

DNC[®]

LINE



Enfardadora automática de cargas paletizadas con film
Automatic wrapping machine for palletized loads with film
Machine automatique à banderoler charges paletisées avec film

LINE

Enfardadora automática de cargas paletizadas con film

La envolvedora para film estirable modelo LINE, es la máquina de enfardar automática más versátil. La estructura básica consta de un chasis reforzado donde se aloja el rodamiento especial de grandes dimensiones que soporta el peso de la plataforma giratoria. En este mismo chasis se acopla la columna de la enfardadora que es una estructura reforzada por donde sube y baja el conjunto del carro portabobinas. El armario eléctrico va integrado dentro de la columna de la máquina. La máquina dispone de un tramo de rodillos motorizados sobre la plataforma para automatizar la entrada y salida del palet.

La LINE es totalmente automática y dispone de un panel de mandos LCD desde donde se pueden programar todos los parámetros necesarios para el enfardado, además de ver el estado general de la máquina. El ciclo de enfardado se realiza de la siguiente forma: La carga entra por el camino de rodillos y se posiciona adecuadamente, después de lo cual la plataforma comienza a girar de forma progresiva hasta alcanzar la velocidad máxima programada, mientras tanto el carro portabobinas sube y baja a la velocidad programada enfardando la carga con el número de vueltas de refuerzo deseado. Una vez concluido el ciclo de enfardado programado, la plataforma se detiene progresivamente hasta llegar a la posición adecuada, tras lo cual el elemento cortador corta el film, lo adhiere a la carga y esta es evacuada quedando la máquina a la espera de una nueva carga para enfardar. Ahora está todo preparado para un nuevo ciclo de enfardado.

EQUIPAMIENTO STANDARD

- 4 Señales de comunicación para acoplar en línea automática tanto de entrada como de salida.
- 4 Ideada para la colocación en el suelo sin gastos de cimentación especial.
- 4 Automata programable SIEMENS S7 200 y pantalla LCD.
- 4 Filtro en línea de potencia, para evitar armónico.
- 4 Arranque progresivo y velocidad variable en plataforma.
- 4 Velocidad variable en carro portabobinas.
- 4 Máquina provista de freno ELECTROMAGNÉTICO, que permite elegir con precisión la tensión del film sobre la carga electrónicamente.
- 4 Sistema de contaje de palets enfardados, de consumo de film, etc.
- 4 Detección automática de la altura de la carga por medio de fotocélula.
- 4 Pinza sujeción del film y brazo cortador automático.
- 4 Diferentes programas de enfardado, control manual de movimientos, ajuste de velocidades (con la pantalla LCD).
- 4 Posibilidad de pasar palets sin enfardar.
- 4 Cortador de film por resistencia.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones de las cargas:

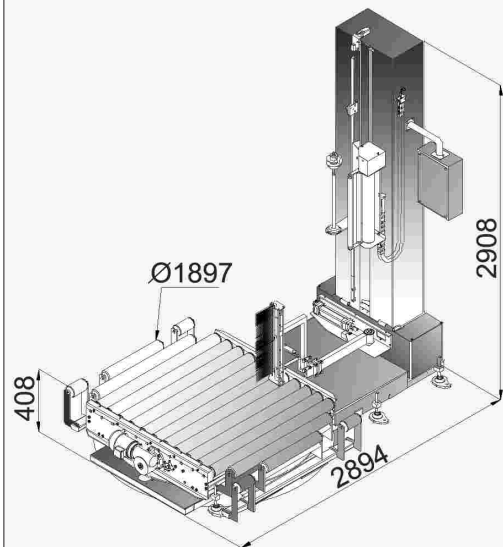
- Altura útil de enfardado: 2.400 mm.
- Medida máx. de palet: 1.200 mm x 1.200 mm.
- Para peso máximo: 1.800 Kg

Datos técnicos:

- Peso total: 900 kg.
- Tensión eléctrica: 220V III / 380V III+N.
- Potencia de consumo: 4 kW.
- Presión aire: 6 Atm.
- Consumo de aire: 120 lts/ciclo.
- Velocidad de camino de rodillos: hasta 11,5 mts./min
- Producción: hasta 50 palets/hora (En las mejores condiciones).
- Control por automata programable SIEMENS y panel LCD HITECH
- Rodamiento especial para cargas pesadas

OPCIONES

- Pisón motorizado para estabilizar la carga.
- Termosoldadura (sobre la carga, con sufridera o lineal) para soldar la cola del film.
- Cortador de film por cuchilla
- Covermatic, sistema de cobertura de palets (control eléctrico integrado en Line).
- Vallas de seguridad de 2000 mm. de altura, con puertas de acceso (indispensable para normativa CE).
- Barreras antiintrusión con mutting (CE).
- Diferentes medidas de cargas.
- Transportador de cadenas.
- Tramo de rodillos motorizado, para entrada o salida 1500 mm. longitud, 1300mm. anchura.
- Configuración 90°.
- Reductor film.
- Otras necesidades, consultar.



LINE

Fully automatic stretch film wrapping machine for palletized loads for use with film

Model LINE is DNC's most versatile fully automatic pallet wrapping machine. The basic structure is a reinforced frame where a large bearing is lodged, specially designed to withstand the weight of the roller turntable and load. The mast is coupled to this frame; it's a sturdy structure along which the film carriage travels, and which encloses the electronic control unit.

The LINE model is fully automatic. It is controlled by means of an LCD display, where all the working parameters can be programmed and the general status can be checked. Its turntable is fitted with a roller conveyor for automatic infeed and outfeed of palletized loads.

The load is conveyed to the roller turntable. After positioning, an automatic device applies the film onto the load and the turntable starts rotating gradually until the preset speed is reached; simultaneously, the carriage begins its ascent and descent at the programmed speed, doing the preset number of reinforcing wraps. Once the wrapping cycle is over, the turntable progressively stops until the home position is reached. Then, the cutter arm advances and the film is cut and pressed against the load. Load is outfed and the system is ready for a new cycle.

OPERATIVE FEATURES

- 4 Interfacing for coupling infeed and outfeed lines.
- 4 Turntable fitted with roller conveyors.
- 4 SIEMENS S7 200 PLC control.
- 4 Harmonic suppresor line filter.
- 4 Different wrapping modes, manual override, etc. through LCD control display.
- 4 Soft start and adjustable turntable speed.
- 4 Adjustable carriage speed.
- 4 Counter for wrapped loads, film consumption, etc.
- 4 Automatic load height detection by photocell.
- 4 Different wrapping programs, manual override, etc.
- 4 Powered film prestretch (fixed ratio type: supplied with 4 sets of gears).
- 4 Automatic film gripper and cutting arm.
- 4 Hot wire film cutting system.
- 4 Menu for counting processed pallets, film consumption, etc.
- 4 Automatic fim gripper and cutting arm device.
- 4 Special non-wrapping through passing cycle.

TECHNICAL FEATURES

Dimensions of loads

- Wrapping height: 2.400 mm
- Max. pallet size: 1.200 x 1.200 mm
- Max. load weight: 1.800 Kg

Technical data

- Total weight: 900 Kg
- Electrical power: 220V III / 380V III + N
- Power consumption: 4 Kw
- Air pressure: 6 bar
- Air consumption: 120 l/cycle
- Roller conveyor speed: up to 11,5 m/min
- Output: up to 50 pallets/hour (under suitable conditions)
- Special heavy duty axial bearing on turntable

OPTIONS

- Powered top platen for load stabilizing.
- Film tail hot seal (with or without dolly, or lineal).
- Sliding knife film cutting device.
- Fully automatic top sheet dispenser (cabinet shared).
- 90° infeed/outfeed configuration.
- Different load sizes.
- Chain conveyors.
- Infeed/outfeed powered roller conveyors, 1500 mm length x 1300 mm width.
- Safety interlocked fencing needed to meet CE norm's requirements.
- Special muting safety light beams.
- Film narrower.
- Other specifications upon request.

