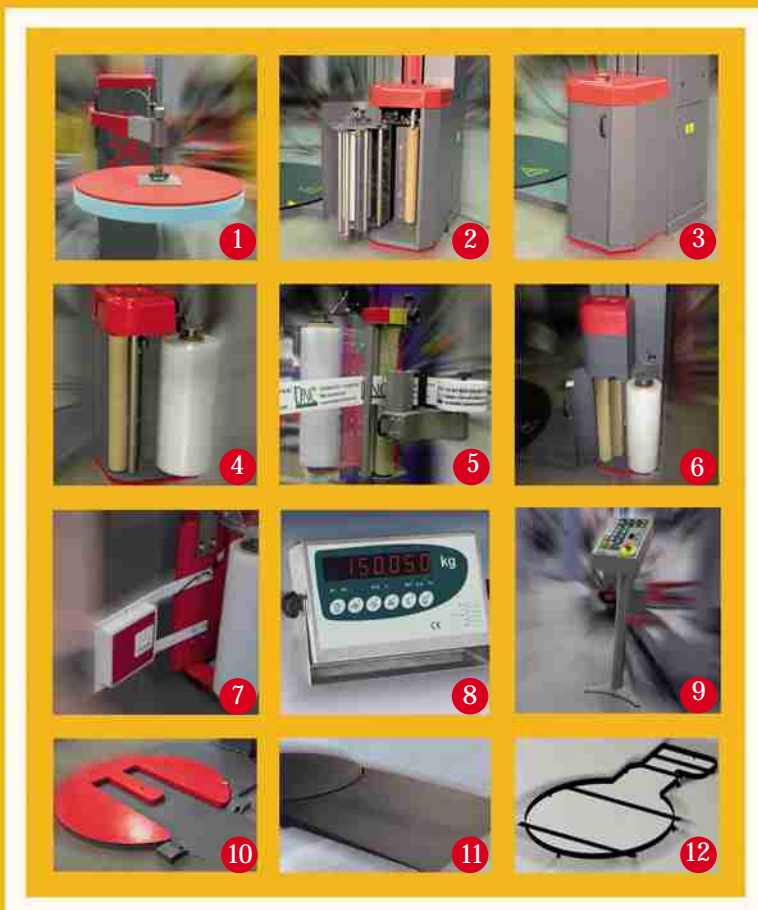


# SINGLE<sub>std</sub>

enfardadora semiautomática de cargas paletizadas con film o malla  
semiautomatic wrapping machines for palletized loads, for use with film or net  
banderoléuse semi-automatique pour charges palettisées avec film ou filet



**DNC<sup>®</sup>**

# SINGLE<sup>std</sup>

La enfardadora para film estirable o malla modelo SINGLE reúne todas las posibles prestaciones de una máquina semiautomática. Cuenta con el armario eléctrico integrado en la columna de la máquina.

Desde su cuadro de mandos electrónico permite configurar los parámetros necesarios para poder enfardar cualquier carga con independencia de su altura, estabilidad o configuración.

Una vez colocada la carga en la plataforma y ajustados los valores elegidos, bastará con pulsar el botón verde de inicio para que la máquina realice su ciclo de modo automático. Las únicas gestiones manuales son el corte del film o la malla y su enganche al clip situado en la plataforma antes de iniciar el ciclo, el resto son programables y automáticas.

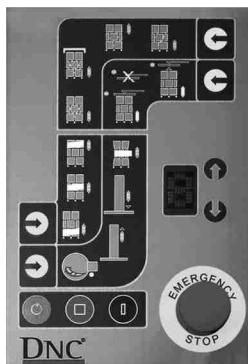
## Equipamiento standard

- 4 Arranque suave, velocidad variable y parada exacta de la plataforma mediante variador comercial
- 4 Velocidad variable del carro portabobinas mediante variador comercial
- 4 Detección automática de la altura de carga por fotocélula
- 4 Seguridad anticaida del carro portabobinas en caso de rotura de la cadena
- 4 Parada de seguridad antiplastamiento en la base del carro portabobinas
- 4 Freno mecatens
- 4 Filtro en línea de potencia, para evitar armónico, según normativa
- 4 Alojamientos para transporte con carretilla elevadora
- 4 Clip sujeta film o malla

## Opciones

- 1 Píson motorizado
  - 2 Preestiraje electrónico sin puerta
  - 3 Preestiraje electrónico con puerta
  - 4 Freno electromagnético
  - 5 ANFID automático
  - 6 Preestiraje motorizado automático
  - 7 Sistema RFID
  - 8 Báscula integrada en plataforma
  - 9 Kit soporte botonera
  - 10 Base transpaleta
  - 11 Rampa para acceder a plataforma
  - 12 Marco para empotrar
- 4 Kit prensa para enfardar puertas en posición vertical con pedal de accionamiento
  - 4 Diferentes medidas de plataforma
  - 4 Diferentes alturas de columna
  - 4 Diferentes pesos máximos
  - 4 Inox, galvanizado, etc...
  - 4 Otras opciones, consultar

## Cuadro de mandos



- 8 Vueltas de refuerzo en la parte superior del palet
- 8 Vueltas de refuerzo en la mitad del palet
- 8 Vueltas de refuerzo en la base del palet
- 8 Velocidad rotación plataforma
- 8 Ciclo antiagua (ciclo doble con parada de carro en la parte superior)
- 8 Ciclo doble (subida + bajada)
- 8 Ciclo simple inverso (enfarda en la subida del carro)
- 8 Ciclo simple (enfarda en la bajada del carro)
- 8 Ciclo con píson (opcional)
- 8 Tensión del film (con preestiraje y freno electromagnético opcional)
- 8 Velocidad del carro portabobinas variable con subida y bajada independientes
- 8 Alarma avería

### Parámetros modificables desde cuadro de mandos

- 8 Ciclos de enfardado
- 8 Memoria de trabajo y parámetros diferentes para cada tipo de ciclo
- 8 Operaciones especiales
- 8 Posibilidad de bloquear los parámetros introducidos para cada tipo de ciclo para evitar la manipulación del operario.
- 8 Paro del carro en cualquier momento del ciclo.

## Características técnicas

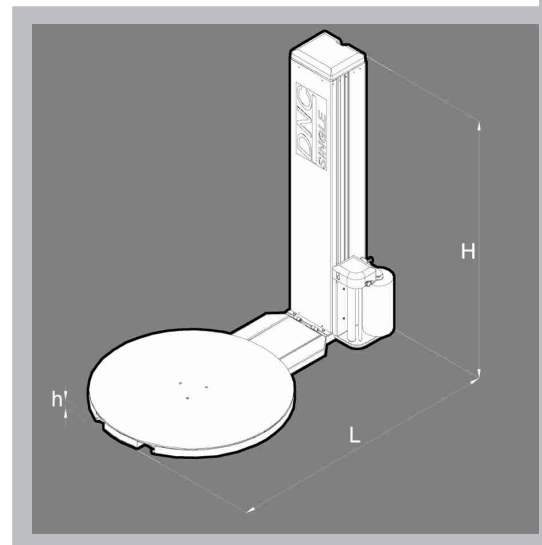
H: 2200, 2500, 3000 (standard 2500)  
D: 1650, 1800 (standard 1650)

### Dimensiones de las cargas

Altura máx. (palet incl.) 1900/2400/2900  
Palet 1000x1200  
Peso máx. 2000 kg

### Especificaciones técnicas

Peso total 415 kg  
Tensión eléctrica 220 V monofásica  
Potencia máx. de consumo 1 kW  
Velocidad de giro 14 R.P.M  
Velocidad del carro 3,46 m/min



Reservado el derecho de modificaciones sin preaviso.

Rev.:3 - 12/2006 Autorizado:J.S.M.

**DNC**<sup>®</sup>

# SINGLE<sup>std</sup>

The SINGLE std model meets all the expected features for a semiautomatic wrapping machine (film or net). The electric board is lodged inside the mast.

An electronic board allows the shape of all the parameters needed to wrappe all type of loads no matter high, stability or shape.

Once the load has been placed on the turntable and the chosen values adjusted, there's only need to push the start button to start the wrapping cycle automatically. The only manual operations are the film attachment on the turntable hook and the film or net cutting. The rest of operations are programmed and automatic.

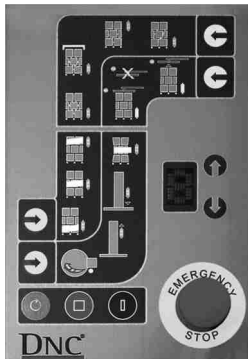
## Standard equipment

- 4 Turntable soft starting, variable speed and exact stop by a commercial variable device
- 4 Carriage variable speed by a comercial variable device
- 4 Automatic load height detection by photocell
- 4 Carriage fall safety in case of chain break
- 4 Carriage base safety stop
- 4 Mecatens brake
- 4 Harmonic supresor line filter, as regulations
- 4 Hook to hold stretch film or net
- 4 Back voids for forklift prongs picking

## Options

- ① Powered top platen
- ② Electronic prestretching without door
- ③ Electronic prestretching with door
- ④ Electromagnetic brake
- ⑤ Automatic ANFID
- ⑥ Automatic powered presetretching
- ⑦ RFID system
- ⑧ Scale integrated in turntable
- ⑨ Kit soporte botonera
- ⑩ Foot-type control board
- ⑪ Turntable access ramp
- ⑫ Pit frame for floor embedding
- 4 Wrapping kit for doors in vertical position stretching
- 4 Wide range of turntables
- 4 Wide range of mast heights
- 4 Wide range of maximum weights
- 4 Stainless steel, galvanized versions, etc...
- 4 Other specifications upon request

## Control board



- 8 Top pallet reinforcement laps
- 8 Reinforcement laps in the middle of the pallet
- 8 Pallet base reinforcement laps
- 8 Turntable rotation speed
- 8 Rain-protection cycle (double cycle and carriage stop at top of the pallet)
- 8 Double cycle (up + down)
- 8 Simple reverse cycle (carriage stretches when raising)
- 8 Simple cycle (carriage stretches when going downwards)
- 8 Top platen cycle (optional)
- 8 Film tension (prestretching and electromagnetic brake)
- 8 Variable carriage speed with independent raise and down
- 8 Troubleshooting alarm

Parameters to be modified in control board

- 8 Stretch cycles
- 8 Working memory and different parameters for each type of cycle.
- 8 Special operations
- 8 Blocking possibility for the parameters inserted for each type of cycle to avoid worker manipulation.
- 8 Carriage stop at any time of the cycle.

## Technical features

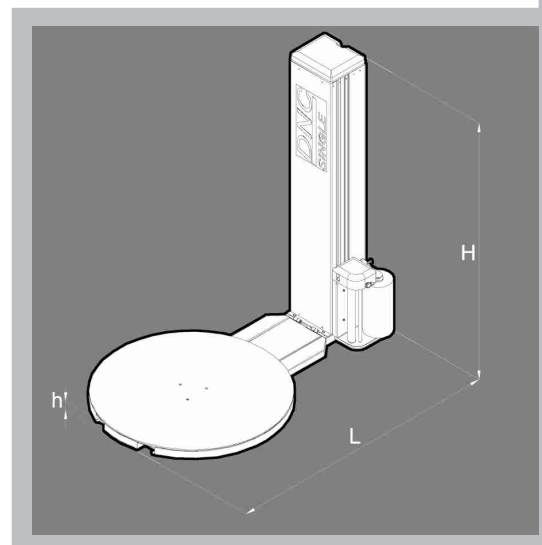
H: 2200, 2500, 3000 (standard 2500)  
D: 1650, 1800 (standard 1650)

### Load dimensions

Max.height (pallet incl.) 1900/2400/2900  
Pallet 1000x1200  
Max. weight 2000 kg

### Technical data

Total weight 415 kg  
Electrical tension 220 V single phase  
Max. power consumption 1 kW  
Rotation speed 14 R.P.M  
Carriage speed 3,46 m/min



We reserve the right to improve our machines without prior notice.

Rev.:3 - 12/2006 Authorized:J.S.M.

# DNC<sup>®</sup>

# SINGLE<sup>std</sup>

La banderoleuse de stretch ou filet SINGLE std rassemble toutes les performances possibles d'une machine semiautomatique. Le panneau électrique est intégré en la colonne de la machine.

Elle permet de configurer tous les paramètres pour banderoler tous les types de charges, indépendamment de leur hauteur, stabilité ou configuration.

Une fois la charge est placée sur le plateau et ajustés les valeurs élus, il suffit que presser le bouton vert de démarrage et la machine fera le cycle automatique. Les seules actions manuelles sont le coupage du film et l'accroche du film ou filet à la pince de maintien sur le plateau avant de commencer le cycle de banderolage, la reste d'actions sont programmables et automatiques.

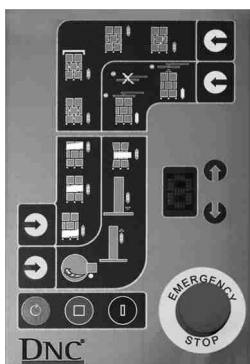
## Equipement standard

- 4 Démarrage progressif et arrêt exact du plateau pour variateur commercial
- 4 Vitesse variable du charriot pour variateur commercial
- 4 Détection de la hauteur par photocellule
- 4 Sécurité pour éviter tombée du chariot pour rupture chaîne
- 4 Arrêt de sécurité à la base du chariot
- 4 Frein mecatens
- 4 Filtre en ligne supprimeur d'harmoniques
- 4 Système pour le transport par charriot élévateur
- 4 Pince de maintien du film/filet sur plateau

## Options

- 1 Presseur motorisé
- 2 Pre-étirage électronique sans porte
- 3 Pre-étirage électronique avec porte
- 4 Pre-étirage motorisée automatique
- 5 ANFID automatique
- 6 Frein électromagnétique
- 7 Système RFID
- 8 Système de pesage intégré au plateau
- 9 Kit support panneau
- 10 Plateau ouvert
- 11 Rampe pour le plateau
- 12 Cadre encastré pour le placer au sol
- 4 Kit presseur pour le banderolage de portes en position verticale avec pédale d'actionnement
- 4 Diverses dimensions du plateau
- 4 Diverses hauteurs de colonne
- 4 Diverses poids maximes
- 4 Inoxidable, galvanisé, etc...
- 4 Consulter autres options

## Panneau



- 8 Renforcement tours partie supérieure de la palette
- 8 Renforcement tours au milieu de la palette
- 8 Renforcement tours à la base de la palette
- 8 Vitesse rotation plateau
- 8 Cycle antipluie (cycle double avec arrêt du chariot à la partie supérieure)
- 8 Cycle double (montée + descente)
- 8 Cycle simple inverse (banderolage montée chariot)
- 8 Cycle simple (banderolage descente chariot)
- 8 Cycle avec presseur (optionnel)
- 8 Tension du stretch (pre-étirage et frein électromagnétique)
- 8 Vitesse chariot avec montée et descente indépendantes
- 8 Alarme panne

Paramètres modifiables pour panneau contrôle

- 8 Stretch cycles
- 8 Cycles de banderolage
- 8 Mémoire de travail et paramètres divers pour chaque cycle
- 8 Operations spéciales
- 8 Possibilité de bloquer les paramètres introduits pour chaque cycle afin d'éviter la manipulation du ouvrier
- 8 Arrêt du chariot n'importe où

## Caractéristiques techniques

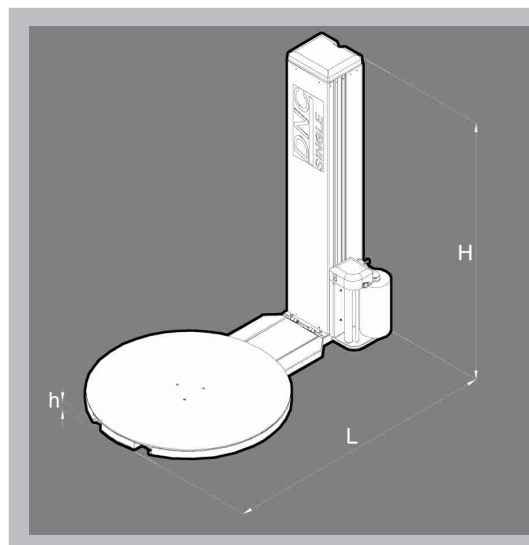
H: 2200, 2500, 3000 (std 2500)  
D: 1650, 1800 (std 1650)

## Dimensions des chargements

Hauteur max. (palet. incl.) 1900/2400/2900  
Palette 1000x1200  
Poids max. 2000 kg

## Données techniques

Poids total 415 kg  
Tension électrique (monophasé) 220 V  
Puissance maximal. de cons.: 1 kW  
Vitesse de rotation 14 R.P.M  
Vitesse du chariot 3,46 m/min



Nous nous réservons le droit d'améliorer nos machines sans préavis.

Rev.:3 - 12/2006 Autorisé: J.S.M.

**DNC**<sup>®</sup>