

MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD
(LADRILLOS CERÁMICOS NO VISTOS)

Nº FICHA TÉCNICA: 0710402

FECHA: 2006-02-27

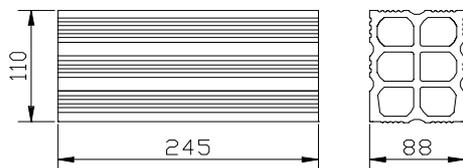
AENOR



Producto
Certificado

FABRICANTE: HEREDEROS CERÁMICA SAMPEDRO, S.A.

LOCALIDAD: LARDERO – LA RIOJA



AENOR
División de Certificación
de Productos

Vº Bº AENOR

Esta ficha anula y sustituye a la de
fecha 2005-08-05

Croquis de la pieza
Cotas en mm

DESIGNACION DEL MODELO		Pieza de arcilla cocida LD R- 2,5 de 245 x 88 x GRUESO CATEGORÍA II UNE EN 771-1					
DESIGNACION COMERCIAL		HUECO DOBLE					
GRUESOS (mm)		110					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				Método de ensayo	Valores garantizados por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA	
EXFOLIACIONES Y LAMINACIONES				Visual	Ninguna	Ninguna	
PIEZAS FISURADAS				Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6	
PIEZAS DESCONCHADAS	7 mm ≤ DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA ≤ 15 mm			UNE 67039 EX	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6	
	DIMENSIÓN INDIVIDUAL MEDIA > 15 mm						
TOLERANCIAS DIMENSIONALES	VALOR MEDIO			UNE-EN 772-16	T1	T1	
	RECORRIDO				R1	R1	
ESPESOR DE PARED	PARED EXTERIOR NO VISTA			UNE-EN 772-16	≥ 5 mm	≥ 5 mm	
	PARED INTERIOR				≥ 3 mm	≥ 3 mm	
PLANEIDAD DE LAS CARAS	DIAGONALES	L > 300 mm		UNE-EN 772-20	≤ 5 mm	≤ 6 mm	
		300 ≥ L ≥ 250				≤ 5 mm	
		L ≤ 250 mm				≤ 3 mm	
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)				UNE-EN 772-16	A FALTA DE MÉTODO DE ENSAYOS		
PORCENTAJE DE HUECOS		(%)		UNE-EN 772-3	≤ 70%	perforadas verticalmente ≤ 55% perforadas horizontalmente ≤ 70%	
DENSIDAD	ABSOLUTA		(Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1725 Kg/m ³		
	APARENTE				733 Kg/m ³	≤ 1000 Kg/m ³	
	TOLERANCIA				(%)	≤ 10%	≤ 10 %
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN	CARAS DE APOYO	Tabla	<input type="checkbox"/>	(N/mm ²)	UNE-EN 772-1	≥ 10,0 N/mm ² <input type="checkbox"/>	
		Canto	<input checked="" type="checkbox"/>			≥ 5,0 N/mm ² ⁽¹⁾ <input type="checkbox"/>	
		Testa	<input type="checkbox"/>			≥ valor declarado N/mm ² ⁽²⁾ <input checked="" type="checkbox"/>	
MASA	Reducción por absorción	Sí	<input type="checkbox"/>	(g)	Anexo D RP 34.04	NO APLICA ⁽¹⁾ <input checked="" type="checkbox"/>	
		No	<input type="checkbox"/>			En función del modelo	
PROPIEDADES TÉRMICAS (λ _{eq}) ⁽⁴⁾				(W/mK)	UNE-EN 1745	Valor declarado 0,23 Valor de diseño 0,24 valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/> elementos finitos <input type="checkbox"/> calculo simplificado <input type="checkbox"/> valor de ensayo <input type="checkbox"/> NO APLICA ⁽³⁾ <input checked="" type="checkbox"/> valor tabulado <input type="checkbox"/>	
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)				---	Anexo A UNE-EN 1745	NO APLICA	
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS				UNE-EN 772-5	S ₀ <input checked="" type="checkbox"/>	S ₁ <input type="checkbox"/> S ₂ <input type="checkbox"/>	
EXPANSION POR HUMEDAD		mm/m		UNE 67036	NO APLICA	NO APLICA ⁽³⁾ <input checked="" type="checkbox"/> ≤ valor declarado <input type="checkbox"/>	
DURABILIDAD (HELADICIDAD)				---		F0	
REACCION AL FUEGO		% Materia orgánica	> 1 % <input type="checkbox"/> ≤ 1 % <input checked="" type="checkbox"/>	UNE-EN 13501-1		CLASE A1	
ADHERENCIA				---		NO APLICA <input type="checkbox"/>	
				Anexo C UNE-EN 998	<input checked="" type="checkbox"/> 0,15 N/mm ² con morteros de uso general y ligeros		
				UNE-EN 1052-3	<input type="checkbox"/> 0,3 N/mm ² con morteros de juntas y capas finas	valor de ensayo <input type="checkbox"/>	

OBSERVACIONES: Determinación de las propiedades térmicas mediante tablas basadas en cálculos simplificados según la norma UNE EN ISO 6946:1997

⁽¹⁾ Piezas perforadas horizontalmente

⁽²⁾ Piezas no sujetas a requisitos estructurales. En este caso el valor declarado se corresponde con el valor medio de resistencia a compresión normalizada

⁽³⁾ Piezas que son destinadas únicamente a elementos interiores

⁽⁴⁾ Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación

Sello y Firma
Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)