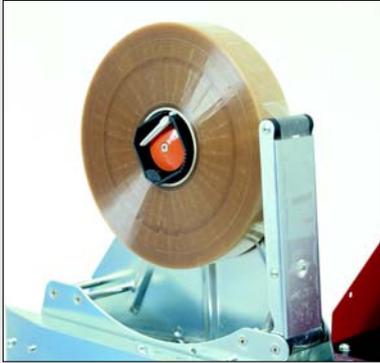


Precintadora de solapas superiores e inferiores autodimensionante



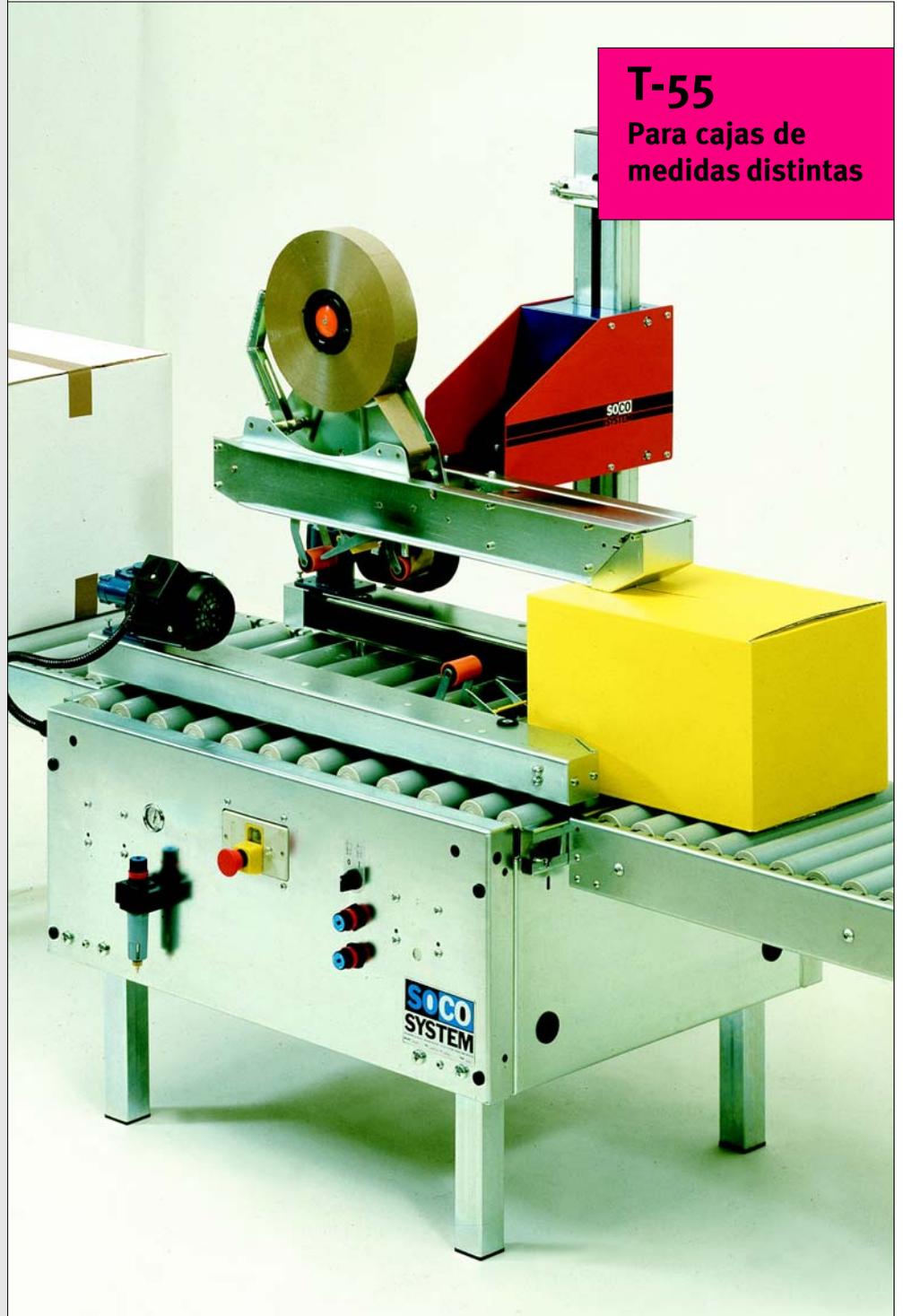
Cabezales de alta calidad



Regulación de altura de la columna

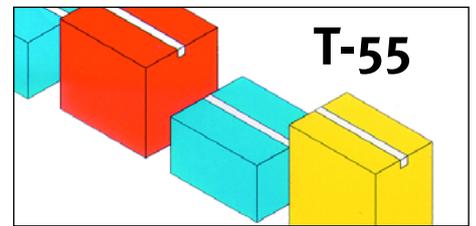


Sistema de guiaje paralelo de funcionamiento fiable



T-55
Para cajas de medidas distintas

Ajuste del ancho y alto totalmente automático. Operación sencilla y segura. Diseñada para cerrar cajas con medidas variables



Modelos básicos

La T-55 y la T-55 Maxi. Ambos modelos se construyen con columnas altas para cajas de altura extra. El principio modular de todos los productos SOCO SYSTEM suministra toda clase de modelos hechos a medida para satisfacer las necesidades individuales del cliente.

Estaciones de empaquetado flexibles

El ajuste automático del ancho y del alto hacen de la T-55 una precintadora ideal en líneas de empaquetado donde las

medidas de las cajas de cartón varían. Por ejemplo, en el departamento de envío de almacenes. Dos operarios pueden trabajar simultáneamente en cada lado de la mesa de embalaje.

La T-55 puede operar como una precintadora totalmente automática de cajas dado que las solapas superiores de la caja son cerradas mediante un pequeño trozo de cinta o una etiqueta de control

Cabezales precintadores

La tuerca de sujeción del rollo de cinta facilita el cambio de forma sencilla y rápida y, al mismo tiempo, asegura su estabilidad durante el proceso de precintado. Tres cabezales SOCO SYSTEM son usados con las precintadoras de la serie T-10:

- 30 mm. Cabezal para cinta de un ancho de 25-30 mm. La pestaña de la cinta es de 50 mm.
- 50 mm. Cabezal para cinta de un ancho de 38-50 mm. La pestaña de la cinta es de 50 mm ó 70 mm.
- 75 mm. Cabezal para cinta de un ancho de 50-75 mm. La pestaña de la cinta es de 70 mm.

Todos los cabezales de SOCO SYSTEM están fijados con una palanca ajustable de freno, tuerca de sujeción del rollo de cinta ajustable, unidades dobles de rodillos, protección de cuchilla etc.

Todos los cabezales pueden incorporar un sistema de alarma para supervisar el proceso de precintado.

T-55 5 - 5 - 7 / 5 - 8 - 7		T-55 Maxi 7 - 5 - 7 / 7 - 8 - 7															
Altura plano de trabajo máx./min. 		* 30 mm desde el suelo 															
Características	Medidas de caja*			Solapado		Ancho precinto			Capacidad*	Bandas de arrastre				Medidas de equipo para el embalaje			Peso KG.
	Modelo	Longitud	Anchura	Altura	70	50	25-30	38-50		50-75	50	80	50	80	Longitud	Anchura	
T-55 5 - 5 - 7	Max. 920 Min. 820	∞	510 95	510 85	●	●	●	●	●	Max. 16/min.	●	●	●	1440	950	1440	165
T-55 5 - 8 - 7	Max. 820 Min. 720	∞	510 95	810 220	●	●	●	●	●	Max. 16/min.	●	●	●	1440	950	1440	165
T-55 Maxi 7 - 5 - 7	Max. 720 Min. 620	∞	720 150	510 115	●	●	●	●	●	Max. 16/min.	●	●	●	1440	1170	1440	170
T-55 Maxi 7 - 8 - 7	Max. 620 Min. 520	∞	720 150	810 220	●	●	●	●	●	Max. 16/min.	●	●	●	1440	1170	1440	170
General	Equipamiento eléctrico: 3x230/400 V 50-60 Hz or 3x415/460 V 50-60 Hz Potencia 0,3 Kw Otras especificaciones disponibles.			Dimensiones de los rollos de cinta: 			 Max. 4-5 l a 6 bar por caja										

● Standard

● Opcional

Todas la medidas son en mm.

Reservado el derecho de alterar especificaciones

* En función de la calidad, construcción y medida de la caja.

Oficina matriz:
SOCO SYSTEM A/S
Helgeshøj Allé 16D
DK-2630 Taastrup
Tel +45 43 52 55 66
Fax +45 43 52 81 16
info@socosystem.com
www.socosystem.com

SOCO SYSTEM ESPAÑA:
SOCO SYSTEM SPAIN, S.A.U.
C/Occitania 56-57
E-08911 Badalona - Barcelona
Tel. +34 93 464 30 16
Fax. +34 93 464 48 77
info@socosystem.es
www.socosystem.es