 316;
- ❑ Aceite hidráulico para la centralita;
- ❑ Cuadro eléctrico de protección y control.

DIMENSIONES GENERALES

- | | |
|---|-------------------------|
| 1 | Tubo de transporte |
| 2 | Zona de compactación |
| 3 | Zona de filtración |
| 4 | Tolva de carga |
| 5 | Centralita oleodinámica |
| 6 | Pistón |
| 7 | Bandeja de goteo |



Modelo		COM 50	COM 100
A	mm	1.700	2.200
B	mm	400	650
C	mm	355	485
D	mm	250	390
H	mm	1.800	2.000
Caudal	m³/h	1,5	3
Potencia instalada	kW	3	5

La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas y de fabricación sin previo aviso.