

MEMORIA CONSTRUCTIVA Y DE CALIDADES

GAMAS “TRAVEL Y CLASICA”

En la presente memoria constructiva y de calidades se pretende definir los elementos y materiales con que se realizan los prefabricados “Carpato”.

Estos prefabricados son elementos modulares fácilmente transportables, habitualmente llamados “mobilehomes” o casas móviles, teniendo consideración legal de bienes muebles, fabricados sobre pedido, y destinados para su uso como vivienda una vez transportados e instalados como se detalla a continuación.

1.- ACONDICIONAMIENTO DEL SOLAR.

El acondicionamiento del solar, así como los trabajos previos de movimiento de tierras y formación de la base que sirve de apoyo del prefabricado, no corren por cuenta del fabricante, sin embargo se facilita un esquema de la mencionada base, según el modelo en cuestión.

El prefabricado puede apoyarse sobre una base perimetral de bloques de hormigón de mínimo 40 centímetros de altura, con una serie de apoyos interiores. Esta base perimetral, puede ser corrida o bien componerse de puntos independientes.

En la base se han de prever la instalación de acometidas de energía eléctrica, agua y evacuación de aguas residuales que por cuenta del comprador se deberán conectar posteriormente a la instalación del prefabricado.

Las características de la base como su cimentación, se entienden orientativos, y corresponden a condiciones ideales del terreno, debiendo ser cada asentamiento de un estudio suficiente a fin de determinar si debe aumentarse el tamaño, altura o resistencia de las mismas.

2.- ESTRUCTURA

El prefabricado se sustenta sobre un bastidor formado por marcos perimetrales de cada modulo, realizado con U de 120 mm., crucetas de tubo de 120 mm. y vigas de madera tratada de 120x40 mm. Todo ello soldado y pintado con imprimación industrial anticorrosiva.

3.- SANEAMIENTO

La red de saneamiento no es por cuenta ni se prevé por el fabricante, por lo que será cada caso objeto de un estudio concreto al objeto del cumplimiento de la legislación vigente referente al vertido de aguas residuales.

4.- SUELO

Sobre el chasis se adhiere con sellante de poliuretano un tablero de soporte de 18 mm., de grosor de contrachapado laminado tipo WBP (tablero marino), y se acaba con tarima flotante sintética antihumedad imitación roble.

5.- CERRAMIENTO EXTERIOR Y AISLAMIENTO

Los cerramientos exteriores se realizan con un tablero de soporte de aglomerado de virutas OSB II de 18 mm. Sobre las paredes exteriores se coloca un esqueletaje de madera de pino de 60 mm., de espesor y se rellena los huecos con aislante de lana de roca, del mismo espesor. A continuación se coloca una tela grapada, compuesta de vellón y lamina de plástico que es impermeable desde el exterior y transpirable desde el interior. Sobre esta tela colocamos un esqueletaje de 25 mm., en posición vertical, formando una cámara de aire ventilada.

El acabado exterior se puede realizar en machihembrado curvo de abeto de 26 mm, o con laminado sintético “WERZALIT”

El acabado interior se realiza con un machihembrado de abeto de 19 mm., clavado y encolado.

6-. DIVISIONES INTERIORES

Se realizan las tabiquerías interiores de forma similar al exterior, sirviendo de soporte un tablero OSB II de 18 mm, al que se encola y clava un friso de abeto de 19 mm. por ambas caras.

7-. CUBIERTA Y AISLAMIENTO

La cubierta del prefabricado se realiza sobre un soporte de vigas de madera macizas de 160x60, se clava un machihembrado de abeto de 19 mm., y sobre este se atornillan travesaños de madera de 80 mm., rellenándose los huecos con manta de lana de roca de 100 mm., con papel “kraft” que hace de barrera de vapor. La cubierta se termina material continuo de teja plástica o de acero prelacada.

8-. BARNICES

El barnizado exterior se compone de tres capas, una con el color y dos capas de acabado.

Para el barnizado interior se aplican tres capas, una de fondo retardante contra el fuego y dos capas de acabado.

Todos los barnices aplicados son a pistola, con componentes fungicidas, con base de agua y de poro abierto.

9-. PUERTAS Y VENTANAS

Ventanas de pino, con cierres metálicos y juntas de goma, con cristales con cámara y contraventanas exteriores o interiores.

Puertas, interiores y exteriores de pino macizo.

10-. INSTALACIONES

10.1-. SANEAMIENTO

Las obras de saneamiento necesarias para el correcto vertido de las aguas sucias procedentes del prefabricado, se deberán realizar según lo establecido en la normativa que en cada caso concreto le sea de aplicación, no son responsabilidad del fabricante, por lo que cada asentamiento deberá ser estudiado a este respecto por un técnico competente.

10.2-. FONTANERIA

La instalación interior se realiza con tubería flexible del tipo “WIRSBO” de 16 mm, de diámetro con llaves de cierre en todos los elementos y llave de corte en la entrada de 25 mm. Toda instalación anterior a esta llave de corte general, no será por cuenta del fabricante, ni, por lo tanto la adecuación de la instalación a las normas específicas de cada compañía suministradora ni el contador.

La instalación va grapada a la cara inferior del cerramiento del suelo. El prefabricado va equipado con un calentador eléctrico de 50 litros.

El prefabricado no lleva ningún tipo de instalación, ni aparato de gas.

Los desagües de los sanitarios se prolongan exclusivamente hasta aparecer por la cara inferior del cerramiento del suelo. Es por cuenta del comprador la reunión de los mismos y su conducción hasta la acometida de aguas residuales.

10.3-. APARATOS SANITARIOS

Tanto inodoro, lavabo y bidet son de porcelana vitrificada de 1ª calidad, la cabina de ducha esta realizada en poliéster reforzado con fibra de vidrio, y el fregadero esta realizado en chapa de acero inoxidable. Las griferías son hidromezcladoras.

10.4-. ELECTRICIDAD

El suministro de energía eléctrica es de baja tensión, por lo que se atiende siempre a lo dispuesto en el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión e Instrucciones Complementarias, habiéndose previsto todos los elementos de mando, seguridad y protección que recoge citado reglamento. No se facilita el “Boletín de Instalación Eléctrica”, este deberá ser obtenido caso de ser necesario, por cuenta del comprador, a través de un instalador autorizado por la comunidad autónoma donde se vaya a instalar el prefabricado.

Todo el cableado se realiza con manguera de doble forro antihumedad V1000. cajas empotradas BTI para mecanismos. Cuadro general de protección con diferencial y magneto térmicos.

Los circuitos independientes existentes desde el cuadro hasta los puntos de consumo son:

Circuito de iluminación – manguera de 2.5 mm., de tres hilos y macarrón de protección.

Circuito de fuerza – mangueras de 3.5, 4, y 6 mm., con macarrón de protección, todos los puntos con toma de tierra.

Cable de entrada de manguera V1000 de 3x10 mm.

Se instala un sistema de toma de tierra completo que conecta todos los elementos metálicos de la instalación.

La conexión eléctrica al prefabricado deberá ser realizada por cuenta del comprador y por personal cualificado.

Solo valido para prefabricados contratados y fabricados después enero de 2007.

El fabricante podrá introducir cambios en las terminaciones y materiales empleados sin previo aviso en mejora de la calidad de sus productos y en adecuación a los condicionamientos técnicos y de progreso.