

## ■ SOLDADORAS

### Soldadora en L Automática SLA 60 X 40

- Corte y soldadura del film mediante hilo nicrón, con regulación electrónica de temperatura.

#### SLA: Soldadora en 'L' Automática

- Cinta transportadora apoyo de producto regulable en altura.
- Cierre del bastidor de soldadura mediante pulsador o ciclo automático temporizado.
- Evacuación del producto al horno mediante cinta automática.
- Sistema de seguridad en el bastidor de soldadura



### Compacta TSLS 50/40

- Corte y soldadura del film, mediante hilo nicrón, con regulación electrónica de temperatura.
- Dos cintas independientes con regulación simultánea en altura.
- La cinta del túnel es de rodillos de silicona y su velocidad regulable electrónicamente.
- Dispositivo de giro de los rodillos del túnel.
- Control electrónico de temperatura.
- Regulación de aire lateral e inferior.
- Doble aislamiento térmico para ahorro de energía.
- Perforador de film.

#### TSLS: Compacta Semiautomática

- Cierre del bastidor de soldadura temporizado.



### Slau 50/50

- Protecciones de seguridad.
- Conformador regulable en altura.
- Regulación transversal de la cinta de alimentación.
- Recogedor de sobrante con tensión regulable.
- Soldadura mediante cuchilla térmica.
- Célula horizontal u vertical.
- Perforación mecánica del film.
- Reglaje de altura del cuadro de soldadura



### Smac 40/15

La SMAC-4015 es una máquina diseñada para el envasado en continuo a altas cadencias. Gracias al sistema electrónico para el control/sincronización de movimientos y la motorización de todos los elementos móviles, permite el cambio de producto en pocos segundos. Dispone de panel de mando retraíble con pantalla de texto de fácil lectura y memoria para 20 productos. Monitorización de temperatura de soldadura longitudinal en continuo y mordaza de soldadura transversal. Banda de entrada escamoteable para facilitar la colocación del film. Sistema de alimentación de film motorizado con perforación mecánica y cómodo acceso. Detectores de seguridad para parada en caso de apertura de puertas.



## ■ ENFAJADORAS

### SVS

Control de temperatura de la soldadura transversal mediante regulación electrónica.

- Portabobinas superior e inferior motorizado con rodillos de apoyo, sujeción de bobina y tensado de film.
- Sistema de soldadura y corte por barra caliente y sistema de seguridad evitando el atrapamiento de productos.
- Mordaza de soldadura con sistema flotante autoalineable.
- Automatismo de la máquina mediante autómatas programables.

#### SVS: Enfajadora Semiautomática

Enfajadora semiautomática de gran versatilidad partiendo de productos o agrupaciones ya preparados para el embalaje bajo film



| MODELOS                        | SVS 60 X 35    | SVS 80 X 35    | SVS 100 X 35   |
|--------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>Característica</b>          | <b>Valor</b>   | <b>Valor</b>   | <b>Valor</b>   |
| CADENCIA (p/min)               | 15-20 p/min.   | 15-20 p/min.   | 15-20 p/min.   |
| ANCHO DE SOLDADURA             | 600 mm.        | 800 mm.        | 1000 mm.       |
| ALTURA DE PASO                 | 350 mm.        | 350 mm.        | 350 mm.        |
| FILM                           | POLIETILENO    | POLIETILENO    | POLIETILENO    |
| CONSUMO DE AIRE                | 500 lt/min.    | 600 lt/min.    | 600 lt/min.    |
| POTENCIA INSTALADA             | 1,8 Kw.        | 2 Kw.          | 2 Kw.          |
| TENSIÓN ALIMENTACIÓN           | 220/380 v.     | 220/380 v.     | 220/380 v.     |
| PESO                           | 430 Kg.        | 430 Kg.        | 520 Kg.        |
| DIMENSIONES MAQUINA AxBxC (mm) | 1215x1550x1990 | 1415x1550x1990 | 1615x1550x1990 |
| AxDxC (mm)                     | 1215x1180x1990 | 1415x1180x1990 | 1615x1180x1990 |

### SVA

- Control de temperatura de la soldadura transversal mediante regulación electrónica.
- Portabobinas superior e inferior motorizado con rodillos de apoyo, sujeción de bobina y tensado de film.
- Sistema de soldadura y corte por barra caliente y sistema de seguridad evitando el atrapamiento de productos.
- Mordaza de soldadura con sistema flotante autoalineable.
- Automatismo de la máquina mediante autómatas programables.

#### SVA: Enfajadora Automática

Enfajadora automática con apiladores ó agrupadores según la necesidad de cada cliente.



## ■ ENFAJADORAS

| MODELOS                        | SVA 60 X 35    | SVA 80 X 35    | SVA 100 X 35   |
|--------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>Característica</b>          | <b>Valor</b>   | <b>Valor</b>   | <b>Valor</b>   |
| CADENCIA (p/min)               | 12 m/min.      | 12 m/min.      | 12 m/min.      |
| ANCHO DE SOLDADURA             | 600 mm.        | 800 mm.        | 1000 mm.       |
| ALTURA DE PASO                 | 350 mm.        | 350 mm.        | 350 mm.        |
| FILM                           | POLIETILENO    | POLIETILENO    | POLIETILENO    |
| CONSUMO DE AIRE                | 600 lt/min.    | 500 lt/min.    | 500 lt/min.    |
| POTENCIA INSTALADA             | 2,2 Kw.        | 2,2 Kw.        | 2,2 Kw.        |
| TENSIÓN ALIMENTACIÓN           | 220/380 v.     | 220/380 v.     | 220/380 v.     |
| PESO                           | 350 Kg.        | 430 Kg.        | 520 Kg.        |
| DIMENSIONES MAQUINA AxBxC (mm) | 1935x1550x1990 | 2035x1550x1990 | 2135x1750x1990 |
| AxDxC (mm)                     | 1935x1180x1990 | 2035x1180x1990 | 2135x1180x1990 |

### SVAL

Control de temperatura de la soldadura transversal mediante regulación electrónica.  
 - Portabobinas superior e inferior motorizado con rodillos de apoyo, sujeción de bobina y tensado de film.

- Sistema de soldadura y corte por barra caliente y sistema de seguridad evitando el atrapamiento de productos.  
 - Mordaza de soldadura con sistema flotante autoalineable.

- Automatismo de la máquina mediante autómatas programables Omron.

#### SVAL: Enfajadora Automática en línea

Enfajadora automática en línea, especialmente diseñada para productos largos y enfajado de productos varios.



| MODELOS                        | SVAL 60 X 35          | SVAL 80 X 35          | SVAL 100 X 35         |
|--------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| <b>Característica</b>          | <b>Valor</b>          | <b>Valor</b>          | <b>Valor</b>          |
| CADENCIA (p/min)               | VARIADOR DE VELOCIDAD | VARIADOR DE VELOCIDAD | VARIADOR DE VELOCIDAD |
| ANCHO DE SOLDADURA             | 600 mm.               | 800 mm.               | 1000 mm.              |
| ALTURA DE PASO                 | 350 mm.               | 350 mm.               | 350 mm.               |
| FILM                           | POLIETILENO           | POLIETILENO           | POLIETILENO           |
| CONSUMO DE AIRE                | 230 lt/min.           | 230 lt/min.           | 230 lt/min.           |
| POTENCIA INSTALADA             | 2,2 Kw.               | 2,5 Kw.               | 2,5 Kw.               |
| TENSIÓN ALIMENTACIÓN           | 220/380 v.            | 220/380 v.            | 220/380 v.            |
| PESO                           | 360 Kg.               | 440 Kg.               | 530 Kg.               |
| DIMENSIONES MAQUINA AxBxC (mm) | 1035x2130x1990        | 1235x2130x1990        | 1235x2130x1990        |
| AxDxC (mm)                     |                       |                       |                       |

## ■ TÚNELES DE RETRACCIÓN

Cinta transportadora con rodillos de silicona. Velocidad variable de la cinta. Control de temperatura por medio de regulador electrónico.

### TR 45 X 80



| Característica                         | Valor            |
|--|------------------|
| LONGITUD CAMARA DE CALOR               | 800 mm.          |
| ANCHURA PASO DE TÚNEL                  | 430 mm.          |
| ALTURA PASO DE TÚNEL                   | 200 mm.          |
| DISTANCIA ENTRE RODILLOS DE TRANSPORTE | 25 mm.           |
| DIAMETRO DE RODILLOS                   | Ø 12             |
| POTENCIA INSTALADA                     | 7 Kw.            |
| TENSIÓN ALIMENTACIÓN                   | 220/380 v. TRIF. |
| PESO                                   | 220              |
| DIMENSIONES MAQUINA AxBxC (mm)         | 1100x815x1160    |

### TR 45 X 90 H-250



| Característica                         | Valor            |
|--|------------------|
| LONGITUD CAMARA DE CALOR               | 930 mm.          |
| ANCHURA PASO DE TÚNEL                  | 430 mm.          |
| ALTURA PASO DE TÚNEL                   | 200 mm.          |
| DISTANCIA ENTRE RODILLOS DE TRANSPORTE | 25 mm.           |
| DIAMETRO DE RODILLOS                   | Ø 12             |
| POTENCIA INSTALADA                     | 7 Kw             |
| TENSIÓN ALIMENTACIÓN                   | 220/380 v. TRIF. |
| PESO                                   | 390              |
| DIMENSIONES MAQUINA AxBxC (mm)         | 1700x1060x1650   |

### TR 45 X 150 H-250



| Característica                         | Valor            |
|--|------------------|
| LONGITUD CAMARA DE CALOR               | 1650 mm.         |
| ANCHURA PASO DE TÚNEL                  | 430 mm.          |
| ALTURA PASO DE TÚNEL                   | 250 mm.          |
| DISTANCIA ENTRE RODILLOS DE TRANSPORTE | 25 mm.           |
| DIAMETRO DE RODILLOS                   | Ø 12             |
| POTENCIA INSTALADA                     | 18 Kw.           |
| TENSIÓN ALIMENTACIÓN                   | 220/380 v. TRIF. |
| PESO                                   | 560              |
| DIMENSIONES MAQUINA AxBxC (mm)         | 2420x1060x1650   |

### Consultar otras medidas de tuneles de retracción

TR 65 X 100 H-250 / TR 65 X 100 H-400 / TR 65 X 150 H-250 / TR 65 X 150 H-400 / TR 80 X 100 H-400 / TR 80 X 150 H-400  
TR 100 X 100 H-400 / TR 100 X 150 H-400

TUNELES DE ALTO PODER CALORÍFICO, BAJO CONSUMO Y ESCASA PERDIDA DE CALOR.

TUNELES DE RETRACCIÓN ESPECIALES HASTA 3 METROS DE ANCHO.