

DNC[®]

SPIN



Enfardadora automática de brazo rotativo para cargas paletizadas
Rotating arm automatic wrapping machine
Banderoleuse automatique à bras tournant

SPIN

Enfardadora automática de brazo rotativo

La envolvente para film estirable modelo SPIN, es la máquina de enfardar más moderna y rápida de DNC. La estructura básica consta de un conjunto de elementos con cuatro pies de apoyo, armario eléctrico de control integrado en la estructura y vallas de seguridad. La máquina dispone de 2 tramos de rodillos motorizados para la entrada/salida de las cargas, además de un brazo rotativo con el carro portabobinas que hace que la carga permanezca inmóvil mientras el film la envuelve.

La SPIN es totalmente automática y dispone de un panel de mandos LCD desde donde se pueden programar todos los parámetros necesarios para el enfardado, además de ver el estado general de la máquina. Al disponer de un armario eléctrico integrado en las vallas, se puede acceder a él sin la necesidad de entrar dentro de la zona vallada de seguridad CE alrededor de la máquina con barreras antiintrusión con Mutting.

El ciclo de enfardado se realiza de la siguiente forma: La carga entra por el camino de rodillos y se posiciona adecuadamente, después de lo cual el brazo rotativo comienza a girar de forma progresiva hasta alcanzar la velocidad máxima programada, mientras tanto el carro portabobinas sube y baja a la velocidad programada enfardando la carga con el número de vueltas de refuerzo deseado. Una vez concluido el ciclo de enfardado programado, el brazo se detiene hasta llegar a la posición adecuada, tras lo cual el elemento cortador corta el film, lo adhiere a la carga y esta es evacuada quedando la máquina a la espera de una nueva carga para enfardar. Ahora está todo preparado para un nuevo ciclo de enfardado.

EQUIPAMIENTO STANDARD

- 4 2 Caminos de entrada / salida para el palet integrados en SPIN.
- 4 Señales de comunicación para acoplar en línea automática tanto de entrada como de salida.
- 4 Ideada para la colocación en el suelo sin gastos de cimentación especial.
- 4 Autómata programable SIEMENS S7 200 y pantalla LCD HITECH.
- 4 Arranque progresivo y velocidad variable en brazo giratorio.
- 4 Velocidad variable en carro portabobinas.
- 4 Máquina provista de freno ELECTROMAGNETICO, que permite elegir con precisión la tensión del film sobre la carga electrónicamente.
- 4 Sistema de contaje de palets enfardados, de consumo de film, etc.
- 4 Detección automática de la altura de la carga por medio de fotocélula.
- 4 Pinza sujeción del film y brazo cortador automático.
- 4 Diferentes programas de enfardado, control manual de movimientos, ajuste de velocidades (con la pantalla LCD).
- 4 Posibilidad de pasar palets sin enfardar.
- 4 Cortador de film por resistencia.
- 4 Protecciones integradas en la máquina con Barreras CE con Mutting.
- 4 Filtro en línea de potencia, para evitar armónico.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones de las cargas

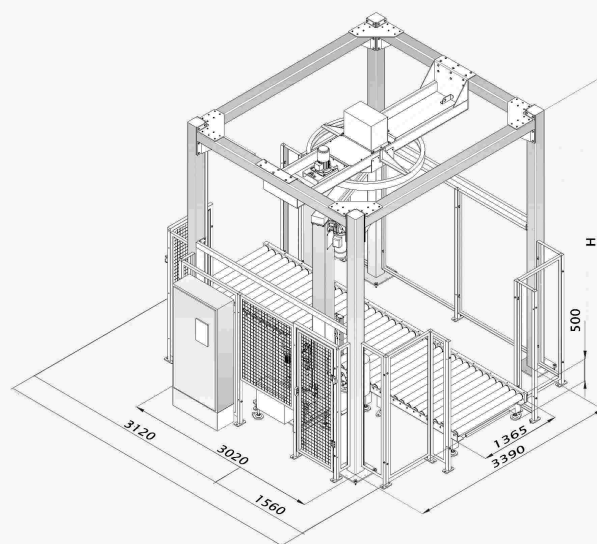
- Altura útil enfardado: 2.400mm.
- Medida max. de palet: 1200mm x 1200mm.

Datos técnicos

- Tensión eléctrica: 220V III / 380V III + Neutro.
- Potencia de consumo: 4 Kw
- Presión aire: 6 Atm.
- Consumo de aire: 120 lts/ciclo
- Velocidad del camino de rodillos: 11,5 mts/min.
- Producción: hasta 60 palets / hora. (En las mejores condiciones)

OPCIONES

- Pisón motorizado de correa para estabilizar la carga.
- Termosoldadura (sobre la carga, con sufridera o lineal) para soldar la cola del film.
- Cortador de film por cuchilla.
- Covermatic, sistema de cobertura de palets (control eléctrico integrado en Spin).
- Transportador de cadenas.
- Tramo de rodillos motorizado, para entrada o salida 1500 mm. longitud, 1300mm. anchura.
- Plataforma giratoria para configuración 90º y aumento de producción.
- Preestiraje motorizado fijo con 4 relaciones de pre-estiro.
- Otras necesidades, consultar.



H: medidas en función de la altura de trabajo del palet a enfardar.

SPIN

Rotating arm automatic wrapping machine

The SPIN fully automatic stretch film wrapping machine is the most modern and fastest wrapper from DNC. Its basic structure consists of a group of building blocks standing on four masts, an electronic control cabinet integrated in the structure and interlocked safety fences bolted to the frame. This renders the machine set up and commissioning real easy and fast. The machine does not require floor reinforcing.

The unit integrates a powered roller conveyor stretch for loads infeed and outfeed and is fitted with a rotating arm where the film carries travels up and down, so that the load remains steady while film is being wrapped around it. The SPIN features an LCD display where all necessary wrapping parameters may be programmed, and the machine status can be checked. As the control cabinet is structurally integrated, it offers easy access without need to enter the working area, protected with muting fencing.

The palletized load is conveyed into position, after which the rotating arm picks up speed gradually to reach the preset value while the film carriage travels along it at the programmed speed, adding the requested top and bottom reinforcing wraps. Once the wrapping cycle is concluded, the arm stops into position, the cutting arm advances, film is cut and pressed against the load which is fed out on the roller conveyor, leaving the unit ready for the following operation.

OPERATIVE FEATURES

- 4 2 x roller conveyor infeed/outfeed integrated in SPIN.
- 4 Siemens S7 200PLC control and LCD display.
- 4 Soft start and adjustable rotating arm speed.
- 4 Soft start and adjustable carriage speed.
- 4 Interfacing for coupling infeed and outfeed lines.
- 4 Different wrapping modes, manual override, etc. through LCD control display.
- 4 Interlocked safety fences fitted with muting light beams.
- 4 Powered film prestretch (fixed ratio type: supplied with 4 sets of gears).
- 4 Automatic load height detection by photocell.
- 4 Obstacle detection for rotating arm.
- 4 Automatic film gripper and cutting arm device.
- 4 Hot wire film cutting system.
- 4 Special non-wrapping through passing cycle.
- 4 Filter in power line to avoid harmonic.

FEATURES

Dimensions of loads

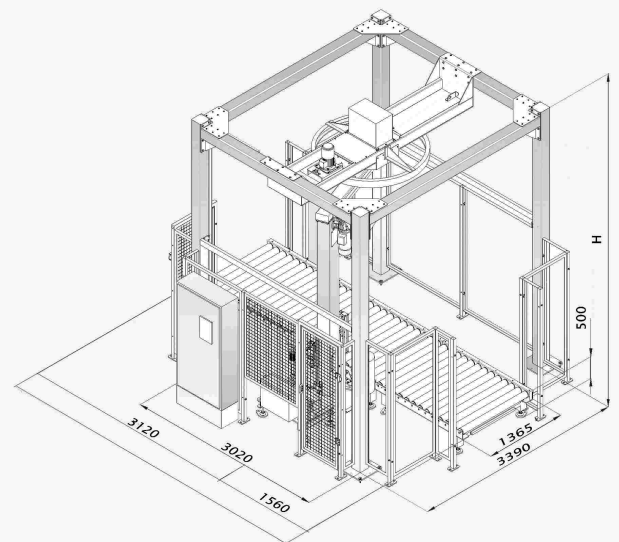
- Wrapping height: 2.400 mm.
- Max. pallet size: 1.200 x 1.200 mm

Technical data

- Electrical power: 220V III / 380V III + N
- Power consumption: 4 Kw
- Air pressure: 6 bar
- Air consumption: 6 l/cycle
- Roller conveyor speed: up to 11,5 m/min
- Output: up to 70 pallets/hour (under suitable conditions)

OPTIONS

- Powered top platen for unstable loads.
- Film tail hot seal (with or without dolly, or linear).
- Fully automatic top sheet dispenser. (shared cabinet)
- Chain conveyors.
- Infeed/outfeed conveyors.
- Sliding knife film cutting device.
- Infeed/outfeed powered roller conveyors, 1500 mm length x 1300 mm width.
- Turntable for 90° configuration and output increase.
- Fixed ratio powered film pre-stretch, with 4 sets of gears.
- Other specifications upon request.



H: This dimension is depending on the height of the pallet to be wrapped