



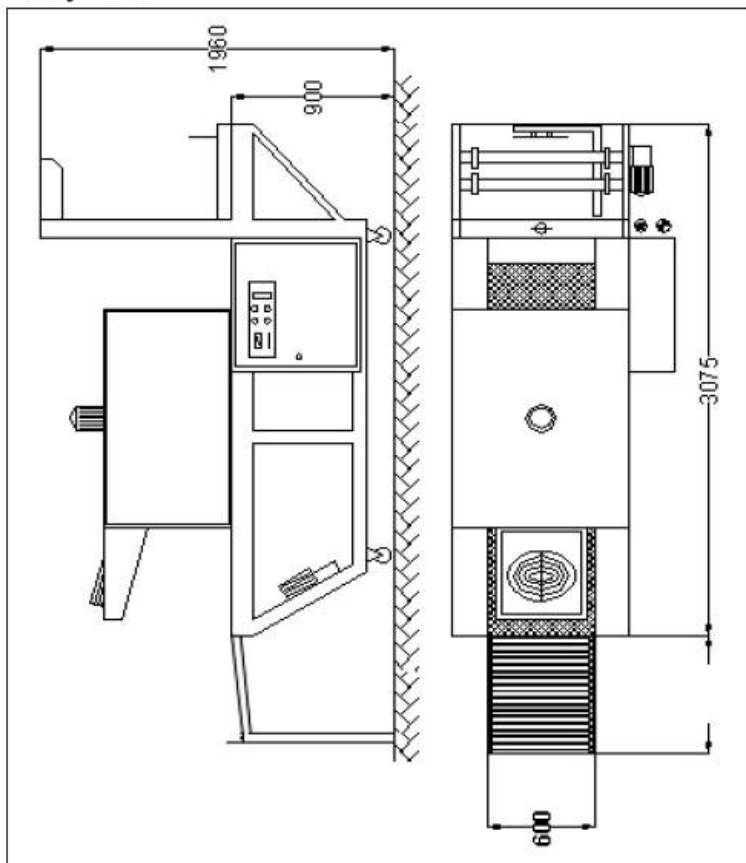
Envolvedora automática monoblock de carga manual



De construcción resistente y componentes duraderos para operación continua.
Especialmente diseñada para permitir el agrupado manual de envases.
Gran facilidad para cambios de formato.
Permite procesar variados envases en agrupamientos de múltiples formas.
Sistema modular que permite futuros alimentadores y agrupadores automáticos.
Túnel de termocontracción en plataforma monoblock.
Caja central de resistencias de fácil acceso y mantenimiento.
Bocas de salida de aire con deflectores regulables en todas las caras del túnel.
Aislación térmica en zonas de circulación de aire caliente.
Sistema de enfriamiento automático de túnel y protección del circuito calefactor.
Pintura horneada de alta resistencia.

Envolvedora automática de carga manual con túnel (Monoblock)

Lay-out



Características Técnicas:

Alimentación eléctrica	220 / 380 Volt
Potencia instalada	16 kw
Consumo efectivo	8 kw
Comandos eléctricos	24 Volt
Automación	Por PLC
Pirometría	Digital
Altura máx. prod.	400 mm
Boca túnel	400 x 600 mm
Bobina máx..	∅ 350 x 600 mm

Descripción del equipo:

En este equipo las operaciones de alimentación de productos a la mesada, y el agrupado / estratificado son manuales, mientras que las de ingreso de producto, envoltura y salida hacia el túnel se realizan en forma sincronizada y totalmente automática.

El equipo realiza la envoltura a partir de 2 bobinas de film plano de material plástico termocontraíble, conformando un tubo alrededor de los envases o productos con ambos extremos abiertos. Cada envoltura requiere una sola soldadura transversal y su introducción al túnel de termocontracción es automática. Durante el pasaje por la cámara de aire caliente del túnel, el film plástico se contrae obteniéndose un paquete compacto, con dos pequeños orificios laterales.

* **Velocidad de producción:** Hasta 12 envoltorios por minuto, dependiendo del tamaño, peso y forma del producto; Así como de la habilidad del operador.