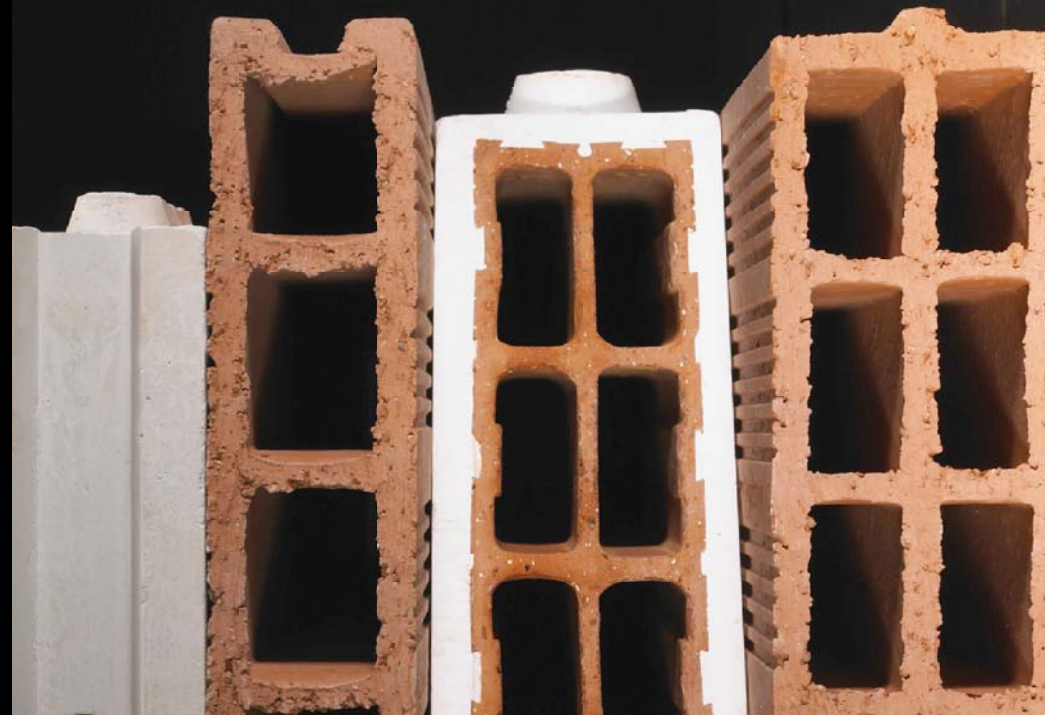




Avda. Entrena, 38  
26140 LAPDEKO (La Rioja)

Tel.: 941 44 80 97  
Fax: 941 44 89 02

e-mail: [info@ceramicasampedro.com](mailto:info@ceramicasampedro.com)  
[www.ceramicasampedro.com](http://www.ceramicasampedro.com)



Sistemas de Tabiquería cerámica de Gran Formato





# Tabiquería Gran Formato

## SISTEMAS DE TABIQUERÍA CERÁMICA DE GRAN FORMATO SAMPEDRO

Los sistemas de tabiquería cerámica de gran formato, TGF® y Ladryeso®, están diseñados para realizar de forma rápida tabiques, con un número mínimo de juntas y una elevada planeidad de acabado.

Destinados a la construcción de divisorias interiores y trasdosados de fachadas cumplen con todos los requisitos exigidos en el Código Técnico de la Edificación (CTE):

- Protección contra incendios
- Aislamiento acústico
- Aislamiento térmico
- Seguridad de uso, salud e higiene
- Requisitos de durabilidad

Además, el carácter natural de la cerámica, permite proyectar y construir de un modo sostenible, estableciendo un mayor compromiso con el medio ambiente.

## PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

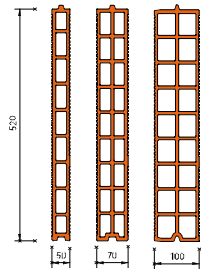
	dimensiones (l x e x h)	uds/palet*	peso/ud (kg)	uds/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /palet
TGF 5	700 x 50 x 520	48	12,90	2,75	17
TGF 7	700 x 70 x 520	22	18,30	2,75	11
TGF 10	700 x 100 x 520	24	23,00	2,75	8
LY 6	830 x 60 x 350	22	16,50	3,44	9
LY 8	830 x 80 x 350	26	22,00	3,44	10

\* Unidades orientativas

## APLICACIONES - USOS

	TGF 5	TGF 7	TGF 10	LY 6	LY 8
Trasdosados de fachadas, armarios empotrados, forrado de pilares, trasteros	SI	SI	SI	SI	SI
Particiones interiores entre estancias de un mismo usuario	NO	SI	SI	NO	SI
Partición interior cntr: estancias de usuarios distintos y zonas comunes del edificio	5+7	7+7	10+7	6+6	8+6

Características técnicas según UNE-EN 771-1:2003	unidades	TGF 5	TGF 7	TGF 10
dimensiones (longitud x anchura x altura)	mm	700 x 90 x 520	700 x 70 x 520	700 x 100 x 520
tolerancias (T1) (longitud x anchura x altura)	mm	10 x 3 x 9	10 x 3 x 9	10 x 4 x 9
recorrido (R1) (longitud x anchura x altura)	mm	16 x 4 x 14	16 x 5 x 14	16 x 6 x 14
planeidad	mm	≤ 4	≤ 4	≤ 4
espesores tabiques exteriores	mm	≥ 5	≥ 5	≥ 5
espesores tabiques interiores	mm	≥ 5	≥ 5	≥ 5
resistencia a compresión	N/mm <sup>2</sup>	2,00	2,00	2,00
densidad aparente	kg/m <sup>3</sup>	675 ± 10%	670 ± 10%	535 ± 10%
densidad absoluta	kg/m <sup>3</sup>	1725 ± 10%	1725 ± 10%	1725 ± 10%
% de huecos	%	≤ 60	≤ 60	≤ 68
conductividad térmica equivalente seca	W/mK	0,23	0,19	0,23
coeficiente de difusión al vapor de agua	-	5/10	5/10	5/10
durabilidad, resistencia al hielo/deshielo	-	F0	F0	F0
aislamiento acústico a ruido aéreo	dB(A)	>30	>35	>35
resistencia al fuego	RF	90	90	180
reacción al fuego	-	A1	A1	A1



A1: No combustible, sin contribución al incendio, sin necesidad de ensayo.  
F0: No destinado a ser expuesto.

### LIMITACIONES DE USO

	ALTURA MÁXIMA (m)	DISTANCIA HORIZONTAL MÁXIMA ENTRE ARRIOSTRAMIENTOS (m)	CATEGORÍA DE USO (1)	CATEGORÍA DE CARGAS (2)
TGF 5	2,75	5,00	II	a
	3,00	4,50		
TGF 7	3,00	6,00	III	b
	3,50	5,50		
TGF 10	4,00	8,00	III	b
	4,50	7,00		

(1) Categorías de uso:

II: Estancias de uso residencial, administrativo o habitaciones de hoteles.

III: Estancias con posibilidad de acumulación de gente, mobiliario móvil, locales comerciales.

(2) Categoría de cargas:

a: Moderadas: Lavaderos, pequeños estanterías.

b: Elevadas: Calentadores, grandes estanterías.

(1) y (2) Exigencia de la norma guía DTE 003

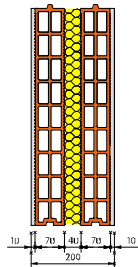
### SOLUCIÓN EN SEPARACIÓN DE VIVIENDAS Y ZONAS COMUNES DEL EDIFICIO

EXIGENCIAS SEGÚN CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN (CTE)

	AISLAMIENTO ACÚSTICO	AISLAMIENTO TÉRMICO	RESISTENCIA AL FUEGO
	≥ 50 dB(A) (1)	U < 1,20 W/m <sup>2</sup> K	≥ 120
TGF 7 + 4 cm aislante + TGF 7 (2)	> 50	0,478	120

(1) Valor de aislamiento acústico a ruido aéreo "in situ".

(2) Doble hoja de TGF 7, con 4 cm de lana de roca de 70kg/m<sup>3</sup> en la cámara interior, guarnecido y enlucido de yeso de 1cm en las caras exteriores.



# instalación y montaje



#### PREPARACIÓN Y REPLANTEO

Sobre una superficie limpia, una vez realizado el replanteo, se colocan aplomadas las reglas verticales y los premarcos.



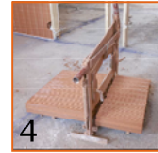
#### PASTA DE MONTAJE

Mezcla de agua y pegamento en base escayola amasada con batidora eléctrica hasta conseguir una pasta homogénea exenta de grumos.



#### COLOCACIÓN 1ª HILADA

El arranque del tabique se realiza con pieza entera aplicando pasta de montaje en todo su perímetro y colocada sobre una banda de poliestireno.



#### CORTE DE PIEZAS

El corte de las piezas se consigue con cizalla o sierra eléctrica colocando siempre el corte de fábrica en el encuentro con otros materiales (pilar de hormigón, muro o tabique de fábricas distintas, etc..)



#### COLOCACIÓN DE HILADAS SUCEASIVAS

Se levanta el tabique manteniendo la ley de la obra, que indica que los tendeles sean continuos y la distancia entre las juntas verticales no sea menor a 1/4 de la longitud de la pieza (175 mm).



#### COMPROBACIÓN DE PLANIMETRÍA

Periódicamente se verifica, con ayuda de una regla de pañcar, la correcta planimetría del tabique.



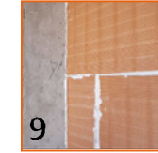
#### UNION DE PREMARCOS AL TABIQUE

Se realiza por medio de anclajes (clavos, patillas, etc..). En ventanas al menos 2 en los laterales. En puertas 3 o 4 en laterales, añadiéndose un anclaje central en largueros horizontales si su longitud es superior a 1 m



#### DINTELES DE HUECOS

Si la modulación en altura no permite llegar a nivel con el travesaño superior, los dinteles de los huecos se hacen con una pieza cortada "a pistola". En ningún caso debe coincidir la junta vertical de la pieza con la vertical de los montantes de la carpintería.



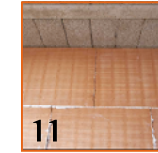
#### ENCUENTRO CON PILARES

Se realiza "a testa" con pasta de montaje y sobre el lado de la pieza correspondiente al corte de fábrica.



#### ENCUENTRO ENTRE TABIQUES

Se realiza por medio de enjarjes o trabas. Cada dos hiladas en esquinas y con un mínimo de 2 trabas (2ª y 4ª hilada) en encuentros en "T".



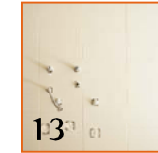
#### ENCUENTRO CON EL FORJADO SUPERIOR

Entre el tabique y el forjado quedará una holgura de 2 a 4 cm, que, posteriormente, se rellena con yeso. Junto con la banda de poliestireno del arranque actuará de junta deformable.



#### ROZAS

Se realizan con máquina (fresadora o radial) y siempre que sea posible serán horizontales y verticales evitando las oblicuas. El tapado se realiza con yeso.



#### TERMINACIONES

El tabique puede terminarse con los revestimientos habituales:



- En estancias húmedas se puede alicatar directamente sobre el tabique aplicando un mortero-cola apropiado con llana dentada.

- Guarnecido y enlucido de yeso: Espesores entre 10 y 15 mm del guarnecido y 2 mm de enlucido de yeso.

### VENTAJAS SISTEMA TABIQUERÍA CERÁMICA GRAN FORMATO



fácil montaje



rapidez de ejecución



excelente planimetría



gran solidez



confort térmico



confort acústico



resistente a la humedad

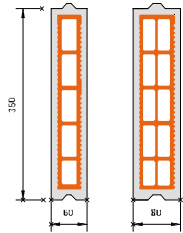


resistente al fuego



ecológico





Características técnicas según UNE 136001/136002	unidades	LADRYESO®	
		LY 6	LY 8
dimensiones (longitud x anchura x altura)	mm	830 x 60 x 350	830 x 80 x 350
tolerancias (longitud x anchura x altura)	mm	6,6 x 0,5 x 2,8	6,6 x 0,5 x 2,8
planeidad	mm	≤ 1	≤ 1
espesores de recubrimiento (valor medio)	mm	10 ± 2,5	10 ± 2,5
espesores de recubrimiento (valor mínimo)	mm	≥ 4	≥ 4
dureza superficial	uds. Shore C	≥ 55	≥ 55
PH	-	≥ 6	≥ 6
resistencia a flexión	daN	≥ 130	≥ 130
coeficiente de transmisión térmica (K)	W/m²K	2,4	2,2
aislamiento acústico a ruido aéreo	dB(A)	>30	>35
resistencia al fuego	RF	90	90
reacción al fuego	-	A1	A1

A1: No combustible, sin contribución al incendio, sin necesidad de ensayo.

## LIMITACIONES DE USO

	ALTURA MÁXIMA (m)	DISTANCIA HORIZONTAL MÁXIMA ENTRE ARRIOSTRAMIENTOS (m)	CATEGORÍA DE USO (1)	CATEGORÍA DE CARGAS (2)
LY 6	3,60	6,00	III	a
LY 8	4,80	7,00	III	a

(1) Categorías de uso:

II: Estancias de uso residencial, administrativo o habitaciones de hoteles.

III: Estancias con posibilidad de acumulación de gente, mobiliario móvil, locales comerciales.

(2) Categoría de cargas:

a: Moderadas: Lavaderos, pequeños estanterías.

b: Elevadas: Calentadores, grandes estanterías.

(1) y (2) Exigencia de la norma guía DITE 003

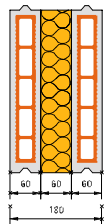
## SOLUCIÓN EN SEPARACIÓN DE VIVIENDAS Y ZONAS COMUNES DEL EDIFICIO

EXIGENCIAS SEGÚN CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN (CTE)

	AISLAMIENTO ACÚSTICO	AISLAMIENTO TÉRMICO	RESISTENCIA AL FUEGO
	≥ 50 dB(A) (1)	U < 1,20 W/m²K	≥ 120
LY 6 + 6 cm aislante + LY 6 (2)	> 50	0,384	180

(1) Valor de aislamiento acústico a ruido aéreo "in situ".

(2) Doble hoja de LY 6, con 6 cm de lana de roca de 70kg/m³ en la cámara interior y enlucido de yeso de 1mm en las caras exteriores.



**PREPARACIÓN Y REPLANTEO**  
Sobre una superficie limpia, una vez realizado el replanteo, se colocan aplomadas las reglas verticales y los premarcos.



**PASTA DE MONTAJE**  
Mezcla de agua y pegamento en base escayola amasada con batidora eléctrica hasta conseguir una pasta homogénea exenta de grumos.



**COLOCACIÓN 1ª HILADA**  
Replanteada la altura, el arranque del tabique se realiza sobre una banda de poliestireno cortando la placa en su primera hilada para que la última coincida con pieza entera. Se aplica pasta de montaje en todo su perímetro.



**CORTE DE PLACAS**  
El corte de las placas se consigue con sierra eléctrica colocando siempre el corte de fábrica en el encuentro con otros materiales (pilar de hormigón, muro o tabique de fábricas distintas, etc..)



**COLOCACIÓN DE HILADAS SUCESIVAS**  
Se levanta el tabique manteniendo la ley de la traba, que indica que los tendeles sean continuos y la distancia entre las juntas verticales no sea menor a 1/4 de la longitud de la placa (210 mm).



**COMPROBACIÓN DE PLANIMETRÍA**  
Periódicamente se verifica, con ayuda de una regla de pañear, la correcta planimetría del tabique.



**UNION DE PREMARCOS AL TABIQUE**  
Se realiza por medio de anclajes (clavos, patillas, etc..) En ventanas al menos 2 en los laterales. En puertas 3 o 4 en laterales, añadiéndose un anclaje central en largueros horizontales si su longitud es superior a 1 m.



**DINTELES DE HUECOS**  
Si la modulación en altura no permite llegar a nivel con el travesaño superior, los dinteles de los huecos se hacen con una placa cortada "a pistola". En ningún caso debe coincidir la junta vertical de la placa con la vertical de los montantes de la carpintería.



**ENCUENTRO CON PILARES**  
Se realiza "a testa" con pasta de montaje y sobre el lado de la placa correspondiente al corte de fábrica.



**ENCUENTRO ENTRE TABIQUERÍA**  
Se realiza por medio de enjarjes o trabas. Cada dos hiladas en esquinas y con un mínimo de 2 trabas (2ª y 4ª hilada) en encuentros en "T"



**ENCUENTRO CON EL FORJADO SUPERIOR**  
Entre el tabique y el forjado quedará una holgura de 2 a 4 cm. que, posteriormente, se rellena con yeso. Junto con la banda de poliestireno del arranque actuará de junta deformable.



**ROZAS**  
Se realizan con máquina fresadora y siempre que sea posible serán horizontales y verticales evitando las oblicuas. El tapado se realiza con yeso.



**TERMINACIONES**  
La placa, al llevar incorporado el yeso, únicamente requiere un enlucido final de acabado de aproximadamente 2 mm con el consiguiente ahorro en tiempos de secado.



En estancias húmedas se puede alicatar directamente (sin enlucido) aplicando un mortero-cola apropiado con llana dentada.

## VENTAJAS SISTEMA TABIQUERÍA CERÁMICA GRAN FORMATO



fácil montaje



rapidez de ejecución



excelente planimetría



gran solidez



confort térmico



confort acústico



resistente a la humedad



resistente al fuego



ecológico