Capsula de Epoxy

Capsula químico VF

.La capsula de vidrio esta compuesta de acrilato de Epoy, Cuarzo y catalizador. El sistema de anclaje consiste en la colocación de la capsula y la barra roscada VF (pag 41).

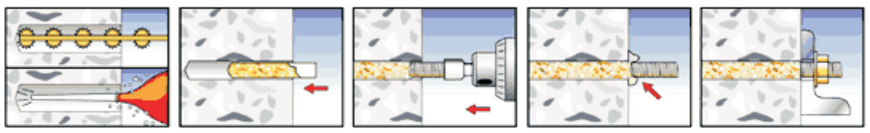
La capsula de vidrio VF esta compuesto de acrilato de Epoxy, Cuarzo, y catalizador. El sistema de anclaje consiste en la colocación de la capsula y la barra roscada roscada VF (pag. 41). Por su diseño especial la barra roscada debe introducirse por rotación con percusión a menos de 750 r.p.m, rompiendo la capsula y mezclando los dos componentes.
Los componentes de la capsula se amalgaman formando una unión monolítica entre el esparrago de Acero y el Hormigón. La capsula química tiene un alto poder de adherencia, por lo que resulta muy recomendable para la fijación de elementos con cargas dinámicas o vibraciones, (maquinaria, aparatos, rótulos, etc..).
Las distancias a guardar entre anclajes y bordes son menores que con otro tipo de anclajes.

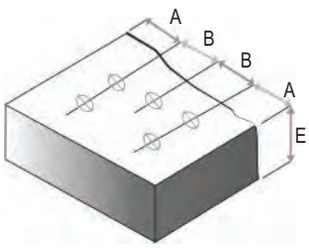
Capsula de cristal química VF.

Código	Medida mm	Longitud. mm	(mm)	Profundidad (mm)	uds/pcs	€/ Und
590008	**VF-8**	80	10	90	10	**1.9590**
590010	**VF-10**	80	12	90	10	**2.1160**
590012	**VF-12**	95	14	110	10	**2.2780**
590016	**VF-16**	95	18	125	10	**3.2210**
590020	**VF-20**	175	25	170	6	**5.7760**
590024	**VF-24**	210	28	210	6	**6.5390**
590030	**VF-30**	265	35	280	6	**8.0540**

Tiempos de reacción.

Temperatura ambiente Material base (Grados)	Tiempos de fraguado antes de Aplicación de carga (Minutos)
-5º	300
0º	60
10º	30
20º	20





Distancias mínimas de instalación y valores de extracción en Hormigón H-250.

Medida mm	Distancias. Entre ejes. (B)mm	Al borde (A) mm	Espesor Min. (E) mm	Tracción H-250. (Kgf)	Cizallad. H-250. (Kgf)
VF-8	80	100	100	600	530
VF-10	90	120	115	900	870
VF-12	110	140	140	1.200	970
VF-16	130	170	160	2.340	2.260
VF-20	140	220	220	3.890	3.530
VF-24	170	250	270	5.870	5.550
VF-30	220	310	360	10.440	8.400

Sin estireno

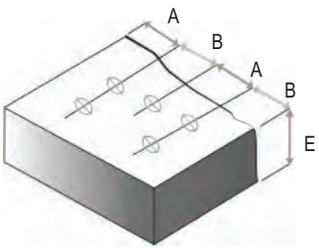
C/ Minas, 37 Polig. Industrial Urtinsa II. 28923 Alcorcón. (Madrid) Telf: 91 641 08 13 Fax 91 644 40 82
Tel.International: + 34 91 641 08 13 Fax.International: + 34 91 644 40 82. E.Mail: fesit@fesit.es

Químico por percusión

Capsula VFK

.La capsula de vidrio VFK esta compuesta de acrilato de Epoy, Cuarzo y catalizador. El sistema de anclaje consiste en la colocación de la capsula barra o varilla coarrugada..

Colocación a percusión.



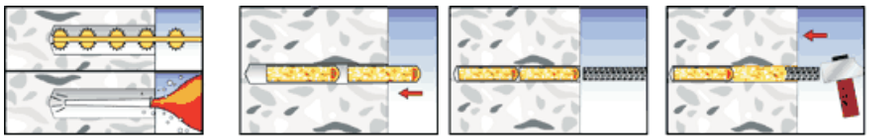
La capsula de vidrio VFK esta compuesto de acrilato de Epoxy, Cuarzo, y catalizador. El sistema de anclaje consiste en la colocación de la capsula y la colocación de varilla roscada o coarrugada mediante percusión.
Los componentes de la capsula se amalgaman formando una unión monolítica entre el esparrago de Acero y el Hormigón. No necesita ser rotación para ser colocada, simplemente la barra o varilla coarrugada se coloca con unos simples golpes de martillo, por lo que resulta idónea para la instalación de picas de señalización.
Las distancias a guardar entre anclajes y bordes son menores que con otro tipo de anclajes.

Capsula de cristal química por golpe VFK .

Código	Medida mm	Longitud. mm	(mm)	Profundidad (mm)	uds/pcs	€/ Und
590208	**VFK-8**	80	10	90	10	**2.0400**
590210	**VFK-10**	80	12	100	10	**2.2000**
590212	**VFK-12**	110	14	120	10	**2.4200**
590216	**VFK-16**	125	18	160	10	**2.6800**
590220	**VFK-20**	175	25	170	6	**5.3690**
590224	**VFK-24**	210	28	210	6	**6.5430**

Tiempos de reacción.

Temperatura ambiente Material base (Grados)	Tiempos de fraguado antes de Aplicación de carga (Minutos)
-5º	300
0º	60
10º	30
20º	20



Distancias mínimas de instalación y valores de extracción en Hormigón H-250.

Medida mm	Distancias. Entre ejes. (B)mm	Al borde (A) mm	Espesor Min. (E) mm	Tracción H-250. (Kgf)	Cizallad. H-250. (Kgf)
VFK-8	80	100	100	630	470
VFK-10	90	120	115	1.220	750
VFK-12	110	140	160	1.490	1.090
VFK-16	130	170	180	2.580	2.020
VFK-20	140	220	220	3.720	3.150
VFK-24	170	250	240	5.640	5.340

VFK, especialmente indicado para colocación de coarrugado.

Barra roscada cl.5.8

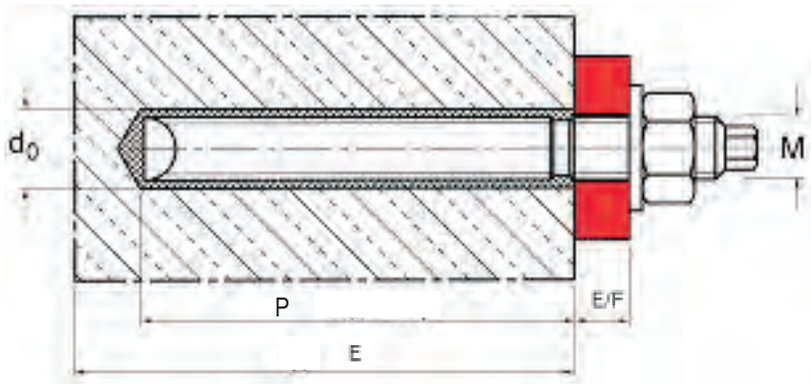
Barra roscada VF

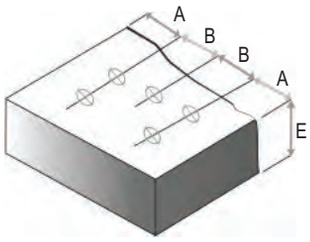
Barra roscada clase 5.8, cabeza con estampación hexagonal, punta especial auto mezcladora. Marca de profundidad en la rosca. Protegido contra la corrosión mediante cincado electrolitico bicromatado.

La barra roscada VF esta fabricada en Acero al carbono clase 5.8(resistencia 50 a 80 Kg/mm²), especialmente diseñada con forma helicoidal para aumentar la homogeneidad de la resina y obtener una mayor rapidez en el fraguado y endurecimiento.
Punta especial auto mezcladora, cabeza estampada con mortaja Torx®, se suministra con utensilio de colocación adecuado en cada caja.
Marca de profundidad en la rosca.
Al ser utilizado con la capsula de cristal química ha de instalarse mediante roscado por percusión, (a menos de 750 r.p.m), su punta especial rompe la capsula y mezcla todos los componentes.
Recubrimiento electrolitico bicromatado de 5 µ. Bajo pedido se suministran en versión Inoxidable A-4.

Barra roscada VF clase 5.8 con conexión hexagonal.

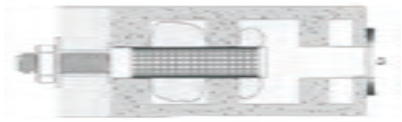
Código	Medida mm	Espesor a fijar mm	uds/pcs	uds/pcs	€/ Und
590108	**M-8x 110**	20	10	1.200	**0.8840**
590110	**M-10x 130**	30	10	600	**1.1180**
590112	**M-12x 160**	35	10	600	**1.6350**
590116	**M-16x 190**	45	10	300	**2.9210**
590120	**M-20x 260**	65	6	300	**5.6800**
590124	**M-24x 300**	60	6	150	**10.7340**
590130	**M-30x 380**	70	6	150	**19.5330**





Distancias mínimas de instalación.

Medida mm	Distancias. Entre ejes. (B)mm	Al borde (A) mm	Espesor Min. (E) mm	Profundidad Min. (P) mm	Par Apriete. (Nm)
M-8x 110	80	160	130	80	10
M-10x 130	90	180	140	90	20
M-12x 160	110	220	160	110	40
M-16x 190	130	250	175	125	80
M-20x 260	170	340	220	170	150
M-24x 300	210	420	270	210	200
M-30x 380	280	560	360	280	400



C/ Minas, 37 Polig. Industrial Urtinsa II. 28923 Alcorcón. (Madrid) Telf: 91 641 08 13 Fax 91 644 40 82
Tel.International: + 34 91 641 08 13 Fax.International: + 34 91 644 40 82. E.Mail: fesit@fesit.es