

DNC<sup>®</sup>

D45NC



Precintadora automática de cajas de cartón con cinta autoadhesiva  
Automatic carton sealer for selfadhesive tape  
Machine automatique à fermer des caisses de carton avec ruban adhésif

# D 45 NC . D47NC

## Precintadora automática de cajas de cartón con cinta autoadhesiva

### CARACTERÍSTICAS

La precintadora automática, autodimensionante con cierre de solapas superiores modelo D45NC reúne todas las posibles prestaciones y versatilidades de una precintadora automática para cinta autoadhesiva. La máquina se ajusta automáticamente al tamaño de la caja, tanto en altura como en anchura.

Una vez entra la caja desde una línea de llenado, ahora la D45NC, dosifica las cajas de una en una, y adaptándose a la caja, cierra las solapas superiores y precinta arriba y abajo si se desea. Permite producciones de hasta unas 7 cajas/minuto en función de la diversidad de las medidas de las cajas.

Al ser una máquina totalmente automática puede recibir cajas desde varias líneas de producción. Permite múltiples ajustes, lo que la hace adaptable a casi cualquier tipo de caja.

### EQUIPAMIENTO STANDARD

- 4 Cabezal superior precintador para 50 mm.
- 4 Cabezal inferior precintador para 50 mm.
- 4 Cierre de solapas superiores mediante sistema neumático.
- 4 Ajuste neumático de anchura y altura.
- 4 Bandas de arrastre sincronizadas por dos motores.
- 4 Guías para cerrado de solapas.
- 4 Patas regulables en altura.
- 4 Grupo filtrante y lubricador incorporado.
- 4 Manómetro indicador de presión con regulador.
- 4 Cuatro columnas para mejor apoyo del precintador superior y del sistema de cierre de solapas.
- 4 Posible regulación de los tiempos de activación y recogida del dispositivo cerrador de solapas.
- 4 Sistema con banda transportadora para el dosificado e introducción de cajas.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

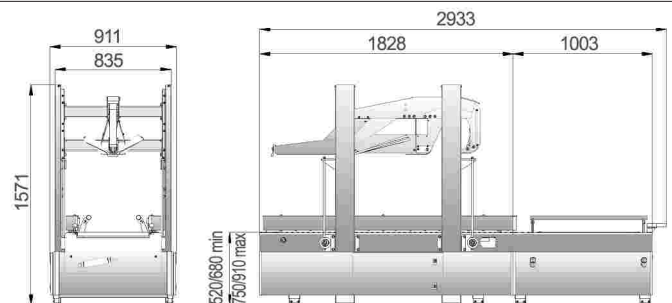
- Peso total: 280 kg.
- Tensión eléctrica : III ó Monofásica.
- Potencia de consumo: 0.55 kW.
- Consumo de aire: 8 lit/caja aprox.
- Presión de aire: 5-6 bar.
- Velocidad avance: 22 mts/min.

Mod.	tamaño de la caja					
	ancho		largo		alto	
	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.
D45NC	110	500	200	650	115	500
D47NC	110	650	200	650	115	650

(\*) Long. máx. de 750 si el ancho de la caja es inferior a 350.

### OPCIONES

- Cabezales precintadores para 75 mm.
- Tramos de rodillos de diferentes medidas para la entrada /salida.
- Vallas de protección.
- Ruedas con freno en las patas.
- Diferentes anchuras/alturas/larguras de cajas.
- Dosificador de cajas para entrada.
- Bandas de arrastre mas altas y anchas, para cargas pesadas o inestables.
- Protección antiexplosiva, etc.
- Inox, galvanizada, etc.
- Posibilidad de otras opciones, consultar.



# D45NC · D 47NC

## Automatic carton sealer for selfadhesive tape

### FEATURES

The fully automatic, self-adjusting, top flap folding carton sealer, model D45NC, meets all the possible performances and versatility such a machine, using self-adhesive tape, should deliver.

Cases are fed from a conveying line; the machine sorts them one by one and adjusts automatically to their individual width and height. Top flaps are automatically folded close and tape is applied both to top and bottom, however it is required.

Outputs may reach up to 7 cases/min, depending on the diversity of cases' dimensions. As a fully automatic system it may be fed from different production lines. It's a flexible unit, which may be adapted to almost every type of case.

### OPERATIVE FEATURES

- 4 Upper taping head, 50 mm. width (2").
- 4 Bottom taping head, 50 mm. width (2")
- 4 Automatic upper flaps pneumatic folder.
- 4 Pneumatical width and height setting.
- 4 Two motors for synchronized side belt drive.
- 4 Upper flaps folding rails.
- 4 Height adjustable legs.
- 4 Inbuilt air filtering and lubricating system.
- 4 Adjustable air pressure gauge
- 4 Upper structure supported by 4 masts.
- 4 Adjustable flap folding timing, both at activation and deactivation.
- 4 Case dosing and indexing by conveyor belt.

### TECHNICAL FEATURES

- Total weight: 280 Kg.
- Electrical power: Sinle phase or III phase
- Power consumption: 0.55 kW
- Air consumption: 8 l/box, approx.
- Air pressure: 5-6 bar.
- Belts speed: 22 m/min.

Mod.	carton size					
	width		lenght		height	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
D45NC	110	500	200	650	115	500
D47NC	110	650	200	650	115	650

(\*)The maximum length of 750 can be obtained only when the carton width does not exceed 350.

### OPTIONS

- 75 mm (3") taping heads.
- Different types of roller bed extensions.
- Interlocked safety guards.
- Braked casters.
- Infeed box indexer.
- Special box sizes adaption.
- Wider or raised belts for unstable or heavy cartons.
- Explosion proofing.
- Galvanized or stainless steel versions.
- Other special adaptations upon request.

