

DNC[®]

D35NC



Precintadora automática de cajas de cartón con cinta autoadhesiva
Automatic carton sealer for selfadhesive tape
Machine automatique à fermer des caisses de carton avec ruban adhésif

D35NC · D37NC

Precintadora automática de cajas de cartón con cinta autoadhesiva

CARACTERÍSTICAS

La precintadora con cierre de solapas superiores modelo D35NC reúne todas las posibles prestaciones y versatilidades de una precintadora para cinta autoadhesiva.

El ajuste de la máquina al tamaño de la caja es muy sencillo y rápido, basta con ajustar la manivela de altura, la de anchura y las guías de solapa y caja, maniobra completa que se hace en 2 minutos.

Una vez ajustada al tamaño de la caja a precintar, bastará con pulsar el botón de marcha y la máquina estará lista para recibir cajas con las solapas inferiores cerradas, el producto dentro y las solapas superiores abiertas, si se desea la D35NC precintará el fondo y cerrará las solapas superiores y las precintará, todo esto de forma automática.

El cabezal inferior así como el superior son fácilmente removibles, para facilitar el cambio del precinto.

EQUIPAMIENTO STANDARD

- 4 Cabezal superior precintador para 50 mm.
- 4 Cabezal inferior precintador para 50 mm.
- 4 Cierre de solapas superiores mediante sistema neumático.
- 4 Manivelas para ajustes de anchura y altura.
- 4 Guías para cerrado de solapas.
- 4 Patas regulables en altura.
- 4 Grupo filtrante y lubricador incorporado.
- 4 Manómetro indicador de presión con regulador.
- 4 Cuatro columnas para mejor apoyo del precintador superior y del sistema de cierre de solapas.
- 4 Posible regulación de los tiempos de activación y recogida del dispositivo cerrador de solapas.
- 4 D35NC Standard: Transmisión con 1 motor con reducción a través de poleas.

TOP D35NC Top: Transmisión a través de 2 motoredutores directamente sobre las poleas de las bandas de arrastre de las cajas.

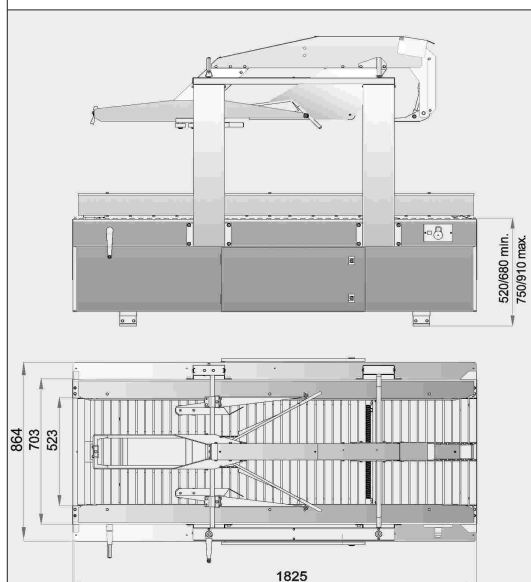
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Peso total: 160 kg
- Tensión eléctrica : III ó Monofásica
- Potencia de consumo: 0.20 kW
- Consumo de aire: 0.35 lit/caja aprox.
- Presión de aire: 5-6 bar
- Velocidad avance: 18 mts/min

Mod.	tamaño de la caja					
	ancho		largo		alto	
	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.
D35NC	110	500	150	750	115	500
D37NC	110	650	150	750	115	650

OPCIONES

- Cabezales precintadores para 75 mm.
- Tramos de rodillos de diferentes medidas para la entrada /salida.
- Cierre por Hot Melt superior.
- Vallas de protección.
- Ruedas con freno en las patas.
- Diferentes anchuras/alturas/larguras de cajas.
- Dosificador de cajas para entrada.
- Bandas de arrastre mas altas y anchas, para cargas pesadas o inestables.
- Protección antiexplosiva, etc.
- Inox, galvanizada, etc.
- Posibilidad de otras opciones, consultar.



D35NC · D37NC

Automatic carton sealer for selfadhesive tape

FEATURES

The D35NC is an automatic upper flaps folding sealer, for uniform size cartons, which meets all the expected performances and versatility for a self-adhesive tape sealing machines.

Box size adjustment is simple and fast: height, width and flap folding rails are set by means of two cranks in about 2 minutes.

Once the carton dimensions are set, the machine is ready to operate. Just pushing the start button and filled cartons with folded lower flaps can be fed to the machine, which will fold the upper flaps closed and tape and bottom simultaneously and automatically. Both top and bottom taping heads are easily removable, without tools, to enable an easy tape roll refill.

OPERATIVE FEATURES

- 4 Upper taping head, 50 mm. width (2").
- 4 Bottom taping head, 50 mm. width (2")
- 4 Automatic upper flaps pneumatic folder.
- 4 Box height and width setting by crank
- 4 Upper flaps folding rails
- 4 Height adjustable legs.
- 4 Inbuilt air filtering and lubricating system.
- 4 Adjustable air pressure gauge
- 4 Upper structure supported by 4 masts.
- 4 Adjustable flap folding timing, both at activation and deactivation.
- 4 D35NC Standard: Transmission with 1 motor. Reduction through pulleys.
- TOP** D35NC Top: Transmission through 2 motoredutors directly to the pulleys of the arms.

TECHNICAL FEATURES

- Total weight: 160 Kg
- Electrical powder: Single phase or III phase
- Power consumption: 0.20 kW
- Air consumption: 0.35l/box, approx.
- Air pressure: 5-6 bar
- Belts speed: 18 m/min

Mod.	carton size					
	width		lenght		height	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
D35NC	110	500	150	750	115	500
D37NC	110	650	150	750	115	650

OPTIONS

- 75 mm (3") taping heads.
- Different types of roller bed extensions.
- Upper sealing with hot-melt.
- Interlocked safety guards.
- Braked casters.
- Infeed box indexer.
- Special box sizes adaption.
- Wider or raised belts for unstable or heavy cartons.
- Explosion proofing.
- Galvanized or stainless steel versions.
- Other special adaptations upon request.

