

**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD**  
**(BLOQUE CERAMICO DE ARCILLA ALIGERADA PARA FABRICAS A REVESTIR)**

Nº FICHA TÉCNICA: 0710604

FECHA: 2006-02-27

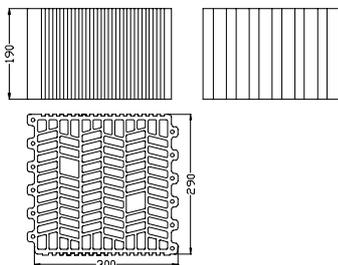
FABRICANTE: HEREDEROS CERÁMICA SAMPEDRO, S.A.

LOCALIDAD: LARDERO - LA RIOJA

AENOR



Producto  
Certificado



Croquis de la pieza  
Cotas en mm.

**AENOR**  
División de Certificación  
de Productos

Vº Bº AENOR

Esta ficha anula y sustituye a la de  
fecha 2005-06-21

DESIGNACION DEL MODELO	Pieza de arcilla cocida LD R-12,5 de 300 x 290 x ALTURA CATEGORÍA I UNE EN 771-1
DESIGNACION COMERCIAL	TERMOARCILLA DE 29
ALTURAS (mm)	190

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				Método de ensayo	Valores garantizados por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
ASPECTO (piezas fisuradas)				Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
TOLERANCIAS DIMENSIONALES	VALOR MEDIO RECORRIDO			UNE-EN 772-16	T <sub>m</sub> (≤ 8 mm)	T <sub>m</sub> (≤ 8 mm)
	ESPESOR DE PARED	PARED INTERIOR			≥ 5 mm	≥ 5 mm
PARED EXTERIOR		≥ 8 mm	≥ 8 mm			
PLANEIDAD DE LAS CARAS	DIAGONALES	L ≥ 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 6 mm	≤ 6 mm	
		300 ≥ L ≥ 250		≤ 5 mm	≤ 5 mm	
		L ≤ 250 mm		≤ 3 mm	≤ 3 mm	
PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)				UNE-EN 772-16	A FALTA DE MÉTODO DE ENSAYO	
PORCENTAJE DE HUECOS				UNE-EN 772-3	≤ 58%	≤ 60%
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN	CARAS DE APOYO	Tabla	<input checked="" type="checkbox"/>	UNE-EN 772-1	≥ 12,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 5,0 N/mm <sup>2</sup>
		Canto	<input type="checkbox"/>			
		Testa	<input type="checkbox"/>			
DENSIDAD	ABSOLUTA		UNE-EN 772-13	1725 Kg/m <sup>3</sup>	≤ 1850 Kg/m <sup>3</sup>	
	APARENTE			782 Kg/m <sup>3</sup>	≤ 1000 Kg/m <sup>3</sup>	
	TOLERANCIA			≤ 10%	≤ 10%	
PROPIEDADES TERMICAS (λ <sub>eq</sub> ) <sup>(1)</sup>				UNE-EN 1745	Valor declarado 0,27	valor tabulado <input type="checkbox"/>
					Valor de diseño 0,29	elementos finitos <input type="checkbox"/>
						calculo simplificado <input type="checkbox"/>
						valor de ensayo <input checked="" type="checkbox"/>
						NO APLICA <sup>(2)</sup> <input type="checkbox"/>
						valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/>
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)				---	5/10	
				Anexo A UNE-EN 1745		
CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS				UNE-EN 772-5	S <sub>0</sub> <input checked="" type="checkbox"/>	S <sub>1</sub> <input type="checkbox"/> S <sub>2</sub> <input type="checkbox"/>
EXPANSION POR HUMEDAD				UNE 67036	≤ 0,20 mm/m	NO APLICA <sup>(2)</sup> <input type="checkbox"/>
						≤ valor declarado <input checked="" type="checkbox"/>
REACCION AL FUEGO	% Materia orgánica	> 1 %	<input type="checkbox"/>	UNE-EN 13501-1	CLASE A1	
		≤ 1 %	<input checked="" type="checkbox"/>			
ADHERENCIA				---	NO APLICA <input type="checkbox"/>	
				Anexo C UNE-EN 998-2	<input checked="" type="checkbox"/> 0,15 N/mm <sup>2</sup> con morteros de uso general y ligeros	
					<input type="checkbox"/> 0,3 N/mm <sup>2</sup> con morteros de juntas y capas finas	
				UNE-EN 1052-3	valor de ensayo <input type="checkbox"/>	
PIEZAS ESPECIALES					SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>

OBSERVACIONES: Esquina, medio vertical, medio horizontal, terminación, dintel, plaqueta de 4,8 cm y plaqueta de 9,6 cm.

Sello y Firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

<sup>(1)</sup> Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación

<sup>(2)</sup> Piezas que son destinadas únicamente a elementos interiores