

**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA LD**  
**(BLOQUE CERAMICO DE ARCILLA ALIGERADA PARA FABRICAS A REVESTIR)**

Nº FICHA TÉCNICA: 0710604

FECHA: 2006-02-27

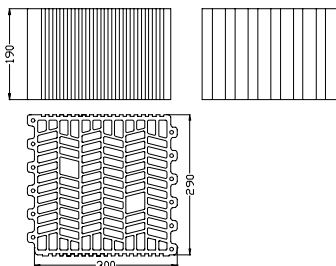
FABRICANTE: HEREDEROS CERÁMICA SAMPEDRO, S.A.

LOCALIDAD: LARDERO - LA RIOJA

AENOR



Producto  
Certificado



**AENOR**  
División de Certificación  
de Productos

Vº Bº AENOR

Esta ficha anula y sustituye a la de  
fecha 2005-06-21

Croquis de la pieza  
Cotas en mm.

**DESIGNACION DEL MODELO** Pieza de arcilla cocida LD R-12,5 de 300 x 290 x ALTURA CATEGORÍA I UNE EN 771-1

**DESIGNACION COMERCIAL** TERMOARCILLA DE 29

**ALTURAS (mm)** 190

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				Método de ensayo	Valores garantizados por el fabricante	Valores exigidos por la MARCA
<b>ASPECTO (piezas fisuradas)</b>				Visual	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
<b>TOLERANCIAS DIMENSIONALES</b>	<b>VALOR MEDIO RECORRIDO</b>			UNE-EN 772-16	<b>Tm (≤ 8 mm)</b>	Tm (≤ 8 mm)
	<b>ESPESOR DE PARED</b>	<b>PARED INTERIOR</b>			≥ 5 mm	≥ 5 mm
<b>PARED EXTERIOR</b>		≥ 8 mm	≥ 8 mm			
<b>PLANEIDAD DE LAS CARAS</b>	<b>DIAGONALES</b>	L ≥ 300 mm	UNE-EN 772-20	≤ 6 mm	≤ 6 mm	
		300 ≥ L ≥ 250		≤ 5 mm	≤ 5 mm	
		L ≤ 250 mm		≤ 3 mm	≤ 3 mm	
<b>PARALELISMO DE LAS CARAS (Ortogonalidad)</b>				UNE-EN 772-16	<b>A FALTA DE MÉTODO DE ENSAYO</b>	
<b>PORCENTAJE DE HUECOS</b>				UNE-EN 772-3	≤ 58%	≤ 60%
<b>RESISTENCIA CARACTERÍSTICA NORMALIZADA A COMPRESIÓN</b>	<b>CARAS DE APOYO</b>	Tabla <input checked="" type="checkbox"/>	(N/mm <sup>2</sup> )	UNE-EN 772-1	≥ 12,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 5,0 N/mm <sup>2</sup>
		Canto <input type="checkbox"/>				
		Testa <input type="checkbox"/>				
<b>DENSIDAD</b>	<b>ABSOLUTA</b>		(Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	1725 Kg/m <sup>3</sup>	≤ 1850 Kg/m <sup>3</sup>
	<b>APARENTE</b>				782 Kg/m <sup>3</sup>	≤ 1000 Kg/m <sup>3</sup>
	<b>TOLERANCIA</b>				≤ 10%	≤ 10 %
<b>PROPIEDADES TERMICAS (λ<sub>eq</sub>)<sup>(1)</sup></b>				UNE-EN 1745	Valor declarado 0,27	valor tabulado <input type="checkbox"/>
					Valor de diseño 0,29	elementos finitos <input type="checkbox"/>
						calculo simplificado <input type="checkbox"/>
						valor de ensayo <input checked="" type="checkbox"/>
						NO APLICA <sup>(2)</sup> <input type="checkbox"/>
						valor tabulado <input checked="" type="checkbox"/>
<b>PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (μ)</b>				---	5/10	
				Anexo A UNE-EN 1745		
<b>CONTENIDO EN SALES SOLUBLES ACTIVAS</b>				UNE-EN 772-5	S <sub>0</sub> <input checked="" type="checkbox"/>	S <sub>1</sub> <input type="checkbox"/> S <sub>2</sub> <input type="checkbox"/>
<b>EXPANSION POR HUMEDAD</b>				UNE 67036	≤ 0,20 mm/m	NO APLICA <sup>(2)</sup> <input type="checkbox"/>
						≤ valor declarado <input checked="" type="checkbox"/>
<b>REACCION AL FUEGO</b>	% Materia orgánica	> 1 % <input type="checkbox"/>	UNE-EN 13501-1			<b>CLASE A1</b>
		≤ 1 % <input checked="" type="checkbox"/>				
<b>ADHERENCIA</b>				---	<b>NO APLICA</b> <input type="checkbox"/>	
				Anexo C UNE-EN 998-2	<input checked="" type="checkbox"/> 0,15 N/mm <sup>2</sup> con morteros de uso general y ligeros	
					<input type="checkbox"/> 0,3 N/mm <sup>2</sup> con morteros de juntas y capas finas	
				UNE-EN 1052-3		valor de ensayo <input type="checkbox"/>
<b>PIEZAS ESPECIALES</b>					SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>

**OBSERVACIONES:** Esquina, medio vertical, medio horizontal, terminación, dintel, plaqueta de 4,8 cm y plaqueta de 9,6 cm.

Sello y Firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí foto copiada:  
(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

<sup>(1)</sup> Cuando el dato declarado no sea debido a ninguno de las opciones fijadas en la norma UNE-EN 1745 se hará constar en el apartado de observaciones el método usado para su determinación

<sup>(2)</sup> Piezas que son destinadas únicamente a elementos interiores