

Cerradora automática de solapas

FT-10. Para cerrar solapas superiores de cajas con medidas uniformes. FT-55. Para cerrar solapas de cajas con medidas variables

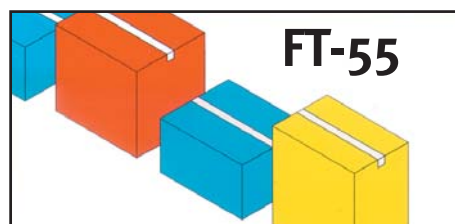
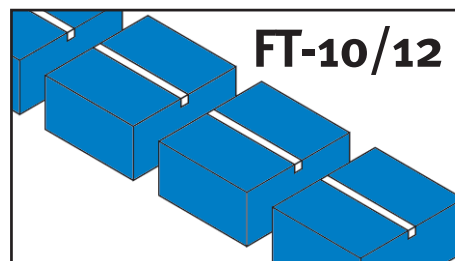
FT-10

Ajuste manual del alto y ancho. La FT-10 está diseñada especialmente para el cerrado automático de solapas en líneas de producción automáticas de cajas de cartón con medidas uniformes. Para cajas particularmente largas, con más de 200 mm de largo extra, la FT-12 es la solución.

FT-55

Ajuste automático del alto y ancho. La FT-55 está diseñada para el cerrado

automático de las solapas de cajas de cartón en líneas de producción automáticas donde varias líneas convergen dentro de una con cajas de cartón de medidas variables. Ambas máquinas se adaptan fácilmente con precintadoras sin cerrado automático de solapas, pero son ideales también para instalaciones previas a máquinas flajadoras.



FT-10/12 5 - 5 - 7 / 5 - 8 - 7		FT-12 Maxi 7 - 8 - 7		FT-55 5 - 5 - 7								
Longitud de la máquina: 910		Ancho de la máquina: 900		Longitud de la máquina: 910								
Ancho de la máquina: 900		Longitud de la máquina: 910		Ancho de la máquina: 950								
<p>Altura plano de trabajo máx./min</p> <p>Max. 920 Min. 820 9 ●</p> <p>Max. 820 Min. 720 8 ●</p> <p>Max. 720 Min. 620 7 ●</p> <p>Max. 620 Min. 520 6 ●</p> <p>Max. 520 Min. 420* 5 ●</p> <p>* 30 mm desde el suelo</p>		<p>Longitud de la máquina: 910</p> <p>Ancho de la máquina: 1160</p>		<p>Longitud de la máquina: 910</p> <p>Ancho de la máquina: 950</p>								
<p>Características</p> <p>Modelo</p>	<p>Medidas de caja*</p> <p>Longitud Anchura Altura</p>			<p>Capacidad*</p>		<p>Bandas de arrastre 50 80</p> <p>50 80 +200/400 +200/400</p>				<p>Medidas de equipo para el embalaje</p> <p>Longitud Anchura Altura</p>		<p>Peso</p> <p>KG</p>
<p>FT-10 5 - 5 - 7</p>	<p>Max. 700</p> <p>Min. 200</p>	<p>460</p> <p>120</p>	<p>470</p> <p>95</p>	<p>Max. 18/min</p>	<p>●</p> <p>●</p> <p>●</p> <p>●</p>	<p>1440</p> <p>950</p> <p>1440</p>	<p>175</p>					
<p>FT-12 5 - 5 - 7</p>	<p>Max. 850</p> <p>Min. 300</p>	<p>460</p> <p>120</p>	<p>470</p> <p>95</p>	<p>Max. 18/min</p>	<p>●</p> <p>●</p>	<p>1440</p> <p>950</p> <p>1440</p>	<p>175</p>					
<p>FT-12 5 - 8 - 7</p>	<p>Max. 850</p> <p>Min. 300</p>	<p>460</p> <p>120</p>	<p>770</p> <p>95</p>	<p>Max. 18/min</p>	<p>●</p> <p>●</p>	<p>1440</p> <p>950</p> <p>1440</p>	<p>175</p>					
<p>FT-12 Maxi 7 - 8 - 7</p>	<p>Max. 850</p> <p>Min. 300</p>	<p>710</p> <p>120</p>	<p>625</p> <p>125</p>	<p>Max. 18/min</p>	<p>●</p> <p>●</p>	<p>1850</p> <p>1250</p> <p>1800</p>	<p>220</p>					
<p>FT-55 5 - 5 - 7</p>	<p>Max. 600</p> <p>Min. 200</p>	<p>460</p> <p>120</p>	<p>470</p> <p>95</p>	<p>Max. 8/min.</p>	<p>●</p> <p>●</p> <p>●</p> <p>●</p>	<p>1440</p> <p>1170</p> <p>1440</p>	<p>230</p>					
<p>FT-57 Maxi 7 - 8 - 7</p>	<p>Max. 850</p> <p>Min. 300</p>	<p>710</p> <p>150</p>	<p>640</p> <p>120</p>	<p>Max. 8/min.</p>	<p>●</p> <p>●</p> <p>●</p> <p>●</p>	<p>1850</p> <p>1250</p> <p>1850</p>	<p>230</p>					
<p>General</p>	<p>Equipamiento eléctrico: 3x230/400 V 50-60 Hz or 3x415/460 V 50-60 Hz Potencia 0,3 Kw Otras especificaciones disponibles.</p>				<p>BAR </p> <p>FT-10/12 0.6 l a 6 bar por caja FT-55 16.7 l a 6 bar por caja FT-57 22.2 l a 6 bar por caja</p>							

● Standard

● Opcional

Todas la medidas son en mm.

Reservado el derecho de alterar especificaciones

* En función de la calidad, construcción y medida de la caja.

SOCO SYSTEM A/S

Helgeshøj Allé 16 D . DK-2630 Taastrup

Tel. +45 43 52 55 66 . Fax +45 43 52 81 16

info@socosystem.com

www.socosystem.com

Equipos para el cerrado automático de solapas



FT-10/12
FT-55



FT-10 delante de una precintadora T-10. Las dos máquinas juntas forman una unidad de producción automática para el manipulado de cajas de medidas uniformes.