

# Precintadora de solapas superiores e inferiores con sistema de cerrado automático de solapas superiores



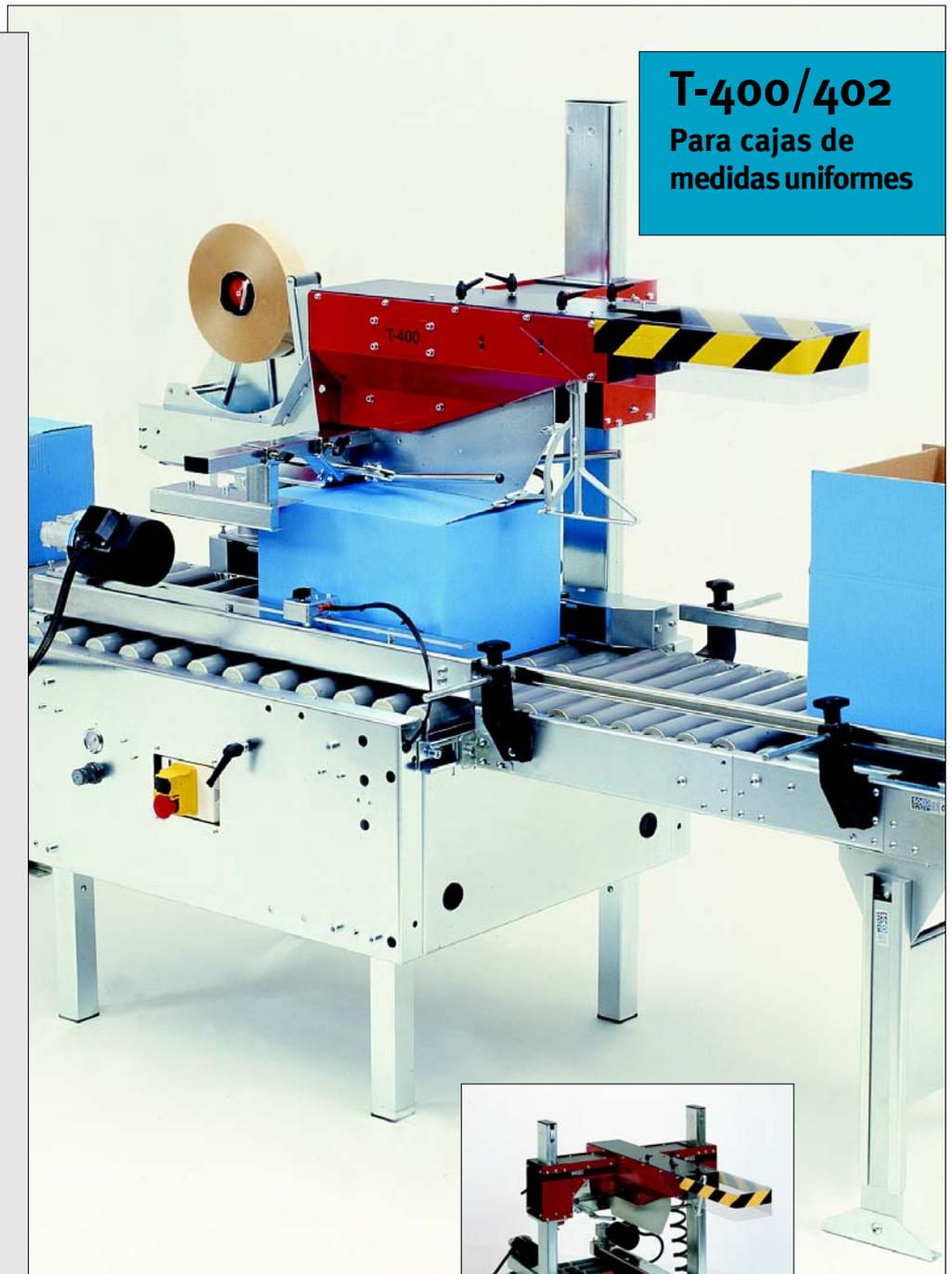
**Cabezales de alta calidad**



**Plegadora de solapas automática**

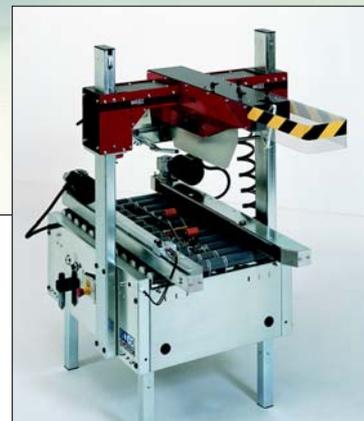


**Eficiente indexador para control de entrada**

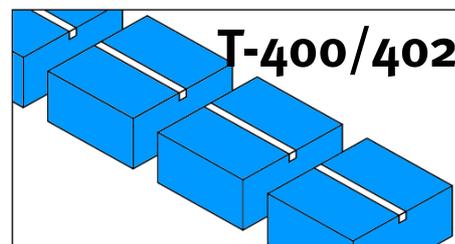


**T-400/402**  
Para cajas de medidas uniformes

T-402 ->



# Precintadora para grupos de cajas con medidas uniformes. Ajuste manual fácil y rápido a la medida de la caja.



## Modelos básicos

La versión standard se produce en tres modelos diferentes, T-400, T-402 y T-402 Maxi (ver tabla). Las tres máquinas pueden incorporar columnas para altura extra.

## Inmejorable eficacia

Todos los modelos están contruidos para trabajar "a todas horas" y requieren poco mantenimiento.

## Cabezales precintadores

La tuerca de sujeción del rollo de cinta facilita el cambio de forma sencilla y

rápida y, al mismo tiempo, asegura su estabilidad durante el proceso de precintado. Tres cabezales SOCO SYSTEM son usados con las precintadoras de la series T-400:

- 30 mm. Cabezal para cinta de un ancho de 25-30 mm. La pestaña de la cinta es de 50 mm.
- 50 mm. Cabezal para cinta de un ancho de 38-50 mm. La pestaña de la cinta es de 50 mm ó 70 mm.
- 75 mm. Cabezal para cinta de un ancho de 50-75 mm. La pestaña de la cinta es de 70 mm.

Todos los cabezales de SOCO SYSTEM están fijados con una palanca ajustable de freno, tuerca de sujeción del rollo de cinta ajustable, unidades dobles de rodillos, protección de cuchilla etc.

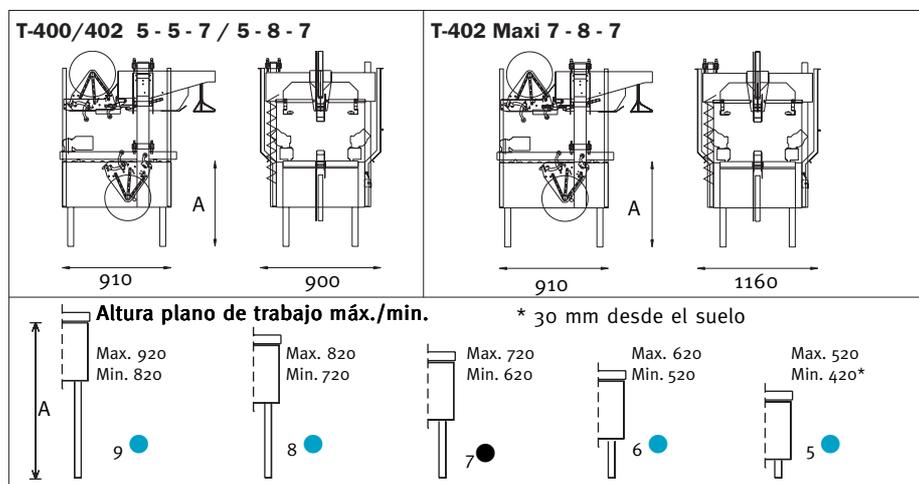
Todos los cabezales pueden incorporar un sistema de alarma para supervisar el proceso de precintado.

El sistema de alarma supervisa el rollo de cinta y la cuchilla a través de células fotoeléctricas. La alarma genera un aviso sonoro y visible y si se requiere puede parar la máquina al mismo tiempo.

La alarma se dispara en los siguientes casos:

1. Cuando la cinta no ha sido aplicada.
2. Cuando la cinta se rompe durante el precintado.
3. Cuando la cinta no ha sido cortada y la caja sigue tirando de ella.
4. Cuando el rollo de cinta está casi terminado.

(Equipo opcional)



Características	Medidas de caja*			Solapado	Ancho precinto			Capacidad*	Bandas de arrastre				Medidas de equipo para el embalaje			Peso KG.
	Longitud	Anchura	Altura		70	50	25-30		38-50	50-75	50	80	+200/400	+200/400	Longitud	
<b>T-400 5 - 5 - 7</b>	Max. 550 Min. 200	460 120	470 95	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1440	950	1440	175
<b>T-400 5 - 8 - 7</b>	Max. 550 Min. 200	460 120	770 95	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1440	950	1440	175
<b>T-402 5 - 5 - 7</b>	Max. 750 Min. 200	460 120	470 95	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1440	950	1440	175
<b>T-402 5 - 8 - 7</b>	Max. 750 Min. 200	460 120	770 95	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1440	950	1440	175
<b>T-402 maxi 7 - 8 - 7</b>	Max. 750 Min. 200	710 170	625 125	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1850	1250	1800	220
<b>General</b>	Equipamiento eléctrico: 3x230/400 V 50-60 Hz or 3x415/460 V 50-60 Hz Potencia 0,3 Kw Otras especificaciones disponibles.			Dimensiones de los rollos de cinta: Max. 385				 Máx. 0.6 l a 6 bar por caja								

● Standard

● Opcional

Todas la medidas son en mm.

Reservado el derecho de alterar especificaciones

\* En función de la calidad, construcción y medida de la caja.

## SOCO SYSTEM A/S

Helgeshøj Allé 16 D . DK-2630 Taastrup  
Tel. +45 43 52 55 66 Fax +45 43 52 81 16  
info@socosystem.com  
www.socosystem.com