

ENCAJADORAS WRAP-AROUND



foto:
Detalle agrupación de yogures
previo a la introducción del
producto en la caja.
Múltiples opciones y fácil
regulación.

foto:
Detalle de la formación de la caja
entorno al producto.
Máxima suavidad en la formación,
sujeción garantizada.

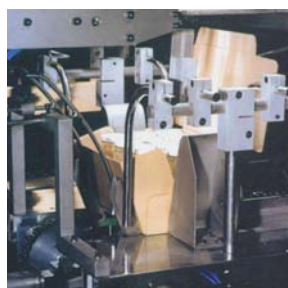


foto:
Detalle de la caja llena cerrada.
Plegado de la caja exacto.
Ecuadrado perfecto. Regulación
milimétrica. Compactado sin
holguras.

Gama de prestaciones elevadas para el final de línea.
Diseño y fabricación propia con materiales de 1ª calidad
cumpliendo las Directivas CE.

El Sistema de encajado Wrap-Around es totalmente
automático.

La máquina recoge los envases y los agrupa de acuerdo con
la configuración del PLC. A continuación, una plancha de
cartón troquelada es posicionada perpendicularmente o debajo
de la agrupación de producto para formar a su alrededor la
caja o bandeja.

Máquina de gran funcionalidad para diversos productos como
tapas w.c, vino, cava, conservas, agua, etc.
Cambio de formato rápido.

OPCIONES:

Se pueden acoplar insertadores de separadores.



foto:
Encajadora DM25.



foto:
Encajadora DM40.



foto:
Detalle agrupado de gran producción
para tarros.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Tensiones admitidas:

220V / 380V · 50Hz/60Hz. Trifásica.

Presión: 6Bars.

Consumo Eléctrico: 12Kw, 18Kw o más.
(según instalación).

Consumo Aire: 25000 / 30000L/h. o más.
(según instalación).

Autómata: Siemens, Omron, Fuji.
(según cliente) .

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES:

Para DM25: producción de 25 cajas/min.

Para DM30: producción de 30 cajas/min.

Para DM40: producción de 40 cajas/min.