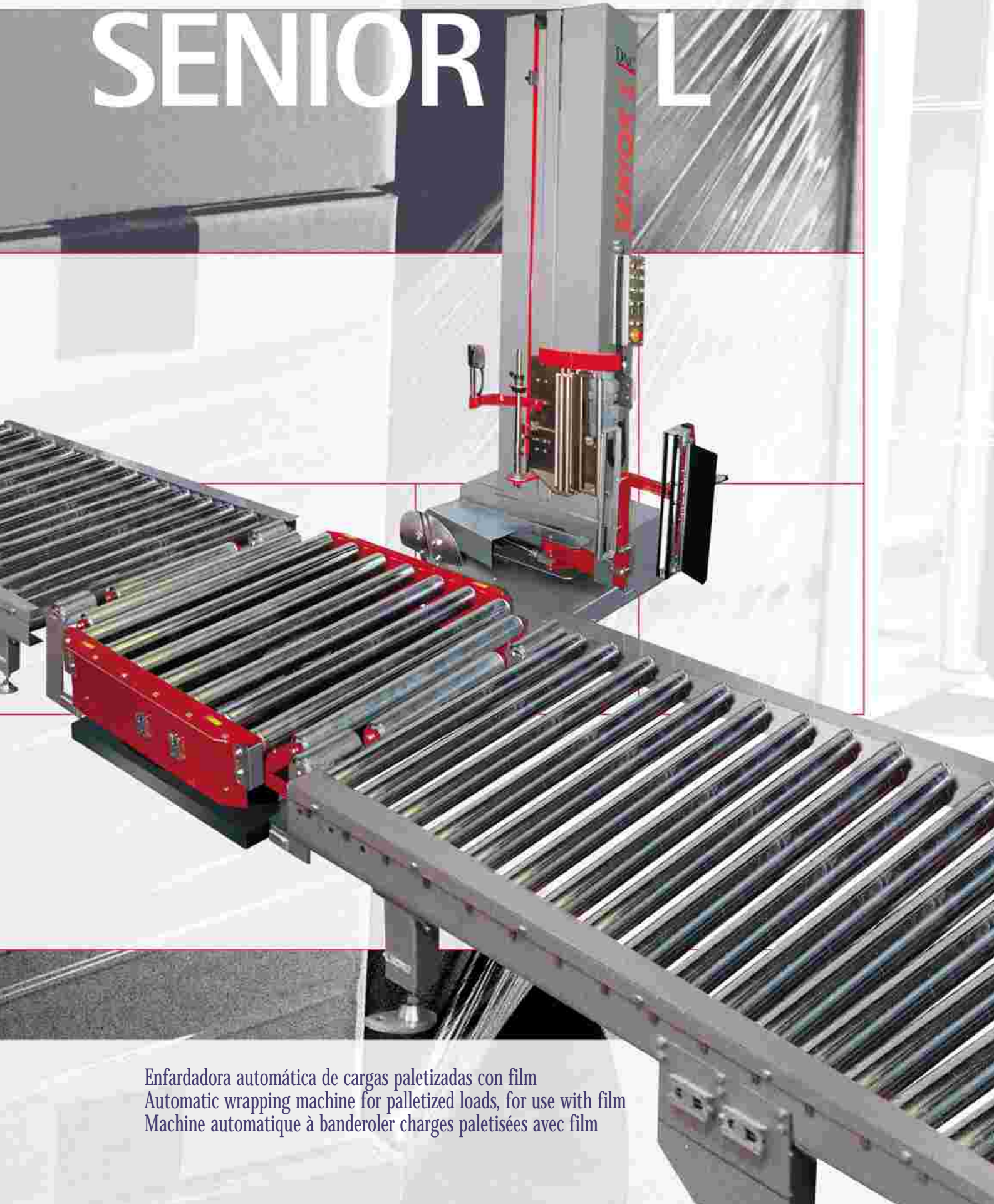


DNC[®]

SENIOR L



Enfardadora automática de cargas paletizadas con film
Automatic wrapping machine for palletized loads, for use with film
Machine automatique à banderoler charges paletisées avec film

SENIOR L

Enfardadora automática de cargas paletizadas con film

La estructura básica consta de un chasis reforzado donde se aloja el rodamiento especial que soporta el peso de la plataforma giratoria.

Esta máquina nos permite situarla en una línea de producción automática. El armario eléctrico va integrado dentro de la columna de la máquina. Hace entrar la carga automáticamente, la posiciona, la enfarda según los criterios elegidos y la evacua. Dispone de unas señales de comunicación para poder realizar la interconexión con la entrada y salida existente en la línea.

El ciclo de enfardado se realiza de la siguiente forma: La carga entra por el camino de rodillos y se posiciona adecuadamente, después de lo cual la plataforma comienza a girar de forma progresiva hasta alcanzar la velocidad máxima programada, mientras tanto el carro portabobinas también de forma progresiva sube y baja a la velocidad programada enfardando la carga con el número de vueltas de refuerzo deseado. Una vez concluido el ciclo de enfardado programado, la plataforma se detiene progresivamente hasta llegar a la posición adecuada, tras lo cual el elemento cortador corta el film, lo adhiere a la carga y esta es evacuada quedando la máquina a la espera de una nueva carga para enfardar. Ahora está todo preparado para un nuevo ciclo de enfardado.

EQUIPAMIENTO STANDARD

- ▶ Señales de comunicación para acoplar en línea automática tanto de entrada como de salida.
- ▶ Máquina con camino de rodillos motorizados sobre la plataforma.
- ▶ Adecuada para todo tipo de film estirable.
- ▶ Ideada para la colocación en el suelo sin gastos de cimentación especial.
- ▶ Tipo de enfardado (Simple / Doble).
- ▶ Plataforma giratoria con arranque suave y parada exacta, asegurando un perfecto alineamiento.
- ▶ Velocidad variable de la plataforma.
- ▶ Carro portabobina con velocidad variable.
- ▶ Detección automática de la altura de la carga por medio de fotocélula.
- ▶ Pinza sujeción del film y brazo cortador automático.
- ▶ Control de vueltas de refuerzo de la parte inferior y superior del palet mediante contadores de vueltas reales desde el panel de mandos.
- ▶ Máquina entregada con PLC SIEMENS S7-200.
- ▶ Filtro en línea de potencia, para evitar armónico.
- ▶ Máquina provista de freno ELECTROMAGNÉTICO, que permite elegir con precisión la tensión del film sobre la carga electrónicamente.
- ▶ Posibilidad de pasar palets sin enfardar.
- ▶ Cortador de film por resistencia.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones de las cargas

- Altura útil de enfardado: 2.400 mm.
- Medida máx. de palet: (L) 1200 x (A) 1000 x (H) 2400
- Peso máximo de carga a enfardar: 1500 kgs.

Datos técnicos

- Peso total: 800 kg.
- Tensión eléctrica: 220V III / 380V III+N.
- **Potencia máxima instalada: 2 Kw**
- Presión aire: 6 Atm.
- Consumo de aire: 120 lts/ciclo.
- Velocidad de camino de rodillos: hasta 11,5 mts./min.
- Producción: hasta 24 / 26 palets/hora (En las mejores condiciones).
- Rodamiento axial especial para cargas pesadas.

OPCIONES

- Pre-estiraje motorizado fijo con 4 relaciones de pre-estiro.
- Pisón motorizado para estabilizar la carga.
- Termosoldadura (sobre la carga, con sufridera o lineal) para soldar la cola del film.
- Cortador de film por cuchilla.
- Covermatic, sistema de cobertura de palets (control eléctrico con cuadro aparte).
- Vallas de seguridad de 2000 mm. de altura, con puertas de acceso. (indispensable para normativa CE)
- Barreras antintrusión con mutting. (CE)
- Tramo de rodillos motorizado, para entrada o salida.
- Configuración 90°.
- Reductor film.
- Otras necesidades, consultar.

