

DESCRIPCIÓN

La primera fase de la depuración de aguas residuales, tanto urbanas como industriales, consiste en un pretratamiento mecánico de las mismas.

En dicho pretratamiento se incluye:

- la eliminación de los sólidos (cribado o desbaste)
- la eliminación de la arena (desarenado)
- la eliminación de las sustancias grasas (desengrasado)



Las instalaciones de tipo **TSF** permiten efectuar los tratamientos anteriormente mencionados en un único equipo y para caudales de entrada de hasta 150 l/s (540 m³/h).

Las aguas residuales se introducen desde la tubería a través de la brida de entrada al equipo. Los sólidos que contiene el líquido quedan atrapados en el tamiz y durante su extracción una serie de boquillas de gran eficacia y potencia proceden a su lavado para eliminar la mayor parte de las sustancias orgánicas existentes.

En la parte superior de la criba se produce la compactación/deshidratación del cribado con la consiguiente y significativa reducción de volumen del mismo antes de su descarga en el contenedor o saco de plástico diseñados a tal efecto (mod. **TSF 1**: para consultar sus características, véase el Catálogo GCP/C). El líquido que atraviesa la criba entra en una tolva donde, optimizada por la introducción de aire, se produce la sedimentación de la arena existente. Un sinfín se encarga de su deshidratación y descarga en el contenedor diseñado a tal efecto (mod. **TSF 2**).

En la misma tolva, optimizado gracias al sistema de introducción de aire, se produce el proceso de "flotación" de las sustancias grasas existentes, que un apropiado dispositivo se encarga de deshidratar y descargar en el contenedor (mod. **TSF 3**).

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES Y DE FABRICACIÓN

- Estructura totalmente cerrada;
- Lavado de los sólidos cribados;
- Deshidratación/compactación de los sólidos extraídos (cribados y arena);
- Hélice de limpieza de la criba y transporte sin eje central, fabricada en acero especial de gran resistencia y dureza superficial;
- Carpintería metálica de acero inoxidable AISI 304 (y a petición del cliente de acero inoxidable AISI 316).

VENTAJAS

- Pretratamiento completo en una sola planta, con bajo coste de inversión y explotación;
- Eliminación por separado de arenas, grasas y cribados;
- Funcionamiento seguro y sin riesgos de diseño;

- Mantenimiento y coste de funcionamiento reducidos;
- No se producen salpicaduras u olores;
- Gastos de instalación y espacio reducidos;
- Instalación sencilla;
- Ausencia de materia orgánica (o contenido muy reducido) en los sólidos extraídos;

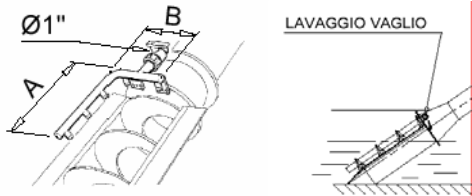
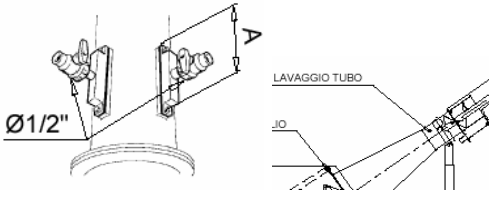
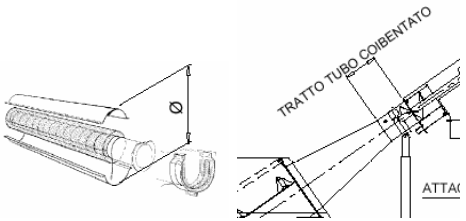
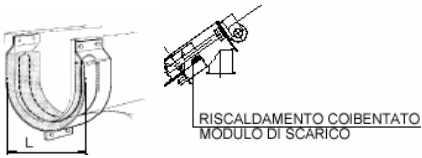
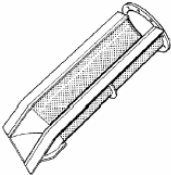
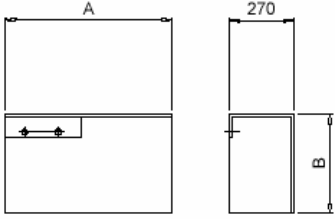


TSF 3/100 para el pretratamiento de la aguas residuales de un polígono industrial

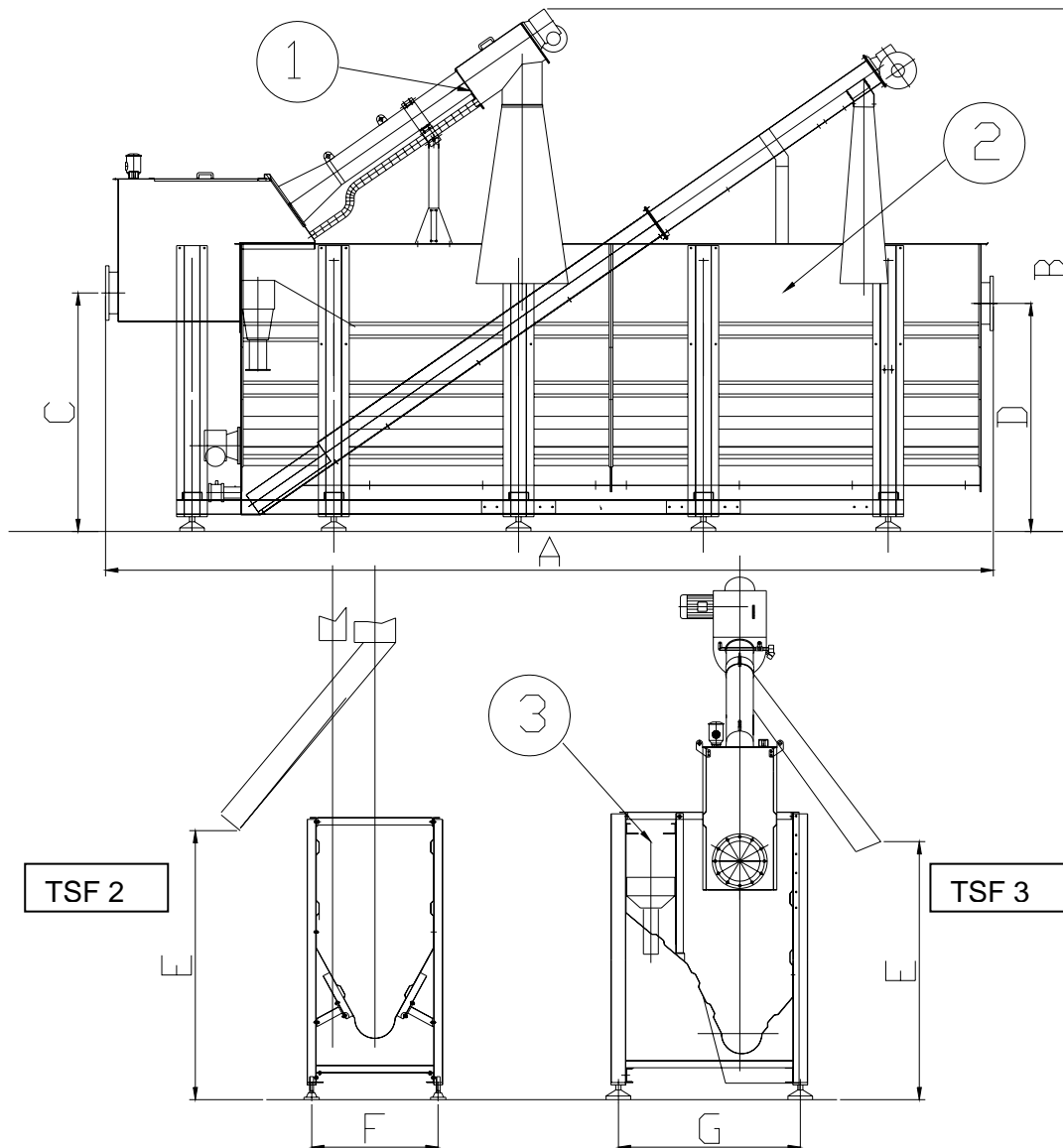


TSF 3/120 para el pretratamiento de la aguas residuales urbanas

ACCESORIOS: MOD. TSF

Accesorio	Descripción
 <p>Ø1" B A LAVAGGIO VAGLIO</p>	<p>Lavado del tamiz de acero inoxidable AISI 304</p>
 <p>Ø1/2" A LAVAGGIO TUBO JO</p>	<p>Lavado del tubo de acero inoxidable AISI 304</p>
 <p>TRATTO TUBO COIBENTATO ATTAC</p>	<p>Aislamiento contra el congelamiento</p>
 <p>RISCALDAMENTO COIBENTATO MODULO DI SCARICO</p>	<p>Aislamiento contra el congelamiento módulo de descarga</p>
	<p>Tamiz con orificios especiales</p>
 <p>A 270 B</p>	<p>Protección del motor</p>

- ❑ Carpintería metálica de acero inoxidable AISI 316
- ❑ Hélices de acero inoxidable AISI 304 o bien AISI 316



- 1- Zona de cribado, deshidratación y compactación de sólidos
- 2- Zona de separación, deshidratación y clasificación de arenas
- 3- Zona de separación y deshidratación de sustancias grasas

Dimensiones		TSF 2/10	TSF 3/10	TSF 2/30	TSF 3/30	TSF 2/60	TSF 3/60	TSF 2/100	TSF 3/100	TSF 2/150	TSF 3/150
A	[mm]	4.800	4.800	7.800	7.800	7.800	7.800	13.800	13.800	13.800	13.800
B	[mm]	3.105	3.105	3.205	3.205	4.200	4.200	4.720	4.720	5.400	5.400
C	[mm]	1.175	1.175	1.545	1.545	1.950	1.950	2.000	2.000	2.200	2.200
D	[mm]	1.085	1.085	1.475	1.475	1.850	1.850	1.900	1.900	2.050	2.050
E	[mm]	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
F	[mm]	850	/	830	/	1.300	/	1.300	/	1.750	/
G	[mm]	/	1.215	/	1.215	/	1.850	/	1.850	/	2.200
Caudal	[l/s]	10	10	30	30	60	60	100	100	150	150

Otros modelos de planta TSF disponibles para 5, 20, 40, 80 y 120 l/s en fabricación estandar.
SOLICITE MANUAL TECNICO COMPLETO EN DONDE ENCONTRARÁ TODAS LAS CARACTERISTICAS DEL EQUIPO
 La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones técnicas y de fabricación sin previo aviso.

TECNOR MEDIO AMBIENTE S.L. - C/ Oslo,8 1ªA - 28922 - Alcorcón - Madrid - España

<http://www.tecnor.org>; E-mail: info@tecnor.org