

# T11

# 6



Empaquetadora vertical

Vertical packer

Ensacheuse verticale

## ESPECIFICACION

### Materiales de embalaje:

Todos los complejos aptos para realizar bolsas. Por ejemplo: Aluminio/papel/poliéster/poliéster o aluminio/poliéster/poliéster. Doble material.

### Productos:

Todos los productos apropiados para ser dosificados con los instrumentos de dosificación disponibles. Por ejemplo: polvos, granulados, en trozos.

### Dispositivos de dosificación:

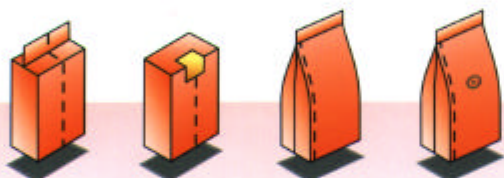
Dosificador volumétrico.  
Dosificador vis-sin-fin.  
Pesadora electrónica.

### Dimensiones bolsas:

Mín. 40x60x150  
Máx. 70x130x300

### Rendimiento:

Máx. 40 bolsas/minuto dependiendo del producto, de las dimensiones de las bolsas y de los dispositivos de dosificado.



### Formatos de bolsas:

Bolsas estables de pie, de fondo cuadrado, con:

- Boca bolsa alzada.
- Boca bolsa rebatida y sellada.
- Boca bolsa rebatida y fijada por una etiqueta.
- Soldadura longitudinal en el centro de la bolsa.
- Soldadura longitudinal sobre el costado.

### Bag Shapes:

Upright standing block bottom bags with:

- Upright standing bag extremity.
- Folded and sealed bag extremity.
- Folded bag extremity with fixed label.
- Centralized longitudinal sealing.
- Lateral longitudinal sealing.

### Formes de Sachets:

Sachets stables debout à fond carré avec:

- Extrémité du sachet debout.
- Extrémité du sachet rabattue et scellée.
- Extrémité du sachet rabattue et fixée par une étiquette.
- Soudure longitudinale au centre du sachet.
- Soudure longitudinale sur le côté.

## SPECIFICATION

### Wrapping Material:

All laminates which are suitable for bags. E.g.: Alu/paper/poly or alu/polyester/poly. Double material.

### Products:

All products suitable for existing dosing systems e.g. powder, granulates.

### Dosing Systems:

Volumetric Cup Feeder, Auger Feeder, Electronical Weigher.

### Bag Dimensions:

Mini. 40x60x150  
Max. 70x130x300

### Capacity:

Max. 40 bags/min. depending on product, bag dimensions and dosing system.

## SPECIFICATION

### Materiaux d'Emballage:

Tous les complexes aptes à la réalisation de sachets. P.e.: Alu/papier/poly, ou alu/polyester/poly. Double matériel.

### Produits:

Tous les produits appropriés pour être dosés avec des organes de dosage disponibles p.e. poudres, granulés, morceaux.

### Dispositifs de Dosage:

Doseur Volumétrique.  
Doseur à Vis.  
Peseuse Electronique.

### Dimensions de Sachets:

Mini. 40x60x150  
Maxi. 70x130x300

### Rendement:

Max. 40 sachets/min. dépendant du produit, des dimensions de sachets et des dispositifs de dosage.

## ACCESORIOS

- Válvula.
- Inyección gas inerte.
- Grupo precinto y codificado.
- Aspiración polvo.
- Vacio (T-16/V).

## ACCESSORIES

- Valve.
- Rare gas injection.
- Sealing and coding unit.
- Powder suction.
- Vaccum (T-16/V).

## ACCESSOIRES

- Vanne.
- Injection gaz inerte.
- Groupe scellage et codage.
- Aspiration poudre.
- Vide (T-16/V).

# PARIS

MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE PARIS, S.A.  
Juan de la Cierva, 52 - 08210 BARBERÀ DEL VALLÈS - Barcelona - España  
Tels. +34 93 718 38 13 - +34 93 718 34 07 Fax +34 93 718 85 53  
e-mail: paris@menparis.com www.envasadoras-paris.com

## Datos técnicos Technical data Données techniques

Voltage: 380  
Frecuencia: 50 HZ.  
Fases: 3 + N.  
Potencia motor principal: 2 CV.  
Potencia calefacción: 1,7 KW.  
Aire comprimido: 245 l/min.  
Peso: 2.000 Kg.

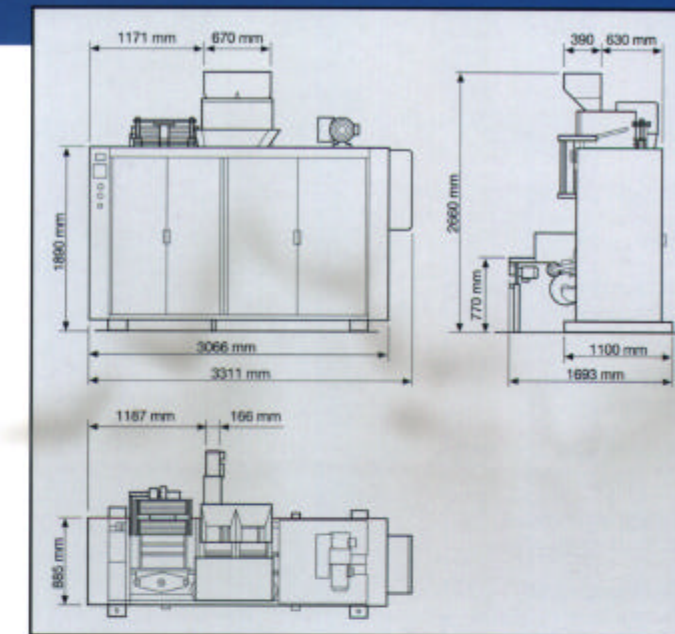
Voltage: 380  
Frequency: 50 HZ.  
Phases: 3 + N.  
Power supply: 2 CV.  
Heating power: 1,7 KW.  
Compressed air: 245 l/min.  
Weight: 2.000 Kg.

Voltage: 380  
Fréquence: 50 HZ.  
Phases: 3 + N.  
Puissance moteur principal: 2 CV.  
Puissance chauffage: 1,7 KW.  
Air comprimé: 245 l/min.  
Poids: 2.000 Kg.

## Medidas

## Measurement

## Mesures



Soldadura invisible lateral  
Invisible lateral sealing  
Soudure invisible sur le côté

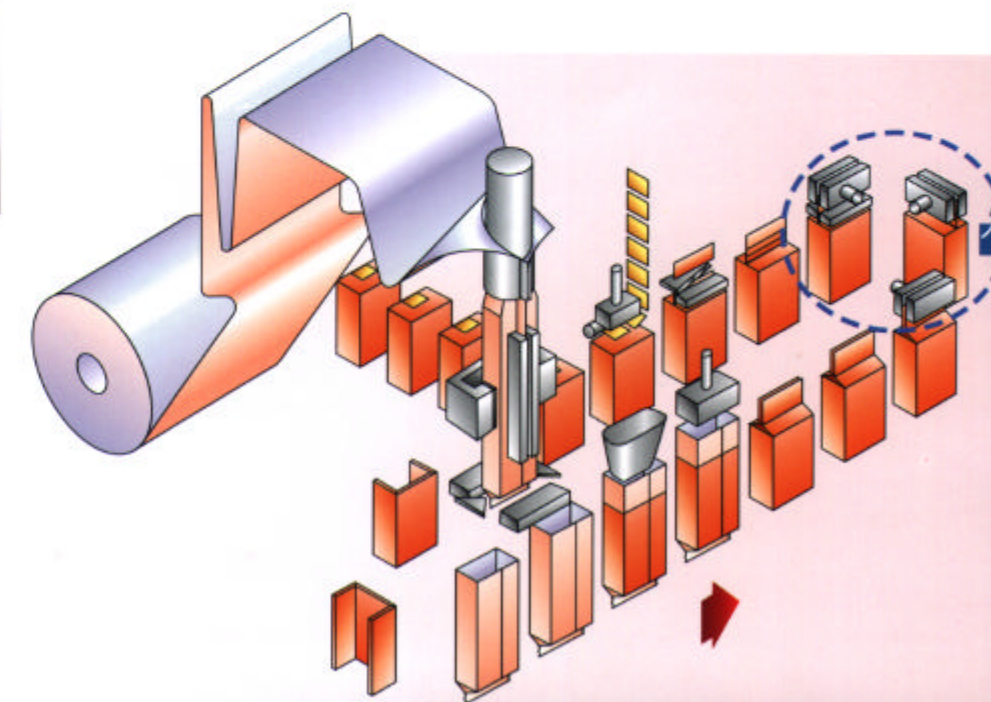


Diagrama funcional

Functional diagram

Diagramme fonctionnel

# PARIS

6  
T-16

# Calidad y Tecnología Quality and Technology Qualité et Technologie



## Máquina de acondicionamiento totalmente automática.

La máquina de acondicionamiento, totalmente automática, modelo T-16, trabaja a partir de una bobina de material liso, forma la bolsa alrededor de un conformador, la transfiere, todavía vacía, a unos cajetines de guías adaptadas donde llena la bolsa, vibra, compacta el producto y lo preforma para el cierre.

La máquina está concebida según el principio modular, y los módulos que la componen, son los siguientes:

### Máquina de acondicionamiento vertical

Para la realización de bolsas vacías con transferencia a los cajetines de guías adaptadas.

### Carrusel de transporte de bolsas

Con cajetines de guías adaptadas para el transporte de bolsas a las diferentes estaciones integradas a continuación.

### Estaciones de vibrado y compactado

Para compactar el producto.

### Estación de llenado

Para el llenado de las bolsas.

### Estación de repliegado

Para el repliegado del cierre superior.

### Estación de cierre

Para el cierre de la parte superior de la bolsa.

### Estación de corte

Para el corte de la extremidad superior de la bolsa.

### Cinta de extracción

Para la extracción de las bolsas llenas y cerradas al exterior de la máquina.

### MODELO T-16/V

#### Estaciones de vacío

Para la realización del vacío dentro de las bolsas.

## Fully automatic packaging machine.

The fully automatic packaging machine model T-16 works from a flat film reel, forms the bag over a forming shoulder, transfers the empty bag into adapted guiding shafts, fills the bag, shakes and compacts the product and preforms it for the closing process.

The machine conception is based on the modular manufacturing system. The modules of which the machine is composed are the following:

### Vertical packaging machine

For realizing the empty bags and transferring them into the adapted guiding shafts.

### Carousel-bag transport

With adapted guiding shafts for transporting the bags to the following stations.

### Filling station

For bag filling.

### Shaking and compacting stations

To compact the product.

### Refolding station

To refold the upper seal.

### Closing station

To close the upper part of the bag.

### Cutting station

To cut the upper end of the bag.

### Taking away belt

For taking away the filled and closed bags out of the machine.

### MODEL T-16/V

#### Vacuum stations

For vacuum making inside the bags.

## Machine de conditionnement entièrement automatique.

La machine de conditionnement automatique, modèle T-16, travaille à partir d'une bobine de film à plat, forme le sachet autour d'un conformateur, transfère le sachet encore vide dans des goulottes de guidage adaptées, où le sachet est rempli et le produit secoué et compacté, et préfaçonne le sachet pour la fermeture du même.

La machine est conçue selon le principe modulaire. Les modules dont la machine est composée sont les suivants:

### Machine de conditionnement verticale

Pour la réalisation de sachets vides avec transfert dans les goulottes de guidage adaptées.

### Carrousel-transport de sachets

Avec des goulottes de guidages adaptées pour le transport des sachets vers les différentes stations intégrées en aval.

### Station de remplissage

Pour le remplissage des sachets.

### Stations de secouement et de compactage

Pour compacter le produit.

### Station de repliement

Pour le repliement de la fermeture supérieure.

### Station de fermeture

Pour la fermeture de la partie supérieure du sachet.

### Station de coupe

Pour la coupe de l'extrémité supérieure du sachet.

### Tapis d'évacuation

Pour l'évacuation des sachets remplis et fermés de la machine.

### MODÈLE T-16/V

#### Station sous vide

Pour la réalisation du vide dans le sachet.

