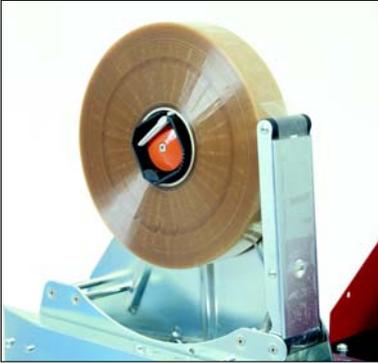


Precintadora de solapas superiores e inferiores, totalmente automática.

Autodimensionante con cerrado automático de solapas superiores

T-602

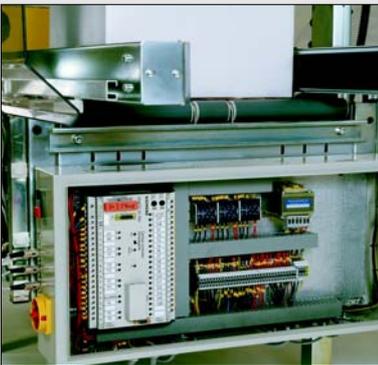
Para cajas de medidas distintas



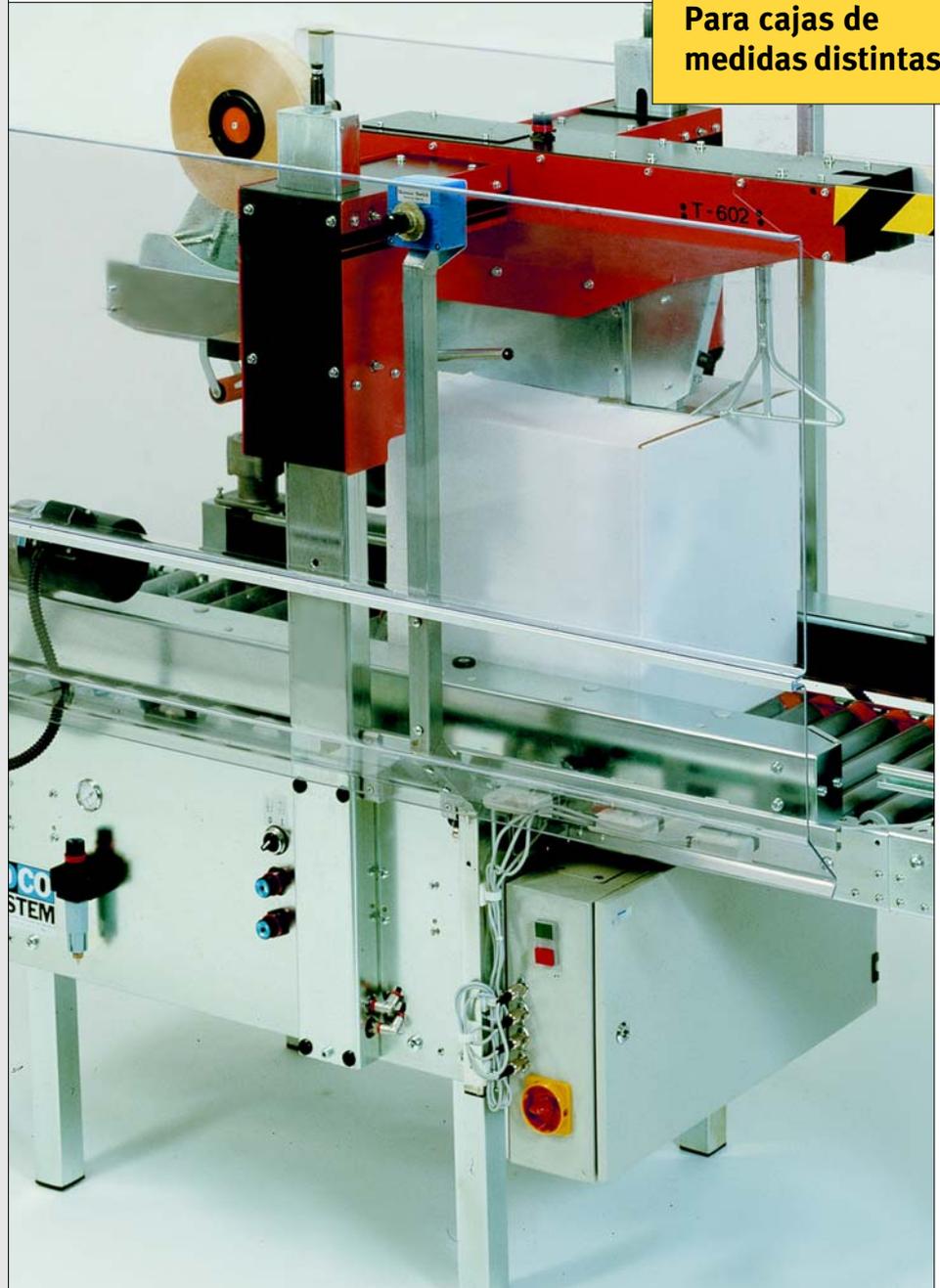
Cabezales de alta calidad



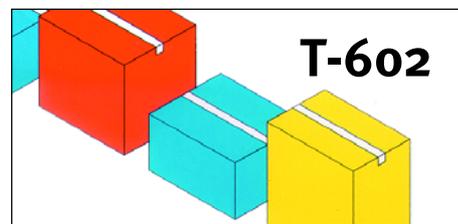
Plegadora de solapas automática



Sistema de control PLC



Precintadora de cajas de cartón totalmente automática, precintando cajas con medidas variables. Alta capacidad - 8 cajas por minuto.



Precintadoras de cajas completamente automáticas

El sistema de control Siemens PLC asegura un ajuste para el alto y el ancho totalmente automático, rápido y preciso. El cerrado de solapas automático es el resultado de muchos años de estudio y desarrollo de esta técnica y es una importante contribución a la eficacia de las series T-602

Modelos básicos

El T-602. Un extenso programa de accesorios está disponible para ambos modelos incluyendo por supuesto pilares para altura extra.

Pequeñas dimensiones exteriores

La T-602 es una máquina realmente compacta con unas dimensiones exteriores muy pequeñas en relación con su gran capacidad.

Cabezales precintadores

La tuerca de sujeción del rollo de cinta facilita el cambio de forma sencilla y rápida y, al mismo tiempo, asegura su estabilidad durante el proceso de precintado. Tres cabezales SOCO SYSTEM son usados con las precintadoras de la serie T-602:

- 30 mm. Cabezal para cinta de un ancho de 25-30 mm. La pestaña de la

cinta es de 50 mm.

- 50 mm. Cabezal para cinta de un ancho de 38-50 mm. La pestaña de la cinta es de 50 mm ó 70 mm.
- 75 mm. Cabezal para cinta de un ancho de 50-75 mm. La pestaña de la cinta es de 70 mm.

Todos los cabezales de SOCO SYSTEM están fijados con una palanca ajustable de freno, tuerca de sujeción del rollo de la cinta ajustable, unidades dobles de rodillos, protección de cuchilla etc.

Todos los cabezales pueden incorporar un sistema de alarma para supervisar el proceso de precintado. El sistema de alarma supervisa el rollo de cinta y la cuchilla a través de células foto-eléctricas. La alarma genera un aviso sonoro y visible y si se requiere puede parar la máquina al mismo tiempo.

La alarma se dispara en los siguientes casos:

1. Cuando la cinta no ha sido aplicada.
2. Cuando la cinta se rompe durante el precintado.
3. Cuando la cinta no ha sido cortada y la caja sigue tirando de ella.
4. Cuando el rollo de cinta está casi terminado.

(Equipo opcional)

T-602 5 - 5 - 8 / 5 - 8 - 8		T-602 Maxi 7 - 5 - 8							
Altura plano de trabajo máx./min. * 30 mm desde el suelo									
Características	Medidas de caja*			Solapado	Ancho precinto	Capacidad *	Bandas de arrastre	Medidas de equipo para el embalaje	Peso KG.
	Longitud	Anchura	Altura						
Modelo									
T-602 5 - 5 - 8	Max. 600 Min. 200	460 120	475 120	● ● ● ●	25-30 38-50 50-75	Max. 8/min.	50 80 50 80 +400 +400	1850 1250 1850	220
T-602 5 - 8 - 8	Max. 600 Min. 200	460 120	765 225	● ● ● ●		Max. 8/min.		1850 1250 2150	220
General	Equipamiento eléctrico: 3x230/400 V 50-60 Hz or 3x415/460 V 50-60 Hz Potencia 0,3 Kw Otras especificaciones disponibles.			Dimensiones de los rollos de cinta: Max. 385		 5-5-8 máx. 16.7 l a 6 bar por caja 5-8-8 máx. 21.5 l a 6 bar por caja			

- Standard
- Opcional

Todas la medidas son en mm.
Reservado el derecho de alterar especificaciones

* En función de la calidad, construcción y medida de la caja.

SOCO SYSTEM A/S

Helgeshøj Allé 16 D . DK-2630 Taastrup
Tel. +45 43 52 55 66 . Fax +45 43 52 81 16
info@socosystem.com
www.socosystem.com