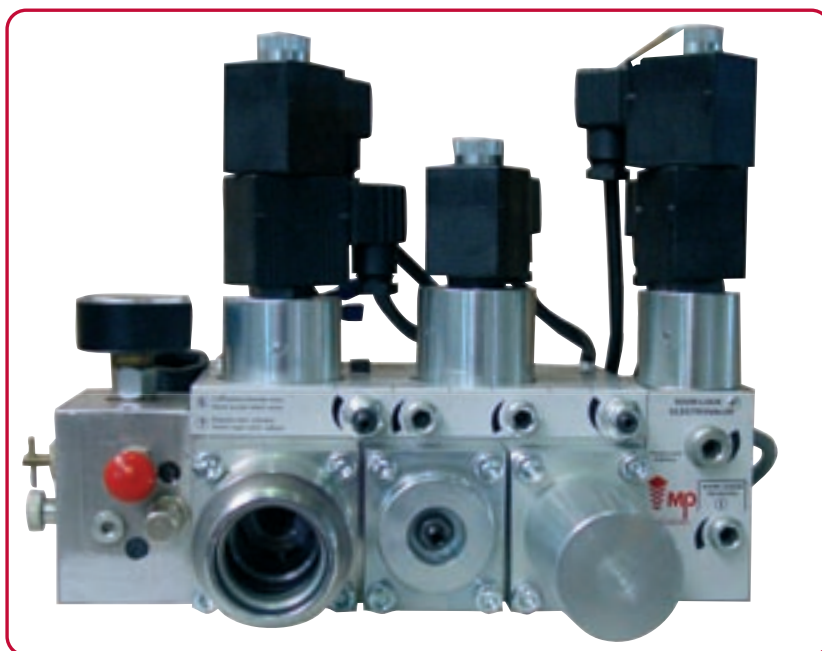


# EQUIPO IMPULSOR

OLIFT



# EQUIPO IMPULSOR

## CARACTERÍSTICAS GENERALES:

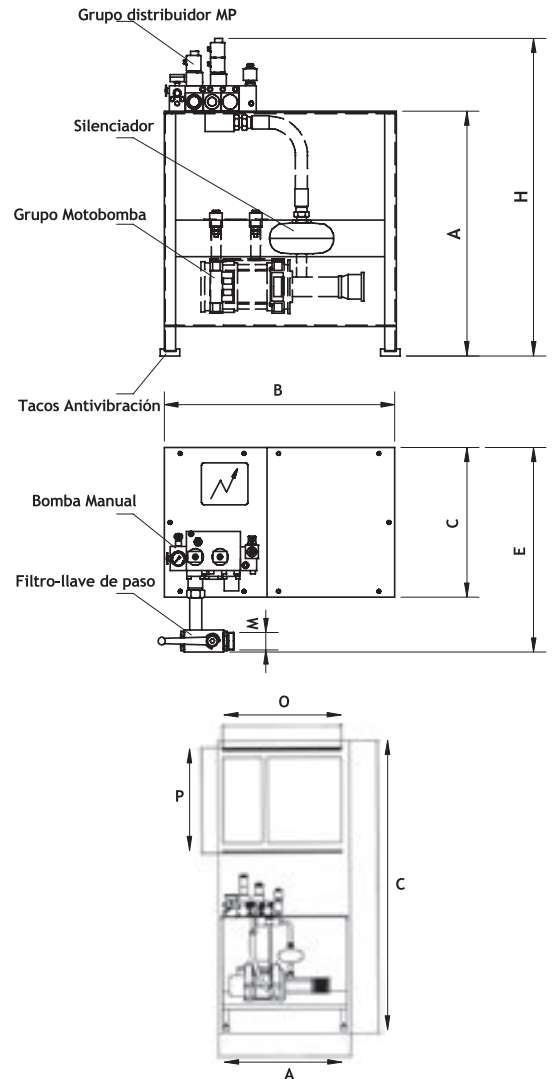
- Bloque distribuidor para el control de velocidad en ascensores hidráulicos.
- La disposición física de todos los componentes ha dado como resultado un conjunto equilibrado con un reglaje cómodo y seguro
- La incorporación de un distribuidor auxiliar ha permitido la regulación precisa e independiente del cambio de velocidad tanto en subida como en bajada
- Amplia gama de diámetros para cilindros simples
- De acción directa lateral y bajo cabina; de acción indirecta 2:1

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Cumplimiento de los requisitos de la norma EN81.2
- Marcado CE compatibilidad electromagnética
- Presostato actuando como pesacargas
- Sistemas de control para la temperatura del aceite
- Protección del motor mediante termistores PTC
- Bomba de husillos de alta calidad y bajo nivel sonoro
- Tensiones del motor  
220/380 -380/660 • 415/720 a 50 Hz. • 220/380 a 60 Hz
- Tensiones de válvulas 220 VA c, 110 V dc, 48 V dc, 60 V dc
- Tensión de válvula emergencia 12 v cc
- Atenuador de las pulsaciones provocadas por la bomba
- Regulación monofuncional e independiente para la subida y bajada
- Fácil regulación y escaso mantenimiento

## VARIANTES:

- Arranque del motor estrella-triángulo
- Resistencia de calentamiento del aceite
- Presostatos de control de presión máxima y mínima
- Refrigerador del aceite hidráulico
- Control de posición de la cabina
- Soft stop
- Válvula de seguridad door lock
- Velocidad hasta 1 m/s



DEP./TIPO	CAUDAL L/M	DIMENSIONES TANQUE						TUBERÍA (RIG - FLEX)	CAPACIDAD MÁX. L	ACEITE ÚTIL. L	PESO
		A	B	C	E	H	M				
B1	12/15	659	560	304	---	875	M30x2	DIA-22 3/4"	75	45	50
T1	25/150	755	755	470	630	975	M45x2	DIA - 35 1 1/4"	145	115	100
T2	25/300	870	820	560	750	1120	M45x2 M52x2	DIA - 35 1 1/4" DIA - 42 1 1/2"	240	180	130
T3	250/430	1020	1020	605	960	1300	M52x2	DIA - 42 1 1/2"	410	310	180

## SUBSISTEMA ARMARIO - EQUIPO HIDRÁULICO (SIN CUARTO DE MÁQUINAS)

DEP./TIPO	CAUDAL L/M	DIMENSIONES TANQUE					TUBERÍA (RIG - FLEX)	CAPACIDAD MÁX. L	ACEITE ÚTIL. L	PESO
		A	B	C	H	M				
C1	25/150	800	715	315	1020	M45x2	DIA - 35 1 1/4"	140	100	90
C2	25/300	970	970	600	1200	M52x2	DIA - 45 1 1/2"	301	208	139

DEP./TIPO	DIM. EXT DEL ARMARIO			ZONA ELÉCTRICA	
	A	B'	C	O	P
A1	800	360	2000	750	750
A2	970	600	2100	970	820

\*Fondo