

Cartucho de Resina

C-150



Envase rígido reciclable.
Se suministra con un mezclador.
Tiempo de conservación 12 meses.
No contiene Estireno.

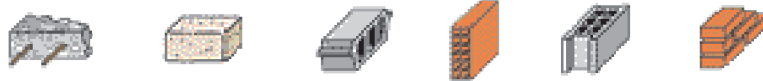


El anclaje químico C-150 en cartucho esta formado por una resina sintética diseñada para obtener el máximo de prestaciones en materiales de lo mas variados, sean huecos o macizos.
El cartucho coaxial de dos componentes permite obtener inmediatamente una mezcla perfecta, su uso puede efectuarse tanto en interior como en exterior.
El contenido neto utilizable del cartucho es de 150 ml. Envase rígido reciclable al 100%.
Cada cartucho se suministra con un mezclador standard de 250 ml y un empujador adaptable a cualquier pistola de inyección de Silicona.
El tiempo de conservación de las propiedades es de 12 meses.
Formula sin estireno, para un empleo con total seguridad.

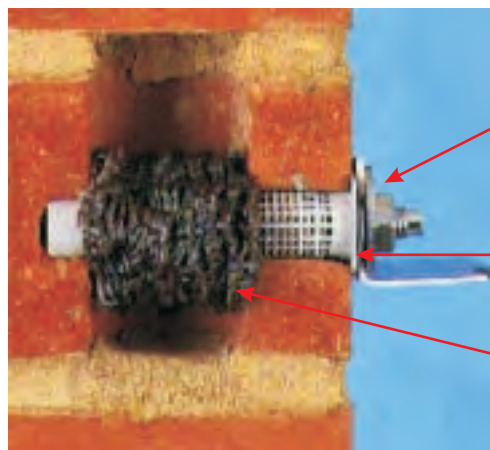
Cartucho de Resina Bi-componente C150.

Código	Descripción	uds/pcs	€/Und
590400	Cartucho C-150 + Mezclador+ Empujador	10	14,36
590410	Cánula mezcladora 250 mm	10	2,34
590411	Cánula mezcladora 300 mm	10	3,36

Aplicable en todo tipo de materiales huecos o macizos.



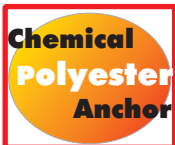
- (1) Esparrago roscado en acero al carbono o Inox.
- (2) Unión monolítica del acero, resina y hormigón.
- (3) Relleno de resina, dentro del agujero.



- (1) Barra roscada con elemento a fijar.
- (2) Tamiz de relleno perforado.
- (3) Relleno de resina a través del tamiz.

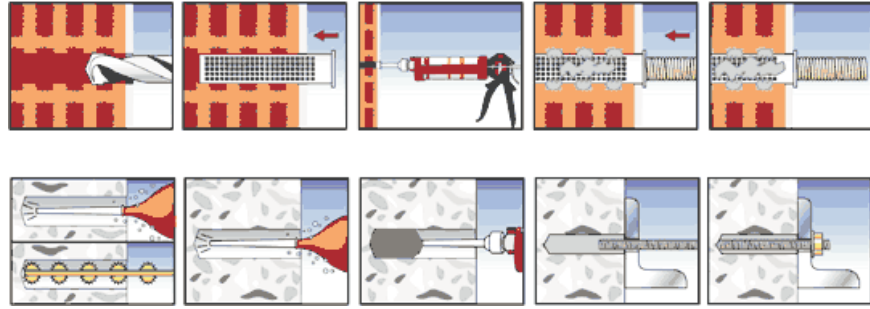
Cartucho de Resina

C-380 / C-150



Modo de empleo.

- ✓ Realizar taladro con diámetro apropiado conforme a los datos indicados.
- ✓ Limpiar cuidadosamente el agujero, e insertar el cartucho en la pistola.
- ✓ Quitar tapón de cierre y colocar la cánula mezcladora en la boca del cartucho.
- ✓ Desechar una pequeña cantidad de resina hasta que aparezca perfectamente mezclada.
- ✓ Al colocar la pieza a fijar asegúrese de que esta totalmente envuelta en Resina.
- ✓ Debe notar que la Resina sobresale al borde del agujero, limpiando este sobrante .
- ✓ Esperar el tiempo necesario para la solidificación de la Resina, según se indica en la tabla.
- ✓ Para anclajes sobre materiales huecos utilizar tamiz de Nylon.



Numero de fijaciones aproximado con cartucho de 380 ml.

	mm	Profundidad Taladro mm	Hormigón H-250	Ladrillo Macizo	Numero de Fijaciones
M-6	10	70			90
M-8	12	80			75
M-10	14	90			55
M-12	16	110			35
M-16	20	125			20
M-20	24	145			8
M-24	26	180			6



Tiempos de reacción.

Temperatura	Tiempos de solidificación antes del apriete.	Tiempos de fraguado antes de aplicación de carga.
	(Minutos)	(Minutos)
0 °	50	420
5 °	25	120
10 °	10	90
20 °	5	50
25 °	4	45
30 °	3	40
40 °	2	20

Barra roscada cl.5.8

Barra roscada VF



Barra roscada clase 5.8, cabeza con estampación hexagonal, punta especial auto mezcladora. Marca de profundidad en la rosca. Protegido contra la corrosión mediante cincado electroлитico bicromatado.



La barra roscada VF esta fabricada en Acero al carbono clase 5.8(resistencia 50 a 80 Kg/mm²), especialmente diseñada con forma helicoidal para aumentar la homogeneidad de la resina y obtener una mayor rapidez en el fraguado y endurecimiento.

Punta especial auto mezcladora, cabeza estampada con mortaja Torx®, se suministra con utensilio de colocación adecuado en cada caja.

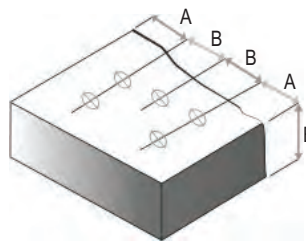
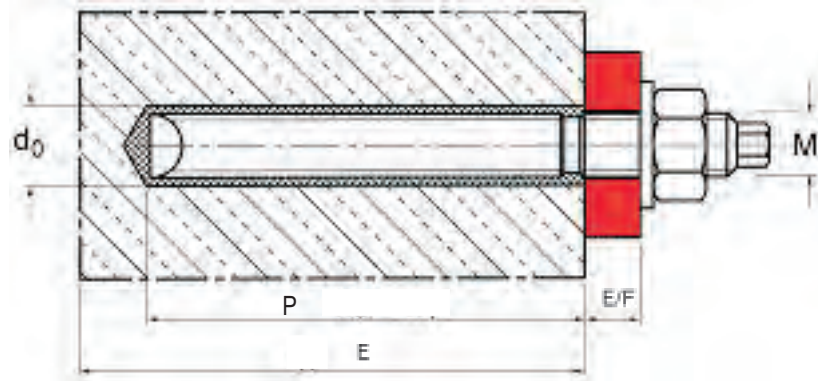
Marca de profundidad en la rosca.

Al ser utilizado con la capsula de cristal química ha de instalarse mediante roscado por percusión, (a menos de 750 r.p.m), su punta especial rompe la capsula y mezcla todos los componentes.

Recubrimiento electroлитico bicromatado de 5 μ. Bajo pedido se suministran en versión Inoxidable A-4.

Barra roscada VF clase 5.8 con conexión hexagonal.

Código	Medida mm	Espesor a fijar mm	uds/pcs	uds/pcs	€/Und
590108	M-8x 110	20	10	1.200	0.8840
590110	M-10x 130	30	10	600	1.1180
590112	M-12x 160	35	10	600	1.6350
590116	M-16x 190	45	10	300	2.9210
590120	M-20x 260	65	6	300	5.6800
590124	M-24x 300	60	6	150	10.7340
590130	M-30x 380	70	6	150	19.5330



Distancias mínimas de instalación.

Medida mm	Distancias. Entre ejes. (B)mm	Al borde (A) mm	Espesor Min. (E) mm	Profundidad Min. (P) mm	Par Apriete. (Nm)
M-8x 110	80	160	130	80	10
M-10x 130	90	180	140	90	20
M-12x 160	110	220	160	110	40
M-16x 190	130	250	175	125	80
M-20x 260	170	340	220	170	150
M-24x 300	210	420	270	210	200
M-30x 380	280	560	360	280	400



Accesorios químico

Tamiz de Nylon



La fijación mas eficaz en materiales huecos es la utilización de tamices de Nylon. Se recomienda elegir la medida según el diámetro de esparrago a fijar. Por su forma el tamiz distribuye la resina en la cavidad del material y forma una unión monolítica entre la resina el esparrago de Acero y el material base. Mediante este sistema la resina no se pierde en la cavidad del material . Una vez taladrado el material base introducir el tamiz y rellenar hasta que sobresalga por el borde, colocar el esparrago y limpiar el sobrante, evitar que la rosca se ensucie de resina.

Para el anclaje en materiales compactos con resina de algunos aparatos como, (maquinaria, cadenas de montaje, etc.), Se recomienda la instalación del tamiz metálico, su interior va roscado con rosca métrica, y en la parte exterior el material es rugoso. El uso de este tamiz permite roscar tornillos o elementos sobre una rosca hembra, de la cual se puede instalar o des instalar el aparato fijado.

Tamiz de Nylon, perforado con borde para materiales huecos.

Código	Medida mm	Profundidad (P) mm	uds/pcs	€ Und
590421	12x 45	12 50	10 200	0.2950
590422	12x 60	12 65	10 200	0.3100
590423	12x 80	12 90	10 200	0.3200
590424	15x 85	15 95	10 200	0.4210
590425	15x 130	15 140	10 200	0.9020
590426	20x 85	20 95	10 200	0.5710



Tamiz metálico



Tamiz metálico para materiales compactos, con rosca interior.

Código	Medida mm	Ø Exterior mm	Longitud mm	uds/pcs	€ Und
590306	M-6	10	8	100	1.9110
590308	M-8	14	12	100	3.7860
590310	M-10	16	14	50	3.9670
590312	M-12	18	16	50	4.1830

Bombín de lipieza.

Código	uds/pcs	€ Und
590460	1	49.58

